



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 215772

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 12 80
(21) PV 8749-80

(11) (B 1)

(51) Int. Cl.³ B 21 G 1/27

(40) Zveřejněno 30 11 81
(45) Vydáno 15 10 84

(75)

Autor vynálezu

VEVERKA František ing. VESELÍ NAD MORAVOU

(54)

Zařízení pro vracení tažných vozíků u tažného stroje

Vynález řeší problém vracení tažných vozíků u kombinovaného tažného stroje do výchozí přední polohy.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že na obou stranách tažných vozíků je přes kladku upevněno lanko, druhým koncem uchycené na tlakovém válci, vyvozujícím pomocí pružiny nebo tlakového vzduchu potřebné předpětí v lanku.

Vynález se týká zařízení pro vracení tažných vozíků u kombinovaného tažného stroje do výchozí přední polohy.

U kombinovaných tažných strojů používaných pro tažení železných i neželezných kovů jsou tažné vozíky taženy přes kladky vačkovými odvaly. Zpětný pohyb vozíků je prováděn dvěma páry složených tažných pružin. Pružiny jsou namáhány cyklickým zařízením. Jejich životnost je proto malá. Častá výměna snižuje časové využití tažných strojů a zvyšuje nároky na opravy.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro vracení tažných vozíků tažného stroje podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že tažné vozíky jsou na každé straně navzájem spojeny přes kladku lankem, kterážto kladka je spojena s tlakovým válcem upevněným na frémě tažného stroje.

Výhodou zařízení je, že odstraněním slabých článků z konstrukce tažného stroje, jimiž jsou tažné pružiny, došlo k podstatnému zvýšení životnosti zařízení a tím ke zvýšení využití tažných strojů.

Příkladné provedení zařízení dle vynálezu je znázorněno na výkresu.

Tažné vozíky 1, 2 jsou na obou stranách navzájem spojeny lankem 4 vedeným kolem kladky 3, která je zavěšena a spojena s tlakovým válcem 5. Tento tlakový válec 5 vyvozuje předpětí v lanku 4 a tím i nepřetržitý dotek kladky 3 s odvalovací vačkou. Potřebný tlak v tlakovém válci 5 je vyvozován buď tlačnou pružinou nebo tlakovým vzduchem. Funkcí tlakového válce 5 je vyrovnávat potřebnou délku lanka 4 v čase, kdy oba tažné vozíky 1, 2 jsou v tahu. Dráha současného pohybu tažných vozíků 1, 2 v jednom souhlasném směru je dána velikostí tažného stroje a činí 40 až 100 mm. Těleso tlakového válce 5 je pevně spojeno s frémou tažného stroje.

Vracení tažných vozíků 1, 2 probíhá tak, že pro zpětný pohyb je využito nuceného pohybu táhnoucího vozíku. Tento zpětný pohyb je odvozen vždy ode táhnoucího vozíku pomocí lanka 4 přes kladku 3, která je uchycena na tlakovém válci 5 vyvozujícím pomocí pružiny nebo tlakového vzduchu potřebné předpětí v lanku 4. Tím je docíleno trvalého dotyku opěrných kladek 3 na vačkových odvalech a současně je zajištěno vyrovnání potřebné délky lanka 4 při současném pohybu tažných vozíků 1, 2 v jednom směru.

Zařízení podle vynálezu lze použít u tažných strojů pro vracení tažných vozíků 1, 2 při tažení železných i neželezných polotovarů.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro vracení tažných vozíků tažného stroje, vyznačené tím, že tažné vozíky /1,2/ jsou na každé straně navzájem spojeny přes kladku /3/ lankem /4/, kterážto kladka /3/ je spojena s tlakovým válcem /5/ upevněným na frémě tažného stroje.

