



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204320556 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420811325. 3

(22) 申请日 2014. 12. 19

(73) 专利权人 海南钧达汽车饰件股份有限公司

地址 570216 海南省海口市南海大道 168 号
海口保税区

(72) 发明人 王齐庆 乔勇 陈家涛

(74) 专利代理机构 海口兴南知识产权事务有限
公司 46002

代理人 戴巨龙

(51) Int. Cl.

B05B 13/02(2006. 01)

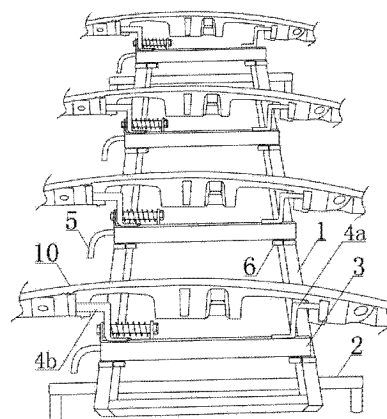
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置,它包括支脚(2)、支架(1),手柄(5),其特征在于:所述支架(1)纵向方向上设有并排的横杆(3),所述横杆(3)通过铰链(6)与支架(1)连接,所述横杆(3)一端表面上设有固定托夹(4a),横杆(3)另一端表面上的卡槽(8)内通过锁销(9)穿过托夹孔并由弹簧(7)支撑托夹(4b),使托夹(4b)可在卡槽(8)内左右移动。不但结构简单、夹持牢固、拆卸方便,而且喷漆均匀,减少耗损、提高成品合格率,降低生产成本。



1. 一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置,它包括支脚(2)、支架(1),手柄(5),其特征在于:所述支架(1)纵向方向上设有并排的横杆(3),所述横杆(3)通过铰链(6)与支架(1)连接,所述横杆(3)一端表面上设有固定托夹(4a),横杆(3)另一端表面上的卡槽(8)内通过锁销(9)穿过托夹孔并由弹簧(7)支撑托夹(4b),使托夹(4b)可在卡槽(8)内左右移动。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置,其特征在于:所述托夹(4a/4b)设置为Z形的形状。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置,其特征在于:所述横杆(3)为中空方形结构。

一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于喷漆工装设备,具体地讲是涉及一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置。

背景技术

[0002] 汽车和我们的生活息息相关,随着我国工业和经济的快速发展,汽车已经成为人们出行的常用交通工具。汽车配件的喷漆工装是配件成品的最后一道工序,尤其是汽车装饰条的喷漆工装,其喷漆安装工序繁琐,通常是通过固定架子直接安装固定后进行喷漆。传统的固定架固定不牢固,拆卸不方便,容易导致喷漆不均匀,成品合格率低,耗损大,生产成本低。

实用新型内容

[0003] 为了克服以上技术存在的不足,本实用新型旨在提供一种结构简单、安装牢固、拆卸方便的汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置。

[0004] 本实用新型解决问题采用的技术方案为:一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置,它包括支脚、支架,手柄,其特征在于:所述支架纵向方向上设有并排的横杆,所述横杆通过铰链与支架连接,所述横杆一端表面上设有固定托夹,横杆另一端表面上的卡槽内通过锁销穿过托夹孔并由弹簧支撑托夹,使托夹可在卡槽内左右移动。

[0005] 所述托夹设置为 Z 形的形状。

[0006] 所述横杆为中空方形结构。

[0007] 本实用新型的有益效果为:不但结构简单、夹持牢固、拆卸方便,而且喷漆均匀,减少耗损、提高成品合格率,降低生产成本。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 是图 1 的工装结构示意图;

[0010] 图 3 是图 1 中 A 处的放大结构示意图。

[0011] 图示:1. 支架,2. 支脚,3. 横杆,4a/4b. 托夹,5. 手柄,6. 铰链,7. 弹簧,8. 卡槽,9. 锁销,10. 装饰条。

具体实施方式

[0012] 为了详细说明本实用新型汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置的技术内容、构造特征、以下结合实施方式并配合附图作进一步说明。

[0013] 如图 1、图 2 和图 3 所示,一种汽车装饰条喷漆工装夹紧联动装置,它包括支脚 2、支架 1,手柄 5。所述支架 1 纵向方向上设有并排的横杆 3,所述横杆 3 通过铰链 6 与支架 1 连接,所述横杆 3 一端表面上设有固定托夹 4a,横杆 3 另一端表面上的卡槽 8 内通过锁销 9

穿过托夹孔并由弹簧 7 支撑托夹 4b,使托夹 4b 可在卡槽 8 内左右移动。为了更好地夹持装饰条,所述托夹 4a/4b 设置为 Z 形的形状。为了更进一步地使得工装时旋转横杆 3 更好地接触面平稳,所述横杆 3 为中空方形结构。

[0014] 本实用新型工装时,首先将汽车装饰条 10 一端通过横杆 3 表面上的固定托夹 4a 固定;汽车装饰条 10 另一端通过向右边移动卡槽 8 内的托夹 4b,套进汽车装饰条 10 另一端后松开托夹 4b 进行固定,由于弹簧 7 的存在,使得托夹 4b 通过弹簧 7 的张力顶紧汽车装饰条 10,安装牢固。其次,由于横杆 3 通过铰链 6 与支架 1 连接,旋转横杆 3 旁边的手柄 5,使横杆 3 实现在支架 1 上旋转合适角度进行工装喷漆;为了更进一步地使得工装时旋转横杆 3 更好地接触面平稳,所述横杆 3 为中空方形结构。最后,工装喷漆完毕后,再次向右边移动卡槽 8 内的托夹 4b,取下汽车装饰条 10,整个工装喷漆过程完毕。本实用新型实现结构简单、夹持牢固、拆卸方便,而且喷漆均匀,减少耗损、提高成品合格率,降低生产成本。

[0015] 以上所揭露的仅为本实用新型的较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属于本实用新型所涵盖的范围。

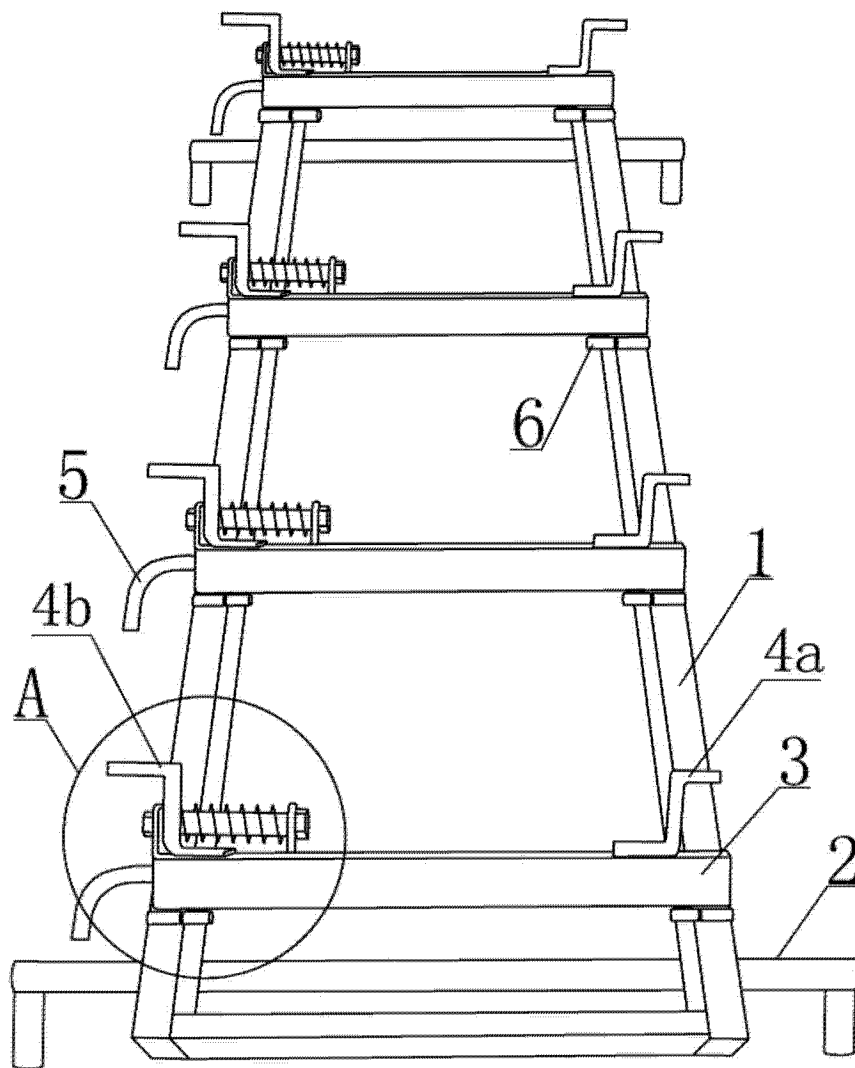


图 1

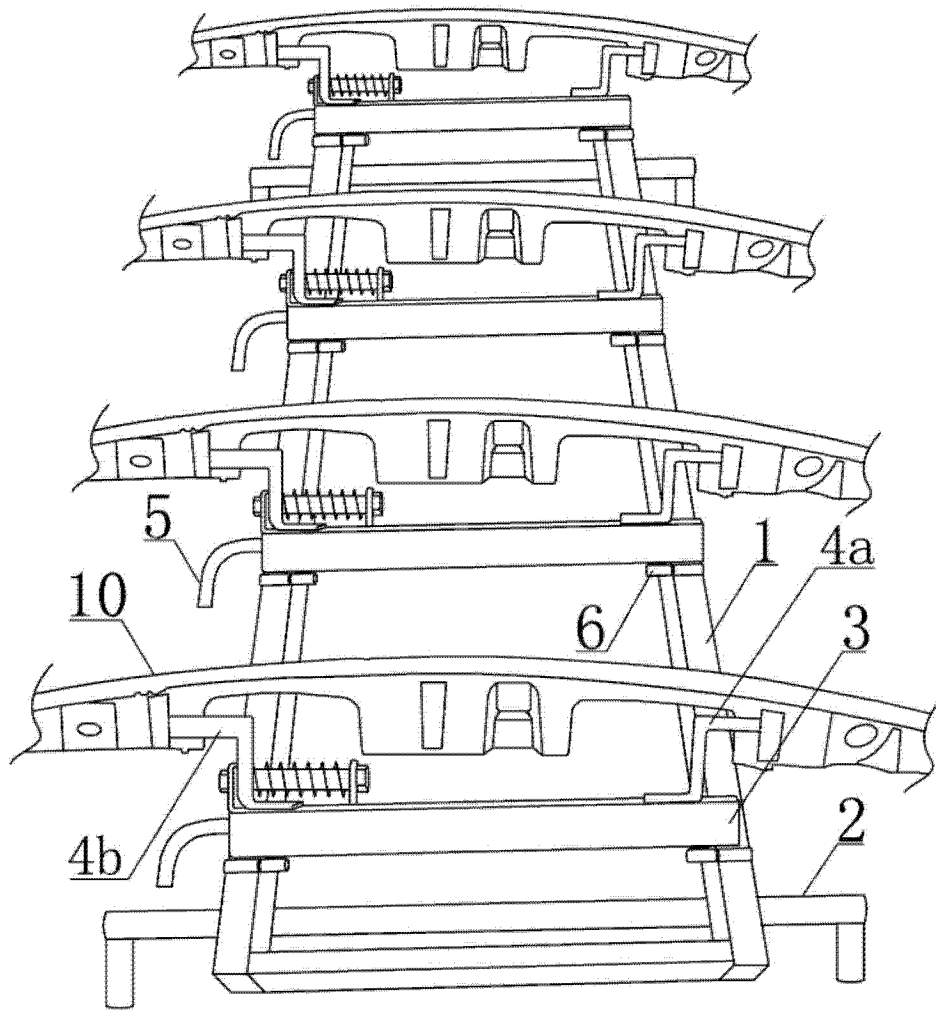


图 2

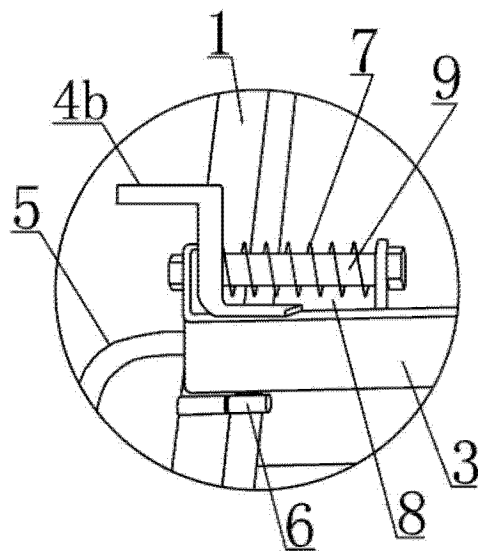


图 3