

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ H01F 27/28	(11) 공개번호 특 1992-0001570 (43) 공개일자 1992년01월30일
(21) 출원번호 특 1991-0009812	
(22) 출원일자 1991년06월14일	
(30) 우선권주장	91-156441 1990년06월14일 일본(JP) 90-341263 1990년11월30일 일본(JP)
(71) 출원인	오오이가와 센지 일본국 니가노켄 마쓰모토시 죠세이 1죠메 3반 5고후지구라 덴센 가부시기 가이샤 카가야 세이이치
(72) 발명자	일본국 토오쿄오도 코오토오구 키바 1죠메 5반 1고 오오이가와 센지
(74) 대리인	일본국 니가노켄 마쓰모토시 죠세이 1죠메 3반 5고 김연수

심사청구 : 없음**(54) 코일, 코일소자, 코일블록 및 이것을 조립해 넣은 발열모터 및 온풍기, 온수기****요약**

내용 없음

대표도**도1****명세서**

[발명의 명칭]

코일, 코일소자, 코일블록 및 이것을 조립해 넣은 발열모터 및 온풍기, 온수기

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 코일의 일예를 나타내는 사시도,

제2도는 본 발명의 코일의 다른 예를 나타내는 사시도,

제3도는 본 발명의 코일소자의 일예를 나타내는 단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

내열절연 피막을 가지며, 도전율이 5~95%인 도체를 공심권회에 의해서 평판형상으로 권회하여 고착해서 이루어지며 열과 자장을 동시에 발생하는 기기에 사용되는 코일.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 전기적으로 절연된 도체의 내열절연피막이 세라믹인 코일.

청구항 3

내열절연 피막을 가지며, 도전율이 5~95%인 도체를 공심권회에 의해서 평판형상으로 권회하여 고화한 코일의 양측면에 탄성절연층을 사이에 두고 자성재로 이루어진 방열판을 압압하여 체결해서 이루어지며 열과 자장을 동시에 발생하는 기기에 사용하는 코일소자.

청구항 4

내열절연 피막을 가지며, 도전율이 5~95%인 도체를 공심권회에 의해서 평판형상으로 권회하여 고착한 코일의 양측면에 탄성절연층을 사이에 두고 자성재로 이루어진 방열판을 압압하여 체결함과 동시에, 코

일의 권회폭 방향의 대체로 종아에 자성재로 이루어진 방열판의 양면을 절연층으로 피복한 중간 방열판을 배설해서 이루어지며 열과 자장을 동시에 발생하는 기기에 사용하는 코일소자.

청구항 5

제3항 또는 제4항에 있어서, 절연층이 운모로 이루어진 코일소자.

청구항 6

제3항 또는 제4항에 있어서, 상기 자성재가 철판으로 이루어진 코일소자.

청구항 7

제3항 또는 제4항에 있어서, 상기 자성재가 실리콘스틸로 이루어진 코일소자.

청구항 8

제3항에 기재한 2개의 코일소자는 대체로 평행하게 중첩되어 있고, 상기 적어도 2개의 코일소자는 상기 각 코일소자의 중앙부를 관통하는 중공코일코어에 의해서 상호 접속되어 있는 열과 자장을 동시에 발생하는 기기에 사용되는 코일블록.

청구항 9

제4항에 기재한 2개의 코일소자는 대체로 평행하게 중첩되어 있고, 상기 적어도 2개의 코일소자는 상기 각 코일소자의 중앙부를 관통하는 중공코일 코어에 의해서 상호 접속되어 있는 열과 저장을 동시에 발생하는 기기에 사용되는 코일블록.

청구항 10

제8항 또는 제9항에 기재한 코일블록을 고정자 계자코일로 한 발열모우터.

청구항 11

제8항 또는 제9항에 기재한 코일블록을 고정자 계자코일로 한 유도모우터인 발열모우터.

청구항 12

제8항 또는 제9항에 기재한 코일블록을 고정자 계자코일로 한 발열모우터의 회전축상에 펜이 정착된 온풍기.

청구항 13

제8항 또는 제9항에 기재한 코일블록을 고정자 계자코일로 한 발열모우터의 회전축상에 프로펠러를 장착하고 상기 발열모우터의 회전축의 기부를 수밀하게 캡슐에 수용하고, 상기 회전축의 선단부와 프로펠러를 캡슐밖으로 도출하여 상기 물을 가열하는 히터가 수중에 잠겨있는 온수기.

청구항 14

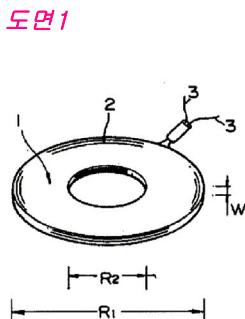
자성재로 이루어진 파이프형상의 방열판의 외주면에 절연층을 형성하고 이위에 내열절연 피막을 가지며 도전율이 5~95%인 도체를 권회하여 고착해서 이루어지며 열과 자장을 동시에 발생하는 기기에 사용되는 파이프 형상의 코일소자.

청구항 15

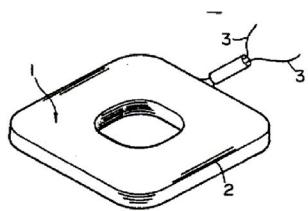
제14항에 기재한 파이프형상 코일소자를 적어도 2개 동축적으로 배치해서 이루어지며 열과 자장을 동시에 발생하는 기기에 사용되는 파이프형상의 코일블록.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개되는 것임.

도면



도면2



도면3

