(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103658132 A
(43)申请公布日 2014.03.26

(21)申请号 201310591749.3

(22)申请日 2013.11.22

(71)申请人 南京乐惠轻工装备制造有限公司
地址 211251 江苏省南京市江宁开发区将军南路600号

(72)发明人 黄粤宁 陈小平

(74)专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 贺翔

(51)Int.Cl.
B08B 9/20(2006.01)

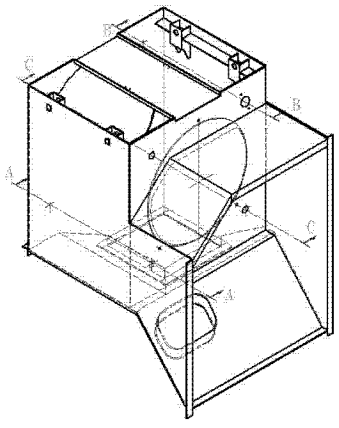
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)发明名称

一种洗瓶机除标系统

(57)摘要

本发明提供了一种洗瓶机除标系统，包括除标箱体以及除标箱体内构成环形传送带的除标网，除标网安装在除标网被动轴与除标网主动轴的齿轮上；除标网主动轴安装在除标箱体的上部连接有除标网电机，除标网被动轴安装在除标箱体的下部。除标网的中间设有可拆卸的标纸输送网带，标纸输送网带与除标箱体外的标纸输送电机相连。标纸输送网带从外部插入除标箱体内，清洗和维修时可直接拔出，简化了清洗维修的工序，提高了生产效率。



CN 103658132 A

1. 一种洗瓶机除标系统，包括除标箱体（1）以及除标箱体（1）内的环形除标网（2），其特征在于：除标网（2）的中间设有可拆卸的标纸输送网带（3），标纸输送网带（3）与除标箱体（1）外的标纸输送电机（4）相连。

2. 根据权利要求 1 所述的洗瓶机除标系统，其特征在于：所述的除标网（2）安装在除标网被动轴（11）与除标网主动轴（6）的齿轮（7）上；除标网主动轴（6）安装在除标箱体（1）的上部连接有除标网电机（5），除标网被动轴（11）安装在除标箱体（1）的下部。

3. 根据权利要求 2 所述的洗瓶机除标系统，其特征在于：除标网（2）上安装有带标板（10），摩擦环（8）通过弹簧（9）顶住紧贴于除标网（2）两侧。

一种洗瓶机除标系统

技术领域

[0001] 本发明涉及玻璃瓶清洗领域，具体是一种洗瓶机除标系统。

背景技术

[0002] 现有的洗瓶机除标系统中只有输送网带，并且集成在除标箱里，一但输送网带损坏，有关人员需要钻到机体内在狭小的空间里拆卸。由于箱体内空间狭小，存在诸多的危险因素。而且每次费时久，影响生产效率。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种洗瓶机除标系统，输送网带与箱体可分离，清洗更换方便。

[0004] 本发明包括除标箱体以及除标箱体内构成环形传送带的除标网，除标网的中间设有可拆卸的标纸输送网带，标纸输送网带与除标箱体外的标纸输送电机相连。

[0005] 进一步改进，所述的除标网安装在除标网被动轴与除标网主动轴的齿轮上；除标网主动轴安装在除标箱体的上部连接有除标网电机，除标网被动轴安装在除标箱体的下部。

[0006] 进一步改进，除标网上安装有带标板，摩擦环通过弹簧顶住紧贴于除标网两侧。

[0007] 本发明有益效果在于：标纸输送网带从外部插入除标箱体内，清洗和维修时可直接拔出，简化了清洗维修的工序，提高了生产效率。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明除标箱简图。

[0009] 图 2 为图 1 中 A-A 的剖视图。

[0010] 图 3 为图 1 中 B-B 的剖视图。

[0011] 图 4 为图 1 中 C-C 的剖视图。

[0012] 图 5 为图 4 中 X 处的局部放大图。

[0013] 图 6 为图 4 中 Y 处的局部放大图。

[0014] 图 7 为图 4 中 F-F 的剖视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0016] 图 1 为本发明除标箱简图。本发明包括除标箱体 1 以及除标箱体 1 内的环形除标网 2，所述的除标网 2 安装在除标网被动轴 11 与除标网主动轴 6 的齿轮 7 上。

[0017] 图 3 为图 1 中 B-B 的剖视图，即电动主轴 6 示意图。除标网主动轴 6 安装在除标箱体 1 的上部连接有除标网电机 5。

[0018] 图 2 为图 1 中 A-A 的剖视图，即除标网被动轴 11 示意图。除标网被动轴 11 安装在除标箱体 1 的下部。除标网 2 绕在齿轮 7 和除标网被动轴 11 上构成环形结构。

[0019] 图 4 为图 1 中 C-C 的剖视图，即标纸输送网带 3 示意图。标纸输送网带 3 一端与除标箱体 1 外的标纸输送电机 4 相连，另一端从外部插入除标网 2 的中间，与除标箱体 1 间为可拆卸结构。

[0020] 图 5 图 6 分别为图 4 中 X 和 Y 处的局部放大图。除标网 2 两侧设有摩擦环 8，摩擦环 8 通过弹簧 9 顶住紧贴于除标网 2 两侧。

[0021] 图 7 为图 4 中 F-F 的剖视图，带标板 10 安装在除标网传送装置的内侧，跟随除标网 2 转动。

[0022] 本发明的工作过程为：除标网电机 5 驱动除标网主动轴 6，除标网主动轴 6 上的齿轮 7 驱动除标网 2 转动，在除标网 2 转动的过程中除标网 2 上的带标板 10 将沉积于底部的标纸带到顶部，然后掉落在标纸输送网带 3 上，标纸输送网带 3 由标纸输送电机 4 驱动将标纸输送出去。

[0023] 本发明具体应用途径很多，以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明原理的前提下，还可以作出若干改进，这些改进也应视为本发明的保护范围。

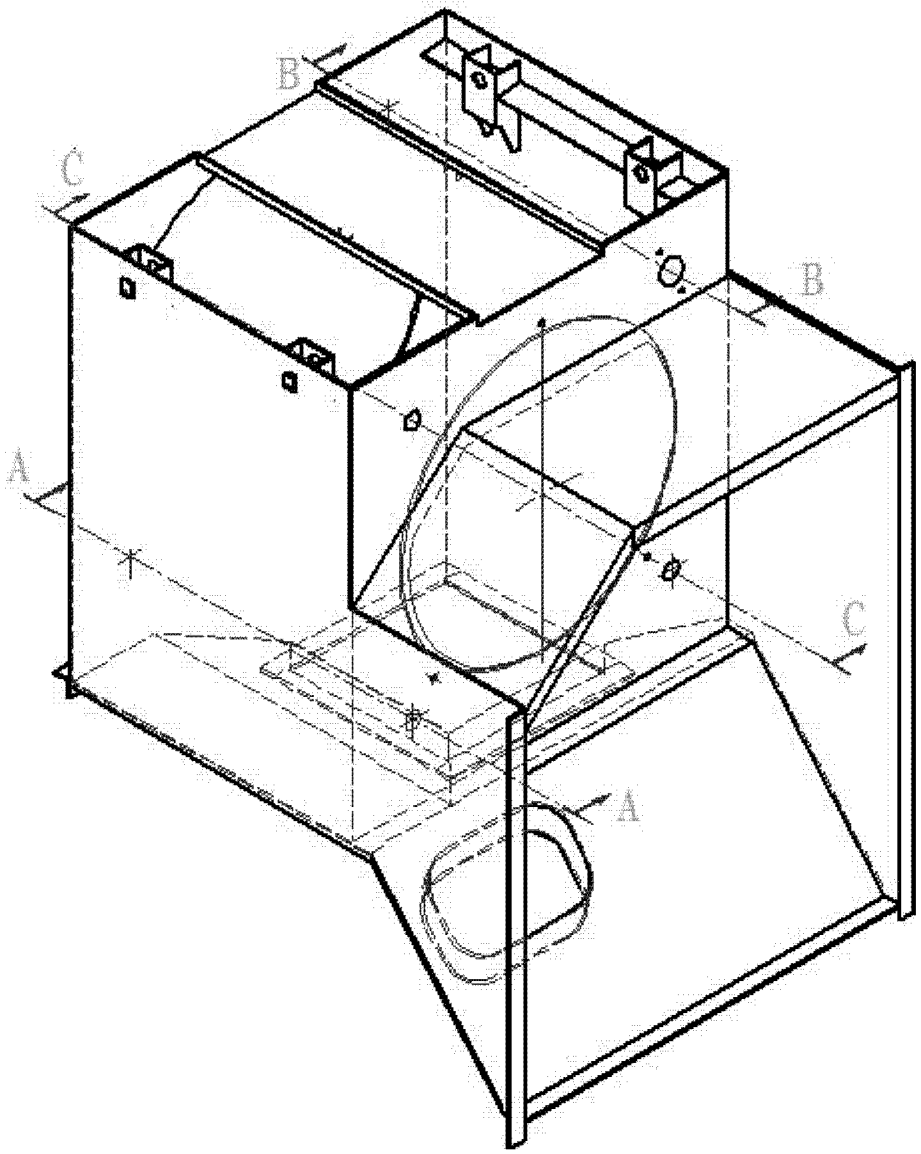


图 1

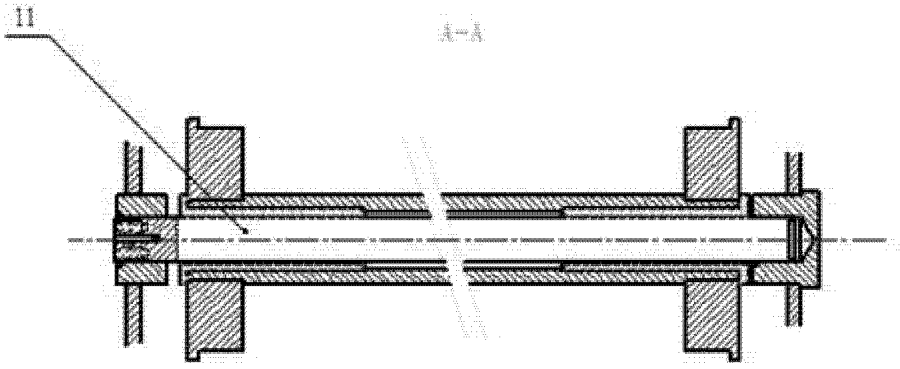


图 2

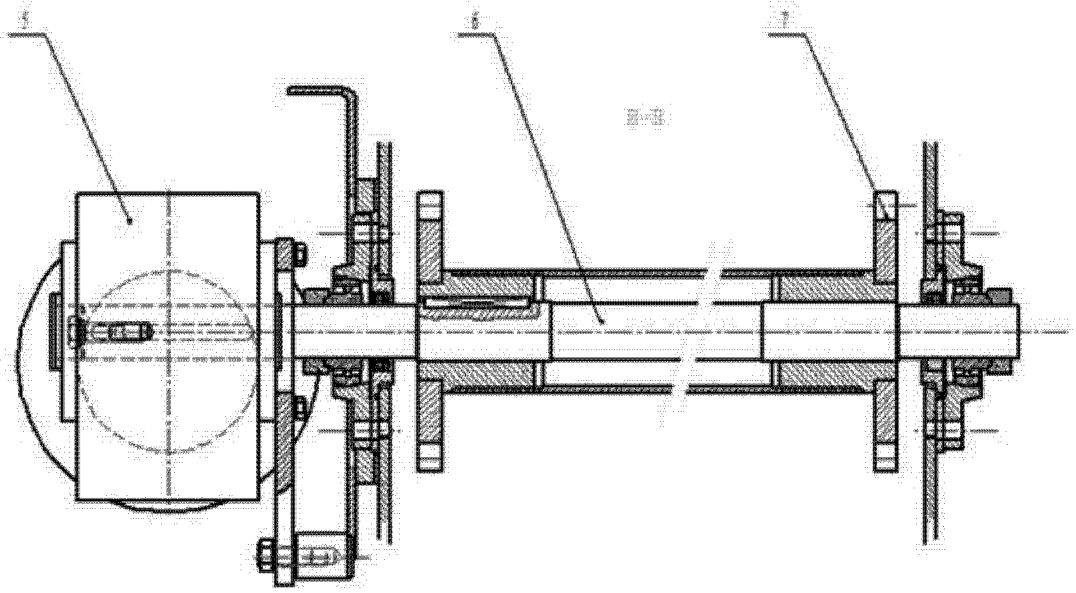


图 3

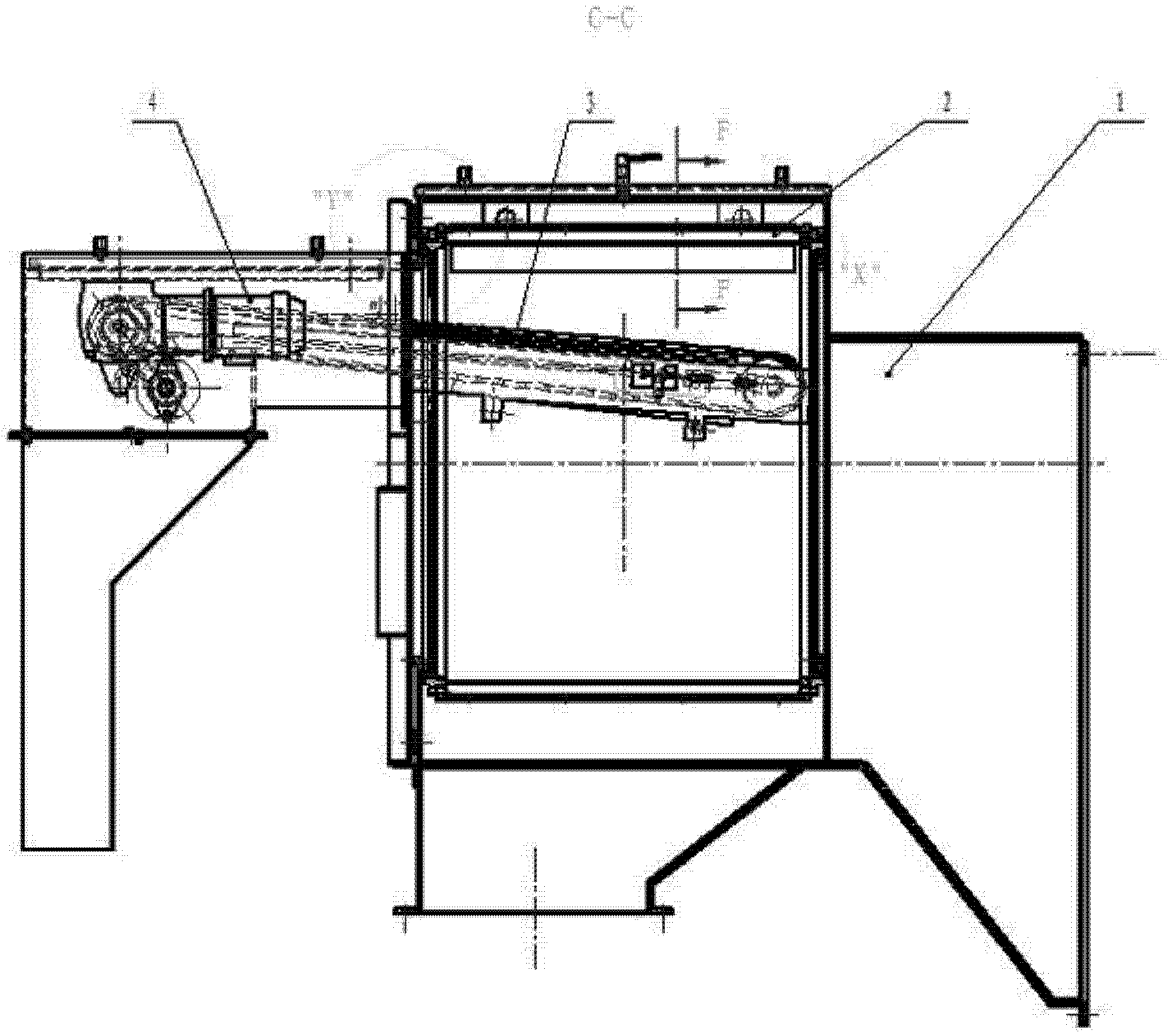


图 4

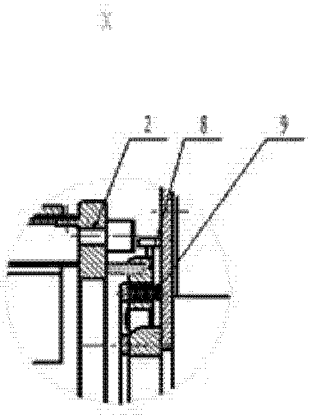


图 5

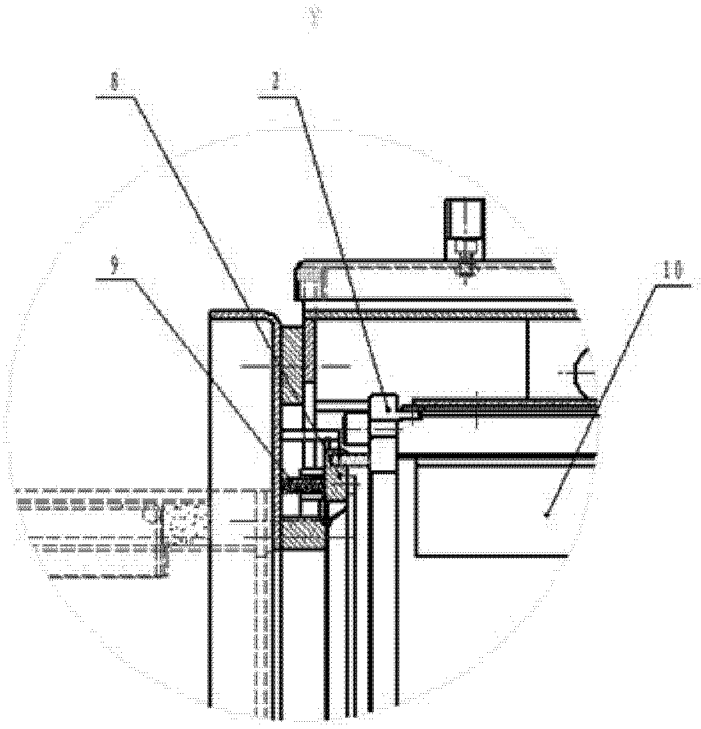


图 6

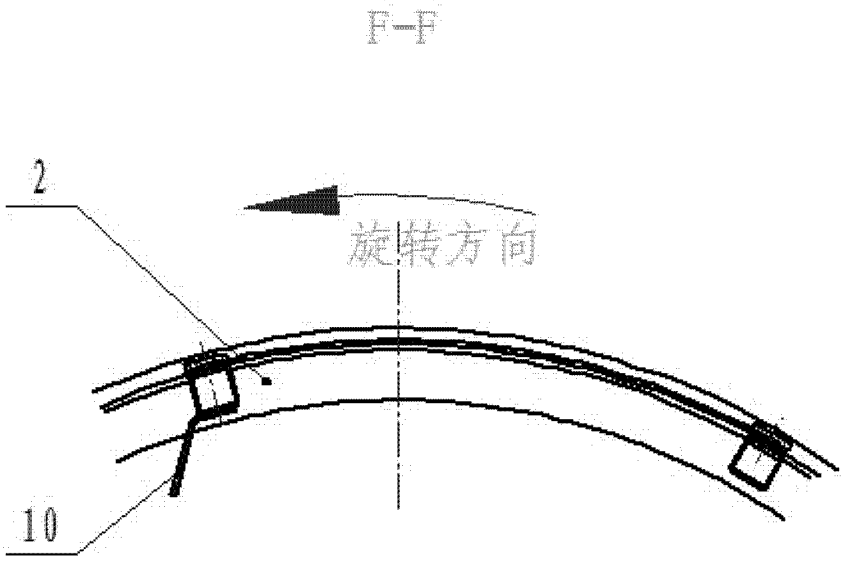


图 7