



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111300515 A

(43)申请公布日 2020.06.19

(21)申请号 201911201566.X

(22)申请日 2019.11.29

(71)申请人 闵诚科技有限公司

地址 224042 江苏省盐城市盐都区大冈镇
全民双创园

(72)发明人 郭宏兵 程春良 程永胜

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 张伟

(51)Int.Cl.

B26D 1/18(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/20(2006.01)

D06H 7/00(2006.01)

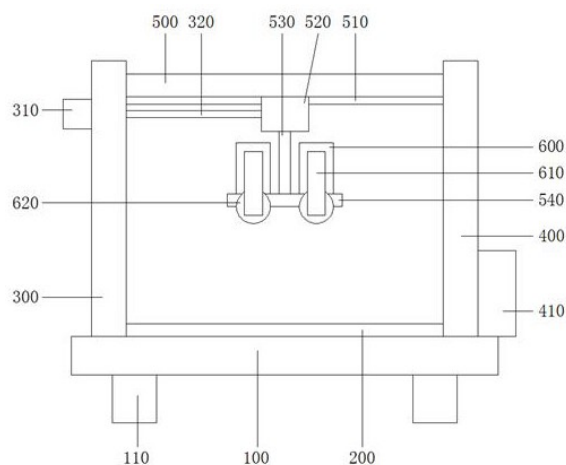
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种具有压布功能的裁切机

(57)摘要

本发明公开了一种具有压布功能的裁切机，包括底座、加工台、第一支撑架、第二支撑架、支撑顶板和电机箱，所述底座的顶部中央位置固定安装有加工台，所述底座的顶部左右两侧分别固定安装有第一支撑架和第二支撑架，所述第一支撑架的左侧顶部固定安装有电机，所述第一支撑架和第二支撑架的相视一侧顶部固定安装有支撑顶板，所述支撑顶板的底部设置有滑槽，所述滑槽的底部中央位置滑动连接有液压缸，所述液压缸的动力输出端固定安装有液压杆，所述液压杆的底部固定安装有压板，该裁切机在使用过程中对布料进行裁切，工作效率较高，方便裁切，也能对裁切过后的布料进行收纳，同时也能对布料进行按压，方便使用。



1. 一种具有压布功能的裁切机,其特征在于:包括底座(100)、加工台(200)、第一支撑架(300)、第二支撑架(400)、支撑顶板(500)和电机箱(600),所述底座(100)的顶部中央位置固定安装有加工台(200),所述底座(100)的顶部左右两侧分别固定安装有第一支撑架(300)和第二支撑架(400),所述第一支撑架(300)的左侧顶部固定安装有电机(310),所述第一支撑架(300)和第二支撑架(400)的相视一侧顶部固定安装有支撑顶板(500),所述支撑顶板(500)的底部设置有滑槽(510),所述滑槽(510)的底部中央位置滑动连接有液压缸(520),所述液压缸(520)的动力输出端固定安装有液压杆(530),所述液压杆(530)的底部固定安装有压板(540),所述压板(540)的顶部左右两侧固定安装有电机箱(600),所述电机箱(600)的前侧壁设置有挡板(610),所述电机箱(600)的底部设置有裁切刀片(620),所述裁切刀片(620)位于压板(540)的前侧壁左右两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种具有压布功能的裁切机,其特征在于:所述底座(100)的底部左右两侧均焊接有支撑柱(110),所述支撑柱(110)的底部套接有防护垫。

3. 根据权利要求1所述的一种具有压布功能的裁切机,其特征在于:所述加工台(200)的前侧壁左右两侧均开有裁切槽(210),所述加工台(200)的左右两侧均设置有收纳箱(220)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有压布功能的裁切机,其特征在于:所述电机(310)的动力输出端固定安装有伸缩杆(320),所述伸缩杆(320)的另一端固定连接液压缸(520)。

5. 根据权利要求1所述的一种具有压布功能的裁切机,其特征在于:所述第二支撑柱(400)的右侧底部固定安装有控制箱(410),所述控制箱(410)电性连接电机箱(600),所述电机箱(600)的前侧壁顶部中央位置固定设置有转轴(630),所述转轴(630)的外侧壁套接有连接带(640),所述连接带(640)的另一端固定安装有转轮(650),所述转轮(650)位于裁切刀片(620)的前侧壁中央位置。

一种具有压布功能的裁切机

技术领域

[0001] 本发明涉及裁切机技术领域,具体为一种具有压布功能的裁切机。

背景技术

[0002] 裁切机广泛地应用于工业上对材料的裁断,如橡胶、塑料、硬纸、织物等,现有的裁切机主要是通过油缸带动冲压盘下压,在冲压盘的下端设置切割刀片进行裁切,从而得到裁切的产品。

[0003] 现有的裁切机在使用过程中对布料等材料进行裁切时效率较低,不方便进行裁切,同时也不具有按压材料的功能,导致裁切效果较差,也不能对裁切过后的材料进行收纳,增加工作程序,提高使用成本,材料也不方便使用。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有的裁切机在使用过程中对布料等材料进行裁切时效率较低,不方便进行裁切,同时也不具有按压材料的功能,导致裁切效果较差,也不能对裁切过后的材料进行收纳,增加工作程序,提高使用成本,材料也不方便使用的问题,提供一种具有压布功能的裁切机。能够在使用过程中对布料进行裁切,工作效率较高,方便裁切,也能对裁切过后的布料进行收纳,减少工作程序,降低使用成本,同时也能对布料进行按压,方便使用。

[0005] 为了达到上述目的,本发明提供了如下技术方案:一种具有压布功能的裁切机,包括底座、加工台、第一支撑架、第二支撑架、支撑顶板和电机箱,所述底座的顶部中央位置固定安装有加工台,所述底座的顶部左右两侧分别固定安装有第一支撑架和第二支撑架,所述第一支撑架的左侧顶部固定安装有电机,所述第一支撑架和第二支撑架的相视一侧顶部固定安装有支撑顶板,所述支撑顶板的底部设置有滑槽,所述滑槽的底部中央位置滑动连接有液压缸,所述液压缸的动力输出端固定安装有液压杆,所述液压杆的底部固定安装有压板,所述压板的顶部左右两侧固定安装有电机箱,所述电机箱的前侧壁设置有挡板,所述电机箱的底部设置有裁切刀片,所述裁切刀片位于压板的前侧壁左右两侧。

[0006] 作为本发明所述的一种具有压布功能的裁切机的一种优选方案,其中:所述底座的底部左右两侧均焊接有支撑柱,所述支撑柱的底部套接有防护垫。

[0007] 作为本发明所述的一种具有压布功能的裁切机的一种优选方案,其中:所述加工台的前侧壁左右两侧均开有裁切槽,所述加工台的左右两侧均设置有收纳箱。

[0008] 作为本发明所述的一种具有压布功能的裁切机的一种优选方案,其中:所述电机的动力输出端固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的另一端固定连接液压缸。

[0009] 作为本发明所述的一种具有压布功能的裁切机的一种优选方案,其中:所述第二支撑柱的右侧底部固定安装有控制箱,所述控制箱电性连接电机箱,所述电机箱的前侧壁顶部中央位置固定设置有转轴,所述转轴的外侧壁套接有连接带,所述连接带的另一端固定安装有转轮,所述转轮位于裁切刀片的前侧壁中央位置。

[0010] 有益效果：

通过底座、支撑柱、加工台、裁切槽和收纳箱可以在加工过程中对该裁切机进行支撑，也能对裁切过后的材料进行回收，减少工作程序，降低使用成本，再通过第一支撑架、电机、伸缩杆、第二支撑架和控制箱能够对液压缸在支撑顶板上的滑槽进行滑动，方便电机箱、挡板、裁切刀片、转轴、连接带和转轮对材料进行裁切，通过两个裁切刀片能够有效地提高裁切效率，同时也能利用液压缸、液压杆和压板对材料进行按压，方便加工和收纳，便于使用。

附图说明

[0011] 图1为本发明整体结构示意图；

图2为本发明加工台结构示意图；

图3为本发明电机箱结构示意图。

[0012] 图中：底座100、支撑柱110、加工台200、裁切槽210、收纳箱220、第一支撑架300、电机310、伸缩杆320、第二支撑架400、控制箱410、支撑顶板500、滑槽510、液压缸520、液压杆530、压板540、电机箱600、挡板610、裁切刀片620、转轴630、连接带640、转轮650。

具体实施方式

[0013] 为使本发明的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本发明的具体实施方式做详细的说明。

[0014] 本发明提供一种具有压布功能的裁切机，用于能够在使用过程中对布料进行裁切，工作效率较高，方便裁切，也能对裁切过后的布料进行收纳，减少工作程序，降低使用成本，同时也能对布料进行按压，方便使用，请参阅图1，包括底座100、加工台200、第一支撑架300、第二支撑架400、支撑顶板500和电机箱600；

请参阅图1，底座100具有支撑柱110，具体的，支撑柱110焊接在底座100的底部左右两侧，底座100用于安装部件和固定，支撑柱110用于支撑底座100；

请参阅图1和图2，加工台200具有裁切槽210和收纳箱220，加工台200安装在底座100的顶部中央位置，具体的，加工台200固定安装在底座100的顶部中央位置，裁切槽210开设在加工台200的前侧壁左右两侧，收纳箱220固定安装在加工台200的左右两侧，加工台200用于对材料进行裁切加工，裁切槽210用于裁切刀片620工作，收纳箱220用于收纳裁切过后的材料；

请再次参阅图1，第一支撑架300具有电机310和伸缩杆320，第一支撑架300安装在底座100的顶部左侧，具体的，第一支撑架300固定安装在底座100的顶部左侧，电机310通过螺栓连接在第一支撑架300的左侧顶部，伸缩杆320固定安装在电机310的动力输出端，第一支撑架300用于支撑和安装部件，电机310用于提供动力，伸缩杆320用于伸缩，调节液压缸520的位置；

请再次参阅图1，第二支撑架400具有控制箱410，第二支撑架400安装在底座100的顶部右侧，具体的，第二支撑架400固定安装在底座100的顶部右侧，控制箱410固定安装在第二支撑架400的右侧底部，第二支撑架400用于支撑和安装部件，控制箱410用于控制该裁切机；

请再次参阅图1，支撑顶板500具有滑槽510、液压缸520、液压杆530和压板540，支撑顶

板500安装在第一支撑架300和第二支撑架400的相识一侧顶部,具体的,支撑顶板500固定安装在第一支撑架300和第二支撑架400的相识一侧顶部,滑槽510开设在支撑顶板500的底部,液压缸520滑动连接在滑槽510的底部中央位置,液压杆530固定安装在液压缸520的动力输出端,压板540焊接在液压杆530的底部,支撑顶板500用于支撑和安装部件,滑槽510用于滑动,液压缸520用于提供压力,液压杆530用于按压压板,压板540用于按压材料;

请参阅图1和图3,电机箱600具有挡板610、裁切刀片620、转轴630、连接带640和转轮650,电机箱600安装在压板540的顶部左右两侧,具体的,电机箱600固定安装在压板540的顶部左右两侧,挡板610固定安装在电机箱600的前侧壁中央位置,裁切刀片620固定安装在电机箱600的底部,转轴630固定安装在电机箱600的前侧壁顶部中央位置,连接带640固定安装在转轴630的底部,转轮650固定安装在裁切刀片620的前侧壁中央位置,电机箱600用于安装电机,挡板610用于遮挡连接带640,裁切刀片620用于裁切材料,转轴630用于带动连接带640,连接带640用于带动转轮650,转轮650用于带动裁切刀片620。

[0015] 在具体使用时,本技术领域人员通过底座100、支撑柱110、加工台200、裁切槽210和收纳箱220可以在加工过程中对该裁切机进行支撑,也能对裁切过后的材料进行回收,减少工作程序,降低使用成本,再通过第一支撑架300、电机310、伸缩杆320、第二支撑架400和控制箱410能够对液压缸520在支撑顶板500上的滑槽510进行滑动,方便电机箱600、挡板610、裁切刀片620、转轴630、连接带640和转轮650对材料进行裁切,通过两个裁切刀片620能够有效地提高裁切效率,同时也能利用液压缸520、液压杆530和压板540对材料进行按压,方便加工和收纳,便于使用。

[0016] 虽然在上文中已经参考实施方式对本发明进行了描述,然而在不脱离本发明的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本发明所披露的实施方式中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本发明并不局限于文中公开的特定实施方式,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

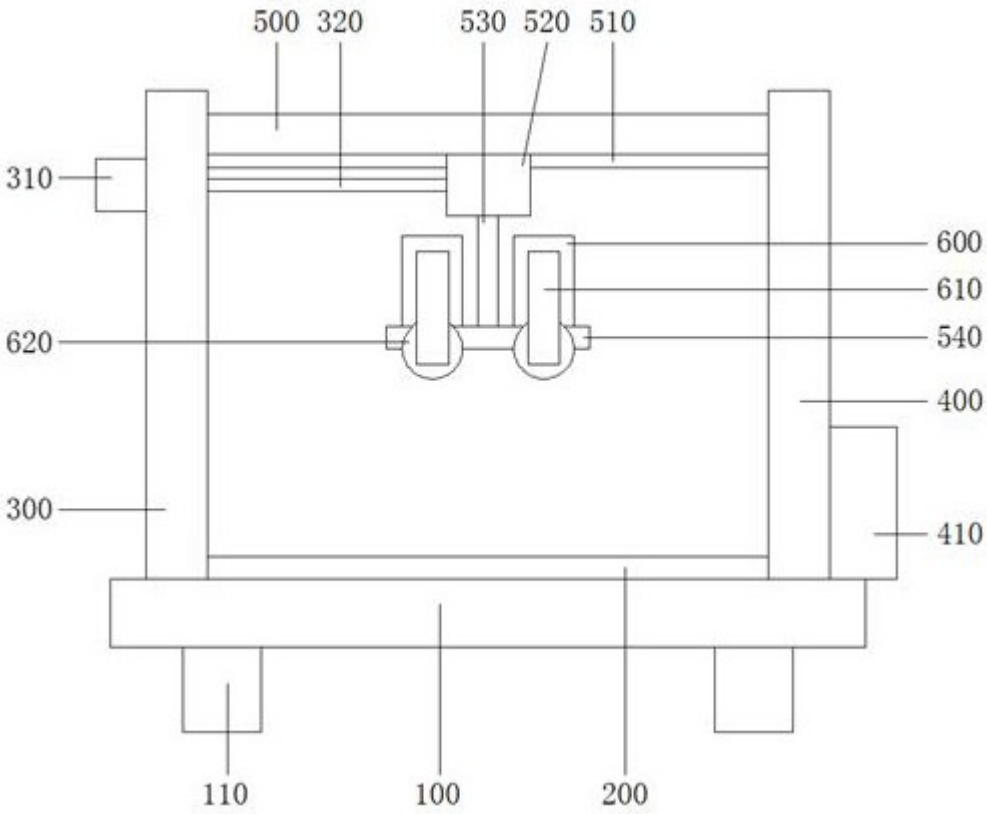


图1

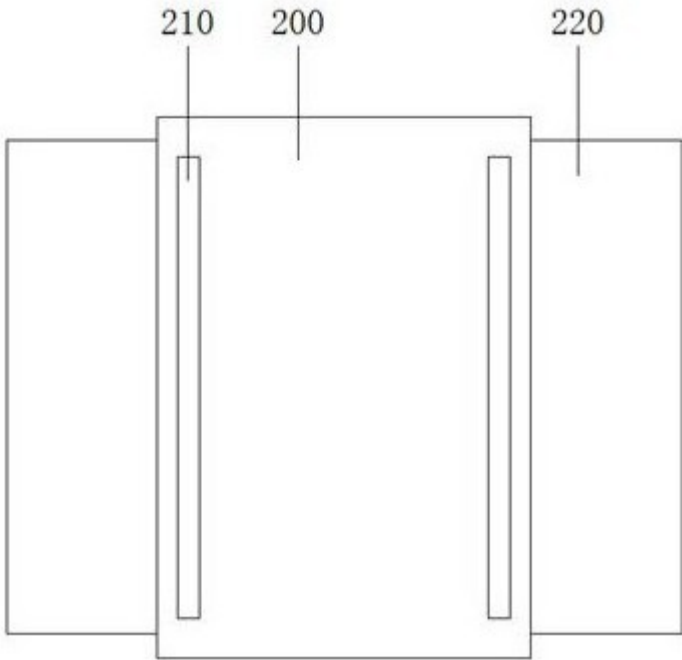


图2

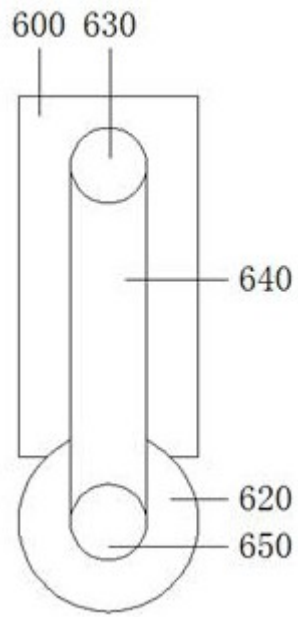


图3