



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104227849 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201310230553. 1

(22) 申请日 2013. 06. 10

(71) 申请人 岳池县丽城环保科技有限公司

地址 638399 四川省广安市岳池县九龙镇高
垭口村六组

(72) 发明人 唐登巨

(51) Int. Cl.

B28D 1/04 (2006. 01)

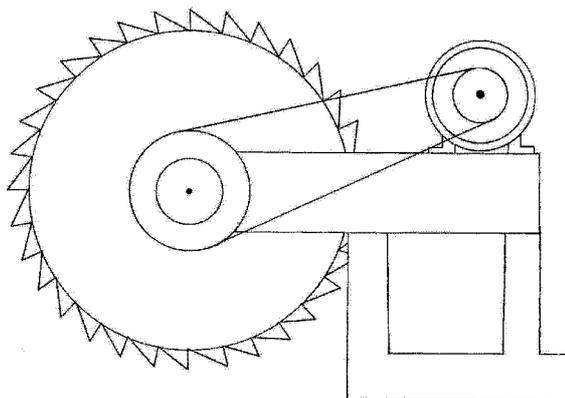
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 发明名称

砖坯横锯机

(57) 摘要

本发明公开一种横锯机,所述横锯机包括由一根卧轴(1)的一端与变速器(2)配合由电机(3)带动,中段设有6张圆盘锯片(4),每张锯片(4)的间距0.24米,能把坯墩锯成12节×竖锯12匹×平锯12层=1260匹成品砖坯,坯墩经过这三次锯坯,横锯是最后一次。采用上述方案实现了本发明的目的。



1. 一种砖坯横锯机、其特征在于：横锯机包括由一根卧轴(1)的一端与变速器(2)配合由电机(3)带动,中段设有6张圆盘锯片(4),每张锯片(4)的间距0.24米,能把坯墩锯成12节×竖锯12匹×平锯12层=1260匹成品砖坯。

砖坯横锯机

技术领域

[0001] 本发明应用于砖坯成墩型后横锯施工。

背景技术

[0002] 砖厂生产砖坯都是依靠螺旋式砖机出坯,该砖机由一根中心卧轴周围螺旋叶片套在机体里面,粉料从进口进入机体,通过螺旋叶片的挤压,砖机的出口就出 0.24 米 × 0.115 米条状砖坯,再通过切坯机切成成品砖坯。这种制造方式浪费了巨大的电力资源和人力资源,无疑加重企业施工成本带来经营风险,为此,研究发明适用的制造设备投入施工规避上述难以解决的困难,以提高施工生产效益,是公众迫切需要解决的。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种能克服公知技术缺点,不用螺旋式砖机和切坯机,依靠本发明的横锯机、竖锯机、平锯机、成型机,使用方便,成本低廉的横锯机。

[0004] 为实现上述目的,本发明的方案为:一种横锯机包括由一根卧轴的一端与变速器配合电机带动,中段设有 6 张圆盘锯片,每张锯片的间距 0.24 米,能把坯墩锯成 21 节 × 竖锯 12 匹 × 平锯 12 层 = 1260 匹成品砖坯,坯墩经过这三次锯坯横锯是最后一次。采用上述方案实现了本发明的目的。

附图说明

[0005] 图 1 横锯机正视图;

图 2 为横锯机侧视图。

具体实施方式

[0006] 如图所示,为了提高效率,降低成本,生产砖坯要借助于本方案设计砖坯横锯机,所述横锯机包括由一根卧轴 1 的一端与变速器 2 配合由电机 3 带动,中段设有 6 张圆盘锯片 4,每张锯片 4 的间距 0.24 米,能把坯墩锯成 12 节 × 竖锯 12 匹 × 平锯 12 层 = 1260 匹成品砖坯,坯墩经过这三次锯坯,横锯是最后一次。采用上述方案实现了本发明的目的。

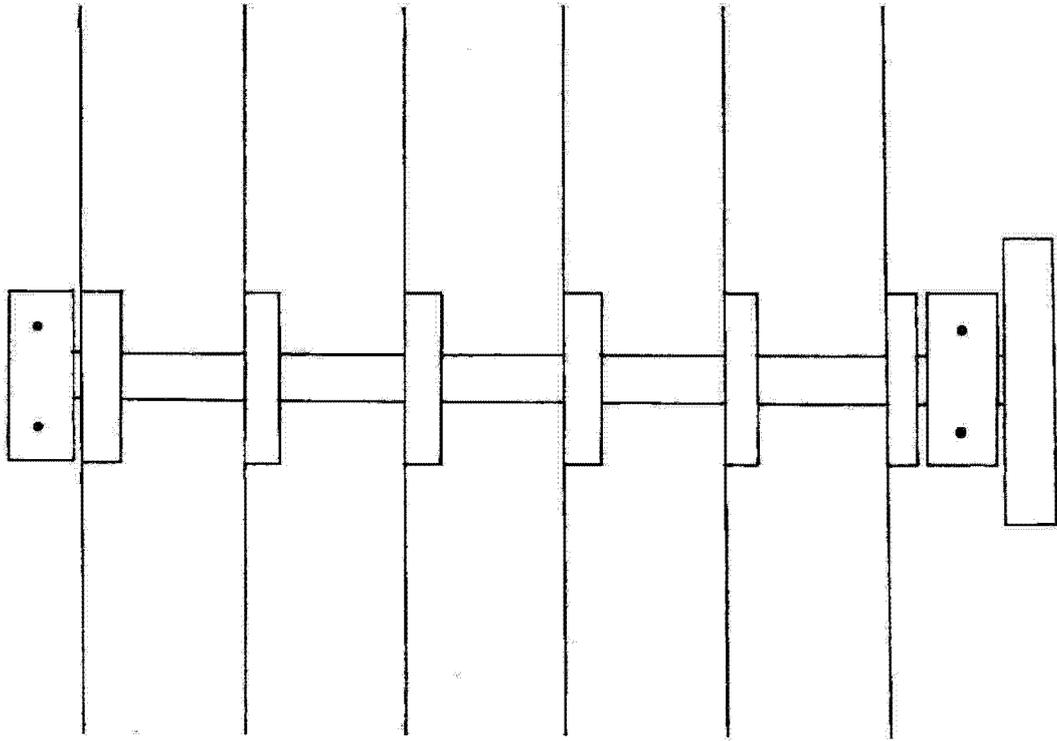


图 1

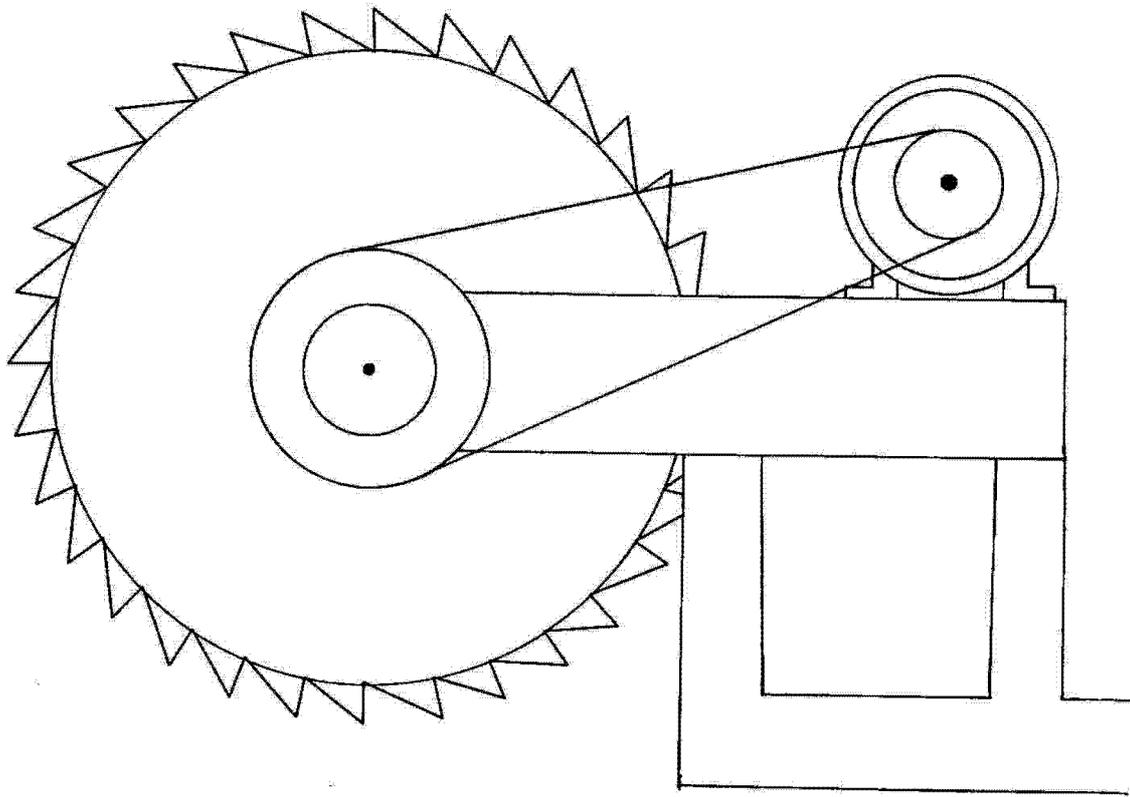


图 2