



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107307461 A

(43)申请公布日 2017. 11. 03

(21)申请号 201710150909.9

(22)申请日 2017.03.14

(71)申请人 王玉彪

地址 315599 浙江省宁波市奉化市岳林街
道前方路南三弄4幢8号

(72)发明人 王玉彪

(51)Int.Cl.

A23P 30/40(2016.01)

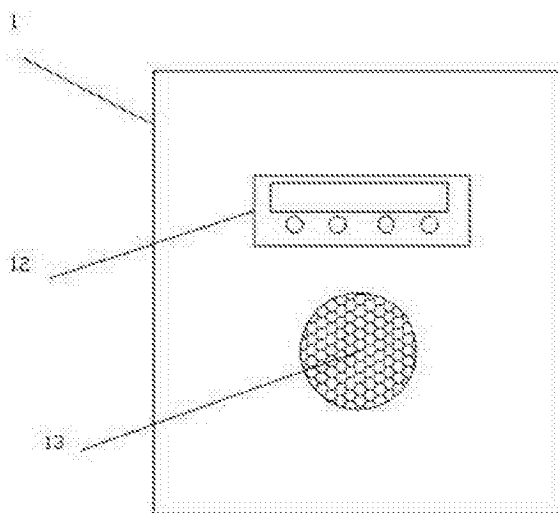
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

一种馅料制作装置

(57)摘要

本发明公开了一种馅料制作装置,包括基体以及设置在基体上方的料箱,料箱包括第一锥形部、设置在第一锥形部底部的第二锥形部以及设置在第二锥形部底部的第三锥形部,基体内部设有第一容槽,第一容槽左侧顶部设有与第三锥形部通透的第一口槽,第一容槽右侧底部设有第二口槽,第二口槽底部的基体内设有第二容槽,第二容槽底部的基体内设有滑槽,第一容槽的内设有运转配合连接的管套,管套的内部中央处设有第一转接轴,第一转接轴外表面上滑套有套壳,套壳前后对等设有推板,通过推板将管套内分为第一管槽和第二管槽,第一转接轴顶部与第一马达连接,第二容槽内设有接料件;本发明结构简单,方便操作,能自动控制搅拌及排出,提高搅拌效率且食用安全性高。



1. 一种馅料制作装置,包括基体以及设置在基体上方的料箱,其特征在于:料箱包括第一锥形部、设置在第一锥形部底部的第二锥形部以及设置在第二锥形部底部的第三锥形部,基体内部设有第一容槽,第一容槽左侧顶部设有与第三锥形部通透的第一口槽,第一容槽右侧底部设有第二口槽,第二口槽底部的基体内设有第二容槽,第二容槽底部的基体内设有滑槽,第一容槽的内设有运转配合连接的管套,管套的内部中央处设有第一转接轴,第一转接轴外表面上滑套有套壳,套壳前后对等设有推板,通过推板将管套内分为第一管槽和第二管槽,第一转接轴顶部与第一马达连接,第二容槽内设有接料件,接料件内设有收集槽,收集槽顶部与第二口槽底部对向设置,接料件右侧端穿通基体壁体并平滑配合连接,接料件底部左侧设有进入滑槽内且平滑配合连接的滑块,滑槽内的滑块上螺纹配合连接有螺柱,螺柱左侧端与第二马达连接,基体左侧面靠上处设有定时器,定时器下方的基体左侧面设有扬声器,定时器与扬声器通过线路连接,所述基体内设置有方便管控密封阀和第一马达的触控装置。

2. 根据权利要求1所述的一种馅料制作装置,其特征在于:所述基体右侧外表面底部固定设有支承块。

3. 根据权利要求1所述的一种馅料制作装置,其特征在于:所述第三锥形部内设有密封阀,所述密封阀为电动密封阀。

4. 根据权利要求1所述的一种馅料制作装置,其特征在于:所述第一锥形部内设有第一装配板,所述第二锥形部内设有第二装配板,所述第一装配板与所述第二装配板之间设有第二转接轴,所述第二转接轴外表面固定设有搅动叶,所述第一装配板顶部设有与所述第二转接轴运转配合连接的第三马达。

5. 根据权利要求1所述的一种馅料制作装置,其特征在于:所述触控装置包括触控件和提醒灯,所述触控件穿通所述基体并延展至所述第一容槽顶部,所述提醒灯设置在所述基体右侧端面上,所述触控件和所述提醒灯电联。

一种馅料制作装置

技术领域

[0001] 本发明涉及搅拌器械技术领域,特别涉及一种馅料制作装置。

背景技术

[0002] 馅料是食品加工中最常见的原料之一,其主要由多种配料通过配比搅拌后制成,在一些食品加工厂或早餐店内由于使用量大,传统中通过人力手动搅拌馅料效率低下已经难以满足供应需求,现有中也有较多采用自动化搅拌装置,但其操作复杂,使用成本较高,同时,出料槽一般都是设置在外界,极易受蚊虫的叮咬攀爬,使得受污染机率加大,难以保证食用安全性,存在较大的弊端,需要改进。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种馅料制作装置,其能够解决上述现有技术中的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:本发明的一种馅料制作装置,包括基体以及设置在所述基体上方的料箱,所述料箱包括第一锥形部、设置在所述第一锥形部底部的第二锥形部以及设置在所述第二锥形部底部的第三锥形部,所述基体内部设有第一容槽,所述第一容槽左侧顶部设有与所述第三锥形部通透的第一口槽,所述第一容槽右侧底部设有第二口槽,所述第二口槽底部的所述基体内设有第二容槽,所述第二容槽底部的所述基体内设有滑槽,所述第一容槽的内设有运转配合连接的管套,所述管套的内部中央处设有第一转接轴,所述第一转接轴外表面上滑套有套壳,所述套壳前后对等设有推板,通过所述推板将所述管套内分为第一管槽和第二管槽,所述第一转接轴顶部与第一马达连接,所述第二容槽内设有接料件,所述接料件内设有收集槽,所述收集槽顶部与所述第二口槽底部对向设置,所述接料件右侧端穿通所述基体壁体并平滑配合连接,所述接料件底部左侧设有进入所述滑槽内且平滑配合连接的滑块,所述滑槽内的所述滑块上螺纹配合连接有螺柱,所述螺柱左侧端与第二马达连接,所述基体左侧面靠上处设有定时器,所述定时器下方的所述基体左侧面设有扬声器,所述定时器与所述扬声器通过线路连接,所述基体内设置有方便管控密封阀和第一马达的触控装置。

[0005] 作为优选地技术方案,所述基体右侧外表面底部固定设有支承块。

[0006] 作为优选地技术方案,所述第三锥形部内设有密封阀,所述密封阀为电动密封阀。

[0007] 作为优选地技术方案,所述第一锥形部内设有第一装配板,所述第二锥形部内设有第二装配板,所述第一装配板与所述第二装配板之间设有第二转接轴,所述第二转接轴外表面固定设有搅动叶,所述第一装配板顶部设有与所述第二转接轴运转配合连接的第三马达。

[0008] 作为优选地技术方案,所述触控装置包括触控件和提醒灯,所述触控件穿通所述基体并延展至所述第一容槽顶部,所述提醒灯设置在所述基体右侧端面上,所述触控件和所述提醒灯电联,当所述第一管槽装满时,馅料高度到达所述触控件,此时所述触控件控制

所述提醒灯亮起提醒第一管槽装满。

[0009] 本发明的有益效果是：

1. 通过第一容槽的内设运转配合连接的管套，管套的内部中央处纵向设第一转接轴，第一转接轴外表面上滑套套壳，套壳前后对等设推板，通过推板将管套内分为第一管槽和第二管槽，第一转接轴顶部与第一马达连接，从而实现自动控制定量排料工作。

[0010] 2. 通过第二容槽内设接料件，接料件内设收集槽，收集槽顶部与第二口槽底部对向设置，接料件右侧端穿通基体壁体并平滑配合连接，接料件底部左侧设进入滑槽内且平滑配合连接的滑块，滑槽内的滑块上螺纹配合连接螺柱，螺柱左侧端与第二马达连接，从而实现自动控制接料件的自动伸入伸出工作，防止接料件长时间暴露在外界而导致污染，保证馅料食用的清洁卫生。

[0011] 3. 通过第一锥形部内设第一装配板，第二锥形部内设第二装配板，第一装配板与第二装配板之间设第二转接轴，第二转接轴外表面固定设搅动叶，第一装配板顶部设与第二转接轴运转配合连接的第三马达，从而实现自动控制搅拌工作，提高馅料搅拌的均匀性。

[0012] 4. 本发明结构简单，方便操作，能自动控制搅拌及排出，提高搅拌效率且食用安全性高。

附图说明

[0013] 为了易于说明，本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0014] 图1为本发明的一种馅料制作装置内部结构示意图；

图2为本发明图1中A-A的剖视图；

图3为本发明的管套、推板和套壳连接的仰视图；

图4为本发明的第一容槽俯视图；

图5为本发明的接料件推出后的结构示意图；

图6为本发明基体的左视图。

具体实施方式

[0015] 如图1-图6所示，本发明的一种馅料制作装置，包括基体1以及设置在所述基体1上方的料箱11，所述料箱11包括第一锥形部7、设置在所述第一锥形部7底部的第二锥形部8以及设置在所述第二锥形部8底部的第三锥形部9，所述基体1内部设有第一容槽2，所述第一容槽2左侧顶部设有与所述第三锥形部9通透的第一口槽21，所述第一容槽2右侧底部设有第二口槽22，所述第二口槽22底部的所述基体1内设第二容槽3，所述第二容槽3底部的所述基体1内设滑槽4，所述第一容槽2的内设运转配合连接的管套24，所述管套24的内部中央处设有第一转接轴212，所述第一转接轴212外表面上滑套有套壳23，所述套壳23前后对等设有推板25，通过所述推板25将所述管套24内分为第一管槽241和第二管槽242，所述第一转接轴212顶部与第一马达211连接，所述第二容槽3内设接料件6，所述接料件6内设收集槽61，所述收集槽61顶部与所述第二口槽22底部对向设置，所述接料件6右侧端穿通所述基体1壁体并平滑配合连接，所述接料件6底部左侧设有进入所述滑槽4内且平滑配合连接的滑块62，所述滑槽4内的所述滑块62上螺纹配合连接有螺柱41，所述螺柱41左侧端与第二马达42连接，所述基体1左侧面靠上处设有定时器12，所述定时器12下方的所述基体1

左侧面设有扬声器13,所述定时器12与所述扬声器13通过线路连接,所述定时器12用于搅拌时间的设定,当所述定时器12上设定的时间达到后,所述定时器12控制所述扬声器13发出警示音,以起到提醒作用,防止由于遗忘搅拌时间而导致搅拌时间过长影响食用口感,所述基体1内设置有方便管控密封阀91和第一马达211的触控装置。

[0016] 其中,所述基体1右侧外表面底部固定设有支承块5,从而实现将伸出基体1外的接料件6稳固支撑。

[0017] 其中,所述第三锥形部9内设有密封阀91,所述密封阀91为电动密封阀,从而实现自动控制开启和关闭工作。

[0018] 其中,所述第一锥形部7内设有第一装配板71,所述第二锥形部8内设有第二装配板81,所述第一装配板71与所述第二装配板81之间设有第二转接轴73,所述第二转接轴73外表面固定设有搅动叶74,所述第一装配板71顶部设有与所述第二转接轴73运转配合连接的第三马达72,从而实现自动控制搅拌工作,提高馅料的均匀性。

[0019] 其中,所述触控装置包括触控件243和提醒灯244,所述触控件243穿通所述基体1并延展至所述第一容槽2顶部,所述提醒灯244设置在所述基体1右侧端面上,所述触控件243和所述提醒灯244电联,当所述第一管槽241装满时,馅料高度到达所述触控件243,此时所述触控件243控制所述提醒灯244亮起提醒第一管槽241装满,从而方便工作人员把握密封阀91关闭和第一马达211开启的时间。

[0020] 初始状态时,接料件6位于第二容槽3内,接料件6左侧端面与第二容槽3左侧内壁相抵接,同时,接料件6底部的滑块62位于滑槽4的最左侧位置,此时,前后推板25分别位于套壳23内的前后侧,同时,第一管槽241位于推板25的左侧且与第一口槽21底部对向设置,第二管槽242位于推板25的右侧且与第二口槽22顶部对向设置,此时,第三锥形部9内的密封阀91处于关闭状态。

[0021] 需要自动搅拌使用时,首先将多种配料混合倒入料箱11内,并通过定时器12设定好搅拌时间,然后第三马达72带动第二转接轴73转动,并由第二转接轴73带动搅动叶74对混合倒入的原料进行搅拌工作,当定时器12上预设时间达到后,扬声器13响起,此时搅拌完成,然后管控密封阀91开启,使料箱11内搅拌好的馅料落入推板25左侧的第一管槽241内,直至将第一管槽241装满,然后管控密封阀91关闭,再然后通过第一马达211带动第一转接轴212转动,并由第一转接轴212带动套壳23转动,套壳23转动的同时带动推板25以及推板25上的管套24同时转动,此时,第一口槽21下方的第一管槽241逐渐向第二口槽22一侧移动,同时,第二口槽22上方的第二管槽242逐渐向第一口槽21一侧,当第一管槽241逐渐移动到第二口槽22的上方时,此时,第一管槽241内的馅料逐渐经过第二口槽22后落入接料件6的收集槽61内,直至推板25转动180°后,控制第一马达211停止转动,此时,第一管槽241内的馅料完全落入收集槽61内,再然后控制第二马达42带动螺柱41转动,并由螺柱41带动滑块62以及滑块62上的接料件6朝右侧的支承块5顶部面移动,直至滑块62移动到滑槽4内的最右侧位置时控制第二马达42停止转动,此时,接料件6最大程度伸出基体1外,同时,收集槽61完全露出基体1外,从而实现自动排料工作。

[0022] 本发明的有益效果是:

1. 通过第一容槽的内设运转配合连接的管套,管套的内部中央处纵向设第一转接轴,第一转接轴外表面上滑套套壳,套壳前后对等设推板,通过推板将管套内分为第一管槽和

第二管槽,第一转接轴顶部与第一马达连接,从而实现自动控制定量排料工作。

[0023] 2. 通过第二容槽内设接料件,接料件内设收集槽,收集槽顶部与第二口槽底部对向设置,接料件右侧端贯通基体壁体并平滑配合连接,接料件底部左侧设进入滑槽内且平滑配合连接的滑块,滑槽内的滑块上螺纹配合连接螺柱,螺柱左侧端与第二马达连接,从而实现自动控制接料件的自动伸入伸出工作,防止接料件长时间暴露在外界而导致污染,,保证馅料食用的清洁卫生。

[0024] 3. 通过第一锥形部内设第一装配板,第二锥形部内设第二装配板,第一装配板与第二装配板之间设第二转接轴,第二转接轴外表面固定设搅动叶,第一装配板顶部设与第二转接轴运转配合连接的第三马达,从而实现自动控制搅拌工作,提高馅料搅拌的均匀性。

[0025] 4. 本发明结构简单,方便操作,能自动控制搅拌及排出,提高搅拌效率且食用安全性高。

[0026] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

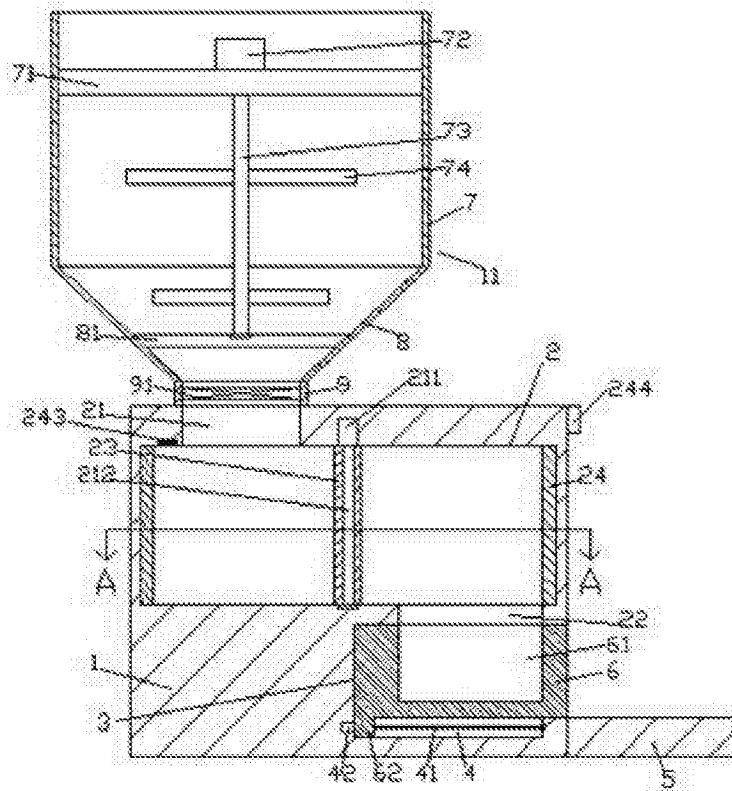


图1

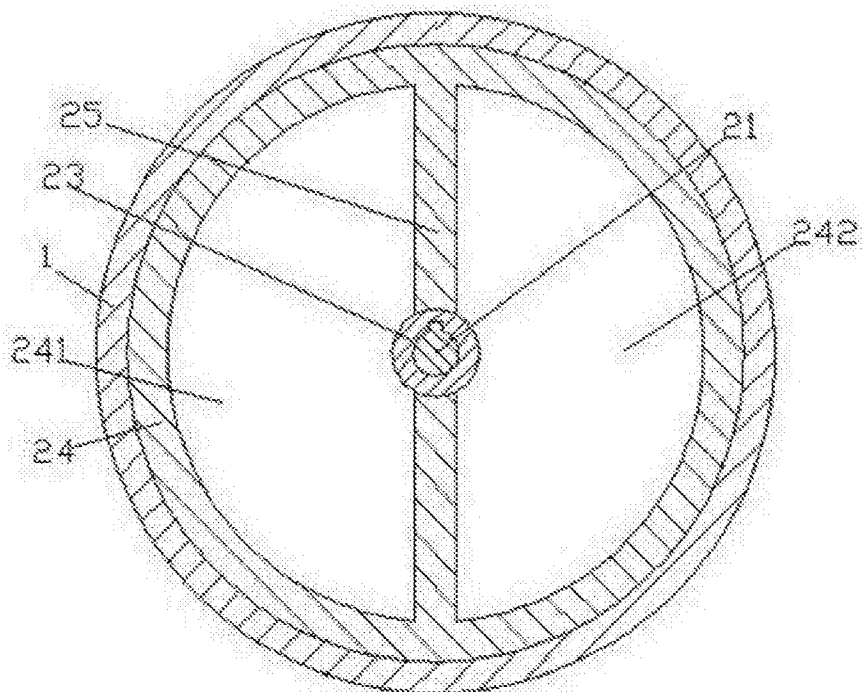


图2

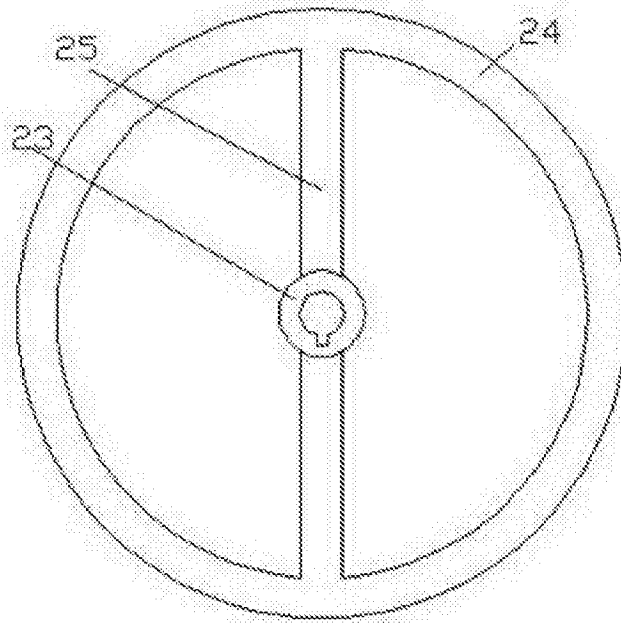


图3

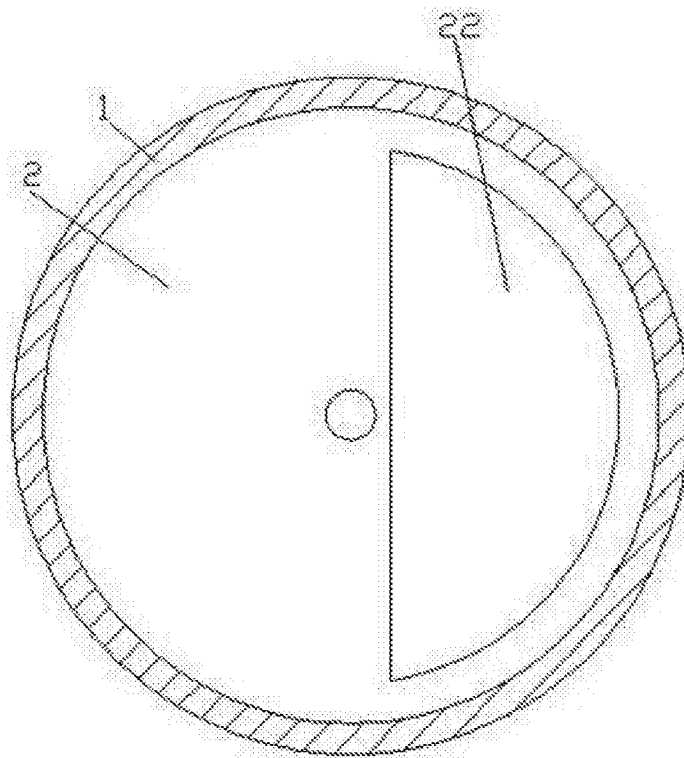


图4

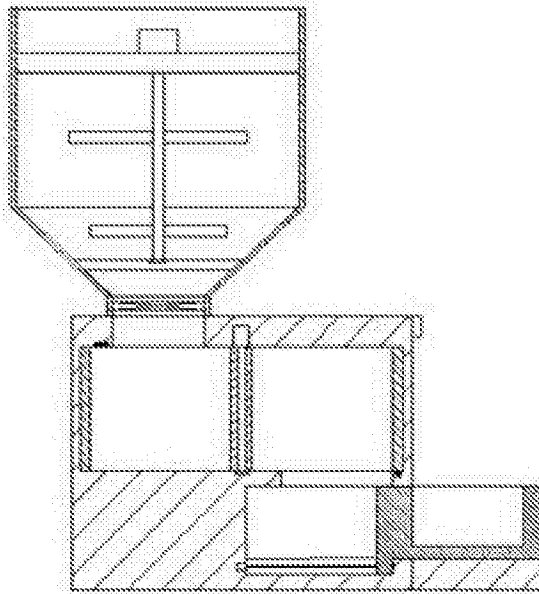


图5

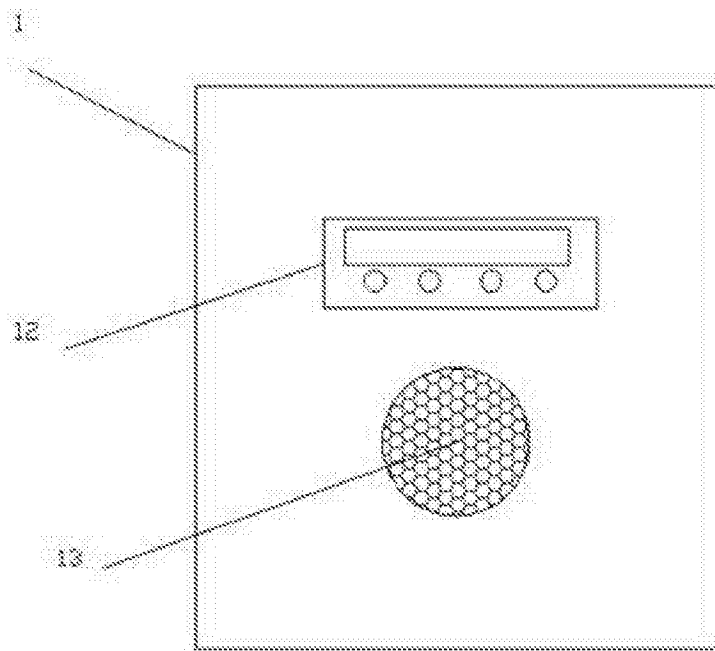


图6