



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202779589 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220387015. 4

(22) 申请日 2012. 08. 07

(73) 专利权人 苏州宝强精密螺丝有限公司

地址 215123 江苏省苏州市吴中开发区角直镇宝强路 8 号

(72) 发明人 江海鲸

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

B21J 13/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

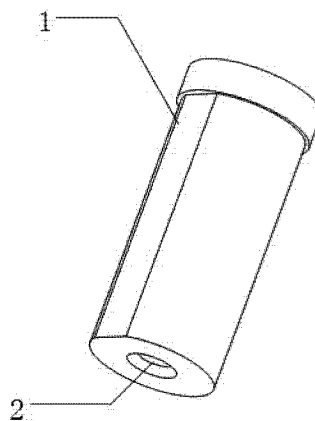
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

螺丝模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种螺丝模具,包括模具本体,该模具中间设置有圆形通孔,所述模具其中一端部设置有型腔,该型腔与所述圆形通孔连通;所述型腔由设置在模具端头的型腔圆弧孔和设置在型腔圆弧孔后部的型腔锥孔构成;所述型腔长度 h 为 3.25-3.35mm;所述型腔圆弧孔直径 D 为 7.0-7.1mm;所述型腔锥孔的锥度 C 为 10° ,锥孔直径 d 为 4.4mm。本实用新型的优点是,这种螺丝模具便于控制产品的加工精度,有效提高了生产效率,产品的使用寿命显著延长,合格率和产出效率提高,降低生产成本,很好地保证产品质量。



1. 一种螺丝模具,包括模具(1)本体,该模具(1)中间设置有圆形通孔(2),其特征在于:所述模具(1)其中一端部设置有型腔,该型腔与所述圆形通孔(2)连通。
2. 根据权利要求1所述的螺丝模具,其特征在于:所述型腔由设置在模具(1)端头的型腔圆弧孔(3)和设置在型腔圆弧孔(3)后部的型腔锥孔(4)构成。
3. 根据权利要求1所述的螺丝模具,其特征在于:所述型腔长度h为3.25-3.35mm。
4. 根据权利要求1所述的螺丝模具,其特征在于:所述型腔圆弧孔(3)直径D为7.0-7.1mm。
5. 根据权利要求1所述的螺丝模具,其特征在于:所述型腔锥孔(4)的锥度C为 10° ,锥孔直径d为4.4mm。

螺丝模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺丝制造模具,尤其涉及一种螺丝模具。

背景技术

[0002] 作为一种固定连接的标准元件,螺丝在现代生产和生活中随处可见。初冲作为螺丝生产行业中必须的冷锻模具之一,它主要用于材料的预变形,其尺寸的控制精度要满足螺丝生产过程中的要求。现有的模具初冲返修率高,生产效率低,使用寿命短,产品质量无法严格保证。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种生产效率高,使用寿命长的螺丝模具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种螺丝模具,包括模具本体,该模具中间设置有圆形通孔,所述模具其中一端部设置有型腔,该型腔与所述圆形通孔连通。

[0005] 为了提高产品的加工精度,进一步地,所述型腔由设置在模具端头的型腔圆弧孔和设置在型腔圆弧孔后部的型腔锥孔构成。

[0006] 进一步地,所述型腔长度 h 为 3.25-3.35mm。

[0007] 进一步地,所述型腔圆弧孔直径 D 为 7.0-7.1mm。

[0008] 进一步地,所述型腔锥孔的锥度 C 为 10° ,锥孔直径 d 为 4.4mm。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益之处是:这种螺丝模具便于控制产品的加工精度,有效提高了生产效率,产品的使用寿命显著延长,合格率和产出效率提高,降低生产成本,很好地保证产品质量。

[0010] 附图说明:

[0011] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0012] 图 1 是本实用新型螺丝模具结构示意图;

[0013] 图 2 是本实用新型螺丝模具侧面结构剖视图;

[0014] 图 3 是图 2 中 A 的局部放大图。

[0015] 图中:1、模具;2、圆形通孔;3、型腔圆弧孔;4、型腔锥孔。

[0016] 具体实施方式:

[0017] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细描述:

[0018] 图 1、图 2 和图 3 所示一种螺丝模具,包括模具 1 本体,该模具 1 中间设置有圆形通孔 2,所述模具 1 其中一端部设置有型腔,该型腔与所述圆形通孔 2 连通;所述型腔由设置在模具 1 端头的型腔圆弧孔 3 和设置在型腔圆弧孔 3 后部的型腔锥孔 4 构成,为了提高加工精度,所述型腔长度 h 为 3.25-3.35mm,型腔圆弧孔 3 直径 D 为 7.0-7.1mm;所述型腔锥孔 4 的锥度 C 为 10° ,锥孔直径 d 为 4.4mm。

[0019] 这种螺丝模具便于控制产品的加工精度,有效提高了生产效率,产品的使用寿命显著延长,合格率和产出效率提高,降低生产成本,很好地保证产品质量。

[0020] 需要强调的是:以上仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

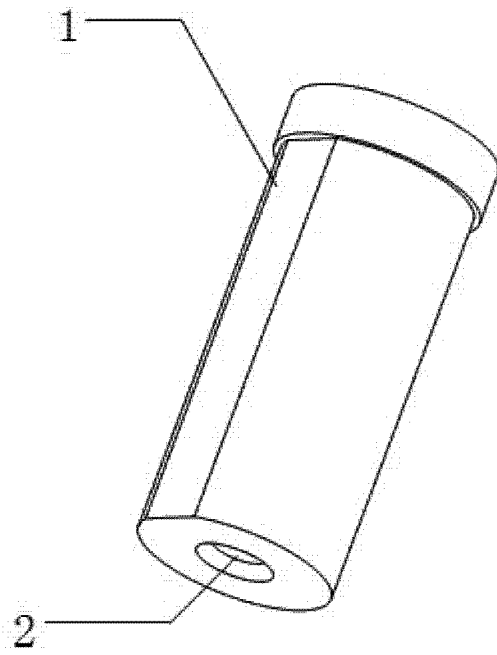


图 1

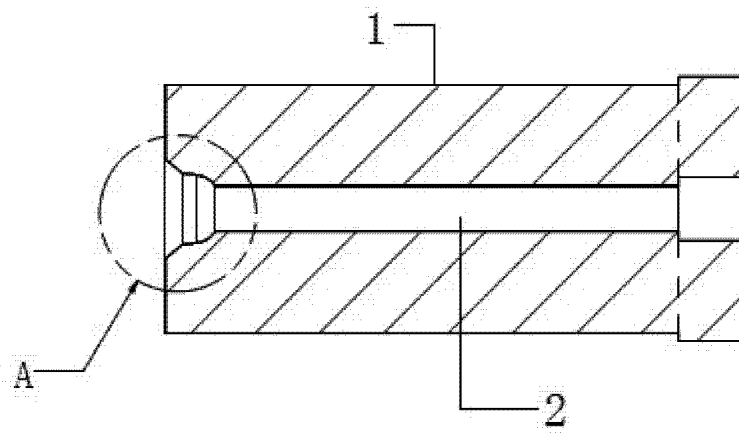


图 2

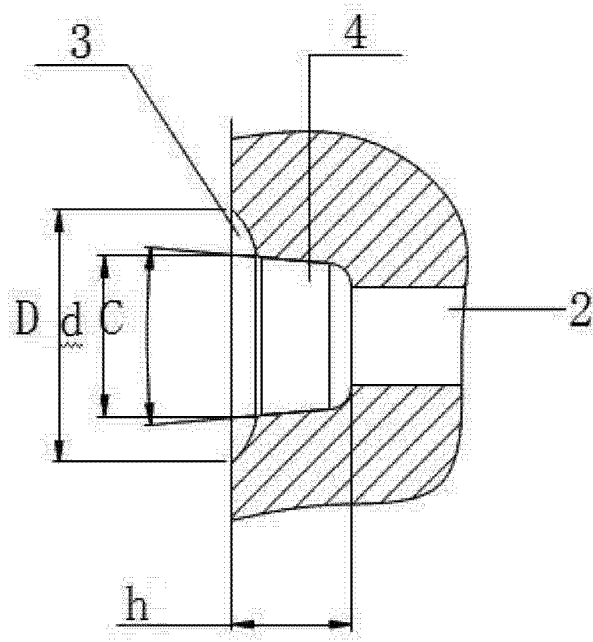


图 3