



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219024826 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 16

(21) 申请号 202223052760.6

(22) 申请日 2022.11.17

(73) 专利权人 重庆市恒双德铭建筑工程有限公司

地址 404120 重庆市万州区五桥红星东路
349号第6层

(72) 发明人 温晓翀 温婷妮 龚晓梅

(74) 专利代理机构 江西集睿智创知识产权代理
有限公司 36158

专利代理师 赵慧斌

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

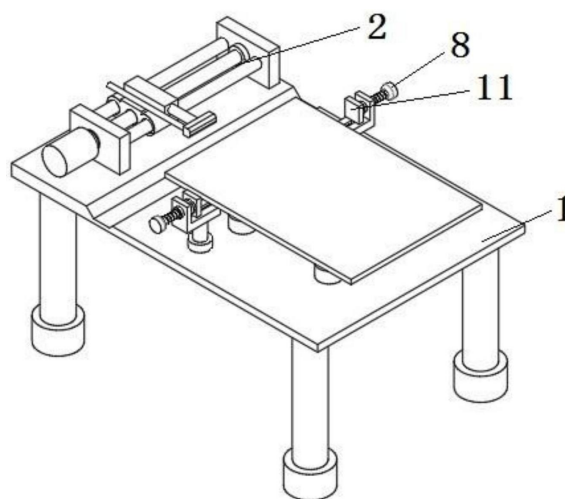
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种中空钢化玻璃生产用注胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,涉及玻璃生产技术领域。本实用新型包括安装板,安装板上表面焊接有自动注胶机、升降液压器和推动液压器,升降液压器上表面焊接有固定座,固定座上表面焊接有固定板。本实用新型通过安装夹持板,利用滑动块和滑动槽滑动配合,对夹持板进行位置限制,使其只能进行平行滑动,利用螺纹杆和螺纹套筒螺栓连接,同时利用调节轴和调节座转动配合,控制螺纹杆转动会推动夹持板向玻璃方向移动,通过控制两侧转动把手转动,带动夹持板对玻璃进行夹持固定,同时通过安装升降液压器,可调节夹持板高度使其平行于玻璃,同时向下移动收起夹持板也不影响玻璃调节注塑方向。



1. 一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,包括安装板(1),其特征在于:所述安装板(1)上表面焊接有自动注胶机(2)、升降液压器(3)和推动液压器(14),所述升降液压器(3)上表面焊接有固定座(4),所述固定座(4)上表面焊接有固定板(5),所述固定板(5)一侧面焊接有螺纹套筒(6),所述螺纹套筒(6)内下表面螺栓连接有螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)和螺纹套筒(6)转动配合,所述螺纹杆(7)一侧面焊接有转动把手(8),所述螺纹杆(7)另一侧面焊接有调节轴(9),所述调节轴(9)一侧面安装有调节座(10),所述调节座(10)和调节轴(9)转动配合,所述调节座(10)一侧面焊接有夹持板(11),所述夹持板(11)下表面焊接有滑动块(12),所述固定座(4)上表面设置有滑动槽(13),所述滑动块(12)和滑动槽(13)滑动配合。

2. 根据权利要求1所述的一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,其特征在于,所述推动液压器(14)上表面焊接有连接板(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,其特征在于,所述连接板(15)上表面焊接有转动座(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,其特征在于,所述转动座(16)上表面安装有转动轴(17),所述转动座(16)和转动轴(17)转动配合。

5. 根据权利要求4所述的一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,其特征在于,所述转动轴(17)上表面焊接有放置板(18)。

一种中空钢化玻璃生产用注胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃生产技术领域,特别是涉及一种中空钢化玻璃生产用注胶装置。

背景技术

[0002] 钢化玻璃属于安全玻璃,钢化玻璃其实是一种预应力玻璃,为提高玻璃的强度,通常使用化学或物理的方法,在玻璃表面形成压应力,玻璃承受外力时首先抵消表层应力,从而提高了承载能力,增强玻璃自身抗风压性,寒暑性,冲击性等。

[0003] 现有中空钢化玻璃生产注胶时,会将玻璃放置在装有转动座的放置板上,为了方便旋转调节位置,然而在使用装置注胶时,容易出现玻璃位置发生偏移,导致注胶不均匀。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,解决现有的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型为一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,包括安装板,所述安装板上表面焊接有自动注胶机、升降液压器 and 推动液压器,所述升降液压器上表面焊接有固定座,所述固定座上表面焊接有固定板,所述固定板一侧面焊接有螺纹套筒,所述螺纹套筒内下表面螺栓连接有螺纹杆,所述螺纹杆和螺纹套筒转动配合,所述螺纹杆一侧面焊接有转动把手,所述螺纹杆另一侧面焊接有调节轴,所述调节轴一侧面安装有调节座,所述调节座和调节轴转动配合,所述调节座一侧面焊接有夹持板,所述夹持板下表面焊接有滑动块,所述固定座上表面设置有滑动槽,所述滑动块和滑动槽滑动配合,通过安装夹持板,利用滑动块和滑动槽滑动配合,对夹持板进行位置限制,使其只能进行平行滑动,利用螺纹杆和螺纹套筒螺栓连接,同时利用调节轴和调节座转动配合,控制螺纹杆转动会推动夹持板向玻璃方向移动,通过控制两侧转动把手转动,带动夹持板对玻璃进行夹持固定,同时通过安装升降液压器,可调节夹持板高度使其平行于玻璃,同时向下移动收起夹持板也不影响玻璃调节注塑方向。

[0007] 优选地,所述推动液压器上表面焊接有连接板,所述连接板上表面焊接有转动座。

[0008] 优选地,所述转动座上表面安装有转动轴,所述转动座和转动轴转动配合,所述转动轴上表面焊接有放置板。

[0009] 本实用新型具有以下有益效果:

[0010] 本实用新型通过安装夹持板,利用滑动块和滑动槽滑动配合,对夹持板进行位置限制,使其只能进行平行滑动,利用螺纹杆和螺纹套筒螺栓连接,同时利用调节轴和调节座转动配合,控制螺纹杆转动会推动夹持板向玻璃方向移动,通过控制两侧转动把手转动,带动夹持板对玻璃进行夹持固定,同时通过安装升降液压器,可调节夹持板高度使其平行于玻璃,同时向下移动收起夹持板也不影响玻璃调节注塑方向。

[0011] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的主视结构示意图;

[0015] 图3为图2中A-A剖面结构示意图;

[0016] 图4为图2中A部分局部放大图;

[0017] 图5为图3中B部分局部放大图。

[0018] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0019] 1、安装板;2、自动注胶机;3、升降液压器;4、固定座;5、固定板;6、螺纹套筒;7、螺纹杆;8、转动把手;9、调节轴;10、调节座;11、夹持板;12、滑动块;13、滑动槽;14、推动液压器;15、连接板;16、转动座;17、转动轴;18、放置板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“中”、“外”、“内”等指示方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的组件或元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 如图所示,本实用新型为一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,包括安装板1,安装板1上表面焊接有自动注胶机2、升降液压器3和推动液压器14,升降液压器3上表面焊接有固定座4,固定座4上表面焊接有固定板5,固定板5一侧面焊接有螺纹套筒6,螺纹套筒6内下表面螺栓连接有螺纹杆7,螺纹杆7和螺纹套筒6转动配合,螺纹杆7一侧面焊接有转动把手8,螺纹杆7另一侧面焊接有调节轴9,调节轴9一侧面安装有调节座10,调节座10和调节轴9转动配合,调节座10一侧面焊接有夹持板11,夹持板11下表面焊接有滑动块12,固定座4上表面设置有滑动槽13,滑动块12和滑动槽13滑动配合,通过安装夹持板11,利用滑动块12和滑动槽13滑动配合,对夹持板11进行位置限制,使其只能进行平行滑动,利用螺纹杆7和螺纹套筒6螺栓连接,同时利用调节轴9和调节座10转动配合,控制螺纹杆7转动会推动夹持板11向玻璃方向移动,通过控制两侧转动把手8转动,带动夹持板11对玻璃进行夹持固定,同时通过安装升降液压器3,可调节夹持板11高度使其平行于玻璃,同时向下移动收起夹持板11也不影响玻璃调节注塑方向。

[0023] 其中,推动液压器14上表面焊接有连接板15,连接板15上表面焊接有转动座16。

[0024] 其中,转动座16上表面安装有转动轴17,转动座16和转动轴17转动配合,转动轴17

上表面焊接有放置板18。

[0025] 如图所示,本实用新型为一种中空钢化玻璃生产用注胶装置,使用时控制玻璃放在放置板18上,然后控制推动液压器14推动玻璃与自动注胶机2平齐,然后控制升降液压器3向上推动夹持板11与玻璃平齐,然后控制两侧转动把手8转动向玻璃处推动夹持板11,拧紧转动把手8夹持玻璃对玻璃进行固定,然后控制自动注胶机2对玻璃进行注胶,调节位置时,控制两侧转动把手8反向转动松开玻璃,然后控制升降液压器3向下移动收起夹持板11,然后控制玻璃进行旋转调节注胶位置即可。

[0026] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0027] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

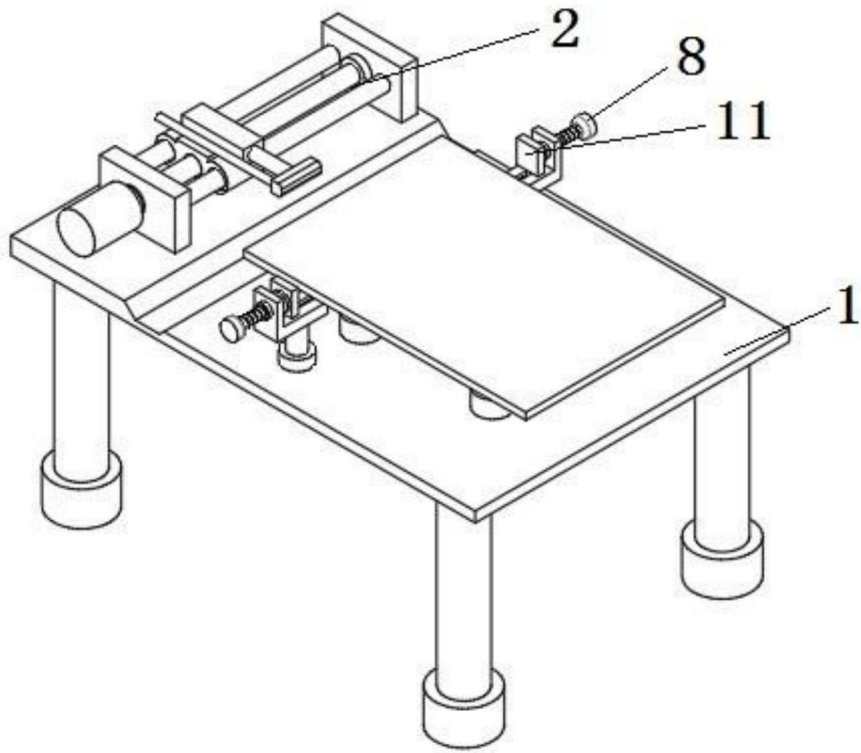


图1

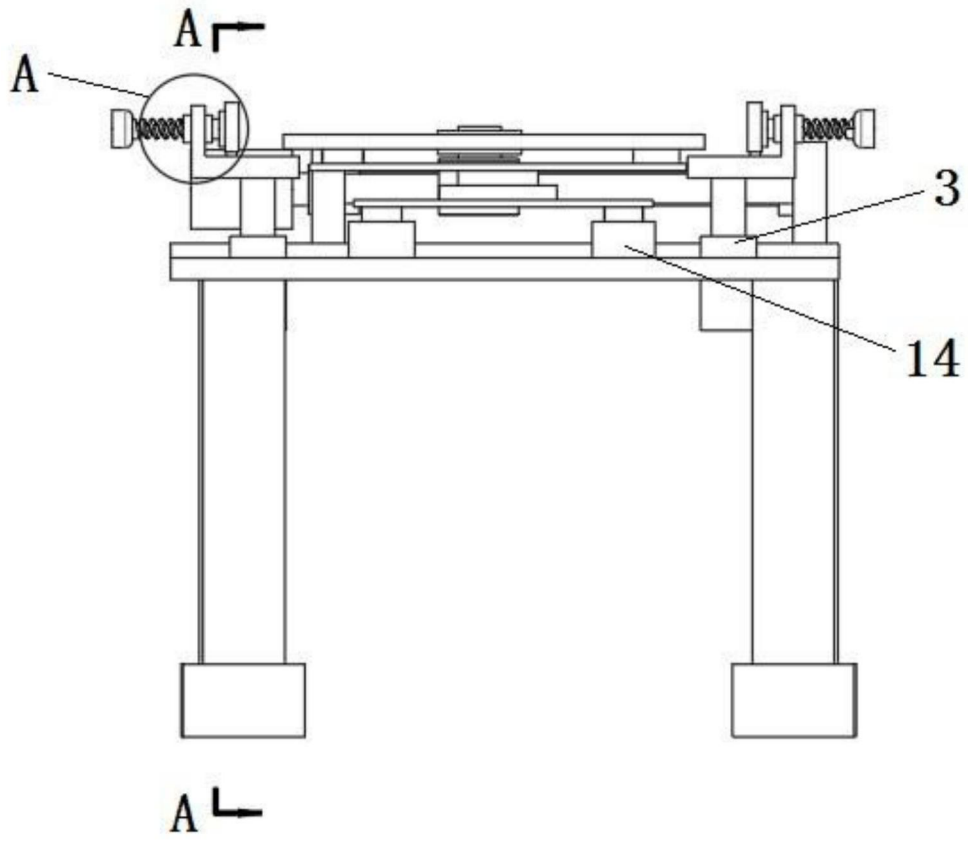


图2

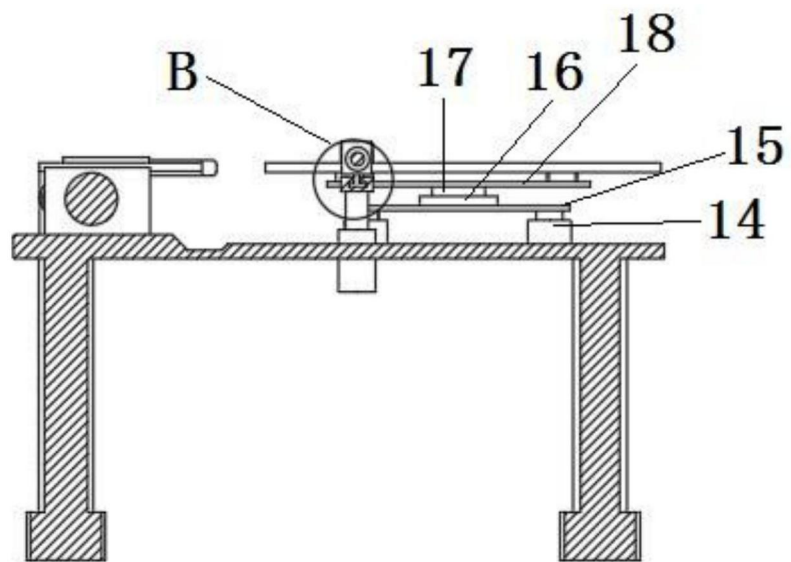


图3

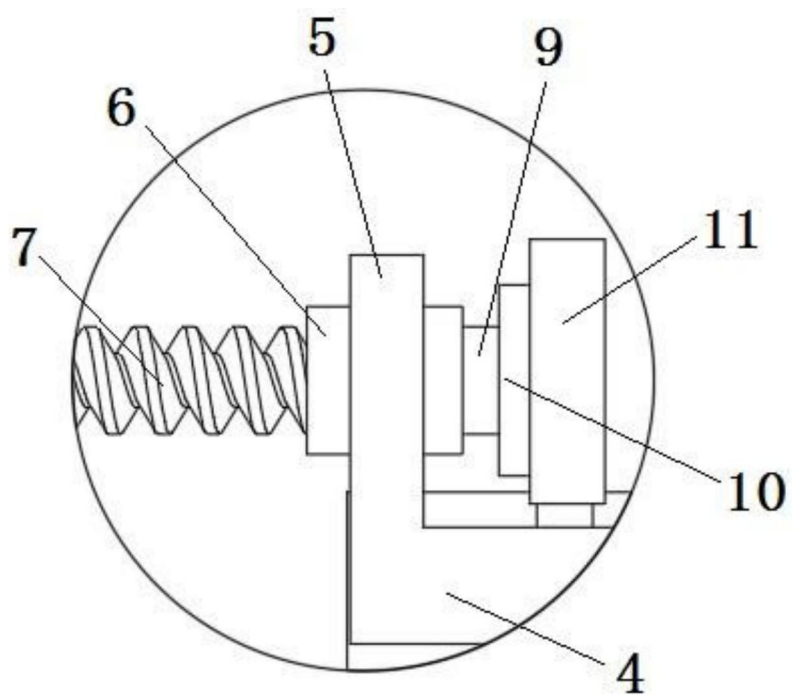


图4

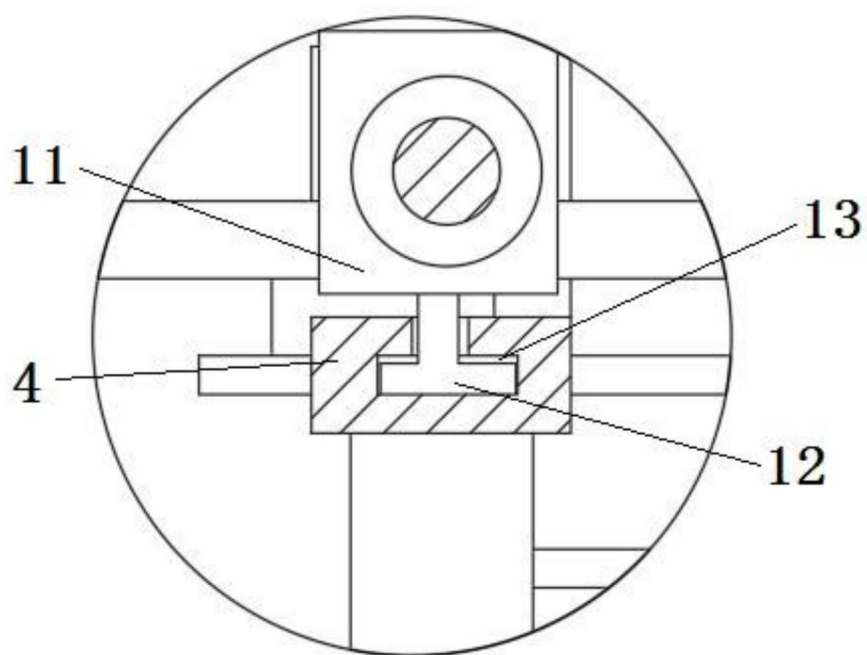


图5