

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成26年8月14日 (2014.8.14)

【公開番号】特開2013-230525(P2013-230525A)

【公開日】平成25年11月14日 (2013.11.14)

【年通号数】公開・登録公報2013-062

【出願番号】特願2012-104241(P2012-104241)

【国際特許分類】

B 2 4 B 41/06 (2012.01)

B 2 4 B 19/26 (2006.01)

【F I】

B 2 4 B 41/06 Z

B 2 4 B 19/26 Z

【手続補正書】

【提出日】平成26年6月27日 (2014.6.27)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 8 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 8 2】

この制御装置 5 は、上記各駆動部等に電氣的に接続されて、以下に述べるワーク W の外周 R 面研削方法を自動で実行するように、上記各駆動部を駆動制御する。