(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207566692 U
(45)授权公告日 2018.07.03

(21)申请号 201721562730.6

(22)申请日 2017.11.21

(73)专利权人 西继迅达(许昌)电梯有限公司
地址 461000 河南省许昌市经济技术开发区延安路南段

(72)发明人 李京春 郭闯

(74)专利代理机构 郑州先风专利代理有限公司 41127
代理人 王俊红 李晓

(51)Int.Cl.
B66B 11/04(2006.01)

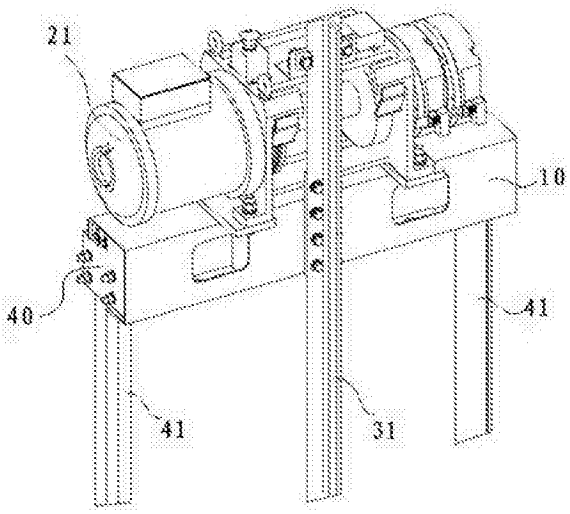
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种无机房电梯的曳引机底座

(57)摘要

本实用新型涉及一种无机房电梯的曳引机底座，底座本体的侧板上焊接固定有主导轨固定板，主导轨固定板上设有用于与轿厢导轨连接的安装孔，底座本体的两端分别焊接固定有副导轨固定板，副导轨固定板上设有用于与对重导轨连接的安装孔；副导轨固定板上还开设有沿井道竖直方向布置的长圆孔，副导轨固定板的内侧通过螺栓安装有可沿长圆孔上下移动的顶板，底座本体的上板上还设有用于将顶板压紧在对重导轨的顶端的调节顶丝。该曳引机底座可与一根轿厢导轨、两根对重导轨配合将曳引机固定在井道顶部，由此可降低对导轨的强度要求，降低电梯的制造成本；曳引机的重量可通过顶板传递到对重导轨的顶端，使得曳引机固定牢固、可靠性高。



CN 207566692 U

1.一种无机房电梯的曳引机底座，包括底座本体，所述底座本体的上板上焊接固定有曳引机固定板，其特征在于，所述底座本体的侧板上焊接固定有主导轨固定板，所述主导轨固定板上设有用于与轿厢导轨连接的安装孔，所述底座本体的两端分别焊接固定有副导轨固定板，所述副导轨固定板上设有用于与对重导轨连接的安装孔；所述副导轨固定板上还开设有沿井道竖直方向布置的长圆孔，所述副导轨固定板的内侧通过螺栓安装有可沿所述长圆孔上下移动的顶板，所述顶板为L形折弯板，所述顶板包括用于与所述副导轨固定板连接的竖板和用于抵压在所述对重导轨的顶端的水平板，所述底座本体的上板上还设有用于将所述水平板压紧在所述对重导轨的顶端的调节顶丝。

2.根据权利要求1所述的无机房电梯的曳引机底座，其特征在于：所述副导轨固定板上开设有两个平行设置的所述长圆孔，所述顶板的竖板上设有两个分别与所述长圆孔配合的通孔或螺纹孔。

3.根据权利要求2所述的无机房电梯的曳引机底座，其特征在于：所述底座本体的上板上焊接固定有调节螺母，所述调节顶丝安装在所述调节螺母中。

4.根据权利要求1所述的无机房电梯的曳引机底座，其特征在于：所述底座本体中还设有加强板。

一种无机房电梯的曳引机底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电梯制造技术，尤其是一种无机房电梯的曳引机底座。

背景技术

[0002] 无机房电梯由于没有机房，曳引机只能固定在电梯井道内，在现有的无机房中，曳引机通常固定在电梯的导轨顶端，在顶部导轨上加工安装孔，然后通过安装底座将曳引机安装在导轨上。通常采用单根轿厢导轨固定，或者两根对重导轨固定，这两种固定方式，都需要对用于固定的导轨进行二次改造，需加工连接孔，且对导轨的强度要求过高，需选择高强度的导轨，这些都无形中增加了电梯制造成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种无机房电梯的曳引机底座，用于可靠地、低成本地实现无机房电梯的曳引机安装固定。

[0004] 为了解决上述问题，本实用新型提供一种无机房电梯的曳引机底座，包括底座本体，所述底座本体的上板上焊接固定有曳引机固定板，所述底座本体的侧板上焊接固定有主导轨固定板，所述主导轨固定板上设有用于与轿厢导轨连接的安装孔，所述底座本体的两端分别焊接固定有副导轨固定板，所述副导轨固定板上设有用于与对重导轨连接的安装孔；所述副导轨固定板上还开设有沿井道竖直方向布置的长圆孔，所述副导轨固定板的内侧通过螺栓安装有可沿所述长圆孔上下移动的顶板，所述顶板为L形折弯板，所述顶板包括用于与所述副导轨固定板连接的竖板和用于抵压在所述对重导轨的顶端的水平板，所述底座本体的上板上还设有用于将所述水平板压紧在所述对重导轨的顶端的调节顶丝。

[0005] 本实用新型提供的无机房电梯的曳引机底座还具有以下技术特征：

[0006] 进一步地，所述副导轨固定板上开设有两个平行设置的所述长圆孔，所述顶板的竖板上设有两个分别与所述长圆孔配合的通孔或螺纹孔。

[0007] 进一步地，所述底座本体的上板上焊接固定有调节螺母，所述调节顶丝安装在所述调节螺母中。

[0008] 进一步地，所述底座本体中还设有加强板。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果：该曳引机底座可与一根轿厢导轨、两根对重导轨配合将曳引机固定在井道顶部，由此可降低对导轨的强度要求，降低电梯的制造成本；通过设置可在副导轨固定板上沿井道竖直方向上下移动的顶板，可通过调节顶丝将顶板可靠地压紧固定在对重导轨的顶端，由此使得曳引机的重量可通过顶板传递到对重导轨的顶端，使得曳引机固定牢固、可靠性高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的无机房电梯的曳引机底座的使用状态示意图；

[0011] 图2为本实用新型实施例的曳引机底座的结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型实施例的曳引机底座另一个视角的结构示意图；

[0013] 图4为图3中A部的局部放大视图；

[0014] 图5为图3中B部的局部放大视图；

[0015] 图6为本实用新型实施例中的顶板的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下文中将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。需要说明的是，在不冲突的情况下，本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0017] 如图1至图6所示的本实用新型的无机房电梯的曳引机底座的一个实施例中，该无机房电梯的曳引机底座包括底座本体10，底座本体10的上板11上焊接固定有曳引机固定板20，曳引机21安装固定在曳引机固定板20上，底座本体10的侧板12上焊接固定有主导轨固定板30，主导轨固定板30上设有用于与轿厢导轨31连接的安装孔32，底座本体10的两端分别焊接固定有副导轨固定板40，副导轨固定板40上设有用于与对重导轨41连接的安装孔42；副导轨固定板40上还开设有沿井道竖直方向布置的长圆孔43，副导轨固定板40的内侧通过螺栓安装有可沿长圆孔43上下移动的顶板50，顶板50为L形折弯板，顶板50包括用于与副导轨固定板40连接的竖板51和用于抵压在对重导轨41的顶端的水平板52，底座本体10的上板11上还设有用于将水平板52压紧在对重导轨41的顶端的调节顶丝60。该实施例中的无机房电梯的曳引机底座，可与一根轿厢导轨、两根对重导轨配合将曳引机固定在井道顶部，由此可降低对导轨的强度要求，降低电梯的制造成本；通过设置可在副导轨固定板上沿井道竖直方向上下移动的顶板，可通过调节顶丝将顶板可靠地压紧固定在对重导轨的顶端，由此使得曳引机的重量可通过顶板传递到对重导轨的顶端，使得曳引机固定牢固、可靠性高。

[0018] 在上述实施例中，该无机房电梯的曳引机底座还具有以下技术特征：优选地，副导轨固定板40上开设有两个平行设置的长圆孔43，顶板50的竖板51上设有两个分别与长圆孔43配合的通孔或螺纹孔，由此使得顶板50能够沿井道竖直方向上下运动而不发生偏转，使得顶板安装、调整可靠。优选地，底座本体10的上板11上焊接固定有调节螺母61，调节顶丝60安装在调节螺母61中，具体而言，上板11上开设有通孔，与所述通孔对应的位置通过点焊固定有调节螺母61，调节顶丝可以是螺栓，可通过转动调节顶丝60使得调节顶丝在调节螺母61中转动并向下移动，由此可通过调节顶丝驱动顶板沿长圆孔向下移动压紧在对重导轨的顶端。优选地，底座本体10中还设有加强板13，由此可提高底座本体的结构强度。

[0019] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

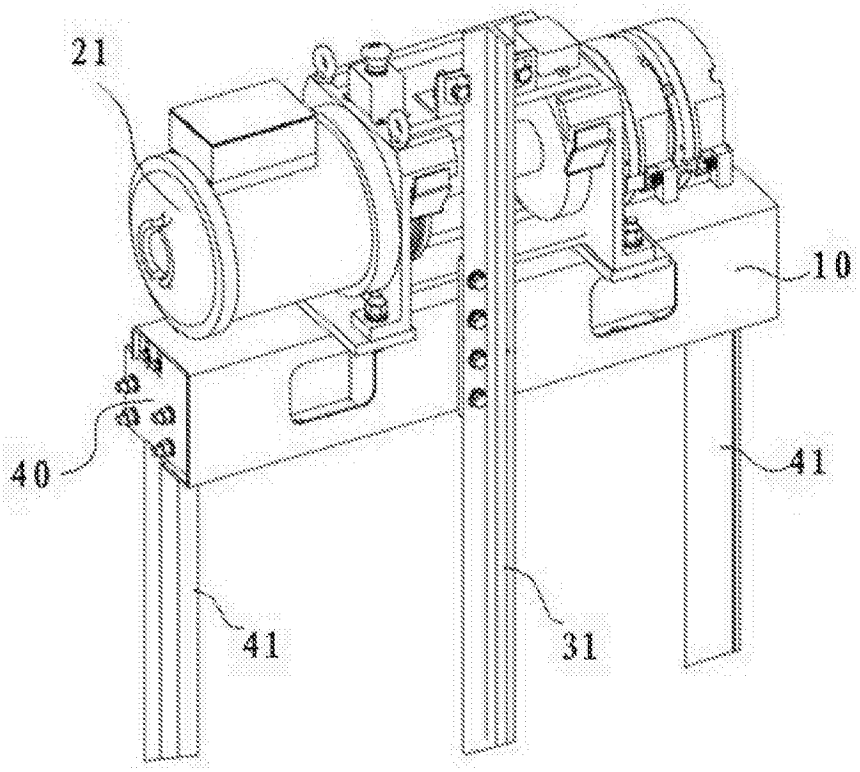


图1

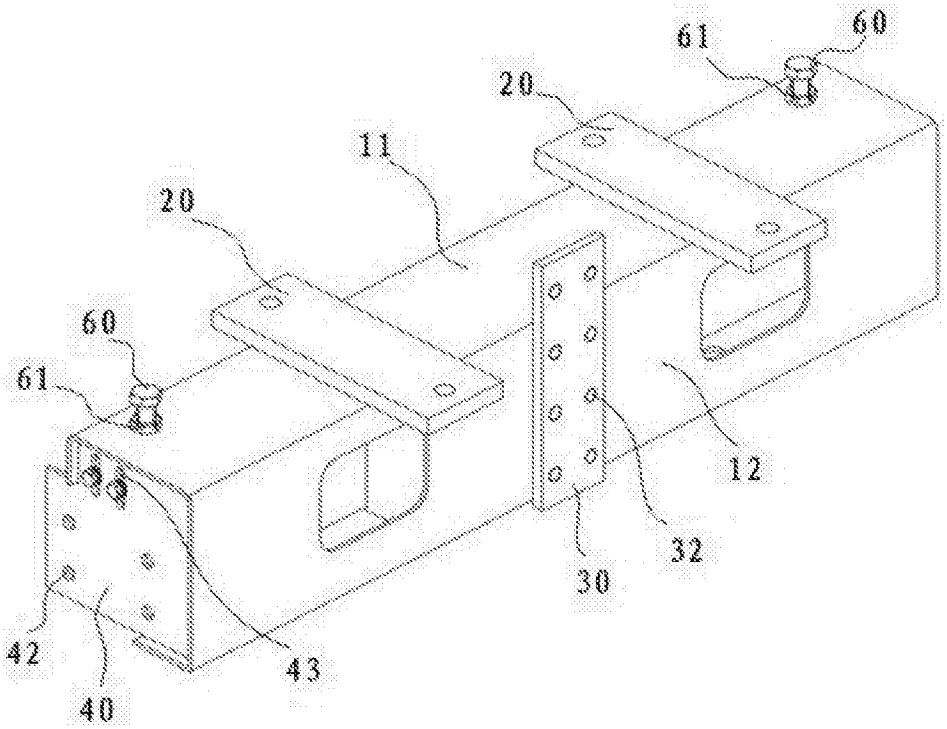


图2

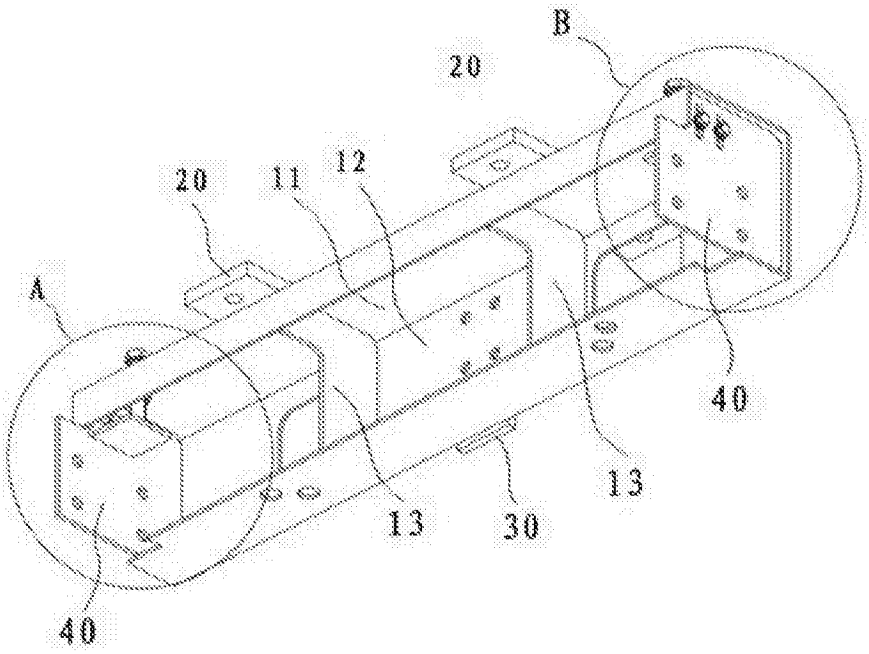


图3

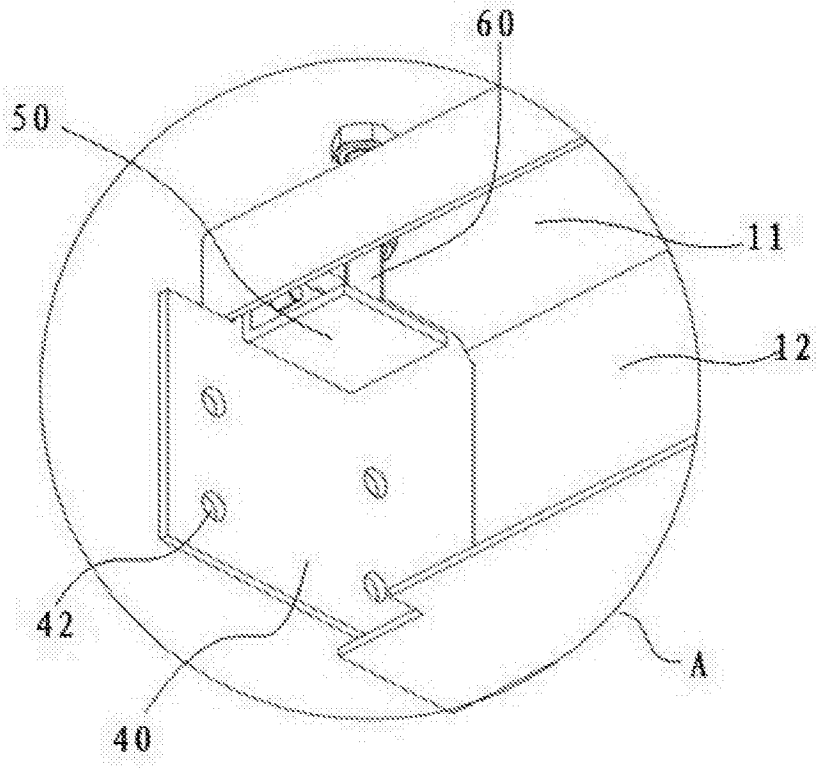


图4

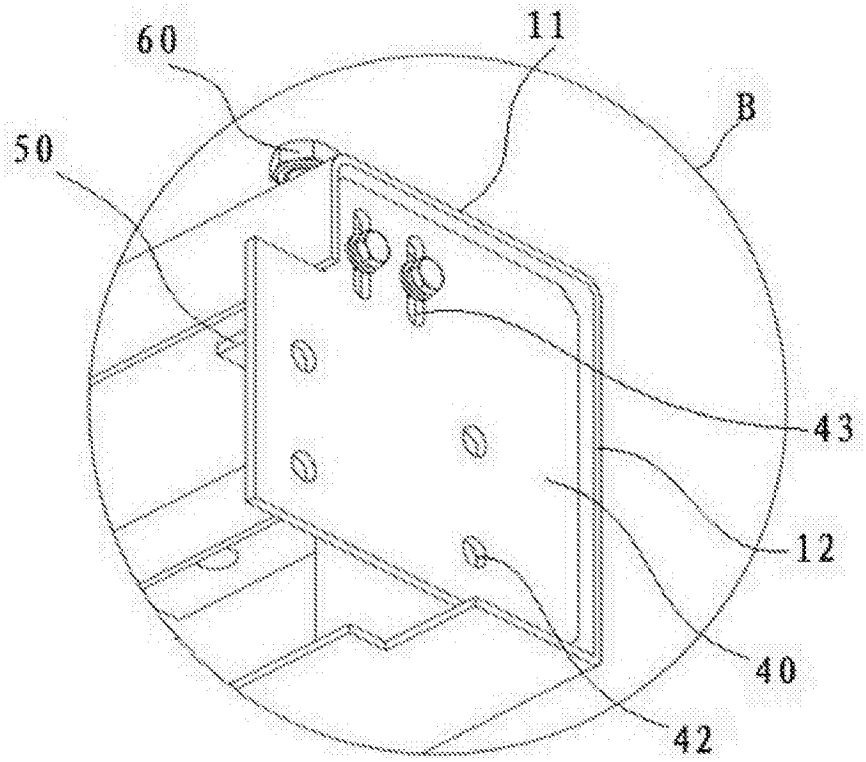


图5

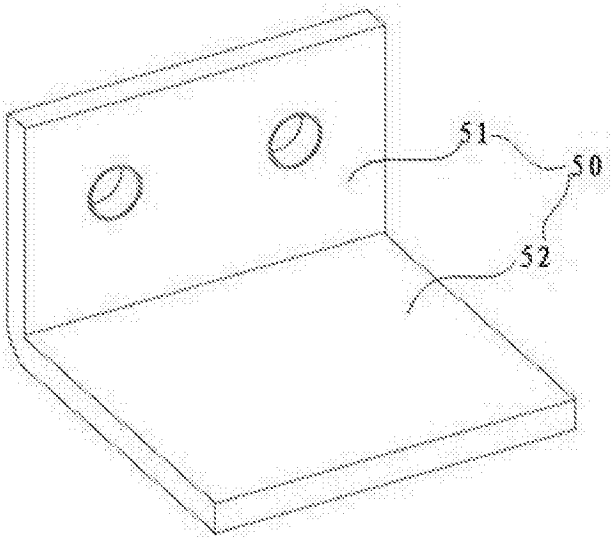


图6