



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204266532 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201420556822. 3

(22) 申请日 2014. 09. 26

(73) 专利权人 圣象实业(江苏)有限公司

地址 212310 江苏省镇江市丹阳市经济技术
开发区大亚木业园

(72) 发明人 肖飞 徐利平 潘燕伟 黄玲玲

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 谈敏

(51) Int. Cl.

E04F 15/02(2006. 01)

E04F 15/04(2006. 01)

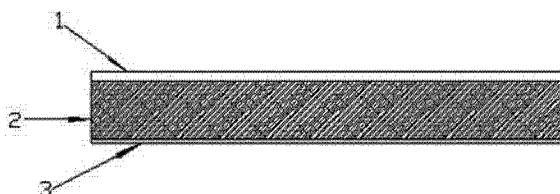
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型实木强化地板

(57) 摘要

本实用新型属于建筑装饰材料领域,公开了一种新型实木强化地板,该地板在基材的上表面粘结涂布真木皮,在基材的下表面粘结平衡层,然后通过热压工艺为温度 150-250℃,压力 5-15Mpa,时间 20-60s 形成新型实木强化地板。针对传统的强化地板表面纹理不够真实和自然,以及实木地板表面耐磨性能、耐划痕性能和耐污染性能较差的缺点,本实用新型所公开的这种新型实木强化地板,具有表面纹理真实自然,木材纹理的细腻度、清晰度和立体感提高,且耐磨性能、耐划痕性能和耐污染性能好,该地板生产成本较实木地板低,表面装饰效果较强化地板效果好,应用前景广阔。



1. 一种新型实木强化地板,在基材(2)的下表面粘结有平衡层(3),其特征在于:在基材(2)的上表面粘结有涂布真木皮(1),所述的涂布真木皮(1)的表面涂布含有耐磨材料的胶黏剂层。

2. 根据权利要求1所述的新型实木强化地板,其特征在于:所述的基材(2)是纤维板、刨花板、实木层压板、细木工板或软木板中的一种。

3. 根据权利要求2所述的新型实木强化地板,其特征在于:所述的纤维板是中密度纤维板或高密度纤维板。

4. 根据权利要求1所述的新型实木强化地板,其特征在于:所述的平衡层(3)为浸渍平衡纸或实木单板。

5. 根据权利要求1所述的新型实木强化地板,其特征在于:所述的涂布真木皮(1)的厚度为0.05-1.2mm。

6. 根据权利要求5所述的新型实木强化地板,其特征在于:所述的涂布真木皮(1)是本色实木皮或染色实木皮。

一种新型实木强化地板

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑装饰材料领域,涉及一种地板,尤其涉及一种新型实木强化地板。

背景技术

[0002] 目前,市场上的地板产品种类繁多,其中主要以强化地板和实木地板为主。

[0003] 市场上的强化地板是以纤维板或者其他特殊芯材为芯材,在其表面由上而下依次铺装耐磨纸、装饰木纹纸,或者在其表面直接铺装涂布装饰木纹纸,背面胶贴平衡纸,然后采用高温热压而成的一种地板。其特点是表面耐磨性、耐灼烧性、耐冷热循环性好,强度高,易于清洁。但是其装饰木纹纸尽管采用模拟木材纹理设计,其纹理不够真实和自然,与真实木材纹理相比存在一定的差距,影响了强化地板的装饰效果。

[0004] 市场上的实木地板是以纤维板、多层胶合板或者其他特殊芯材为芯材,在表面覆盖木皮,然后热压、涂漆而形成的一种地板,其特点是表面木材纹理清晰,实木视觉感强,具有良好的保温、隔热等性能。但是实木地板表面耐磨性能、耐划痕性能、耐污染性能较差。

[0005] 公开号为 CN201158922 的专利披露了以“耐磨纸+真木皮+基材+平衡纸”的铺装方式生产的地板,某种程度上解决了强化地板和实木地板的上述缺陷,但是由于其表面覆盖有一层耐磨纸,会影响木皮纹理的细腻度、清晰度和立体感。

[0006] 综上所述,开发一种新型地板,融合强化地板和实木地板各自的优点,克服其两者各自的弱点,并且保证木材纹理的细腻度、清晰度和立体感,将会受到广大消费者的青睐,进一步提升产品品质和使用效果。

发明内容

[0007] 本实用新型针对强化地板木材纹理不够真实和自然,实木地板表面耐磨性能、耐划痕性能、耐污染性能较差的缺点,公开了一种木材纹理真实自然,且耐磨性能、耐划痕性能及耐污染性能好的新型实木强化地板。

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0009] 一种新型实木强化地板,在基材 2 下表面粘结平衡层 3,在基材 2 上表面粘结涂布真木皮 1,然后在工艺参数为温度 150-250℃,压力 5-15Mpa,时间 20-60s 的热压工艺条件下进行压贴形成新型实木强化地板。

[0010] 具体地,所述的基材 2 为中密度纤维板或者高密度纤维板、刨花板、实木层压板、细木工板或软木板中的一种。

[0011] 具体地,所述的涂布真木皮 1 是在真木皮表面通过涂布含有耐磨材料的胶黏剂层而制成的。

[0012] 具体地,所述的涂布真木皮 1 是本色实木皮或染色实木皮。

[0013] 具体地,所述的涂布真木皮 1 的厚度为 0.05-1.2mm。

[0014] 具体地,所述的平衡层 3 为浸渍平衡纸、实木单板或者其他材料构成的平衡层。

- [0015] 有益效果
- [0016] 本实用新型公开的新型实木强化地板具有如下优点：
- [0017] 一、具有强化地板的耐磨、耐高温、耐划痕、易打理等优点；
- [0018] 二、具有实木地板木材纹理清晰、装饰效果好等优点；
- [0019] 三、木皮厚度薄，珍贵木材消耗率低，有利于保护珍稀木材；
- [0020] 四、成本较实木地板低，表面装饰效果较强化地板效果好，应用前景广阔。

附图说明

- [0021] 图 1 是本实用新型公开的实木强化地板截面结构示意图。

具体实施方式

- [0022] 本实用新型公开的新型实木强化地板将通过下面优选的实施例进行图示和解释，并非对其进行限制性地说明，其中的实施例是参照附图仅作为例子给出、进行说明的。
- [0023] 本实施例结合图 1 对本实用新型公开的新型实木强化地板进行说明，其由涂布真木皮 1、基材 2 和平衡层 3 热压形成。
- [0024] 具体地，在基材 2 的下表面粘结平衡层 3，在基材 2 上表面粘结涂布真木皮 1。
- [0025] 所述的基材 2 为中 / 高密度纤维板、刨花板、实木层压板、细木工板或软木板中的一种。
- [0026] 所述的涂布真木皮 1 是在真木皮表面通过涂布含有耐磨材料的胶黏剂层而制成的。
- [0027] 具体地，所述的涂布真木皮 1 的厚度为 0.05-1.2mm。
- [0028] 具体地，所述的平衡层 3 为浸渍平衡纸、实木单板或者其他材料构成的平衡层。
- [0029] 在本实施例中，所述的热压指的是在温度为 150-250℃，压力为 5-15Mpa，时间为 20-60s 的热压工艺条件下进行压贴。
- [0030] 除上述实施方式外，本实用新型还可以有其他实施方式，对于本领域的技术人员来说，凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案是容易想到的，因此采用等同替换或等效变换形成的技术方案均应落在本实用新型要求保护的范围内。

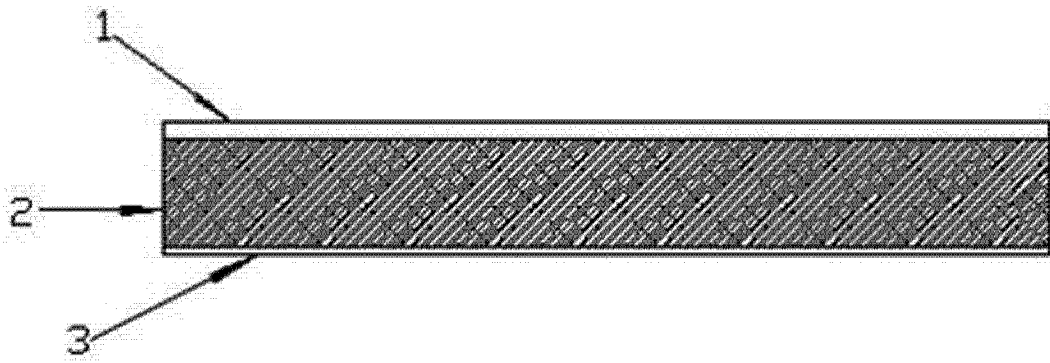


图 1