



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210165017 U

(45)授权公告日 2020.03.20

(21)申请号 201920531062.3

(22)申请日 2019.04.18

(73)专利权人 南安市星佰装饰工程有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市柳城新
新大厦607室

(72)发明人 王兴江

(51)Int.Cl.

F16L 9/14(2006.01)

F16L 59/02(2006.01)

F16L 58/00(2006.01)

F16L 57/06(2006.01)

F16L 21/00(2006.01)

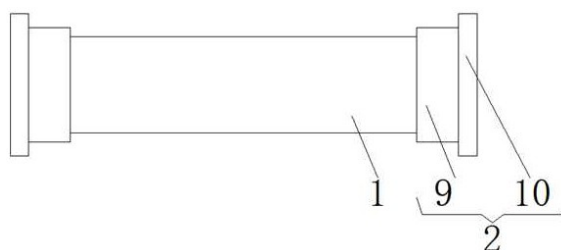
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

内衬不锈钢复合钢管

(57)摘要

本实用新型公开了内衬不锈钢复合钢管,包括本体,所述本体的两端均固定连接连接有连接机构,所述本体包括不锈钢基体,所述不锈钢基体的内表面喷涂有喷漆层,所述不锈钢基体的表面通过粘合剂粘结有隔热层,所述隔热层的表面通过粘合剂粘结有加强层,所述加强层的表面通过粘合剂粘结有耐腐蚀层。本实用新型通过不锈钢基体、喷漆层、隔热层、加强层、耐腐蚀层和耐磨层的配合使用,能够更好的对管道进行防腐蚀保护,而且能够为其提供良好的隔热性、韧性、耐腐蚀性和耐磨性,延长了管道的使用寿命,给物质的传输工作带来了极大的便利,通过螺纹套、法兰盘和安装孔的配合使用,能够更好的对将管道进行安装,更好的保证了安装的便利性。



1. 内衬不锈钢复合钢管, 包括本体(1), 其特征在于: 所述本体(1)的两端均固定连接有连接机构(2), 所述本体(1)包括不锈钢基体(3), 所述不锈钢基体(3)的内表面喷涂有喷漆层(4), 所述不锈钢基体(3)的表面通过粘合剂粘结有隔热层(5), 所述隔热层(5)的表面通过粘合剂粘结有加强层(6), 所述加强层(6)的表面通过粘合剂粘结有耐腐蚀层(7), 所述耐腐蚀层(7)的表面通过粘合剂粘结有耐磨层(8)。

2. 根据权利要求1所述的内衬不锈钢复合钢管, 其特征在于: 所述连接机构(2)包括螺纹套(9), 所述螺纹套(9)的内腔与本体(1)的两端均螺纹连接, 所述螺纹套(9)远离本体(1)的一端固定连接有法兰盘(10)。

3. 根据权利要求2所述的内衬不锈钢复合钢管, 其特征在于: 所述螺纹套(9)的内腔设置有内螺纹, 所述本体(1)两端的表面均设置有与内螺纹配合使用的外螺纹, 所述法兰盘(10)的表面开设有安装孔(11)。

4. 根据权利要求1所述的内衬不锈钢复合钢管, 其特征在于: 所述隔热层(5)为玻璃纤维棉毡材料制成, 所述加强层(6)为钢筋丝网, 所述耐腐蚀层(7)为氟橡胶材料制成, 所述耐磨层(8)为高锰钢材料制成。

内衬不锈钢复合钢管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢管技术领域,具体为内衬不锈钢复合钢管。

背景技术

[0002] 钢管是用于输送流体和粉状固体、交换热能、制造机械零件和容器,也是一种经济钢材,钢管生产技术的发展开始于自行车制造业的兴起、初期石油的开发、两次世界大战期间舰船、锅炉、飞机的制造,第二次世界大战后火电锅炉的制造,化学工业的发展以及石油天然气的钻采和运输等,都有力地推动着钢管工业在品种、产量和质量上的发展,目前建筑给水工程用管道不外乎普通镀锌钢管、塑料管等,普通镀锌钢管容易生锈污染水质,塑料管怕晒易老化,所以需要一种使用寿命长效果好的钢管。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供内衬不锈钢复合钢管,具备使用寿命长,效果好的优点,解决了现有的普通钢管容易生锈污染水质,塑料管怕晒易老化的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:内衬不锈钢复合钢管,包括本体,所述本体的两端均固定连接有连接机构,所述本体包括不锈钢基体,所述不锈钢基体的内表面喷涂有喷漆层,所述不锈钢基体的表面通过粘合剂粘结有隔热层,所述隔热层的表面通过粘合剂粘结有加强层,所述加强层的表面通过粘合剂粘结有耐腐蚀层,所述耐腐蚀层的表面通过粘合剂粘结有耐磨层。

[0005] 优选的,所述连接机构包括螺纹套,所述螺纹套的内腔与本体的两端均螺纹连接,所述螺纹套远离本体的一端固定连接有法兰盘。

[0006] 优选的,所述螺纹套的内腔设置有内螺纹,所述本体两端的表面均设置有与内螺纹配合使用的外螺纹,所述法兰盘的表面开设有安装孔。

[0007] 优选的,所述隔热层为玻璃纤维棉毡材料制成,所述加强层为钢筋丝网,所述耐腐蚀层为氟橡胶材料制成,所述耐磨层为高锰钢材料制成。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 1、本实用新型通过不锈钢基体、喷漆层、隔热层、加强层、耐腐蚀层和耐磨层的配合使用,能够更好的对管道进行防腐蚀保护,而且能够为其提供良好的隔热性、韧性、耐腐蚀性和耐磨性,延长了管道的使用寿命,给物质的传输工作带来了极大的便利,通过螺纹套、法兰盘和安装孔的配合使用,能够更好的对将管道进行安装,更好的保证了安装的便利性。

[0010] 2、本实用新型通过设置喷漆层,能够对不锈钢基体提供更好的防水保护,更好的保证了其锈蚀的性能,通过设置隔热层,能够为不锈钢基体提供隔热保护,更好的保证了传输物质的稳定性,通过设置加强层,能够为隔热层提供良好的韧性,更好的保证了隔热工作的进行,通过设置耐腐蚀层,能够为加强层提供耐腐蚀保护,增强了管道的耐腐蚀性能,通过设置耐磨层,能够为耐腐蚀层提供耐磨性能,延长了管道的使用寿命。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型结构左视示意图；

[0013] 图3为本实用新型本体内部连接结构示意图。

[0014] 图中：1本体、2连接机构、3不锈钢基体、4喷漆层、5隔热层、6加强层、7耐腐蚀层、8耐磨层、9螺纹套、10法兰盘、11安装孔。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，内衬不锈钢复合钢管，包括本体1，本体1包括不锈钢基体3，不锈钢基体3的内表面喷涂有喷漆层4，通过设置喷漆层4，能够对不锈钢基体3提供更好的防水保护，更好的保证了其锈蚀的性能，不锈钢基体3的表面通过粘合剂粘结有隔热层5，通过设置隔热层5，能够为不锈钢基体3提供隔热保护，更好的保证了传输物质的稳定性，隔热层5的表面通过粘合剂粘结有加强层6，通过设置加强层6，能够为隔热层5提供良好的韧性，更好的保证了隔热工作的进行，加强层6的表面通过粘合剂粘结有耐腐蚀层7，通过设置耐腐蚀层7，能够为加强层6提供耐腐蚀保护，增强了管道的耐腐蚀性能，耐腐蚀层7的表面通过粘合剂粘结有耐磨层8，通过设置耐磨层8，能够为耐腐蚀层7提供耐磨性能，延长了管道的使用寿命，隔热层5为玻璃纤维棉毡材料制成，加强层6为钢筋丝网，耐腐蚀层7为氟橡胶材料制成，耐磨层8为高锰钢材料制成，本体1的两端均固定连接有连接机构2，连接机构2包括螺纹套9，螺纹套9的内腔与本体1的两端均螺纹连接，螺纹套9远离本体1的一端固定连接有法兰盘10，螺纹套9的内腔设置有内螺纹，本体1两端的表面均设置有与内螺纹配合使用的外螺纹，法兰盘10的表面开设有安装孔11，通过不锈钢基体3、喷漆层4、隔热层5、加强层6、耐腐蚀层7和耐磨层8的配合使用，能够更好的对管道进行防腐蚀保护，而且能够为其提供良好的隔热性、韧性、耐腐蚀性和耐磨性，延长了管道的使用寿命，给物质的传输工作带来了极大的便利，通过螺纹套9、法兰盘10和安装孔11的配合使用，能够更好的对将管道进行安装，更好的保证了安装的便利性。

[0017] 使用时，通过法兰盘10和安装孔11将管道与被连接物体进行连接，通过喷漆层4，能够对不锈钢基体3提供防水保护，通过隔热层5，能够为不锈钢基体3提供隔热保护，通过加强层6，能够为隔热层5提供良好的韧性，通过耐腐蚀层7，能够为加强层6提供耐腐蚀保护，通过耐磨层8，能够为耐腐蚀层7提供耐磨性能。

[0018] 综上所述：该内衬不锈钢复合钢管，通过不锈钢基体3、喷漆层4、隔热层5、加强层6、耐腐蚀层7、耐磨层8、螺纹套9、法兰盘10和安装孔11的配合，解决了现有的普通钢管容易生锈污染水质，塑料管怕晒易老化的问题。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

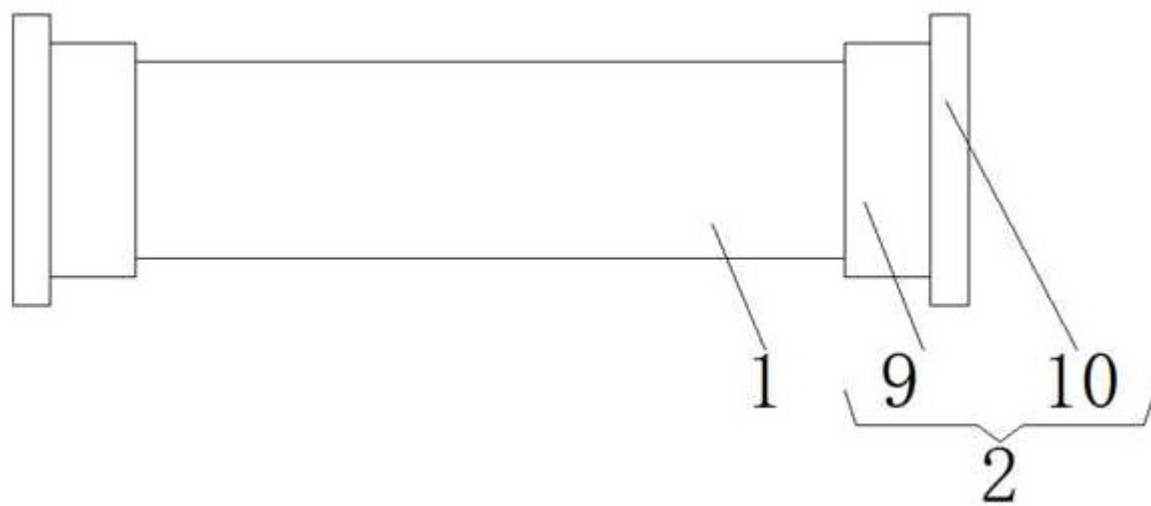


图1

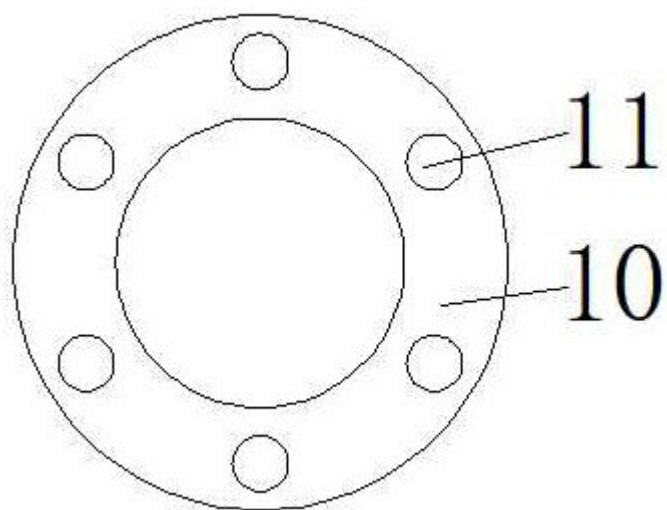


图2

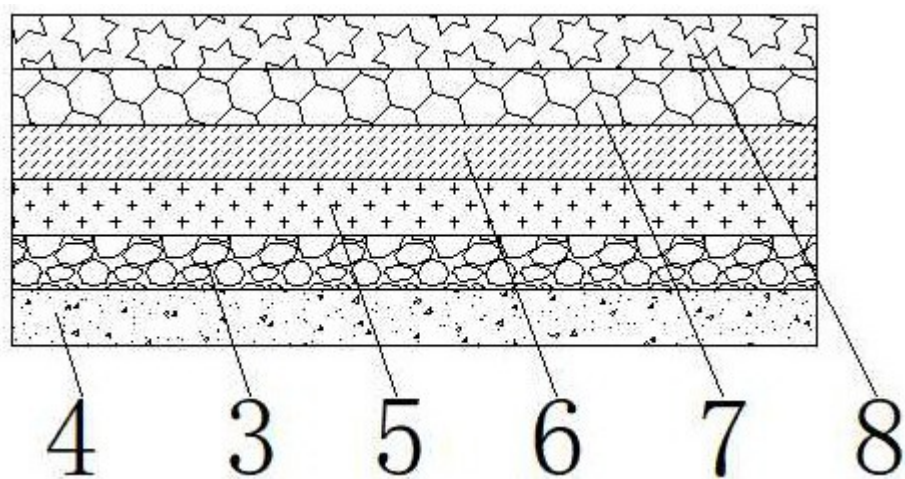


图3