



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203431088 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320240504. 1

(22) 申请日 2013. 05. 03

(73) 专利权人 无锡市中捷减震器有限公司

地址 214199 江苏省无锡市锡山区东港镇里
漕工业园

(72) 发明人 魏忠 王斌

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

F16F 15/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

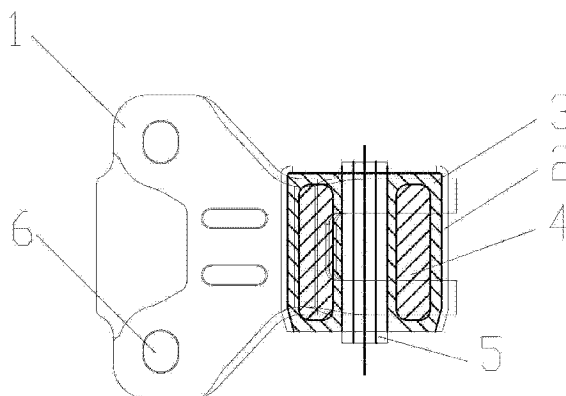
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车减震器橡胶支架

(57) 摘要

本实用新型属于汽车减震技术领域,具体地说是用于汽车悬挂中导向机构与摆臂连接的减震装置,涉及一种汽车减震器橡胶支架,包括U形支架,所述U形支架内侧封闭端固定设置有筒体,硫化橡胶层紧密设置于筒体的内孔中,内芯紧密设置于硫化橡胶层的内孔中,所述硫化橡胶层上环绕第一内孔设置有柱状密封槽,并在所述柱状密封槽内注入液压油。本实用新型结构简单,紧凑,可靠性高,减震效果好,加工简单,提高效率,降低成本,安装方便等优点。



1. 一种汽车减震器橡胶支架,其特征在于:包括U形支架(1),所述U形支架(1)内侧封闭端固定设置有筒体(2),硫化橡胶层(3)紧密设置于筒体(2)的内孔中,内芯(5)紧密设置于硫化橡胶层(3)的内孔中,所述硫化橡胶层(3)上环绕第一内孔(7)设置有柱状密封槽,并在所述柱状密封槽内注入液压油(4)。

2. 如权利要求1所述的汽车减震器橡胶支架,其特征在于:所述U形支架(1)内侧封闭端为圆弧过渡,且筒体(2)焊接于所述圆弧过渡部分。

3. 如权利要求1所述的汽车减震器橡胶支架,其特征在于:所述U形支架(1)开口端上下部分别设置连接孔(6)。

汽车减震器橡胶支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车减震器橡胶支架,具体地说是用于汽车悬挂中导向机构与摆臂连接的减震装置,属于汽车减震技术领域。

背景技术

[0002] 汽车悬挂是一辆汽车的核心部件,是连接车轮与车身的结构,主要作用在于吸收来自各种路面对车身的冲击,保证车内乘员乘坐的舒适性及车身的稳定。理想的悬挂不仅能使车随路面起伏而上下运动,并能借此使整个车身在前进过程中尽量保持水平,而且还能随车速、路况、运动方式的变化做出适当、灵敏的反应;同时,它还能使轮胎与路面随时贴合,并使车轮保持适当的角度,从而使汽车的动力性能、制动性能以及转向性能得以充分体现。通过这种减震装置来抑制弹簧吸震后反弹时的震荡和吸收路面冲击的能量,确保了汽车的操纵稳定性,降低因路面不平引起的车内噪音,提高了车内乘员乘坐的舒适性及车身的稳定性。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种汽车减震器橡胶支架,能够起到良好的减震效果,同时保证底盘与悬挂的连接强度,结构简单,成本较低,加工容易,使用寿命长。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案:一种汽车发动机减震橡胶支架,其特征在于:包括U形支架,所述U形支架内侧封闭端固定设置有筒体,硫化橡胶层紧密设置于筒体的内孔中,内芯紧密设置于硫化橡胶层的内孔中,所述硫化橡胶层上环绕第一内孔设置有柱状密封槽,并在所述柱状密封槽内注入液压油。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述U形支架内侧封闭端为圆弧过渡,且筒体焊接于所述圆弧过渡部分。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述U形支架开口端上下部分别设置连接孔。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,优点在于:本实用新型结构简单,紧凑,可靠性高,减震效果好,加工简单,提高效率,降低成本,安装方便等优点。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型主视图。

[0009] 图2为本实用新型俯视图。

[0010] 附图标记说明:1-U形支架、2-筒体、3-硫化橡胶层、4-液压油、5-内芯、6-连接孔、7-第一内孔。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图 1、图 2 所示,本实用新型是一种汽车发动机减震橡胶支架,包括 U 形支架 1,所述 U 形支架 1 内侧封闭端固定设置有筒体 2,硫化橡胶层 3 紧密设置于筒体 2 的内孔中,内芯 5 紧密设置于硫化橡胶层 3 的内孔中,所述硫化橡胶层 3 上环绕第一内孔 7 设置有柱状密封槽,并在所述柱状密封槽内注入液压油 4。

[0013] 所述 U 形支架 1 内侧封闭端为圆弧过渡,且筒体 2 焊接于所述圆弧过渡部分。

[0014] 所述 U 形支架 1 开口端上下部分别设置连接孔 6。

[0015] 所述 U 形支架 1 与筒体 2 焊接连接,所述筒体 2 的内缘与硫化橡胶层 3 的外缘紧密连接,所述硫化橡胶层 3 的内缘与内芯 5 的外缘紧密连接,所述液压油 4 是注在硫化橡胶层 3 内的,所述内芯 5 的外缘与硫化橡胶层 3 的内缘紧密连接。

[0016] 本实用新型 U 形支架 1 为冲压件,采用板材经成型冲制成型,降低了生产成本,提高了产量;筒体 2 为冲压件,采用板材经拉伸后冲制成型,取代了传统的采用精拉管加工筒体的方式,降低了生产成本,提高了产量;硫化橡胶层 3 为空心筒体,有较好的弹性,硫化橡胶层 3 与金属的接触面间没有相对滑动,因此工作中无磨损,无需润滑,简化了保养工作,并无噪声;液压油 4 在本实用新型工作过程中提供缓冲作用;内芯 5 为一空心筒体。

[0017] 本实用新型结构简单,紧凑,可靠性高,减震效果好,加工简单,提高效率,降低成本,安装方便。本实用新型在保证零件可靠性和减震效果的同时,还大大降低了产品的成本,提高了在市场上的竞争力。

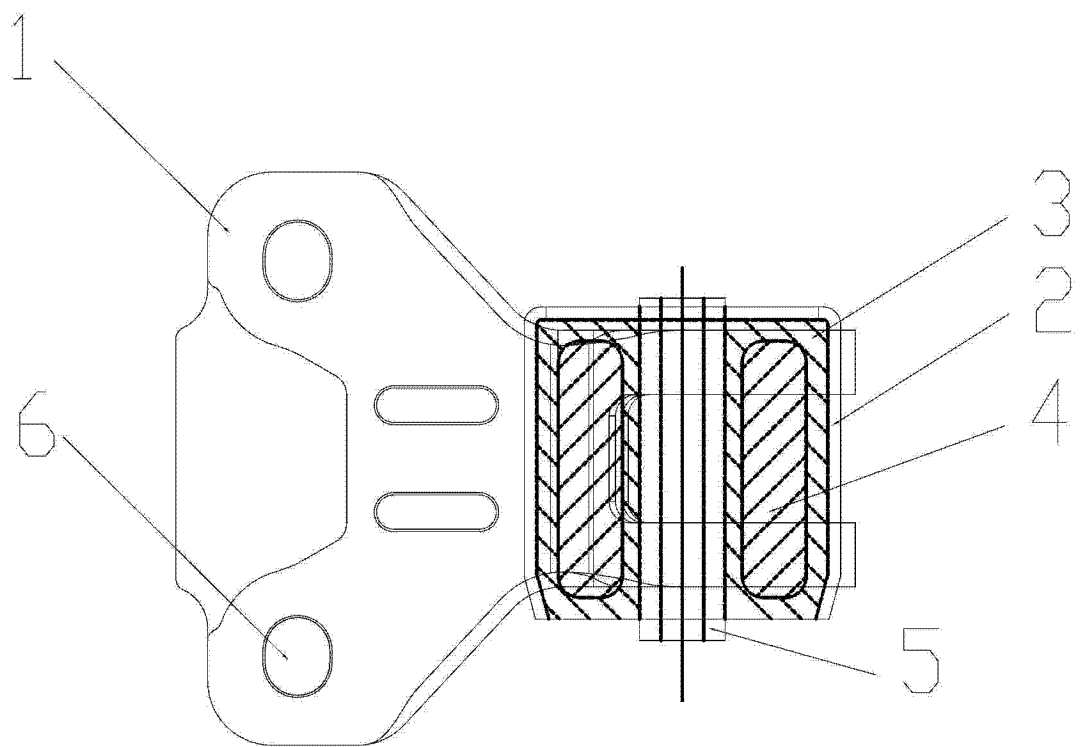


图 1

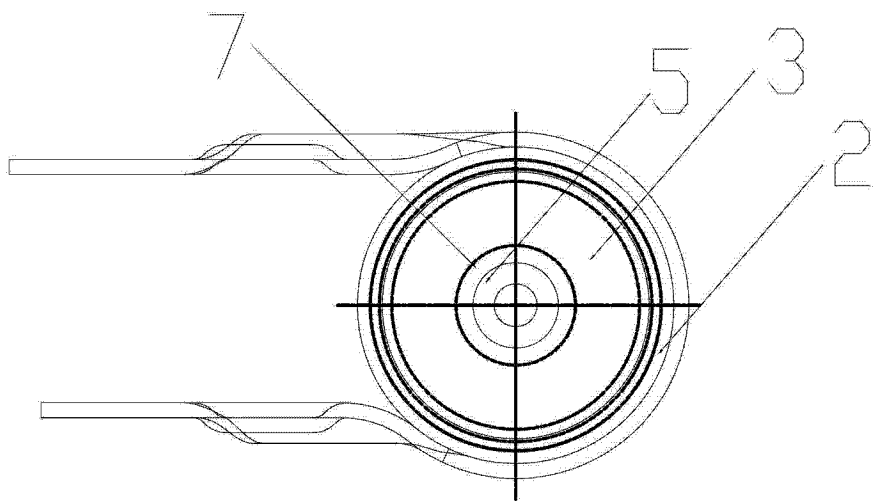


图 2