



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207279275 U

(45)授权公告日 2018.04.27

(21)申请号 201720930825.2

(22)申请日 2017.07.28

(73)专利权人 酒泉顺鑫气体股份有限公司

地址 735300 甘肃省酒泉市金塔县金鑫工业园区

(72)发明人 梁建伟 刘雅琼

(74)专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 周春雷

(51) Int. Cl.

F17C 13/08(2006.01)

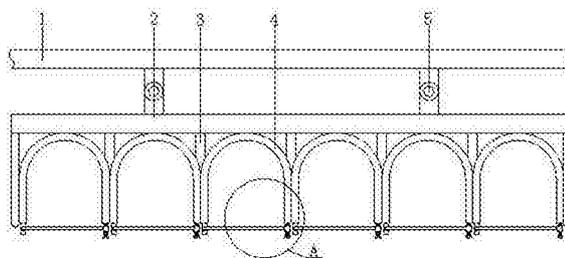
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种气瓶支架

(57)摘要

本实用新型提出一种气瓶支架,包括固定杆和支架,所述固定杆和支架通过紧固件可拆卸连接,所述支架前侧固定设有加强杆和U状弧形杆,相邻U状弧形杆之间相互连接固定,所述加强杆一端固定于加强杆、另一端与相邻U状弧形杆连接处固定连接,所述U状弧形杆的其中一个端头固定设有螺栓、另一个端头固定设有L形挡板,所述L形挡板与所述U状弧形杆的端头形成一个卡槽结构,所述螺栓上设有轴套,轴套相对于螺栓自由转动并在螺杆范围内移动,该轴套上固定有与所述卡槽结构相适配的挡杆。本实用新型结构设计巧妙,不占用空间,同时,气瓶放置稳定,取拿方便。



1. 一种气瓶支架,包括固定杆(1)和支架(2),所述固定杆(1)和支架(2)通过紧固件(5)可拆卸连接,其特征在于:所述支架(2)前侧固定设有加强杆(3)和U状弧形杆(4),相邻U状弧形杆(4)之间相互连接固定,所述加强杆(3)一端固定于支架(2)上、另一端与相邻U状弧形杆(4)连接处固定连接,所述U状弧形杆(4)的其中一个端头固定设有螺栓(9)、另一个端头固定设有L形挡板(7),所述L形挡板(7)与所述U状弧形杆(4)的端头形成一个卡槽结构,所述螺栓(9)上设有轴套(8),轴套(8)相对于螺栓(9)自由转动并在螺杆范围内移动,该轴套(8)上固定有与所述卡槽结构相适配的挡杆(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种气瓶支架,其特征在于:所述U状弧形杆(4)的弧度与气瓶外侧壁的弧度相同。

3. 根据权利要求1所述的一种气瓶支架,其特征在于:所述紧固件(5)为卡销连接件或螺栓连接件。

一种气瓶支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业生产设备技术领域,具体是一种气瓶支架。

背景技术

[0002] 气瓶是装载工业气体的重要载体,尤其在气体加工生产企业,需要用到各种搬运、装载、放置气体的设备工具,由于气瓶结构细长,不易单独放置,否则容易发生倾倒引发泄漏,而采用传统集中放置的方式,取拿气瓶非常不便,而且传统的气瓶集中放置设备结构复杂,设计笨重。因此,亟需一种结构简单、取拿方便、放置稳定的气瓶放置工具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单、取拿方便、放置稳定的气瓶支架。

[0004] 为解决上述问题,一种气瓶支架,包括固定杆和支架,所述固定杆和支架通过紧固件可拆卸连接,所述支架前侧固定设有加强杆和U状弧形杆,相邻U状弧形杆之间相互连接固定,所述加强杆一端固定于支架上、另一端与相邻U状弧形杆连接处固定连接,所述U状弧形杆的其中一个端头固定设有螺栓、另一个端头固定设有L形挡板,所述L形挡板与所述U状弧形杆的端头形成一个卡槽结构,所述螺栓上设有轴套,轴套相对于螺栓自由转动并在螺栓杆范围内移动,该轴套上固定有与所述卡槽结构相适配的挡杆。

[0005] 进一步,所述U状弧形杆的弧度与气瓶外侧壁的弧度相同。

[0006] 进一步,所述紧固件为卡销连接件或螺栓连接件。

[0007] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:

[0008] 本实用新型可通过固定杆或通过紧固件将支架固定于车间的墙壁或其他位置,不占用多余空间,当需要放置气瓶时,将挡杆进行旋转,使U状弧形杆呈半开结构,并将气瓶放入,再次旋转挡杆,使挡杆卡入U状弧形杆端头与L形挡板形成的卡槽结构内,由于轴套与螺栓活动连接,挡杆可在螺栓上前后移动,挡杆可进行360°旋转,取拿气瓶时,只需反向旋转挡杆即可取出气瓶,使用非常方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为图1中A的局部放大结构示意图;

[0011] 图3为图2的正面结构示意图;

[0012] 图4为挡杆落下时的结构示意图;

[0013] 图5为图4的右视图。

[0014] 图中:1、固定杆,2、支架,3、加强杆,4、U状弧形杆,5、紧固件,6、挡杆,7、L形挡板,8、轴套,9、螺栓。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图说明对本实用新型做进一步说明。

[0016] 如图1、2、3、4、5所示的一种气瓶支架,包括固定杆1和支架2,所述固定杆1和支架2通过紧固件5可拆卸连接,所述支架2前侧固定设有加强杆3和U状弧形杆4,相邻U状弧形杆4之间相互连接固定,所述加强杆3一端固定于支架2上、另一端与相邻U状弧形杆4连接处固定连接,所述U状弧形杆4的其中一个端头固定设有螺栓9、另一个端头固定设有L形挡板7,所述L形挡板7与所述U状弧形杆4的端头形成一个卡槽结构,所述螺栓9上设有轴套8,轴套8相对于螺栓9自由转动并在螺杆范围内移动,该轴套8上固定有与所述卡槽结构相适配的挡杆6。所述U状弧形杆4的弧度与气瓶外侧壁的弧度相同,所述紧固件5为卡销连接件或螺栓连接件。

[0017] 本实用新型工作过程如下:本实用新型结构设计简单,可将固定杆1固定在墙壁上进而固定气瓶支架2,或者将支架2通过紧固件5直接固定于车间的其他位置,由于紧固件采用卡销或螺栓,可方便的连接固定在其他设备上,不占用车间空间,当需要放置气瓶时,将挡杆6进行旋转,使U状弧形杆4呈半开结构,并将气瓶放入,再次旋转挡杆6,使挡杆6卡入U状弧形杆4端头与L形挡板7形成的卡槽结构内,气瓶可与U状弧形杆4的弧度完美贴合,加上挡杆6的固定,气瓶放置非常稳定,由于轴套8与螺栓9活动连接,挡杆6可在螺栓9上前后移动,挡杆6可进行360°旋转,取拿气瓶时,只需反向旋转挡杆6即可取出气瓶,使用方便,提高了人们的工作效率。

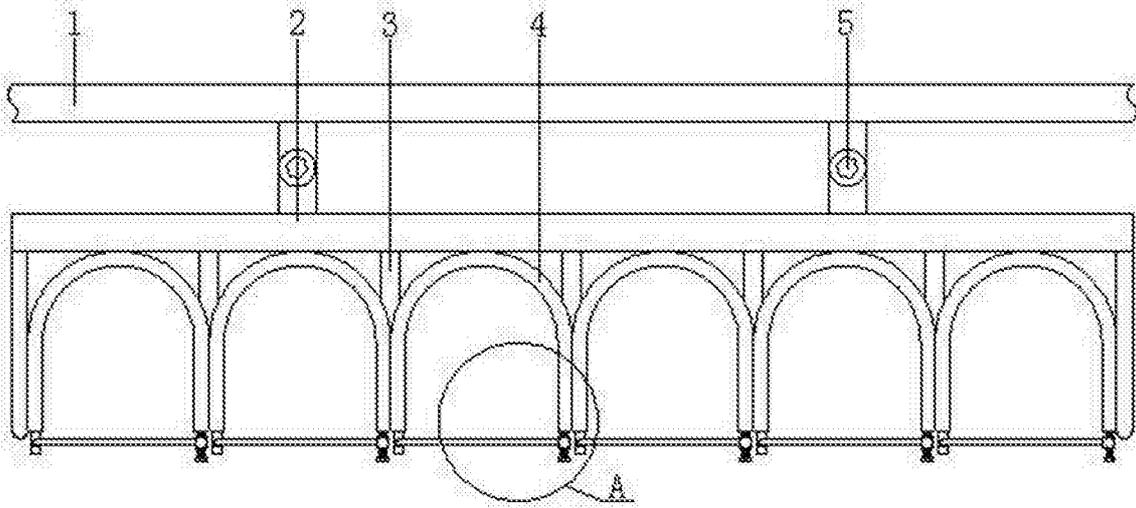


图1

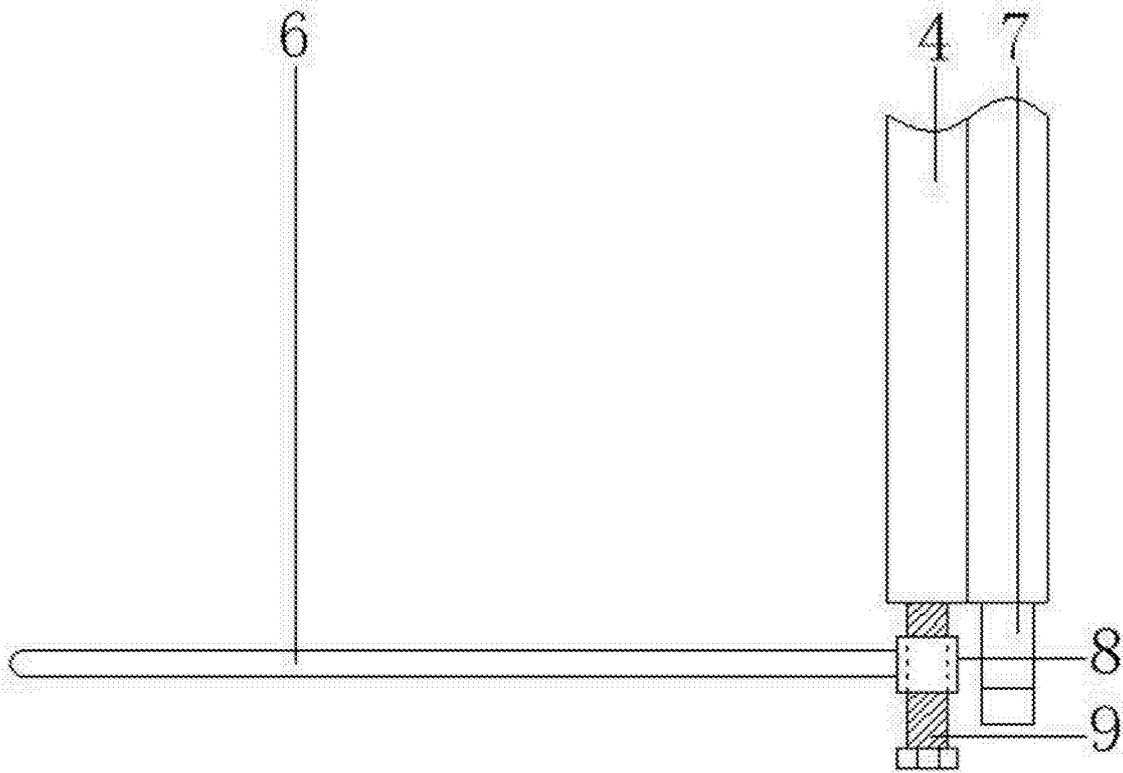


图2

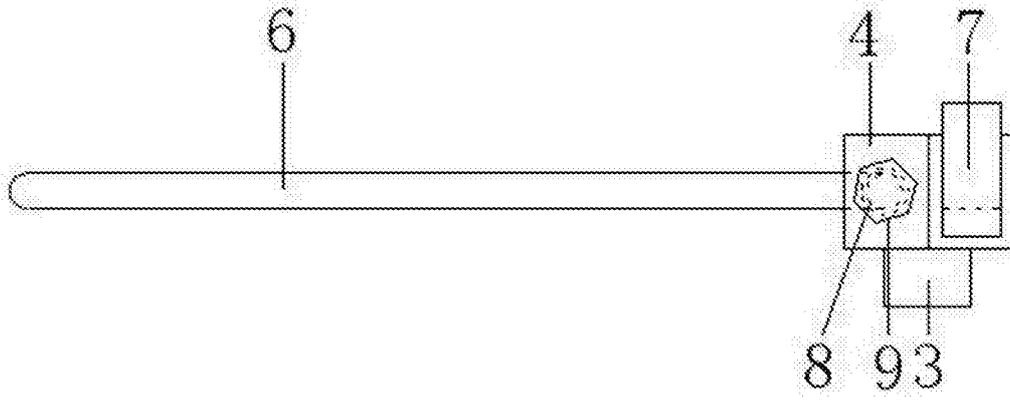


图3

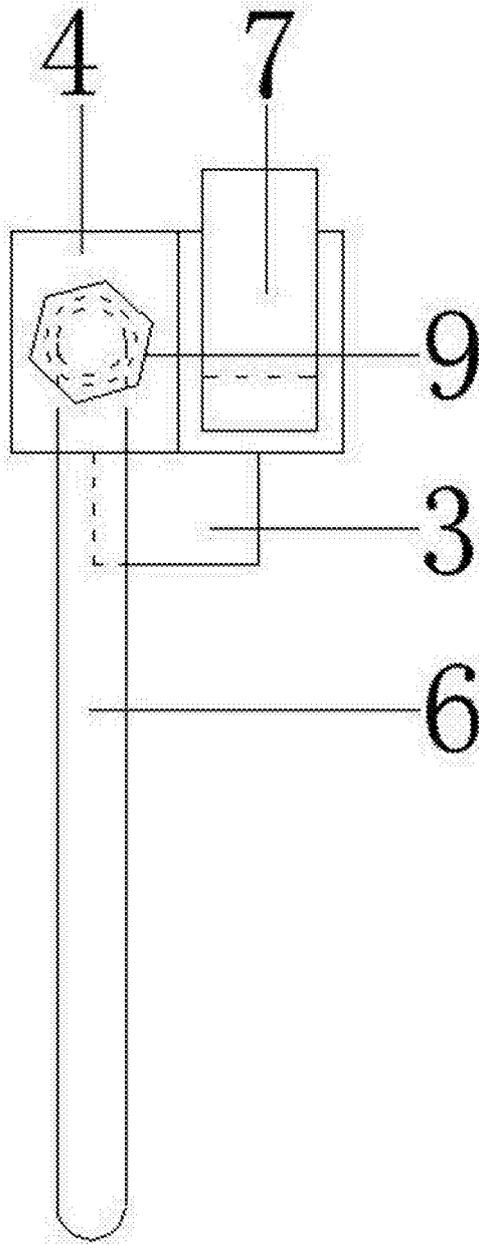


图4

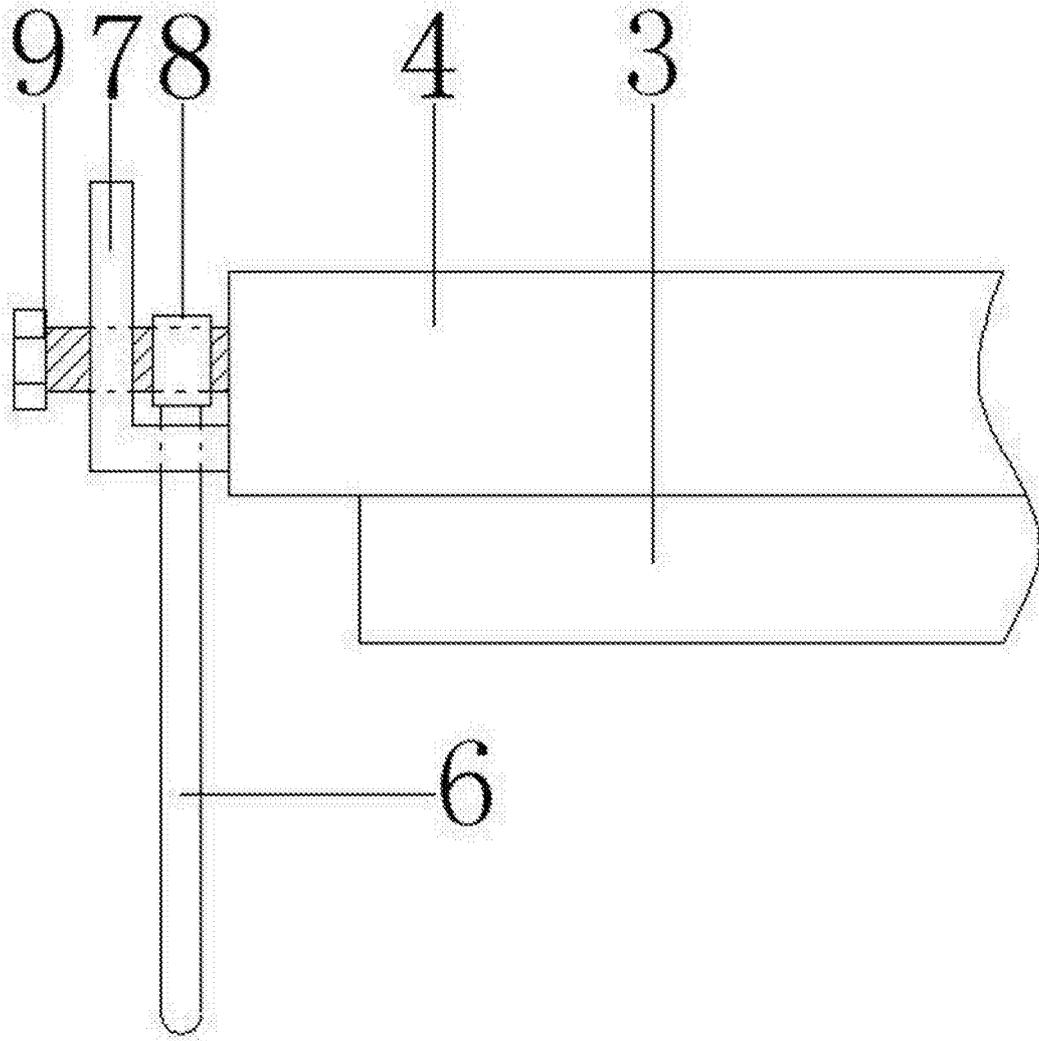


图5