



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 928480

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 18.09.80 (21) 2985606/24-07

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.05.82. Бюллетень № 18

Дата опубликования описания 15.05.82

(51) М. Кл.³

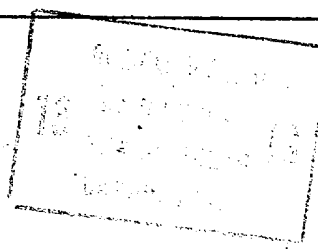
H 01 R 43/02

(53) УДК 621.315
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В.А.Корепанов и Г.И.Каплин

(71) Заявитель



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДСОЕДИНЕНИЯ ПРОВОДОВ
К ХВОСТОВИКАМ КОНТАКТОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ
СОЕДИНИТЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ ПАЙКИ

1

Изобретение относится к электро-
технике и может быть использовано
в устройствах для подсоединения про-
водов к многоконтактным соедине-
телям.

Известно устройство, содержащее
основание для установки соединителя,
технологическое приспособление, узел
подвода тепла [1].

Недостатком данного устройства
является относительная сложность
и малая производительность.

Известно устройство для подсое-
динения проводов к хвостовикам кон-
тактов электрических соединителей
с помощью пайки, содержащее основа-
ние, узел для подвода тепла, тех-
нологическое приспособление для фик-
сации проводов, подводимых к хвос-
товикам контактов соединителя, ус-
тановленное параллельно основанию
с возможностью возвратно-поступа-
тельного перемещения [2].

Недостатком этого устройства
является сложность, низкое качество
пайки и невозможность контроля тем-
пературы пайки.

Цель изобретения - повышение на-
дежности, упрощения конструкции уст-
ройства.

2

Поставленная цель достигается
тем, что основание выполнено полым
и с отверстиями для размещения в них
контактов соединителя, узел подвода
тепла расположен в полости основания,
а технологическое приспособление
выполнено в виде разъемных планок
со сквозными пазами, которые размеще-
ны симметрично хвостовикам контактов
соединителя.

На фиг. 1 показано предложенное
устройство (жила проводов не введены
в хвостовики контактов); на фиг. 2 -
вид А на фиг. 1.

Устройство содержит основание 1,
в полости которого расположен узел
подвода тепла 2, выполненный в виде
спирали. В основании выполнены от-
верстия, в которые устанавливаются
контакты электрического соедините-
ля 3. Над электрическим соединителем
расположено технологическое приспособ-
ление 4, выполненное в виде разъем-
ных планок со сквозными пазами, ко-
торые размещены симметрично хвосто-
викам контактов соединителя. Планки
приспособления стянуты винтами. Для
контроля температуры пайки на осно-
вание устанавливается термopapa 5.

Устройство работает следующим образом.

Концы проводов 6 размещают в пазах планок приспособления 4 и фиксируют их винтами. Электрический соединитель 3 устанавливают на основании 1. Жилы подводимых проводов, закрепленных в приспособлении 4, вводят в сопряжение с хвостовиками контактов соединителя 3, вводят припой, через спираль пропускают электрический ток такой величины, которая необходима для расплавления припоя.

Установленная термopа контролирует температуру пайки.

После отключения тока, происходит затвердевание припоя и соединение проводов с контактами соединителя.

Далее технологическое приспособление 4 разбирается и электрический соединитель с подпаянными проводами снимается.

Предложенное устройство обеспечивает надежное соединение жил проводов с контактами соединителя при постоянном контроле температуры припоя и позволяет применять его в автоматических линиях для пайки соединителей.

Формула изобретения

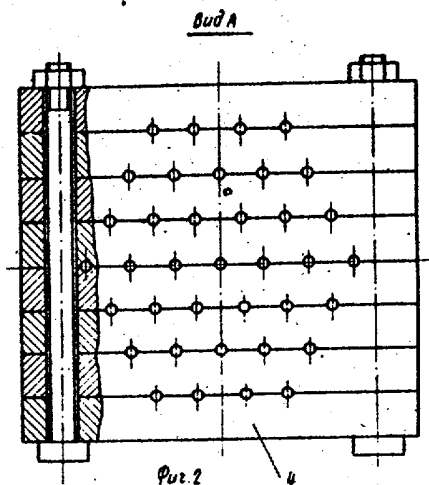
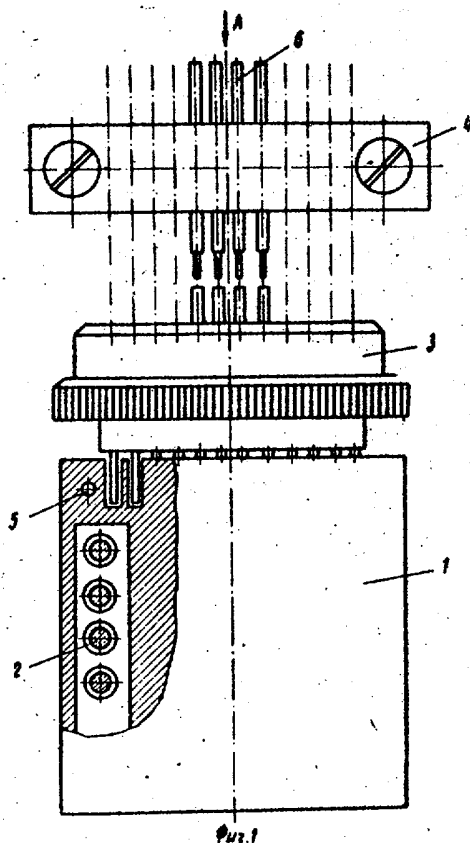
Устройство для подсоединения проводов к хвостовикам контактов электрических соединителей с помощью пайки, содержащее основание, узел для подвода тепла, технологическое приспособление для фиксации проводов, подводимых к хвостовикам контактов соединителя, установленное параллельно с возможностью возвратно-поступательного перемещения, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности, упрощения конструкции устройства, основание выполнено полым и с отверстиями для размещения в них контактов соединителя, узел подвода тепла расположен в полости основания, а технологическое приспособление выполнено в виде разъемных планок со сквозными пазами, которые размещены симметрично хвостовикам контактов соединителя.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 95824, кл. Н 01 R 43/02, 1953.

2. Авторское свидетельство СССР № 625279, кл. Н 01 R 43/02, 1977.



ВНИИПИ Заказ 3272/68
Тираж 629 Подписное

Филиал ППП "Патент",
г. Ужгород, ул. Проектная, 4