(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221940863 U
(45)授权公告日 2024.11.01

(21)申请号 202420500657.3

(22)申请日 2024.03.15

(73)专利权人 东莞市合量印刷有限公司
地址 523000 广东省东莞市沙田镇明珠路50号2栋101室

(72)发明人 汤天航 汤海平 曹汝惠 尚娟娟

(74)专利代理机构 东莞市汇橙知识产权代理事务所(普通合伙) 44571
专利代理师 黎敏强

(51)Int.Cl.
D06C 15/00(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)
D06C 15/10(2006.01)
D06C 15/08(2006.01)
D06C 7/00(2006.01)

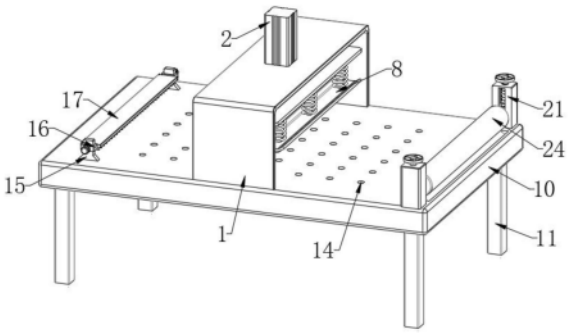
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种预处理平整熨烫装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种预处理平整熨烫装置,包括支架,所述支架上表面的中部固定连接有液压杆,所述液压杆的输出端固定连接有固定板,所述固定板下表面的中部转动连接有熨烫辊。该一种预处理平整熨烫装置,通过加热管、伸缩杆、第一弹簧、压板和柔性垫的设置,加热管螺旋固定在熨烫辊的内部,使得熨烫辊发热更加均匀,避免面料出现褶皱,压板通过伸缩杆向面料进行挤压,避免面料在熨烫时发生位移,第一弹簧使压板向下移动的过程中有一个缓冲的力,避免压力过大损伤面料,使得面料进行熨烫工序前先行压平工作,有效提高装置的熨烫效率,大大提高面料定型效果,柔性垫与面料接触,不会对面料的表面造成损伤。



CN 221940863 U

1.一种预处理平整熨烫装置,包括支架(1),其特征在于:所述支架(1)上表面的中部固定连接有液压杆(2),所述液压杆(2)的输出端固定连接有固定板(3),所述固定板(3)下表面的中部转动连接有熨烫辊(4),所述熨烫辊(4)的内部固定连接有加热管(5);

所述固定板(3)下表面的两侧均固定连接有伸缩杆(6),所述伸缩杆(6)的外表面套设有第一弹簧(7),所述伸缩杆(6)的一端固定连接有压板(8),所述压板(8)的下表面固定连接有柔性垫(9)。

2.根据权利要求1所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述支架(1)的下表面固定连接有工作台(10),所述工作台(10)下表面的四角处均固定连接有支撑立柱(11)。

3.根据权利要求2所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述工作台(10)内底壁的中部固定连接有风扇(12),所述工作台(10)的内底壁靠近风扇(12)的一侧固定连接有扩风罩(13),所述工作台(10)上表面的中部开设有通风孔(14)。

4.根据权利要求2所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述工作台(10)上表面的一侧固定连接有支撑板(15),所述支撑板(15)的外表面滑动连接有滑套(16),所述滑套(16)的内侧面固定连接有毛刷板(17)。

5.根据权利要求2所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述工作台(10)内底壁的一侧固定连接有电机(18),所述电机(18)的输出端固定连接有转动杆(19),所述转动杆(19)的外表面固定连接有第一转辊(20)。

6.根据权利要求2所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述工作台(10)上表面的另一侧固定连接有套柱(21),所述套柱(21)的内部转动连接有调节杆(22),所述调节杆(22)的外表面螺纹连接有滑块(23)。

7.根据权利要求6所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述滑块(23)的外表面转动连接有第二转辊(24),所述滑块(23)的上表面固定连接有第二弹簧(25)。

8.根据权利要求2所述的一种预处理平整熨烫装置,其特征在于:所述支撑立柱(11)的下表面螺纹连接有支撑脚(26)。

一种预处理平整熨烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及熨烫装置技术领域,特别涉及一种预处理平整熨烫装置。

背景技术

[0002] 众所周知,服装在生产加工过程中,需要进行面料进厂检验、技术准备、裁剪、缝制、锁眼钉扣、整烫、成衣检验、包装、入库或出运等工序,面料在处理时则需要进行平整熨烫等处理。

[0003] 经检索,在中国公开实用新型专利申请号CN202021939372.8中,公布了一种服装生产加工用布匹面料预处理装置,通过安装有可升降调节式机构,可对熨烫辊的作业高度进行快速调节,同时安装有丝杠驱动机构,可带动熨烫辊进行自动化水平熨烫作业,从而实现对作业台面上的布匹面料进行全自动化熨烫处理。

[0004] 上述专利虽然可以对熨烫辊的高度进行调节,但是缺乏稳定的压平机构,使得装置在进行熨烫工序时容易出现面料熨烫不工整的情况,降低面料的熨烫质量,使用较为不便,因此需要设计一种预处理平整熨烫装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种预处理平整熨烫装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种预处理平整熨烫装置,包括支架,所述支架上表面的中部固定连接有液压杆,所述液压杆的输出端固定连接有固定板,所述固定板下表面的中部转动连接有熨烫辊,所述熨烫辊的内部固定连接有加热管;所述固定板下表面的两侧均固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的外表面套设有第一弹簧,所述伸缩杆的一端固定连接有压板,所述压板的下表面固定连接有柔性垫。

[0008] 进一步的,所述支架的下表面固定连接有工作台,所述工作台下表面的四角处均固定连接有支撑立柱。

[0009] 进一步的,所述工作台内底壁的中部固定连接有风扇,所述工作台的内底壁靠近风扇的一侧固定连接有扩风罩,所述工作台上表面的中部开设有通风孔。

[0010] 进一步的,所述工作台上表面的一侧固定连接有支撑板,所述支撑板的外表面滑动连接有滑套,所述滑套的内侧面固定连接有毛刷板。

[0011] 进一步的,所述工作台内底壁的一侧固定连接有电机,所述电机的输出端固定连接有转动杆,所述转动杆的外表面固定连接有第一转辊。

[0012] 进一步的,所述工作台上表面的另一侧固定连接有套柱,所述套柱的内部转动连接有调节杆,所述调节杆的外表面螺纹连接有滑块。

[0013] 进一步的,所述滑块的外表面转动连接有第二转辊,所述滑块的上表面固定连接有第二弹簧。

[0014] 进一步的,所述支撑立柱的下表面螺纹连接有支撑脚。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0016] 1.本实用新型中,通过加热管、伸缩杆、第一弹簧、压板和柔性垫的设置,加热管螺旋固定在熨烫辊的内部,使得熨烫辊发热更加均匀,避免面料出现褶皱,压板通过伸缩杆向面料进行挤压,避免面料在熨烫时发生位移,第一弹簧使压板向下移动的过程中有一个缓冲的力,避免压力过大损伤面料,使得面料进行熨烫工序前先行压平工作,有效提高装置的熨烫效率,大大提高面料定型效果,柔性垫与面料接触,不会对面料的表面造成损伤。

[0017] 2.本实用新型中,通过风扇、毛刷板、第一转辊和第二转辊的设置,风扇运行产生的风通过通风孔吹向面料,加快面料的冷却速度,毛刷板使得面料在输送时可以将所带的灰尘扫除,从而达到除尘的效果,提高产品的质量,电机驱动转动杆转动,使第一转辊与第二转辊相互配合使用,将面料进行输送,二者相对转动,夹紧面料,避免面料在输送过程中发生移动,防止出现偏移的现象,加快工作速度,提高了生产效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型实施例1一种预处理平整熨烫装置的主视结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型实施例1一种预处理平整熨烫装置的剖视平面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型实施例1一种预处理平整熨烫装置的支架内部结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型实施例1一种预处理平整熨烫装置的套柱内部结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型实施例2支撑脚结构示意图。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例1

[0025] 如图1-4所示,一种预处理平整熨烫装置,包括支架1,支架1上表面的中部固定连接有液压杆2,液压杆2的输出端固定连接有固定板3,固定板3下表面的中部转动连接有熨烫辊4,熨烫辊4的内部固定连接有加热管5;

[0026] 在本实施例中,固定板3下表面的两侧均固定连接有伸缩杆6,伸缩杆6的外表面套设有第一弹簧7,伸缩杆6的一端固定连接有压板8,压板8的下表面固定连接有柔性垫9。

[0027] 具体使用时,通过液压杆2、熨烫辊4、加热管5、伸缩杆6、第一弹簧7、压板8和柔性垫9的设置,液压杆2输出端伸缩时,可以带动固定板3上下移动,从而调节熨烫辊4的高度,使得装置便于对不同厚度的面料熨烫使用,扩大了使用的范围,加热管5螺旋固定在熨烫辊4的内部,使得熨烫辊4发热更加均匀,延长加热时间,实现初步除去形变,避免出现褶皱,保证面料的平整性,当固定板3在液压杆2的作用下移动时,压板8通过伸缩杆6向面料进行挤压,避免面料在熨烫时发生位移,加大熨烫的稳定性,第一弹簧7使压板8向下移动的过程中有一个缓冲的力,避免压力过大损伤面料,使得面料进行熨烫工序前先行压平工作,避免面料熨烫不工整,有效提高装置的熨烫效率,提高加工质量,大大提高面料定型效果,便于使

用,柔性垫9与面料接触,不会对面料的表面造成损伤。

[0028] 支架1的下表面固定连接有工作台10,工作台10下表面的四角处均固定连接有支撑立柱11;通过工作台10的设置,起到支撑固定装置各个部件的效果,便于面料的放置,四个支撑立柱11固定在工作台10下表面的四角处,加大装置使用的稳定性。

[0029] 工作台10内底壁的中部固定连接有风扇12,工作台10的内底壁靠近风扇12的一侧固定连接有扩风罩13,工作台10上表面的中部开设有通风孔14。

[0030] 使用时,通过风扇12的设置,扩风罩13开口从下至上逐渐扩大,与风扇12相互配合使用,将风扇12运行产生的风通过通风孔14吹向面料,加快面料的冷却速度,冷却效果良好,便于使用。

[0031] 工作台10上表面的一侧固定连接有支撑板15,支撑板15的外表面滑动连接有滑套16,滑套16的内侧面固定连接有毛刷板17。

[0032] 使用时,通过毛刷板17的设置,将滑套16在支撑板15的外表面上下滑动,调节毛刷板17的高度,然后通过螺栓进行固定,毛刷板17采用柔性毛刷,使得面料在输送时可以将所带的灰尘扫除,从而达到除尘的效果,提高产品的质量。

[0033] 工作台10内底壁的一侧固定连接有电机18,电机18的输出端固定连接有转动杆19,转动杆19的外表面固定连接有第一转辊20;通过第一转辊20的设置,电机18驱动转动杆19转动,使第一转辊20将面料进行输送,加快工作速度,提高了生产效率。

[0034] 工作台10上表面的另一侧固定连接有套柱21,套柱21的内部转动连接有调节杆22,调节杆22的外表面螺纹连接有滑块23;通过套柱21的设置,调节杆22转动连接在套柱21的内部,转动调节杆22,使滑块23带动第二转辊24上下移动,从而适应不同厚度的面料使用,扩大了使用的范围。

[0035] 滑块23的外表面转动连接有第二转辊24,滑块23的上表面固定连接有第二弹簧25;具体使用时,通过第二转辊24的设置,第二转辊24在滑块23的作用下与面料接触,与第一转辊20相互配合使用,二者相对转动,从而夹紧面料,避免面料在输送过程中发生移动,防止出现偏移的现象,第二弹簧25对滑块23进行限位固定,避免滑块23在使用时发生上移的现象。

[0036] 工作原理:将面料放在工作台10上,穿过第一转辊20,电机18驱动转动杆19转动,使第一转辊20与第二转辊24相互配合使用,将面料进行输送,毛刷板17使得面料在输送时可以将所带的灰尘扫除,达到除尘的效果,液压杆2输出端伸缩时,通过固定板3调节熨烫辊4的高度,加热管5螺旋固定在熨烫辊4的内部,使得熨烫辊4发热更加均匀,熨烫更加均匀,保证面料的平整性,压板8通过伸缩杆6向面料进行挤压,避免面料在熨烫时发生位移,第一弹簧7使压板8向下移动的过程中有一个缓冲的力,避免压力过大损伤面料,使得面料进行熨烫工序前先行压平工作,有效提高装置的熨烫效率,柔性垫9不会对面料的表面造成损伤,扩风罩13与风扇12相互配合使用,将风扇12运行产生的风通过通风孔14吹向面料,加快面料的冷却速度。

[0037] 实施例2

[0038] 如图5所示,本实施例区别实施例1的区别特征是:支撑立柱11的下表面螺纹连接有支撑脚26。

[0039] 使用时,通过支撑脚26的设置,当遇到地面不平整时,调节支撑脚26,使装置处于

水平状态,能够平稳运行,加大装置的稳定性。

[0040] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

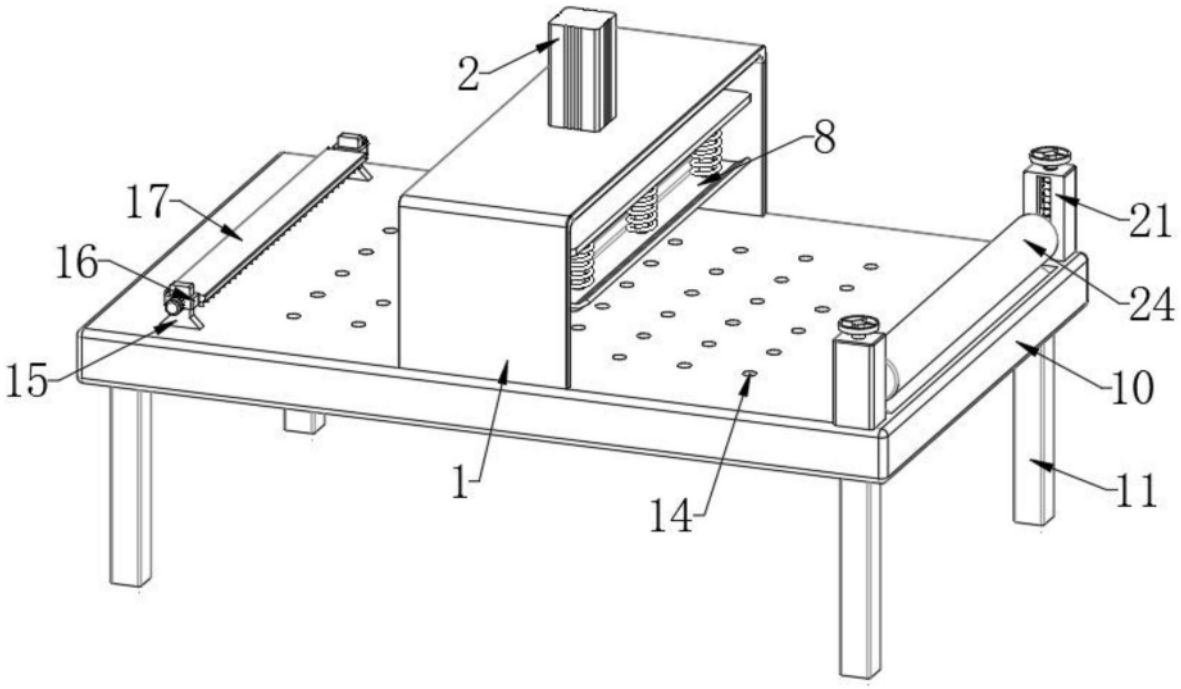


图1

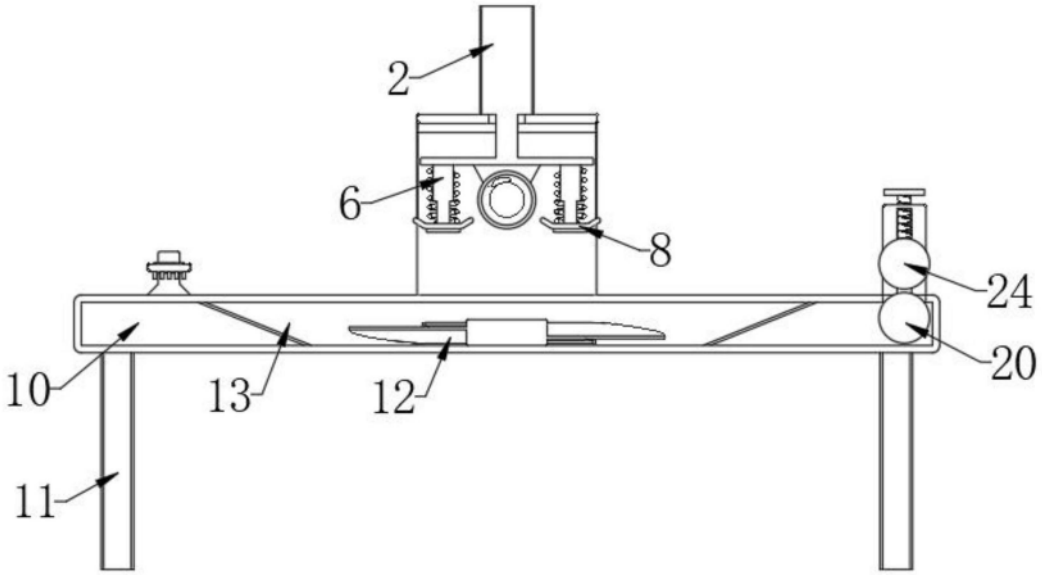


图2

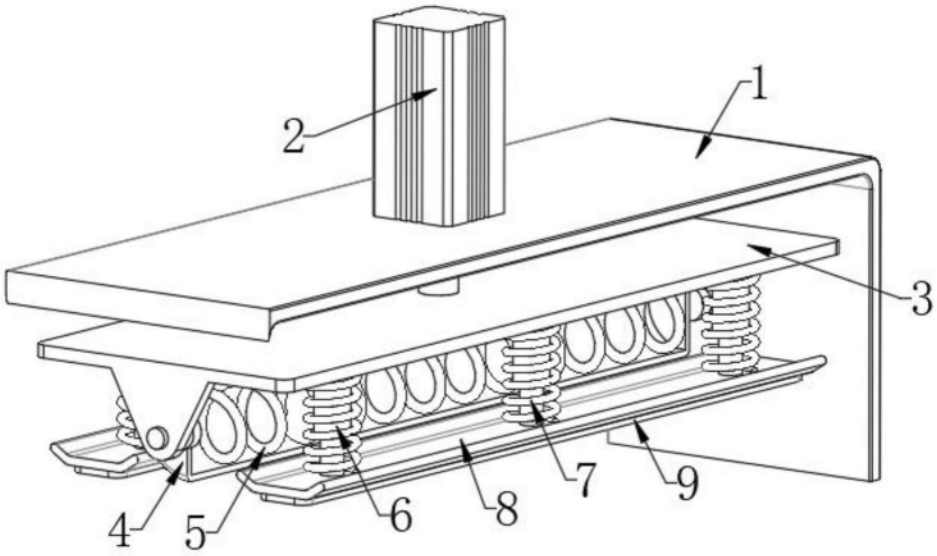


图3

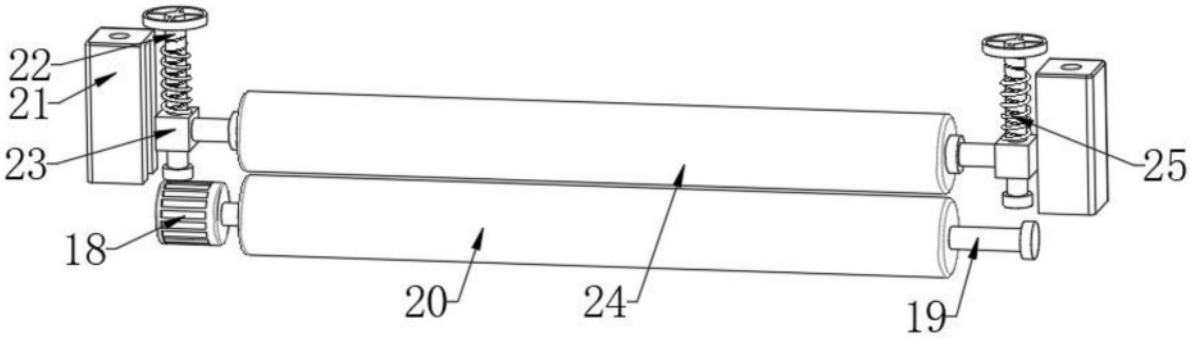


图4

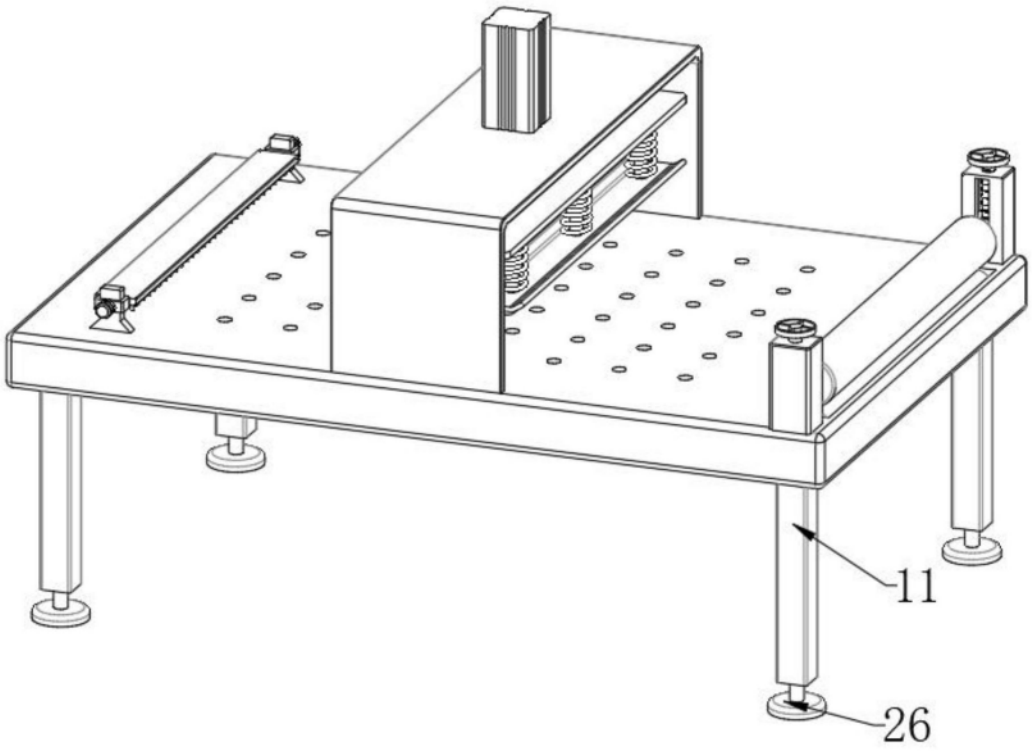


图5