

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第3区分

【発行日】平成26年8月14日(2014.8.14)

【公開番号】特開2013-230525(P2013-230525A)

【公開日】平成25年11月14日(2013.11.14)

【年通号数】公開・登録公報2013-062

【出願番号】特願2012-104241(P2012-104241)

【国際特許分類】

B 24 B 41/06 (2012.01)

B 24 B 19/26 (2006.01)

【F I】

B 24 B 41/06 Z

B 24 B 19/26 Z

【手続補正書】

【提出日】平成26年6月27日(2014.6.27)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0082

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0082】

この制御装置5は、上記各駆動部等に電気的に接続されて、以下に述べるワークWの外周R面研削方法を自動で実行するように、上記各駆動部を駆動制御する。