

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202986196 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220582553. 9

(22) 申请日 2012. 11. 07

(73) 专利权人 湖北鹏辰机械有限公司

地址 431800 湖北省荆门市京山县雁门口镇
光武大道

(72) 发明人 崔鹏 秦光文

(74) 专利代理机构 荆门市首创专利事务所
42107

代理人 董联生

(51) Int. Cl.

B31F 1/00 (2006. 01)

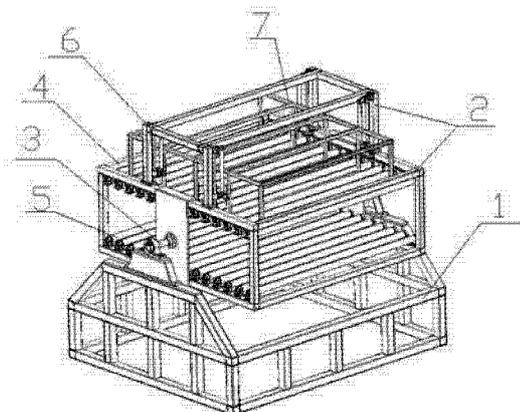
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

瓦楞纸板自动翻转机

(57) 摘要

瓦楞纸板自动翻转机, 它由底架(1)、翻转机构和压纸机构组成, 翻转机构由支架(2)、一对转轴(3)、一组上托辊(4)和一组下托辊(5)组成, 支架(2)两侧分别通过转轴活动安装在底架(1)上, 一组上托辊(4)安装在支架(2)上端, 一组下托辊(5)安装在支架(2)下端, 压纸机构由气缸(6)和压纸架(7)组成, 气缸(6)安装在支架(2)上, 压纸架(7)与气缸(6)的活塞杆一端相连。本实用新型的优点是: 本实用新型代替了现有的人工翻转工序, 提高了瓦楞纸板的翻转效率, 省时省力。



1. 瓦楞纸板自动翻转机,其特征在于它由底架(1)、翻转机构和压纸机构组成,翻转机构由支架(2)、一对转轴(3)、一组上托辊(4)和一组下托辊(5)组成,支架(2)两侧分别通过转轴活动安装在底架(1)上,一组上托辊(4)安装在支架(2)上端,一组下托辊(5)安装在支架(2)下端,压纸机构由气缸(6)和压纸架(7)组成,气缸(6)安装在支架(2)上,压纸架(7)与气缸(6)的活塞杆一端相连。

瓦楞纸板自动翻转机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸板生产线辅助设备领域,具体涉及一种瓦楞纸板自动翻转机。

背景技术

[0002] 目前,在生产瓦楞纸板时,需要将瓦楞纸板翻转,现有的瓦楞纸板翻转靠人工翻转,生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对目前在生产瓦楞纸板时,需要将瓦楞纸板翻转,现有的瓦楞纸板翻转靠人工翻转,生产效率低之不足,而提供一种瓦楞纸板自动翻转机。

[0004] 本实用新型由底架、翻转机构和压纸机构组成,翻转机构由支架、一对转轴、一组上托辊和一组下托辊组成,支架两侧分别通过转轴活动安装在底架上,一组上托辊安装在支架上端,一组下托辊安装在支架下端,压纸机构由气缸和压纸架组成,气缸安装在支架上,压纸架与气缸的活塞杆一端相连。

[0005] 本实用新型的优点是:本实用新型代替了现有的人工翻转工序,提高了瓦楞纸板的翻转效率,省时省力。

[0006] 附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图所示,本实用新型由底架 1、翻转机构和压纸机构组成,翻转机构由支架 2、一对转轴 3、一组上托辊 4 和一组下托辊 5 组成,支架 2 两侧分别通过转轴活动安装在底架 1 上,一组上托辊 4 安装在支架 2 上端,一组下托辊 5 安装在支架 2 下端,压纸机构由气缸 6 和压纸架 7 组成,气缸 6 安装在支架 2 上,压纸架 7 与气缸 6 的活塞杆一端相连。

[0009] 工作方式:瓦楞纸板翻转时,先将瓦楞纸板置于一组下托辊 5 上,然后启动气缸 6,带动压纸架 7 向下移动,直至压纸架 7 贴合在瓦楞纸板顶部,此时瓦楞纸板被压在一组下托辊 5 上,然后翻转支架 2(可以通过电机带动支架 2 上的转轴使支架 2 转动),带动瓦楞纸板翻转,气缸 6 回位,最后通过瓦楞纸板推板式自动堆码机将瓦楞纸板推至指定位置即可。

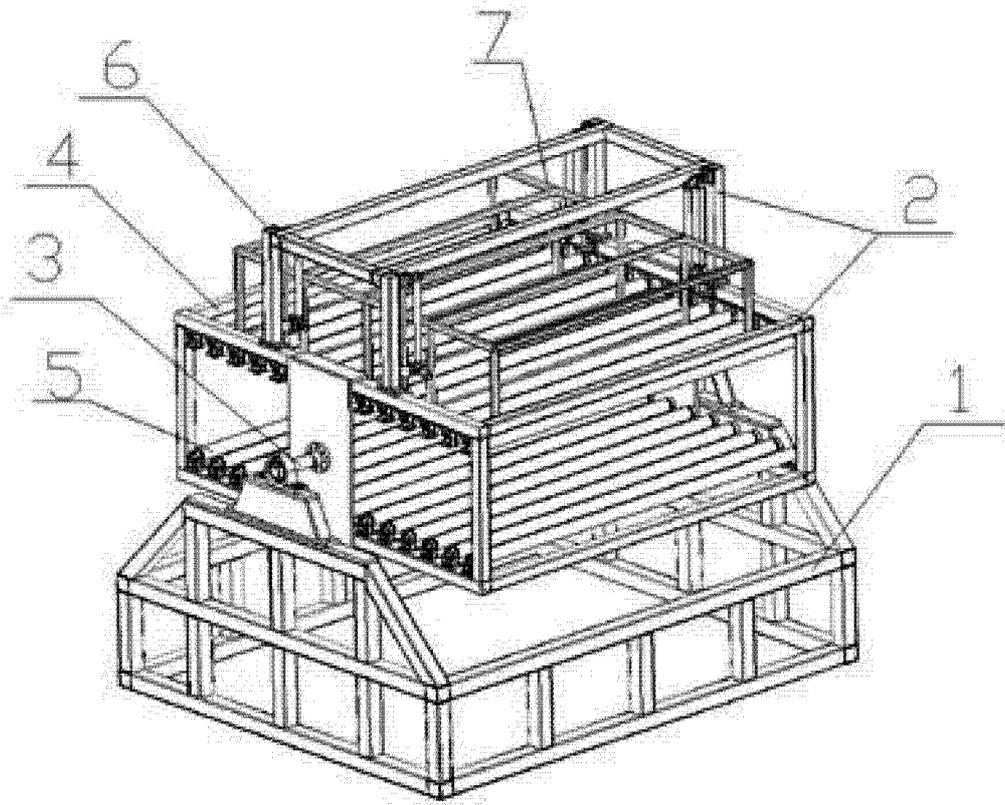


图 1