

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

92 906

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.03.74 (P. 169371)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.12.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP

B65j 1/22

Int. Cl².

B65J 1/22

CZYTELNIJA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Romuald Siedlecki, Henryk Bączkowicz

Uprawniony z patentu: Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”,
Chorzów (Polska)

Sposób i urządzenie do transportu pojemników kubłowych na wagonie

Przedmiotem wynalazku jest sposób oraz urządzenie do transportu pojemników kubłowych na wagonie, zwłaszcza na wagonie-platformie przeznaczonej do przewozu kontenerów, posiadającej regularną dwumodłową siatkę otworów mocujących.

Znany jest sposób transportu szynowego pojemników kubłowych na wagonach specjalnie do tego celu skonstruowanych i przystosowanych do określonego typu pojemników. Wykorzystanie specjalnego wagonu jest ograniczone ponieważ nie jest on przystosowany do przewozu innych ładunków. Dla każdego rodzaju pojemnika kubłowego, różniącego się cechami konstrukcyjnymi, względnie wymiarami, musiały być budowane różne typy wagonów. W tych przypadkach przygotowanie techniczne i produkcyjne wymagało dużych nakładów, które spowodowały stosunkowo wysoką cenę wagonu, ponieważ serie produkcyjne były małe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że znaną platformę najpierw wyposaża się w urządzenia mocujące, przy czym zespoły urządzenia zakłada się w ustalonej kolejności na siatkę gniazd jakie znajdują się na platformie, a następnie zespoły te zabezpiecza się przed przesuwem wzdłużnym i poprzecznym, zaś po tych czynnościach wprowadza się od góry pojemniki kubłowe i osadza na dwóch obok siebie usytuowanych ramach.

Urządzenie do transportu pojemników kubłowych na wagonie składa się z zespołu ram, wykonanych w kształcie niesymetrycznej litery H, przy czym w miejscach połączeń belki poprzecznej z podłużnicami są zastosowane od wewnątrz gniazda z płaszczyznami oporowymi pochylonymi pod kątem, na które osadza się pojemniki kubłowe. Na górnej części gniazd są przymocowane dystansowe ograniczniki ułatwiające wprowadzenie pojemników kubłowych.

Zaletą wynalazku jest umożliwienie stosowania do przewozu pojemników kubłowych na typowym wagonie-platformie kontenerowej.

Urządzenie według wynalazku jest uwidocznione w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia platformę w widoku z boku z rozmieszczonymi na niej pojemnikami kubłowymi, fig. 2 – część platformy w widoku z góry bez pojemników kubłowych z założonym urządzeniem mocującym, fig. 3 – przedstawia ramę, która stanowi jeden z powtarzalnych elementów urządzenia.

Urządzenie mocujące 2 na wagonie-platformie 4 pojemniki kubłowe 14, składa się z zespołu ram 3 wykonanych w kształcie niesymetrycznej litery H, przy czym belka poprzeczna 10 z podłużnicami 11 oraz przyspawanymi od wewnątrz, w miejscu styku belki poprzecznej 10 z podłużnicą 11, gniazdami 12 stanowi zwarty element nośny, powtarzający się w każdej ramie 3.

Urządzenie mocujące 2 nakłada się na podłogę 1 wagonu-platformy 4, w ustalonej kolejności, na siatkę otworów 19 tak, aby jedno dłuższe ramie 6 i jedno krótsze ramie 5 były współosiowe z gniazdami 7 znajdującymi się na platformie 4. W gniazdach 7 znajdują się otwory 19, przez które przeprowadzone są znane trzpienie mocujące. Na końcu ramion 5 i 6 znajdują się otwory 8 i 9, przez które prowadzone są znane trzpienie mocujące ramę 3 do podłogi 1 wagonu-platformy 4.

Na tak przygotowany wagon-platformę 4 wprowadza się od góry pojemniki kubłowe 14, osadzając je na dwóch obok siebie usytuowanych ramach 3. Pojemniki kubłowe 14 opierają się swymi dolnymi częściami na wewnętrznych oporowych płaszczyznach 13 gniazd 12, przy czym oporowe płaszczyzny 13 są nachylone do podstawy. Na górnej części gniazda 12 jest przyspawany ogranicznik 15, który ma dwustronne skośne ścięcia 16 ułatwiające naprowadzenie pojemników kubłowych 14 na gniazda 12. Dla równomiernego rozłożenia naprężeń podłużnic 11, są zbieżne w kierunku od środka belki poprzecznej 10, przy czym ścięcia 17 są prowadzone od krawędzi 18 gniazda 12.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób transportu pojemników kubłowych na wagonie, zwłaszcza na wagonie-platformie przeznaczonej do przewozu kontenerów, która ma regulowaną dwumodułową siatkę otworów do mocowania kontenerów, z n a m i e n n y t y m, że platformę (4) wyposaża się najpierw w urządzenie mocujące (2), którego zespoły zakłada się w ustalonej kolejności na siatkę otworów (19), tak aby jedno dłuższe ramie (6) i jedno krótsze ramie (5) były współosiowe z gniazdami (7) znajdującymi się na platformie (4), po czym urządzenie mocujące (2) zabezpiecza się przed przesuwem wzdłużnym i poprzecznym znanymi trzpieniami, a następnie od góry wprowadza się pojemniki kubłowe (14), które osadza się na dwóch obok siebie usytuowanych ramach (3).

2. Urządzenie do transportu pojemników kubłowych na wagonie, zwłaszcza na wagonie-platformie przeznaczonej do przewozu kontenerów, która ma regulowaną dwumodułową siatkę otworów do mocowania kontenerów, z n a m i e n n y t y m, że składa się z zespołu ram (3), z których każda jest wykonana w kształcie niesymetrycznej litery H, przy czym w miejscach połączeń belki poprzecznej (10) z podłużnicami (11), od wewnątrz są przymocowane nierozłącznie gniazda (12), których naprzeciwległe oporowe płaszczyzny (13) są nachylone do podstawy pod kątem, tworząc w zespole dwóch ram (3) siedzenie dla osadzania pojemników kubłowych (14), zaś na górnej części gniazda (12) i podłużnicy (11), jest przymocowany nierozłącznie dystansowy ogranicznik (15), który ma dwustronne skośne ścięcia (16) na gniazda (12), natomiast w kierunku od środka belki poprzecznej (10), podłużnice (11) są zbieżne, przy czym ścięcie (17) ramion (5 i 6) jest prowadzone od krawędzi (18), a końce ramion (5 i 6) są zaopatrzone w otwory (8 i 9), przez które prowadzone są znane trzpienie mocujące.

3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że belka poprzeczna (10) z podłużnicami (11) i gniazdami (12) oraz przymocowanym nierozłącznie od góry dystansowym ogranicznikiem (15) stanowi zwarty element nośny, powtarzający się w każdej ramie (3).

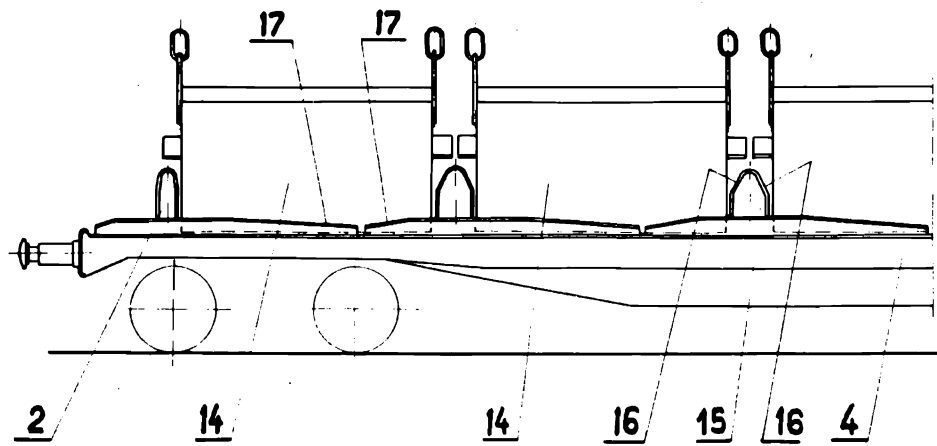


Fig. 1

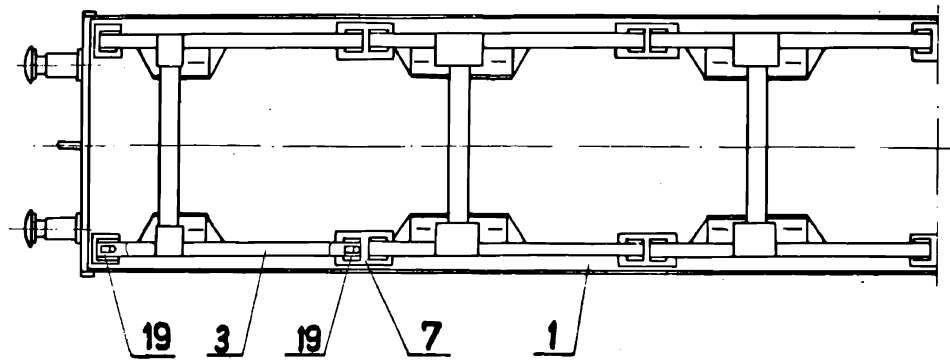


Fig. 2

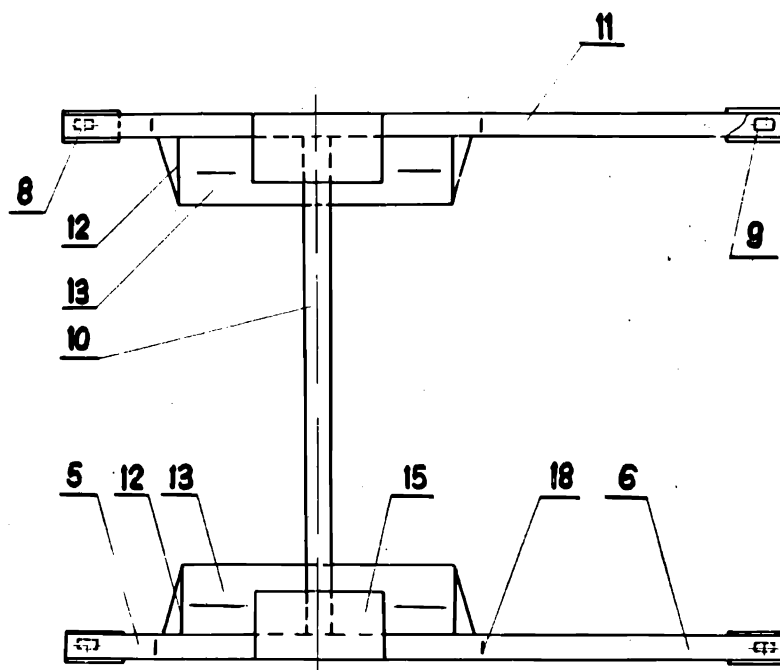


Fig. 3.