



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211498253 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 202020020476.2

(22)申请日 2020.01.07

(73)专利权人 郴州市大布江拼布绣有限公司
地址 423000 湖南省郴州市北湖区石盖塘镇工业小区工业大道12号

(72)发明人 何雄军

(74)专利代理机构 合肥律众知识产权代理有限公司 34147

代理人 殷娟

(51) Int. Cl.
D06H 7/00(2006.01)

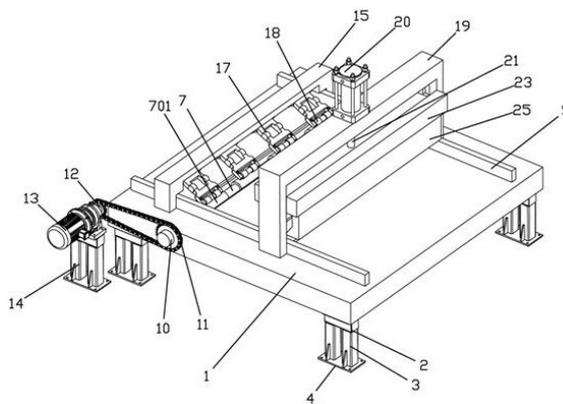
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种拼布绣用布料裁切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种拼布绣用布料裁切装置,包括工作台,所述工作台底部连接有撑块,所述撑块下侧连接有两根支架,所述支架底部连接有底板,所述支架和底板通过三角形加强筋固定连接,所述工作台上侧连接有挡板,所述工作台设有装配槽,所述装配槽内设有旋转杆,所述旋转杆连接有若干个滚筒,所述旋转杆左右两侧均固定连接转动轴承,所述转动轴承与装配槽固定连接,所述旋转杆左侧连接有联轴器,所述联轴器连接有从动齿轮,所述从动齿轮连接有链条,所述链条连接有主动齿轮,所述主动齿轮连接有电机,所述电机底部连接有电机支撑座,所述工作台连接有第一连接架,所述第一连接架连接有若干个卡扣。



1. 一种拼布绣用布料裁切装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)底部连接有撑块(2),所述撑块(2)下侧连接有两根支架(3),所述支架(3)底部连接有底板(4),所述支架(3)和底板(4)通过三角形加强筋固定连接,所述工作台(1)上侧连接有挡板(5),所述工作台(1)设有装配槽(6),所述装配槽(6)内设有旋转杆(7),所述旋转杆(7)连接有若干个滚筒(701),所述旋转杆(7)左右两侧均固定连接转动轴承(8),所述转动轴承(8)与装配槽(6)固定连接,所述旋转杆(7)左侧连接有联轴器(9),所述联轴器(9)连接有从动齿轮(10),所述从动齿轮(10)连接有链条(11),所述链条(11)连接有主动齿轮(12),所述主动齿轮(12)连接有电机(13),所述电机(13)底部连接有电机支撑座(14),所述工作台(1)连接有第一连接架(15),所述第一连接架(15)连接有若干个卡扣(16),所述卡扣(16)连接有压块(17),所述压块(17)连接有滚柱(18),所述滚筒(701)和滚柱(18)的表面相贴合,所述工作台(1)连接有第二连接架(19),所述第二连接架(19)上侧连接有气缸(20),所述气缸(20)内连接有活塞杆(21),所述活塞杆(21)连接有固定板(22),所述固定板(22)连接有两块弹簧套块(23),所述弹簧套块(23)内固定连接有弹簧(24),所述弹簧(24)下端固定连接有挤压块(25),所述固定板(22)下侧连接有刀架盒(26),所述刀架盒(26)内连接有切刀(27),所述固定板(22)左右两侧连接有连接柱(28),所述连接柱(28)连接有滑轮(29),所述第二连接架(19)设有与滑轮(29)相匹配的滑槽(30)。

2. 根据权利要求1所述的一种拼布绣用布料裁切装置,其特征在于:所述底板(4)底部设有防滑底纹。

3. 根据权利要求2所述的一种拼布绣用布料裁切装置,其特征在于:所述从动齿轮(10)的直径大于主动齿轮(12)的直径。

4. 根据权利要求3所述的一种拼布绣用布料裁切装置,其特征在于:所述挤压块(25)底部呈梯形。

5. 根据权利要求4所述的一种拼布绣用布料裁切装置,其特征在于:所述工作台(1)在切刀(27)下落处设有切槽(31)。

一种拼布绣用布料裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于裁切装置技术领域,具体涉及一种拼布绣用布料裁切装置。

背景技术

[0002] 在服装缝纫加工前需要对成卷或大块的布料进行切割裁剪,为了提高裁剪的效率,一般将多层布料叠放后整体进行切割裁剪,尤其是在裁剪时,通常的做法是靠操作人员借助剪刀对该布料进行切断加工,相应地降低切断效率;当要切断的布料为面料或衬布时,由于该面料或衬布都是比较厚的,并具有一定的硬度,故单纯靠人工操作则会进一步地增加操作人员的负担,从而降低生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对上述背景技术所提出的问题,本实用新型的目的是:旨在提供一种拼布绣用布料裁切装置。为实现上述技术目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0004] 一种拼布绣用布料裁切装置,包括工作台,所述工作台底部连接有撑块,所述撑块下侧连接有两根支架,所述支架底部连接有底板,所述支架和底板通过三角形加强筋固定连接,所述工作台上侧连接有挡板,所述工作台设有装配槽,所述装配槽内设有旋转杆,所述旋转杆连接有若干个滚筒,所述旋转杆左右两侧均固定连接转动轴承,所述转动轴承与装配槽固定连接,所述旋转杆左侧连接有联轴器,所述联轴器连接有从动齿轮,所述从动齿轮连接有链条,所述链条连接有主动齿轮,所述主动齿轮连接有电机,所述电机底部连接有电机支撑座,所述工作台连接有第一连接架,所述第一连接架连接有若干个卡扣,所述卡扣连接有压块,所述压块连接有滚柱,所述滚筒和滚柱的表面相贴合,所述工作台连接有第二连接架,所述第二连接架上侧连接有气缸,所述气缸内连接有活塞杆,所述活塞杆连接有固定板,所述固定板连接有两块弹簧套块,所述弹簧套块内固定连接有弹簧,所述弹簧下端固定连接有挤压块,所述固定板下侧连接有刀架盒,所述刀架盒内连接有切刀,所述固定板左右两侧连接有连接柱,所述连接柱连接有滑轮,所述第二连接架设有与滑轮相匹配的滑槽。

[0005] 进一步限定,所述底板底部设有防滑底纹。这样的结构设计防止出现打滑等现象。

[0006] 进一步限定,所述从动齿轮的直径大于主动齿轮的直径。这样的结构设计使从动齿轮的转动速度慢于主动齿轮的转动速度,使从动齿轮慢速旋转。

[0007] 进一步限定,所述挤压块底部呈梯形。这样的结构设计加大了挤压块底面与布料的接触面积,在剪切时能有效的防止布料在剪切时发生褶皱。

[0008] 进一步限定,所述工作台在切刀下落处设有切槽。这样的结构设计能够有效的防止切刀在剪切后直接冲到工作台上,防止了切刀对工作台的损伤,又增加了切刀的使用寿命。

[0009] 本实用新型具有以下优点:

[0010] 1、本实用新型通过设置滚筒,滚筒和滚柱的配合使用使,布料能够平整的输送到

剪切出,有效防止布料在输送时发生褶皱,大大提升了布料的裁切效果;

[0011] 2、本实用新型通过设置挤压块,在剪切时,将布料的两边进行压紧,保证了在剪切时布料的固定。

附图说明

[0012] 本实用新型可以通过附图给出的非限定性实施例进一步说明;

[0013] 图1为本实用新型实施例一种拼布绣用布料裁切装置的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型实施例一种拼布绣用布料裁切装置的剖面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型实施例一种拼布绣用布料裁切装置的电机结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型实施例一种拼布绣用布料裁切装置的挤压块结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型实施例一种拼布绣用布料裁切装置的卡扣结构示意图;

[0018] 图6为本实用新型实施例一种拼布绣用布料裁切装置的A处放大结构示意图;

[0019] 主要元件符号说明如下:

[0020] 工作台1、撑块2、支架3、底板4、挡板5、装配槽6、旋转杆7、滚筒701、转动轴承8、联轴器9、从动齿轮10、链条11、主动齿轮12、电机13、电机支撑座14、第一连接架15、卡扣16、压块17、滚柱18、第二连接架19、气缸20、活塞杆21、固定板22、弹簧套块23、弹簧24、挤压块25、刀架盒26、切刀27、连接柱28、滑轮29、滑槽30、切槽31。

具体实施方式

[0021] 为了使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型,下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明。

[0022] 如图1-5所示,本实用新型的一种拼布绣用布料裁切装置,工作台1底部连接有撑块2,撑块2下侧连接有两根支架3,支架3底部连接有底板4,支架3和底板4通过三角形加强筋固定连接,工作台1上侧连接有挡板5,工作台1设有装配槽6,装配槽6内设有旋转杆7,旋转杆7连接有若干个滚筒701,旋转杆7左右两侧均固定连接转动轴承8,转动轴承8与装配槽6固定连接,旋转杆7左侧连接有联轴器9,联轴器9连接有从动齿轮10,从动齿轮10连接有链条11,链条11连接有主动齿轮12,主动齿轮12连接有电机13,电机13底部连接有电机支撑座14,工作台1连接有第一连接架15,第一连接架15连接有若干个卡扣16,卡扣16连接有压块17,压块17连接有滚柱18,滚筒701和滚柱18的表面相贴合,工作台1连接有第二连接架19,第二连接架19上侧连接有气缸20,气缸20内连接有活塞杆21,活塞杆21连接有固定板22,固定板22连接有两块弹簧套块23,弹簧套块23内固定连接有弹簧24,弹簧24下端固定连接挤压块25,固定板22下侧连接有刀架盒26,刀架盒26内连接有切刀27,固定板22左右两侧连接有连接柱28,连接柱28连接有滑轮29,第二连接架19设有与滑轮29相匹配的滑槽30。

[0023] 使用时,将布料放置在工作台1上,将布料的前端拉出,穿过滚筒701和滚柱18,启动电机13,电机13带动主动齿轮12旋转,主动齿轮12通过链条11带动从动齿轮10旋转,从动齿轮10带动旋转杆7进行慢速旋转,旋转杆7上的滚筒701在旋转的过程中带动相贴合的滚柱18旋转,使布料能够平稳的输送到剪切处,且滚筒701和滚柱18的配合使用还能使布料不会发生褶皱,布料在经过切槽31时,通过控制气缸20,使气缸20伸出活塞杆21推动固定板22向下压,当两块挤压块25先一步接触到布料后,挤压块25的底面对布料进行固定,在挤压块

25在固定布料时,活塞杆21继续推动固定板22向下压,使弹簧套块23内的弹簧24进行压缩,使固定板22上的切刀慢慢的向下压,知道将布料剪切,固定板22两侧的滑轮能够使固定板22滑动更加的顺畅。

[0024] 优选底板4底部设有防滑底纹。这样的结构设计防止出现打滑等现象。实际上,也可以根据具体情况考虑使用其他的底板4结构。

[0025] 优选从动齿轮10的直径大于主动齿轮12的直径。这样的结构设计使从动齿轮10的转动速度慢于主动齿轮12的转动速度,使从动齿轮10慢速旋转。实际上,也可以根据具体情况考虑使用其他的转动结构。

[0026] 优选挤压块25底部呈梯形。这样的结构设计加大了挤压块25底面与布料的接触面积,在剪切时能有效的防止布料在剪切时发生褶皱。实际上,也可以根据具体情况考虑使用其他的挤压块25结构。

[0027] 优选工作台1在切刀27下落处设有切槽31。这样的结构设计能够有效的防止切刀在剪切后直接冲到工作台上,防止了切刀对工作台的损伤,又增加了切刀的使用寿命。

[0028] 上述实施例仅示例性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

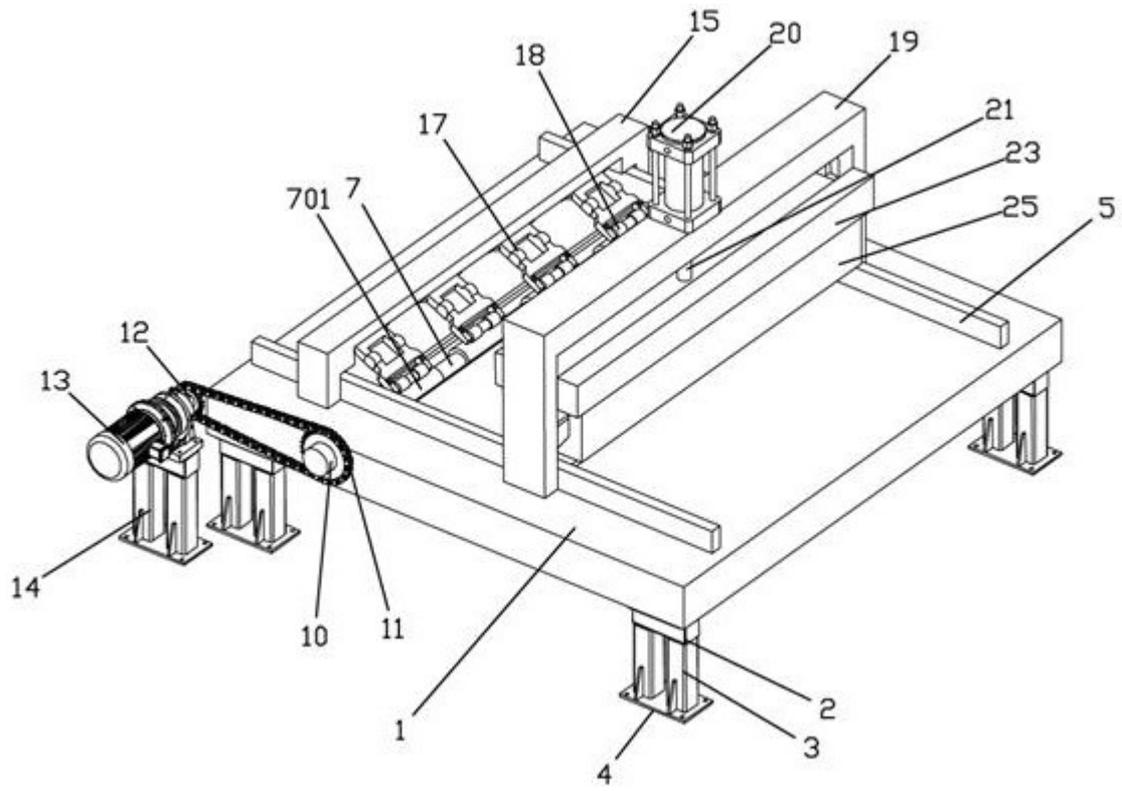


图1

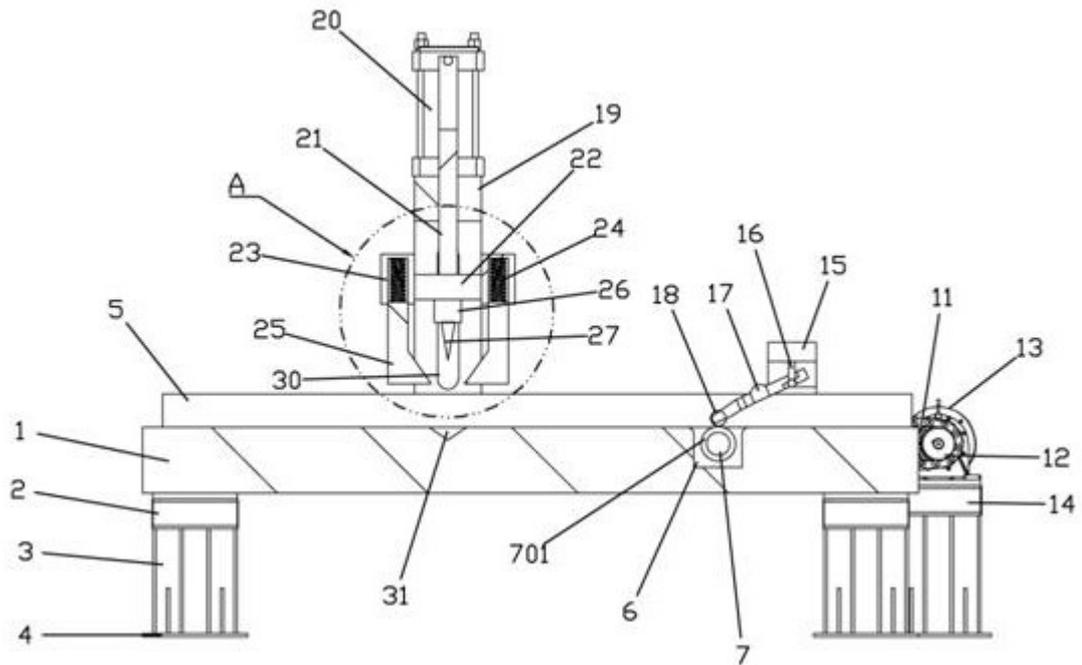


图2

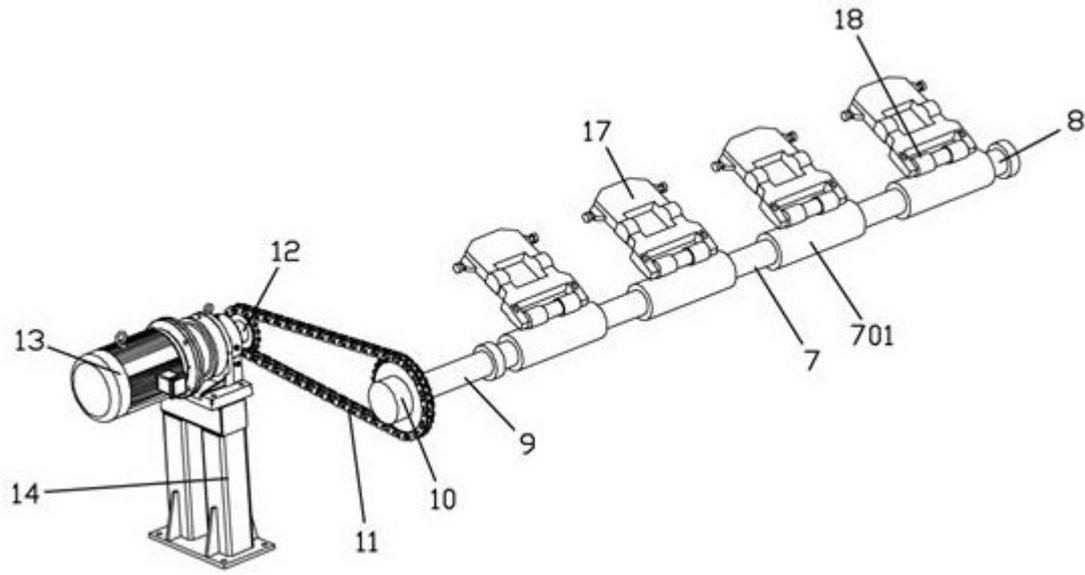


图3

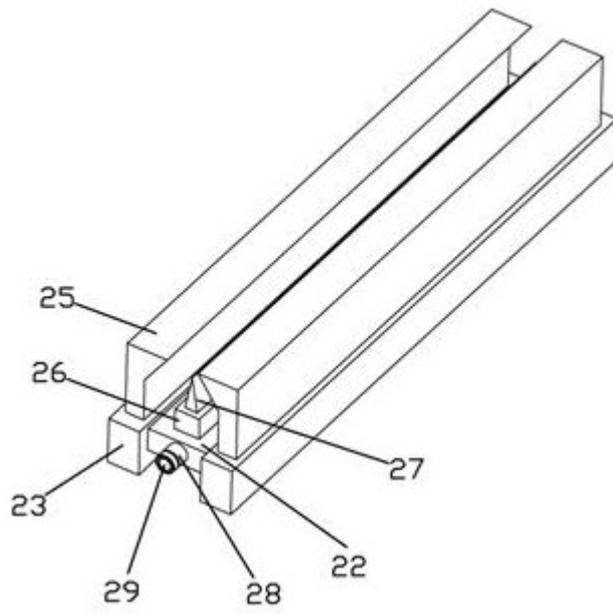


图4

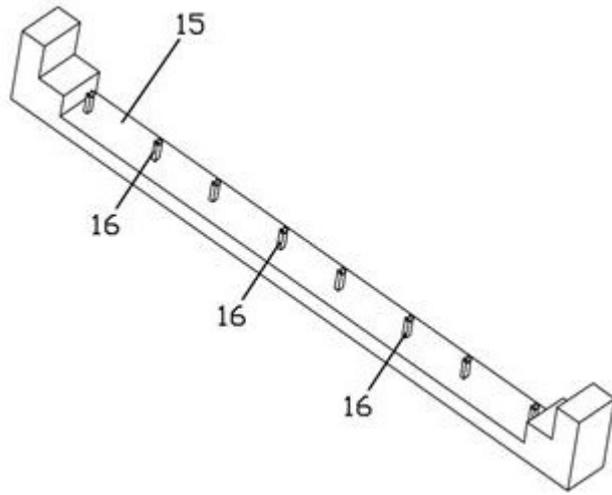


图5

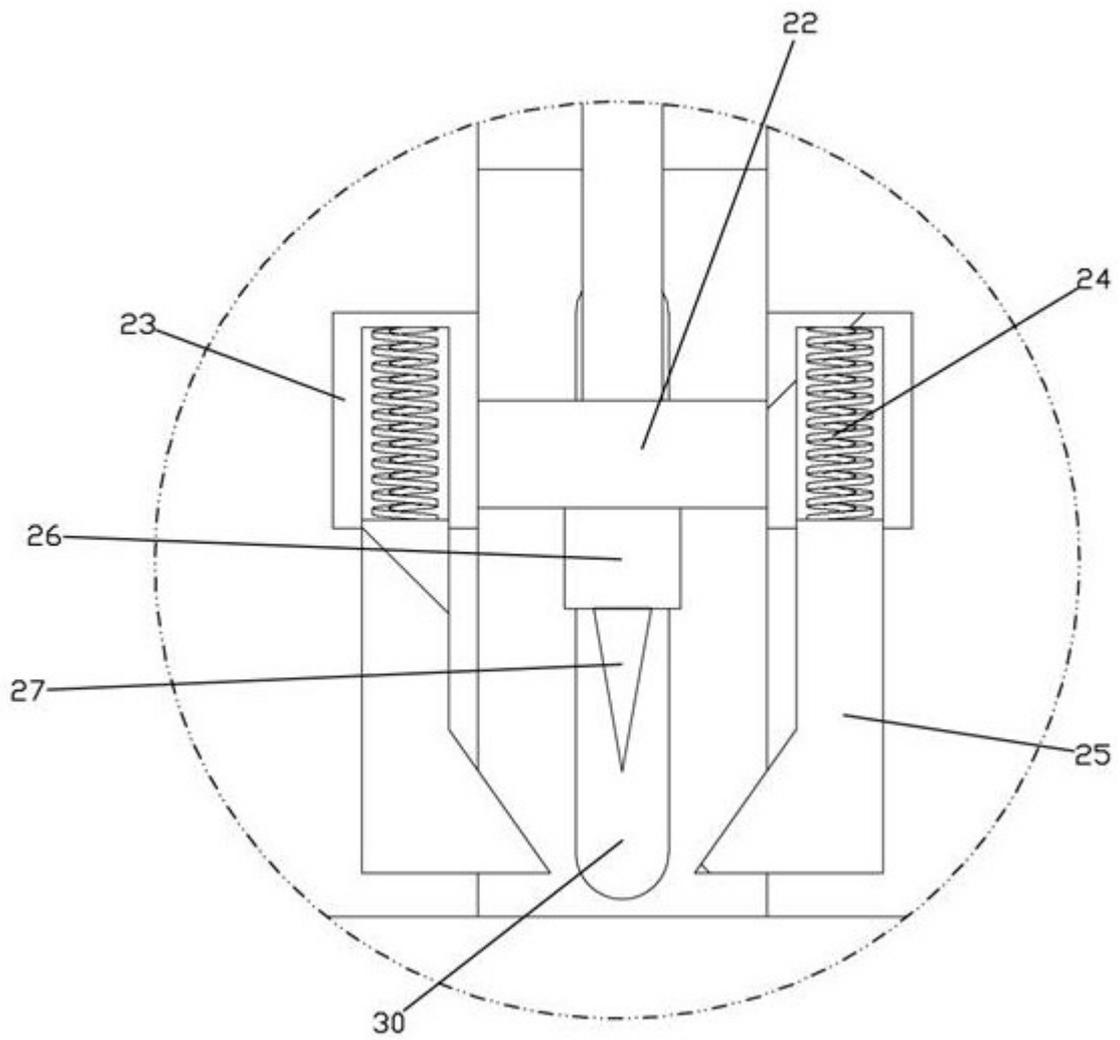


图6