



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203601790 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320779129. 8

(22) 申请日 2013. 11. 29

(73) 专利权人 江苏省原子医学研究所

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区钱荣路
20 号

(72) 发明人 陈志明

(74) 专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代

理事务所(普通合伙) 32257

代理人 李广

(51) Int. Cl.

B65D 85/30(2006. 01)

B65D 81/05(2006. 01)

B65D 5/64(2006. 01)

B65D 5/50(2006. 01)

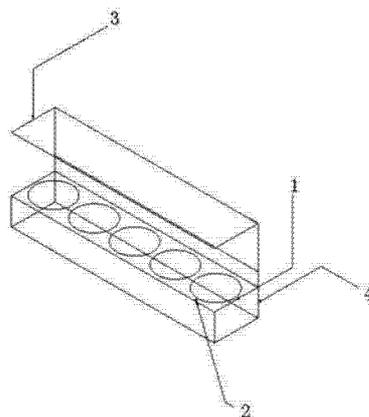
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装试剂盒

(57) 摘要

本实用新型提供了一种包装试剂盒,包括:外盒和内衬。其中,外盒顶部有卡口,卡口可以自身扣紧密。在盒体内设置有放置灌装有药物的西林瓶体的内衬,内衬的下部包含 5 个孔的格架,所述格架用于放置西林瓶,格架离底部一段距离,以确保西林瓶装入以后不会倾倒;内衬上部设置内档,用于盖住西林瓶;放置在内衬中的 5 个西林瓶连同折叠好的药品说明书一起放入立方体的外盒中。顶部折叠设计挡住孔架中的西林瓶脱落。瓶与瓶之间的空隙可以防止瓶互相挤压破裂,瓶与外盒之间的空隙可以放置药品说明书,并且防止邮寄运输时外部挤压导致西林瓶破损。



1. 一种包装试剂盒,其特征在于,包括:外盒和内衬,其中,外盒顶部有卡口,卡口自身扣紧密,在盒体内设置有放置灌装有药物的西林瓶体的内衬,内衬的下部包含5个孔的格架,所述格架用于放置西林瓶,格架离底部一段距离,以确保西林瓶装入以后不会倾倒;内衬上部设置内档,用于盖住西林瓶;放置在内衬中的5个西林瓶连同折叠好的药品说明书一起放入立方体的外盒中。

2. 如权利要求1所述的包装试剂盒,其特征在于,所述外盒和内衬为单层或双层的可折叠纸质结构。

3. 如权利要求1所述的包装试剂盒,其特征在于,所述包装材料外盒和内衬都采用普通纸质材料制成。

4. 如权利要求1所述的包装试剂盒,其特征在于,所述西林瓶与外盒之间的空隙放置折叠好的药品说明书。

一种包装试剂盒

技术领域

[0001] 本发明属于药品领域,特别涉及一种包装试剂盒。

背景技术

[0002] 现有技术中,钨 $^{99}\text{Tc}^{\text{m}}$ 标记单光子药物用于包装运输的试剂盒使用的是吸塑盒,5 瓶装。由于使用量小,并且该吸塑盒包装为最终包装,采用快递方式直接邮寄至客户手中。但在生产使用中发现:吸塑盒包装采用的是不可降解塑料材质,不环保;吸塑盒不可折叠,储存空间相对较大,采购成本相对较高;吸塑盒包装正面为 0.1 毫米的塑料片相隔,无缓冲区域,运输时西林瓶容易受到挤压破裂。说明书只能单独放置,无法和药盒放置在一起。

实用新型内容

[0003] 基于现有技术中存在的上述技术问题。本实用新型的目的在于提供了一种包装试剂盒。

[0004] 本实用新型提供了一种包装试剂盒,包括:外盒和内衬,其中,外盒顶部有卡口,卡口自身扣紧密。在盒体内设置有放置灌装有药物的西林瓶体的内衬,内衬的下部包含 5 个孔的格架,所述格架用于放置西林瓶,所述格架离底部一段距离,以确保西林瓶装入以后不会倾倒;内衬上部设置内档,用于盖住西林瓶;放置在内衬中的 5 个西林瓶连同折叠好的药品说明书一起放入立方体的外盒中。

[0005] 基于上述的包装试剂盒,外盒和内衬为单层或双层的可折叠纸质结构。

[0006] 基于上述的包装试剂盒,包装材料外盒和内衬都采用普通纸质材料制成。

[0007] 基于上述的包装试剂盒,西林瓶与外盒之间的空隙放置折叠好的药品说明书。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型外盒和内衬包装材料均采用普通纸质材料制成,环保可降解。材料采购成本相对较低。并且内衬上的 5 个孔架放置西林瓶大小合适,离底部 1.8 厘米的距离能确保装入的西林瓶稳固不倾倒。顶部折叠设计挡住孔架中的西林瓶脱落。瓶与瓶之间的空隙可以防止瓶互相挤压破裂,瓶与外盒之间的空隙可以放置药品说明书,并且防止邮寄运输时外部挤压导致西林瓶破损。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型一种包装试剂盒的内部示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型一种包装试剂盒的外部示意图。

[0011] 图中:1,格架,2,空隙,3,内档 4,内衬,5,卡口,6,外盒。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明,应指出的是,所描述的实施例仅旨在便于对本发明的理解,而对其不起任何限定作用。

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 如图 1-2 所示,本实用新型提供了一种包装试剂盒,特别用于制备钨 $^{99}\text{Tc}^m$ 标记单光子药物的包装试剂盒,包括:外盒和内衬,其中,外盒和内衬为单层或双层的可折叠纸质结构,在使用前占体积很小。外盒是顶盖可以自身卡扣紧密的箱体,并且箱体表面光洁舒适。在盒体内设置有放置灌装有药物的西林瓶体的内衬。内衬由一张硬板纸折叠而成,下部折成带 5 个孔的格架 1,格架 1 用于放置西林瓶大小合适,格架离底部 1.8 厘米,确保西林瓶装入以后不会倾倒。装入西林瓶后,瓶与瓶之间、瓶与外盒之间有 2-3 毫米空间间隔,既可防止西林瓶之间的互相挤压,又可防止邮寄运输时来自外部的挤压。空隙 2 间可以放置折叠好的药品说明书 5 份,使 5 个试剂盒成为一个单独包装,适合一般医院的使用需求。内衬上部约 3 厘米处还可以折叠形成内档 3,正好盖住西林瓶,防止格架内的西林瓶脱落。放置在内衬中的西林瓶连同折叠好的 5 份药品说明书一起放入折叠成立方体的外盒中。外盒顶部有卡口 5,扣紧密即可。

[0015] 包装材料外盒和内衬都采用普通纸质材料制成,环保可降解,不增加医院废物,材料采购成本相对较低。

[0016] 顶部折叠设计挡住孔架中的西林瓶防止脱落。瓶与瓶之间的空隙可以防止瓶互相挤压破裂,瓶与外盒之间的空隙可以放置药品说明书,并且防止邮寄运输时外部挤压导致西林瓶破损。

[0017] 在制作上述包装试剂盒的过程如下:1,外盒的制备过程:双层纸质结构先折成立方体,底部三侧设有卡扣结构,互相勾紧,还有一侧插入此结构后卡紧密。内部放置物品后可以有效防止底部散开。2,内衬的制备过程:底部支撑面,距离底部 1.8 厘米处折成立方体的孔架结构。距离顶部 3 厘米处向下折叠,正好挡住孔架上放置的西林瓶。3,内衬放入外盒中,西林瓶与外盒之间的空隙放置折叠好的药品说明书。4,外盒顶部卡口扣紧密。

[0018] 本实用新型外盒和内衬包装材料均采用普通纸质材料制成,环保可降解。材料采购成本相对较低。并且内衬上的 5 个孔架放置西林瓶大小合适,离底部 1.8 厘米的距离能确保装入的西林瓶稳固不倾倒。顶部折叠设计挡住孔架中的西林瓶脱落。瓶与瓶之间的空隙可以防止瓶互相挤压破裂,瓶与外盒之间的空隙可以放置药品说明书,并且防止邮寄运输时外部挤压导致西林瓶破损。

[0019] 上面描述仅是本发明的一个具体实施例,显然在本发明的技术方案指导下本领域的任何人所作的修改或局部替换,均属于本发明权利要求书限定的范围。

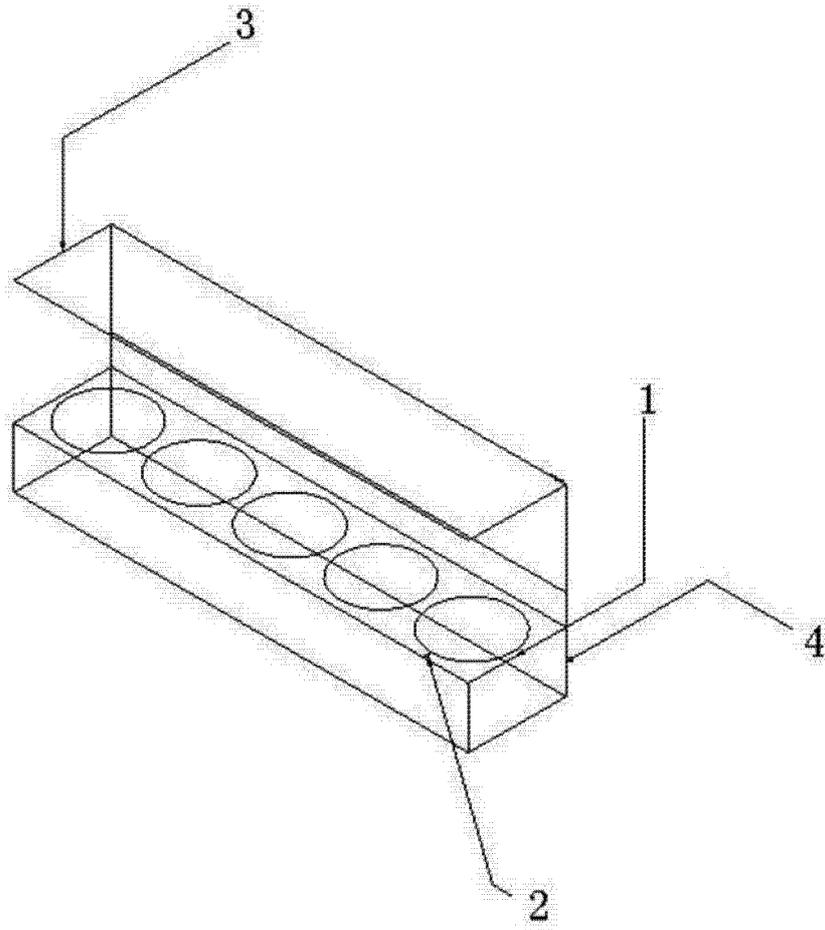


图 1

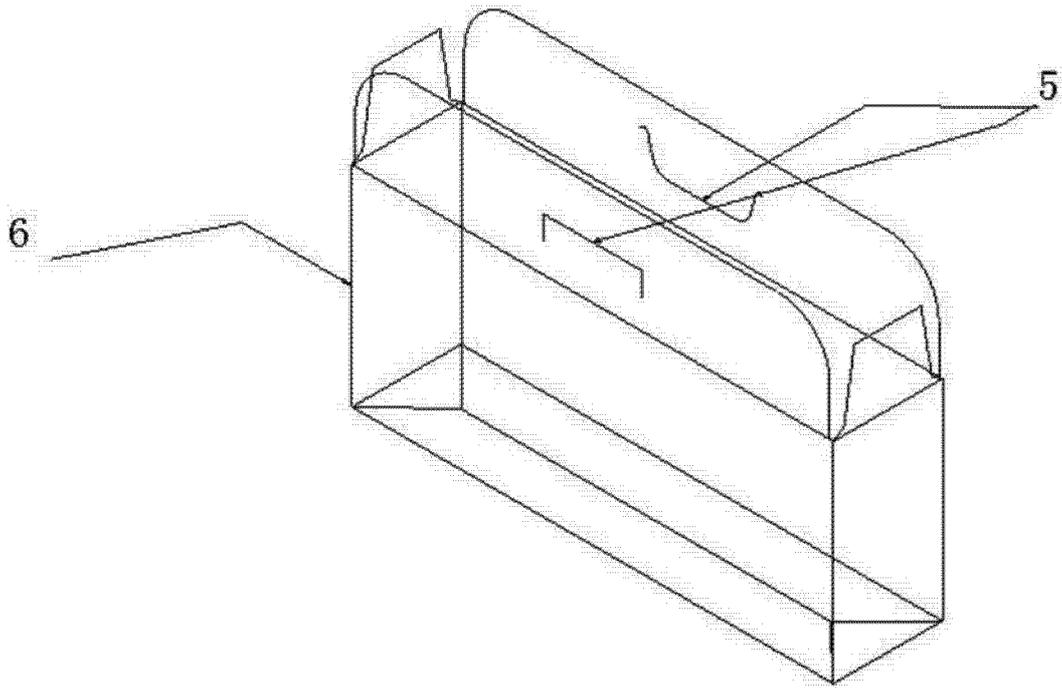


图 2