

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18006**

(21) Numer zgłoszenia: **18493**

(22) Data zgłoszenia: **11.07.2011**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Słupek balustrady

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2012 WUP 05/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**DĄBROWSKI HUBERT PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE, Godów, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

DĄBROWSKI HUBERT, Godów, (PL)

PL 18006

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słupek balustrady, przeznaczony do balustrad ze stali nierdzewnej, stosowanych m.in. na schodach i tarasach obiektów mieszkalnych i użyteczności publicznej.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać słupka nadana mu w szczególności przez cechy kształtu i konturów.

Słupki ze stali nierdzewnej do balustrad są dotychczas produkowane z rur o prostych kształtach.

Słupki według wzoru przemysłowego są wykonywane w dwóch odmianach. Słupki powstają z połączenia przez spawanie pojedynczej rury nierdzewnej giętej pod pewnym kątem z dwoma rurami o mniejszej średnicy lecz dłuższych, wygiętych w przeciwnym kierunku, połączonych z nią symetrycznie na bokach, z obu jej końców. Przy czym dłuższe rury wystają w górnej części słupka ponad rurę pojedynczą. Rura pojedyncza od góry, a obie rury, o mniejszej średnicy, od dołu, są zaślepione deklek. Słupek w zależności od miejsca gdzie jest montowany wyposażony jest u dołu w stopkę usytuowaną poziomo lub pionowo. Gdy jest przewidziany do montażu do trepa schodowego posiada u dołu stopkę usytuowaną poziomo lub w odmianie gdy montowany jest do boku schodów ma stopkę usytuowaną pionowo. Stopka jest mocowana spoiną punktową do pojedynczej rury ściętej do poziomu, jak pokazano na fotografii, fig. 1 lub do rury wygiętej do poziomu i ściętej do pionu, jak pokazano na załączonej fotografii, fig. 2.

Słupek produkowany jest w różnych rozmiarach i kątach wygięcia elementów rurowych w zależności od architektonicznych potrzeb inwestora.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego są kształt i kontury słupka, wynikające z połączenia na bokach, u góry i u dołu pojedynczego grubszego elementu rurowego wygiętego pod pewnym kątem z dwoma cieńszymi elementami rurowymi wygiętymi w przeciwnym kierunku, przy czym grubszy element rurowy w dolnej części zakończony jest stopką, jak pokazano na załączonej ilustracji, fig. 3, fig. 4, fig. 5 i fig. 6.

1. Cechą istotną pierwszej odmiany słupka jest to, że stopka mocowana jest do grubszej rury w pozycji poziomej, jak pokazano na załączonej ilustracji, fig. 3, fig. 4 i fotografii, fig. 1.

2. Cechą istotną kolejnej odmiany słupka jest to, że stopka mocowana jest w pozycji pionowej na podgiętej dołem grubszej rurze do poziomu, jak pokazano na załączonej ilustracji, fig. 5, fig. 6 i fotografii, fig. 2.

Ilustracja wzoru



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6