



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215533598 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 18

(21) 申请号 202122223818.8

(22) 申请日 2021.09.14

(73) 专利权人 广东鼎铭药业有限公司

地址 515000 广东省汕头市潮汕路147号之
二的第1-2层

专利权人 汕头市鼎铭堂健康食品有限公司

(72) 发明人 何伟强 刘慈斌

(51) Int.Cl.

A47J 27/04 (2006.01)

A47J 36/20 (2006.01)

A47J 36/00 (2006.01)

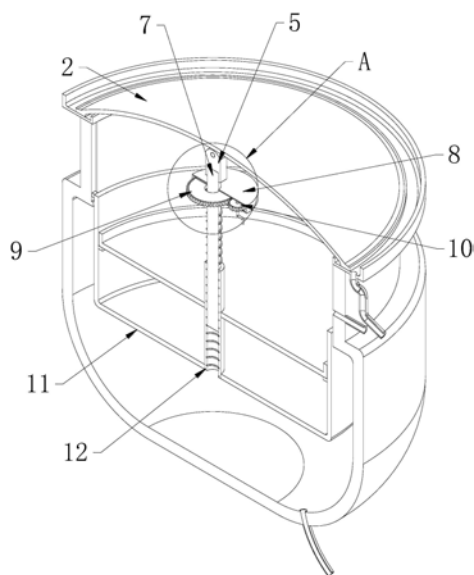
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种多次蒸制的药材蒸锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多次蒸制的药材蒸锅,属于中药蒸制设备领域,一种多次蒸制的药材蒸锅,包括蒸锅本体以及安装在蒸锅本体上用于自动开盖的辅助结构,蒸锅本体包括有锅体与安装在锅体上的顶盖,顶盖的内底部铰接连接有固定件,锅体的内部对应固定件设置有升降机构,升降机构包括有转动套接在固定件内部的转杆,以及靠近转杆顶部设置的环室,转杆上位于环室的内部固定有大盘齿轮,环室内部的一侧还设置有与大盘齿轮啮合连接的小盘齿轮,小盘齿轮转动安装在环室的内部,转杆的环壁上设置有外螺纹,它可以实现将浸泡与蒸制两个步骤在锅体内部实现无间隙配合完成,减少药材转移时间,降低劳工强度。



1. 一种多次蒸制的药材蒸锅,包括蒸锅本体(1)以及安装在蒸锅本体(1)上用于自动开盖的辅助结构(2),其特征在于:所述蒸锅本体(1)包括有锅体(3)与安装在锅体(3)上的顶盖(4),所述顶盖(4)的内底部铰接连接有固定件(5),所述锅体(3)的内部对应固定件(5)设置有升降机构(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种多次蒸制的药材蒸锅,其特征在于:所述升降机构(6)包括有转动套接在固定件(5)内部的转杆(7),以及靠近转杆(7)顶部设置的环室(8),转杆(7)上位于环室(8)的内部固定有大盘齿轮(9),环室(8)内部的一侧还设置有与大盘齿轮(9)啮合连接的小盘齿轮(10),所述小盘齿轮(10)转动安装在环室(8)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种多次蒸制的药材蒸锅,其特征在于:所述转杆(7)的环壁上设置有外螺纹。

4. 根据权利要求1所述的一种多次蒸制的药材蒸锅,其特征在于:所述锅体(3)的内部设置有用以盛放蒸制物体的网篮(11),所述网篮(11)的中部对应转杆(7)设置有套杆(12),所述套杆(12)的内部开设有与转杆(7)螺纹连接的内螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种多次蒸制的药材蒸锅,其特征在于:所述辅助结构(2)包括有固定在锅体(3)环侧的L支架(13),以及呈V形设置的连接架(14),所述连接架(14)的弯折处与L支架(13)的端部铰接连接,所述辅助结构(2)还包括有固定在锅体(3)一侧的液压杆(15),所述液压杆(15)的伸缩端与连接架(14)的一端铰接,连接架(14)的另一端与顶盖(4)固定。

一种多次蒸制的药材蒸锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及中药蒸制设备领域,更具体地说,涉及一种多次蒸制的药材蒸锅。

背景技术

[0002] 中药的加工方法有很多种,其中将净选后的药物加辅料或不加辅料装入蒸制容器内用水蒸气加热或隔水加热至一定程度的炮制方法称为蒸法,不加辅料者为清蒸,加辅料者为加辅料蒸。直接利用流通蒸汽蒸煮称为“直接蒸法”,药物在密闭条件下隔水蒸者称“间接蒸法”。

[0003] 在蒸制中药之前还需要将待蒸的药物洗涤干净,并大小分开,质地坚硬者可适当先用水浸润1-2小时,以加速蒸的效果,浸润处理后再将药物转移至笼屉或铜罐等蒸制容器内,隔水加热至所需程度取出,其中,中药的浸泡与蒸制需要转移在各个处理容器中分隔完成,较为费时耗力,增强劳工强度。

实用新型内容

[0004] 1.要解决的技术问题

[0005] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种多次蒸制的药材蒸锅,它可以实现将浸泡与蒸制两个步骤在锅体内部实现无间隙配合完成,减少药材转移时间,降低劳工强度。

[0006] 2.技术方案

[0007] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0008] 一种多次蒸制的药材蒸锅,包括蒸锅本体以及安装在蒸锅本体上用于自动开盖的辅助结构,所述蒸锅本体包括有锅体与安装在锅体上的顶盖,所述顶盖的内底部铰接连接有固定件,所述锅体的内部对应固定件设置有升降机构。

[0009] 进一步的,所述升降机构包括有转动套接在固定件内部的转杆,以及靠近转杆顶部设置的环室,转杆上位于环室的内部固定有大盘齿轮,环室内部的一侧还设置有与大盘齿轮啮合连接的小盘齿轮,所述小盘齿轮转动安装在环室的内部。

[0010] 进一步的,所述转杆的环壁上设置有外螺纹。

[0011] 进一步的,所述锅体的内部设置有用于盛放蒸制物体的网篮,所述网篮的中部对应转杆设置有套杆,所述套杆的内部开设有与转杆螺纹连接的内螺纹。

[0012] 进一步的,所述辅助结构包括有固定在锅体环侧的L支架,以及呈V形设置的连接架,所述连接架的弯折处与L支架的端部铰接连接,所述辅助结构还包括有固定在锅体一侧的液压杆,所述液压杆的伸缩端与连接架的一端铰接,连接架的另一端与顶盖固定。

[0013] 3.有益效果

[0014] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0015] (1) 本方案,在摇动摇杆时,摇杆带动小盘齿轮啮合驱动大盘齿轮与转杆同时转动,当转杆转动时,与转杆螺纹连接的套杆随转杆的转动方向上升或下降,使位于锅体内部

的网篮沉降或上升,当药材在蒸制之前,需要将药材浸泡,在浸泡结束后,通过调整网篮的高度,使药材与水体分离,在锅体内部实现干湿分离的效果,且在蒸制时,直接通过内置的升降机构使网篮升起,药材在锅体内部闷蒸,将浸泡与蒸制两个步骤在锅体内部实现无间隙配合完成,减少药材转移时间,降低劳工强度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型中蒸锅整体的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中蒸锅剖面的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中蒸锅立体半剖的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型中图3中A处细节放大的结构示意图。

[0020] 图中标号说明:

[0021] 1、蒸锅本体;2、辅助结构;3、锅体;4、顶盖;5、固定件;6、升降机构;7、转杆;8、环室;9、大盘齿轮;10、小盘齿轮;11、网篮;12、套杆;13、L支架;14、连接架;15、液压杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例1:

[0024] 请参阅图1-2,一种多次蒸制的药材蒸锅,包括蒸锅本体1以及安装在蒸锅本体1上用于自动开盖的辅助结构2,所述蒸锅本体1包括有锅体3与安装在锅体3上的顶盖4,所述顶盖4的内底部铰接连接有固定件5,所述锅体3的内部对应固定件5设置有升降机构6。

[0025] 请参阅图1-2,辅助结构2包括有固定在锅体3环侧的L支架13,以及呈V形设置的连接架14,所述连接架14的弯折处与L支架13的端部铰接连接,所述辅助结构2还包括有固定在锅体3一侧的液压杆15,所述液压杆15的伸缩端与连接架14的一端铰接,连接架14的另一端与顶盖4固定。

[0026] 请参阅图2-4,升降机构6包括有转动套接在固定件5内部的转杆7,以及靠近转杆7顶部设置的环室8,转杆7上位于环室8的内部固定有大盘齿轮9,环室8内部的一侧还设置有与大盘齿轮9啮合连接的小盘齿轮10,所述小盘齿轮10转动安装在环室8的内部。

[0027] 请参阅图2-4,转杆7的环壁上设置有外螺纹。

[0028] 进一步的小盘齿轮10的底部还设置有用于转动小盘齿轮10的摇杆,所述摇杆的顶端穿过环室8固定在小盘齿轮10的底部。

[0029] 进一步的,在摇动摇杆时,摇杆带动小盘齿轮10啮合驱动大盘齿轮9与转杆7同时转动。

[0030] 请参阅图2-4,锅体3的内部设置有用于盛放蒸制物体的网篮11,所述网篮11的中部对应转杆7设置有套杆12,所述套杆12的内部开设有与转杆7螺纹连接的内螺纹。

[0031] 进一步的,网篮11内部可以放置多个蒸盘,实现多层蒸制的作用。

[0032] 进一步的,锅体3的内壁开设有多个导向槽,所述网篮11位于端口的环壁上对应导

向槽设置有卡凸,卡凸对应卡接在导向槽内部。

[0033] 进一步的,当转杆7转动时,与转杆7螺纹连接的套杆12随转杆7的转动方向上升或下降,使位于锅体3内部的网篮11沉降或上升,当药材在蒸制之前,需要将药材浸泡,在浸泡结束后,通过调整网篮11的高度,使药材与水体分离,在锅体3内部实现干湿分离的效果,且在蒸制时,直接通过内置的升降机构6使网篮11升起,药材在锅体3内部闷蒸,将浸泡与蒸制两个步骤在锅体3内部实现无间隙配合完成,减少药材转移时间,降低劳工强度。

[0034] 进一步的,当液压杆15的端部回缩时,连接架14与顶盖4固定的端部抬升将顶盖4打开,在顶盖4打开的同时与顶盖4铰接连接的固定件5连带带起,使升降机构6带动网篮11暴露,便于布药收药。

[0035] 在使用时:在摇动摇杆时,摇杆带动小盘齿轮10啮合驱动大盘齿轮9与转杆7同时转动,当转杆7转动时,与转杆7螺纹连接的套杆12随转杆7的转动方向上升或下降,使位于锅体3内部的网篮11沉降或上升,当药材在蒸制之前,需要将药材浸泡,在浸泡结束后,通过调整网篮11的高度,使药材与水体分离,在锅体3内部实现干湿分离的效果,且在蒸制时,直接通过内置的升降机构6使网篮11升起,药材在锅体3内部闷蒸,将浸泡与蒸制两个步骤在锅体3内部实现无间隙配合完成,减少药材转移时间,降低劳工强度。

[0036] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

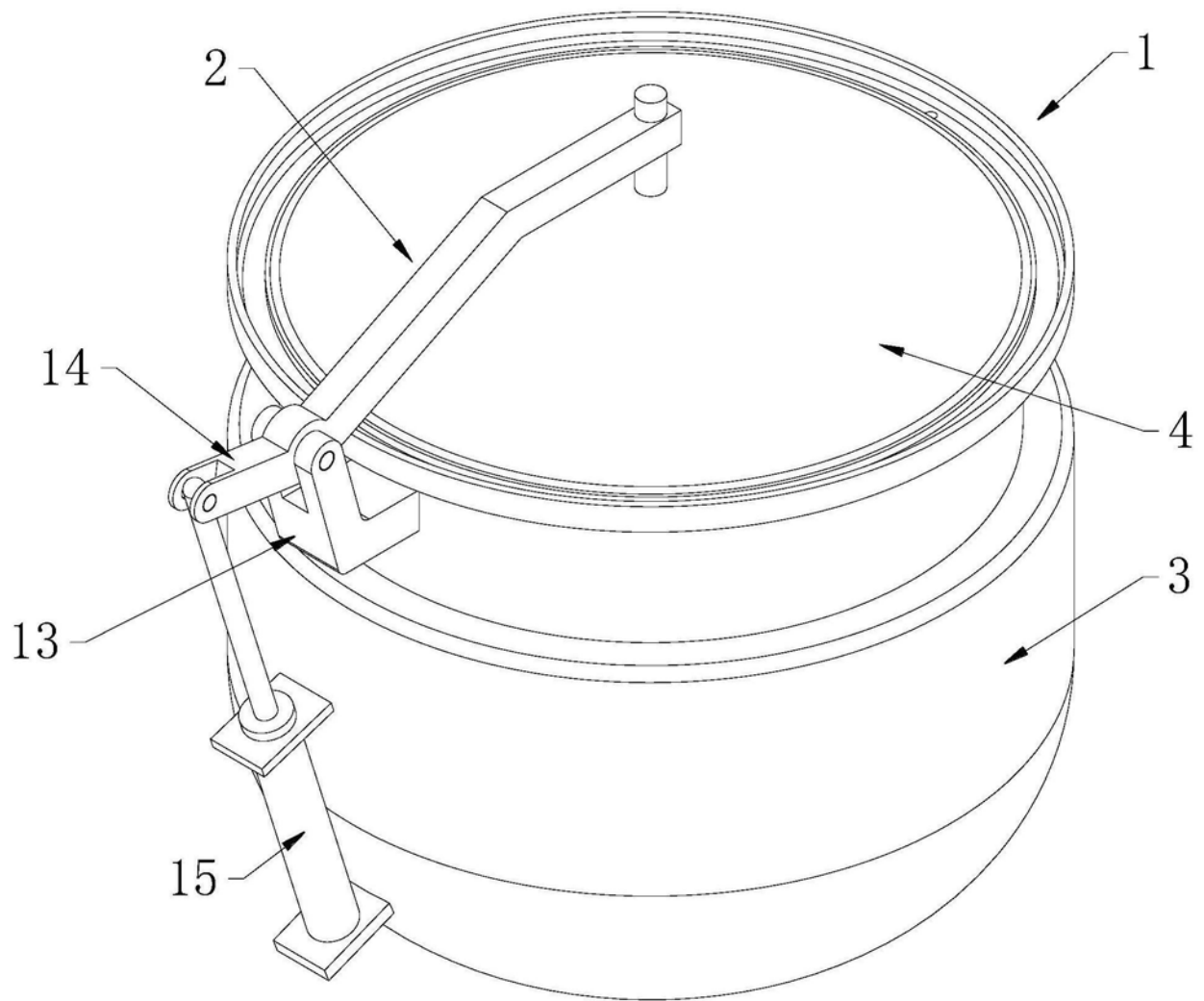


图1

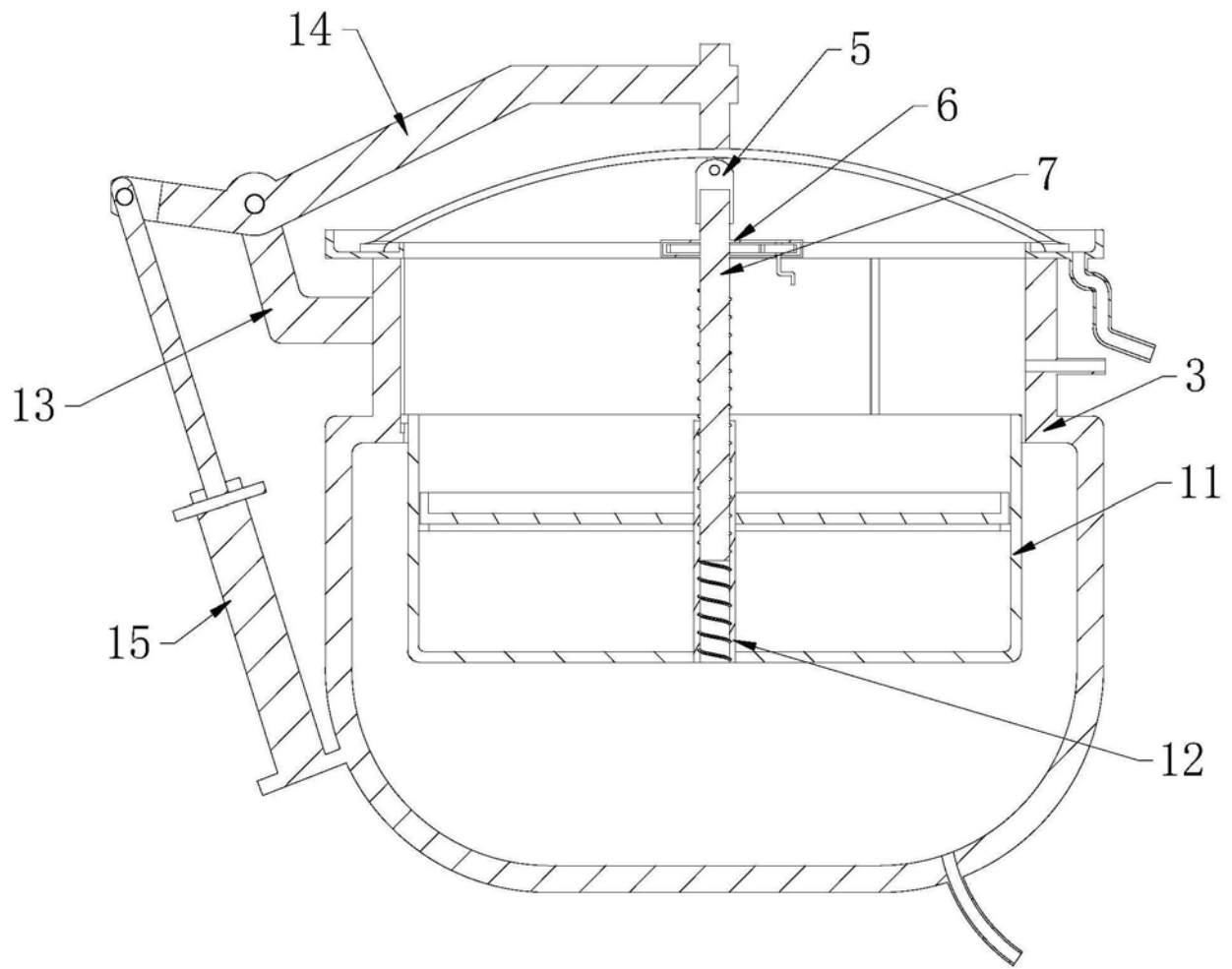


图2

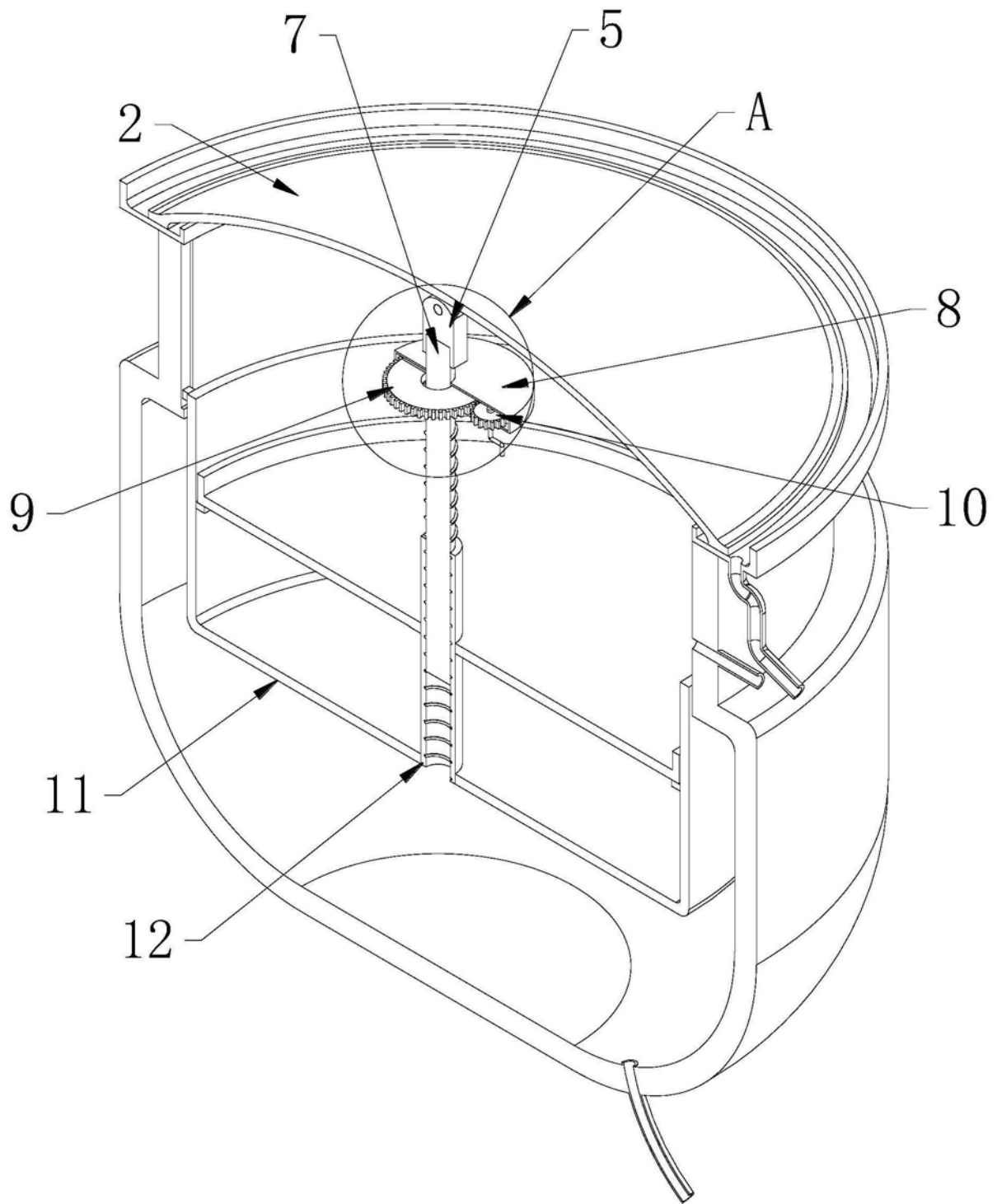


图3

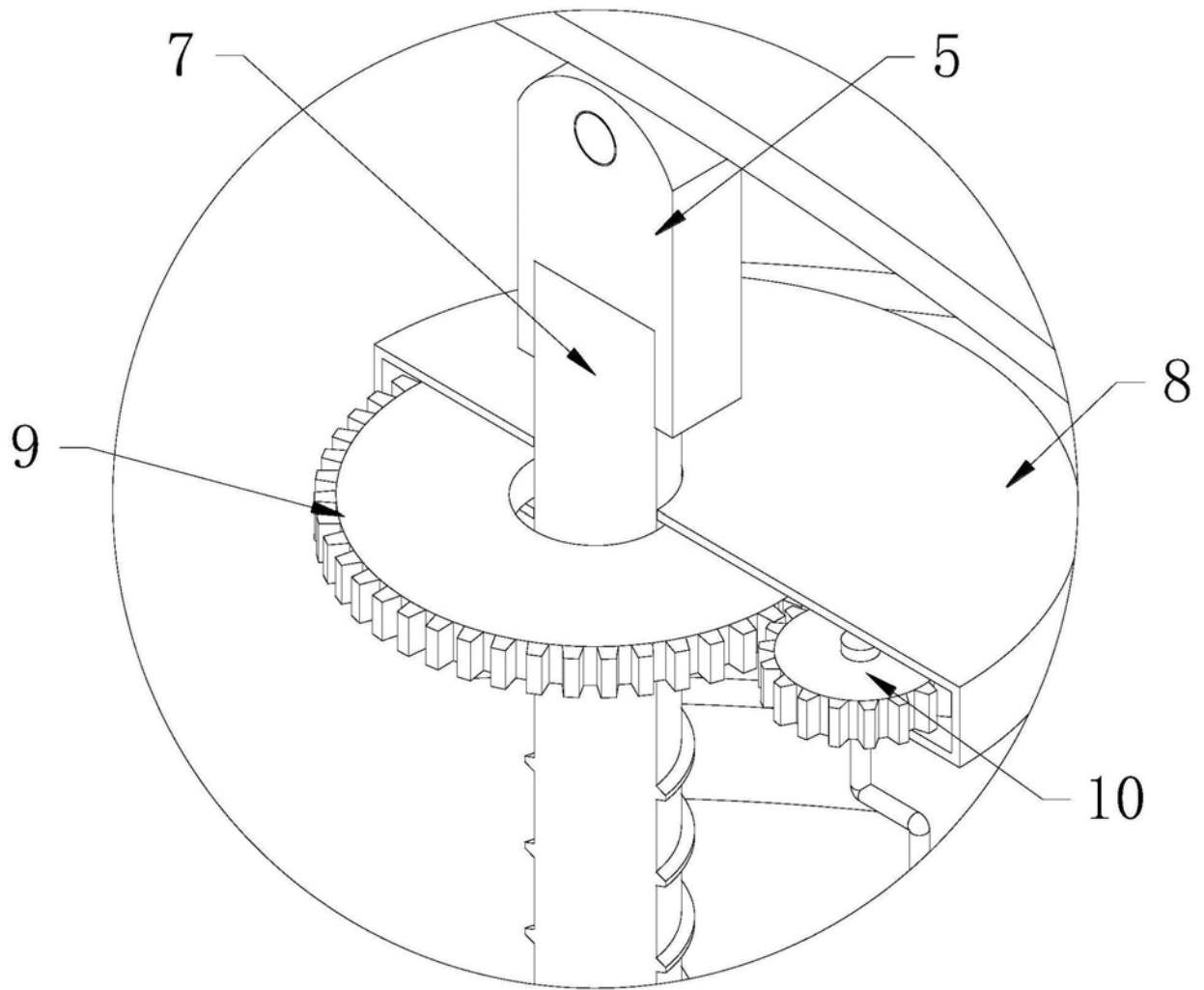


图4