



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222271481 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 31

(21) 申请号 202421054309.4

B08B 1/12 (2024.01)

(22) 申请日 2024.05.15

(73) 专利权人 山东金祥纸业有限公司

地址 271499 山东省泰安市宁阳县八仙桥
办事处西邻(环城科技产业园内)

(72) 发明人 刘菲菲 刘文利

(74) 专利代理机构 山东辰华知识产权代理有限公司 37336

专利代理师 李超

(51) Int. Cl.

B31B 70/64 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

B31B 70/00 (2017.01)

B08B 1/20 (2024.01)

B08B 1/30 (2024.01)

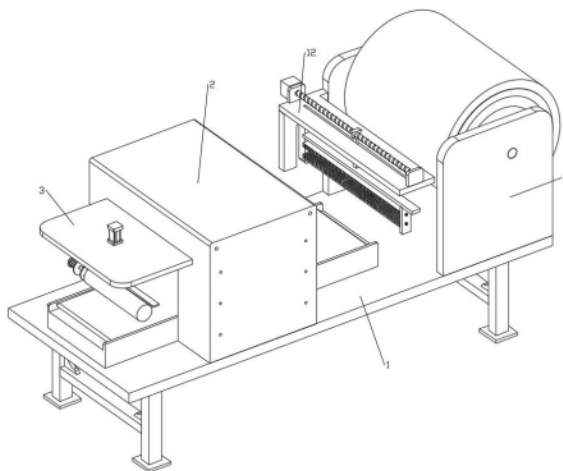
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种环保型纸袋成型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种环保型纸袋成型机，涉及纸袋加工技术领域；而本实用新型包括底座，所述底座顶端靠近一侧处固定连接有放料机构，所述底座顶端靠近中心处固定连接有粘黏机构，所述放料机构靠近粘黏机构的一端固定连接有支板一，所述支板一中心处开设有滑槽，所述滑槽内部滑动连接有滑块，所述滑块底端固定连接有支板二，所述支板二底端靠近一侧处固定连接有竖板，所述竖板靠近滑块的一侧端且呈上下对称可拆卸式连接有毛刷；本实用新型中通过转动外螺纹上的螺栓，从而可将压轮从输出轴外圈上进行拆除，进而解决了现有的压合滚轮多为固定安装在成型机上，使得难以对不同规格纸袋进行压合的问题。



1. 一种环保型纸袋成型机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶端靠近一侧处固定连接有放料机构(11),所述底座(1)顶端靠近中心处固定连接有粘黏机构(2),所述放料机构(11)靠近粘黏机构(2)的一端固定连接有支板一(12),所述支板一(12)中心处开设有滑槽(17),所述滑槽(17)内部滑动连接有滑块(18),所述滑块(18)底端固定连接有支板二(19),所述支板二(19)底端靠近一侧处固定连接有竖板(110),所述竖板(110)靠近滑块(18)的一侧端且呈上下对称可拆卸式连接有毛刷(13),所述粘黏机构(2)远离放料机构(11)的一端固定连接有顶板(3),所述顶板(3)底端设有支板三(32),所述支板三(32)底端靠近一侧处可拆卸式连接有L架(33),所述L架(33)侧端转动连接有输出轴(38),所述输出轴(38)外圈靠近一侧套设有压轮(35)。

2. 如权利要求1所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,所述输出轴(38)外圈靠近L架(33)处固定连接有安装盘(39)。

3. 如权利要求1所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,所述L架(33)远离压轮(35)的一端固定安装有电机二(34),所述电机二(34)输出端贯穿L架(33)与输出轴(38)固定连接。

4. 如权利要求2所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,所述压轮(35)靠近安装盘(39)的一端固定连接有支盘(36)。

5. 如权利要求4所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,所述支盘(36)侧端靠近中心处固定连接有三个插杆(310),所述安装盘(39)内部与插杆(310)同一水平处开设有三个插槽,所述插杆(310)外圈且靠近L架(33)的一侧开设有外螺纹(37)。

6. 如权利要求1所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,所述顶板(3)顶端中心处固定安装有电缸(31),所述电缸(31)输出端贯穿顶板(3)与支板三(32)固定连接。

7. 如权利要求1所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,所述支板一(12)顶端靠近滑槽(17)处对称固定连接有侧板(14),两个所述侧板(14)之间转动连接有丝杆(15),且丝杆(15)与滑块(18)螺纹转动连接。

8. 如权利要求7所述的一种环保型纸袋成型机,其特征在于,其中一个所述侧板(14)远离丝杆(15)的一端固定安装有往复电机(16),所述往复电机(16)输出端贯穿侧板(14)与丝杆(15)固定连接。

一种环保型纸袋成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸袋加工技术领域,具体为一种环保型纸袋成型机。

背景技术

[0002] 纸袋具有质轻、价格低廉、尺寸种类齐全及可回收再利用的诸多优点,而广泛应用于各行各业,纸袋未形成箱体前仅为一厚纸片,将厚纸片依需要设计折线、裁切后,经展开及弯折再以胶带或黏胶固定,即可成为具有容置空间的纸袋;

[0003] 现有的纸袋成型机未设置清理结构,且原料上会残留灰尘,从而会对后续的粘黏流程造成影响,同时,在对纸袋进行粘黏后需要滚轮进行压合,由于现有的压合滚轮多为固定安装在成型机上,使得对不同规格的纸袋进行压合时,含有较大的局限性,针对上述问题,发明人提出一种环保型纸袋成型机用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 为了解决纸袋成型机未设置清理结构,且原料上会残留灰尘,会对后续的粘黏流程造成影响,以及现有的压合滚轮多为固定安装在成型机上,使得难以对不同规格纸袋进行压合的问题;本实用新型的目的在于提供一种环保型纸袋成型机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种环保型纸袋成型机,包括底座,所述底座顶端靠近一侧处固定连接有放料机构,所述底座顶端靠近中心处固定连接有粘黏机构,所述放料机构靠近粘黏机构的一端固定连接有支板一,所述支板一中心处开设有滑槽,所述滑槽内部滑动连接有滑块,所述滑块底端固定连接有支板二,所述支板二底端靠近一侧处固定连接有竖板,所述竖板靠近滑块的一侧端且呈上下对称可拆卸式连接有毛刷,所述粘黏机构远离放料机构的一端固定连接有顶板,所述顶板底端设有支板三,所述支板三底端靠近一侧处可拆卸式连接有L架,所述L架侧端转动连接有输出轴,所述输出轴外圈靠近一侧套设有压轮。

[0006] 优选地,所述输出轴外圈靠近L架处固定连接有安装盘,所述L架远离压轮的一端固定安装有电机二,所述电机二输出端贯穿L架与输出轴固定连接。

[0007] 优选地,所述压轮靠近安装盘的一端固定连接有支盘,所述支盘侧端靠近中心处固定连接有三个插杆,所述安装盘内部与插杆同一水平处开设有三个插槽,所述插杆外圈且靠近L架的一侧开设有外螺纹。

[0008] 优选地,所述顶板顶端中心处固定安装有电缸,所述电缸输出端贯穿顶板与支板三固定连接。

[0009] 优选地,所述支板一顶端靠近滑槽处对称固定连接有侧板,两个所述侧板之间转动连接有丝杆,且丝杆与滑块螺纹转动连接,其中一个所述侧板远离丝杆的一端固定安装有往复电机,所述往复电机输出端贯穿侧板与丝杆固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0011] 1、本实用新型中通过运行往复电机,然后在丝杆和滑块以及支板二之间的相互配

合下,以此使得两个毛刷对纸袋原料进行往返扫动,从而解决了纸袋成型机未设置清理结构,且原料上会残留灰尘,会对后续粘黏流程造成影响的问题;

[0012] 2、本实用新型中通过转动外螺纹上的螺栓,从而可将压轮从输出轴外圈上进行拆除,进而解决了现有的压合滚轮多为固定安装在成型机上,使得难以对不同规格纸袋进行压合的问题。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型支板二结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型L架结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型图3中A处放大结构示意图。

[0018] 图中:1、底座;11、放料机构;12、支板一;13、毛刷;14、侧板;15、丝杆;16、往复电机;17、滑槽;18、滑块;19、支板二;110、竖板;2、粘黏机构;3、顶板;31、电缸;32、支板三;33、L架;34、电机二;35、压轮;36、支盘;37、外螺纹;38、输出轴;39、安装盘;310、插杆。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例:如图1-4所示,本实用新型提供了一种技术方案:一种环保型纸袋成型机,包括底座1,底座1顶端靠近一侧处固定连接放料机构11,底座1顶端靠近中心处固定连接有粘黏机构2,放料机构11靠近粘黏机构2的一端固定连接有支板一12,支板一12中心处开设有滑槽17,滑槽17内部滑动连接有滑块18,滑块18底端固定连接有支板二19,支板二19底端靠近一侧处固定连接有竖板110,竖板110靠近滑块18的一侧端且呈上下对称可拆卸式连接有毛刷13,粘黏机构2远离放料机构11的一端固定连接有顶板3,顶板3底端设有支板三32,支板三32底端靠近一侧处可拆卸式连接有L架33,L架33侧端转动连接有输出轴38,输出轴38外圈靠近一侧套设有压轮35。

[0021] 输出轴38外圈靠近L架33处固定连接有安装盘39。

[0022] 通过采用上述技术方案,在输出轴38外圈固定连接安装盘39,是为了固定安装压轮35。

[0023] L架33远离压轮35的一端固定安装有电机二34,电机二34输出端贯穿L架33与输出轴38固定连接。

[0024] 通过采用上述技术方案,运行电机二34,从而使得固定连接的输出轴38进行转动。

[0025] 压轮35靠近安装盘39的一端固定连接有支盘36。

[0026] 通过采用上述技术方案,在安装盘39侧端设置支盘36,是为了安装设置三个插杆310。

[0027] 支盘36侧端靠近中心处固定连接有三个插杆310,安装盘39内部与插杆310同一水平处开设有三个插槽,插杆310外圈且靠近L架33的一侧开设有外螺纹37。

[0028] 通过采用上述技术方案,设置三个插杆310和在其外圈开设外螺纹37,是为了将压轮35固定在安装盘39侧端。

[0029] 顶板3顶端中心处固定安装有电缸31,电缸31输出端贯穿顶板3与支板三32固定连接。

[0030] 通过采用上述技术方案,运行电缸31,从而使得固定连接的支板三32下降。

[0031] 支板一12顶端靠近滑槽17处对称固定连接有侧板14,两个侧板14之间转动连接有丝杆15,且丝杆15与滑块18螺纹转动连接。

[0032] 通过采用上述技术方案,在支板一12顶端设置两个侧板14,是为了转动安装丝杆15。

[0033] 其中一个侧板14远离丝杆15的一端固定安装有往复电机16,往复电机16输出端贯穿侧板14与丝杆15固定连接。

[0034] 通过采用上述技术方案,运行往复电机16,以此使得固定连接的丝杆15进行往复旋转。

[0035] 工作原理:本装置在使用前需调节两个毛刷13之间间距,待两个毛刷13与纸袋原料接触即可,放料机构11在进行工作时运行往复电机16,从而使得固定连接丝杆15进行往复旋转,由此使得螺纹转动连接的滑块18在滑槽17的作用下带动着支板二19进行往返移动,以此使得两个毛刷13对纸袋原料进行往返扫动,从而解决了纸袋成型机未设置清理结构,且原料上会残留灰尘,会对后续粘黏流程造成影响的问题;

[0036] 待纸袋完成粘黏工作移动到压轮35下方,即可运行电机二34,从而使得压轮35进行转动,当更换了不同型号的纸袋时,通过运行电缸31,可使得支板三32带动着压轮35上升,此时即可转动外螺纹37上的螺栓,然后即可将压轮35从输出轴38外圈上进行拆除,进而解决了现有的压合滚轮多为固定在成型机上,使得难以对不同规格纸袋进行压合的问题。

[0037] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

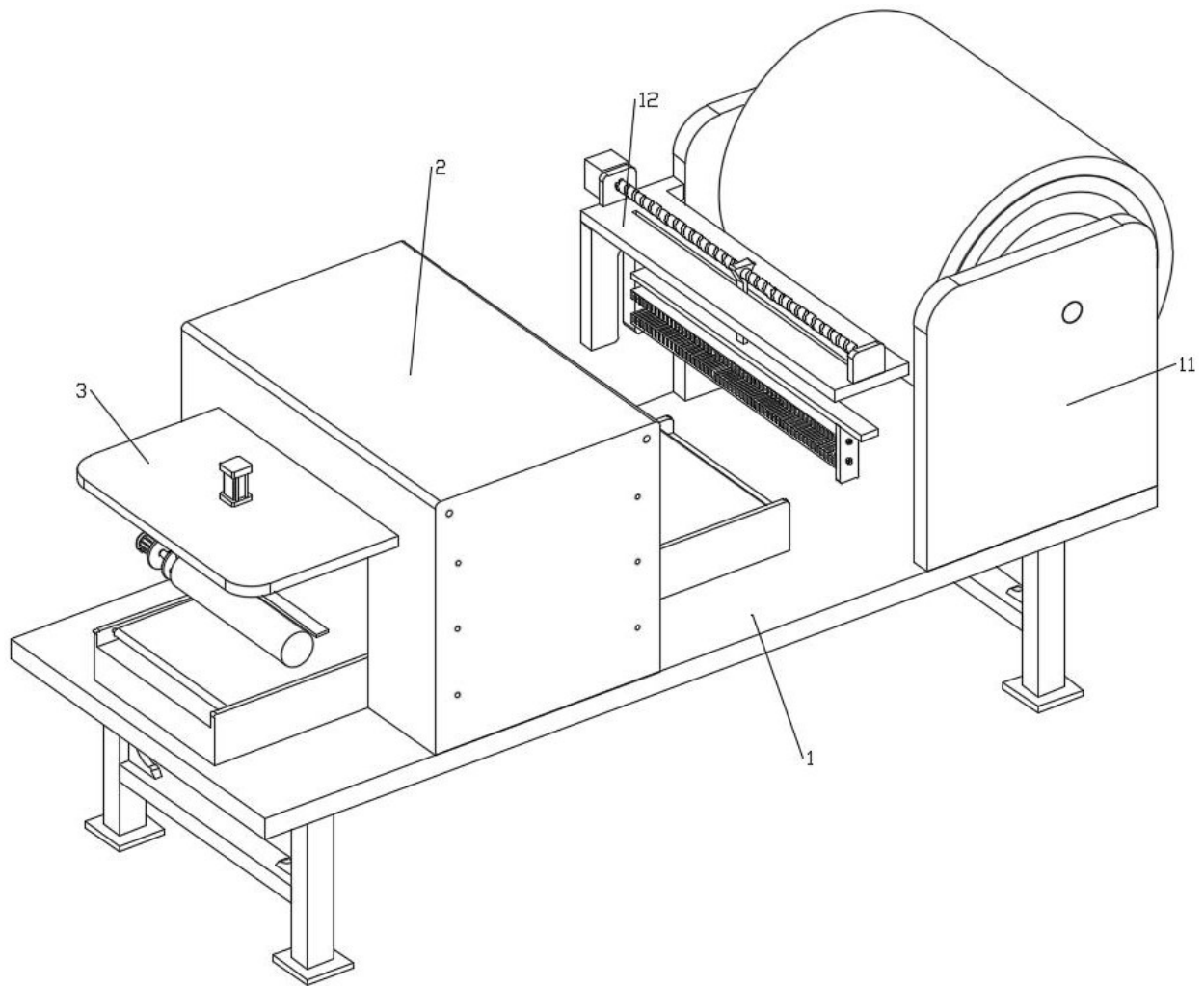


图 1

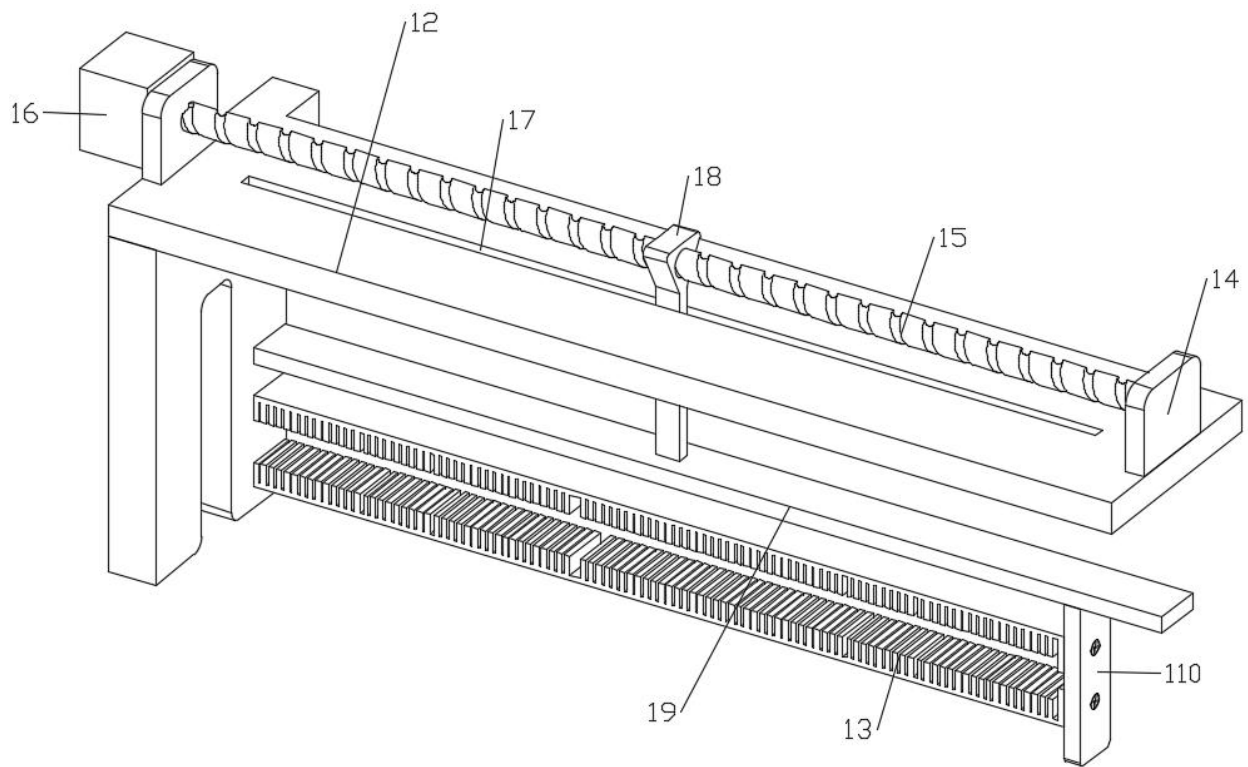


图 2

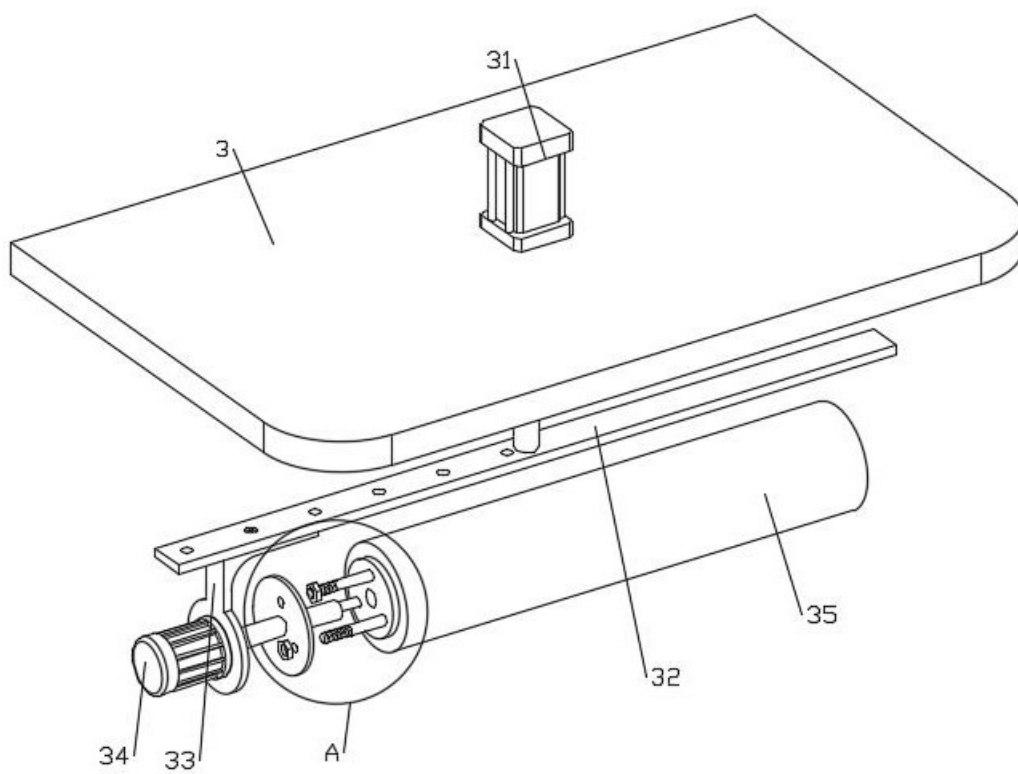


图 3

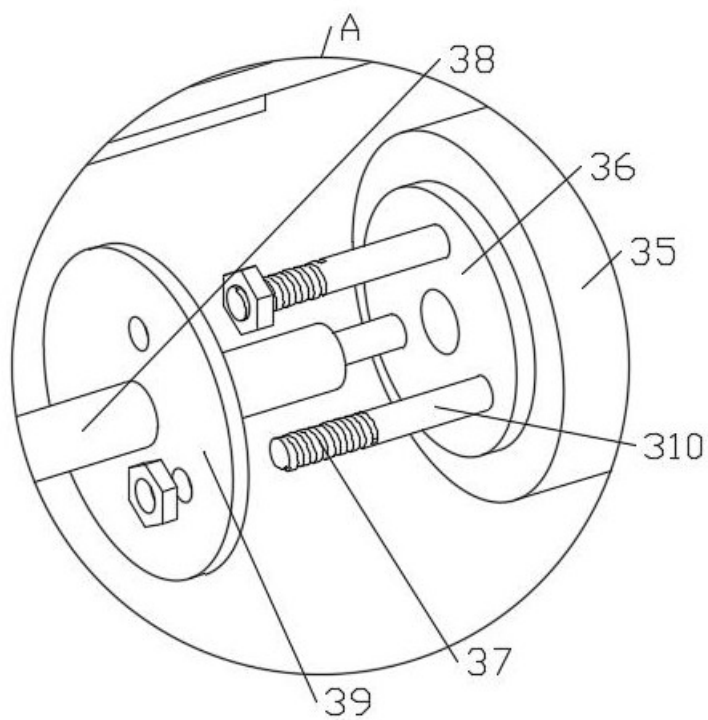


图 4