



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115253564 A

(43) 申请公布日 2022. 11. 01

(21) 申请号 202211073698.0

(22) 申请日 2022.09.02

(71) 申请人 青岛福荣华鑫环保能源科技有限公司

地址 266400 山东省青岛市黄岛区珠海街道办事处王家楼工业园

(72) 发明人 王正建 尹晓伟

(74) 专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676

专利代理师 冯文霞

(51) Int. Cl.

B01D 50/10 (2022.01)

B01D 46/76 (2022.01)

B01D 53/18 (2006.01)

C02F 11/13 (2019.01)

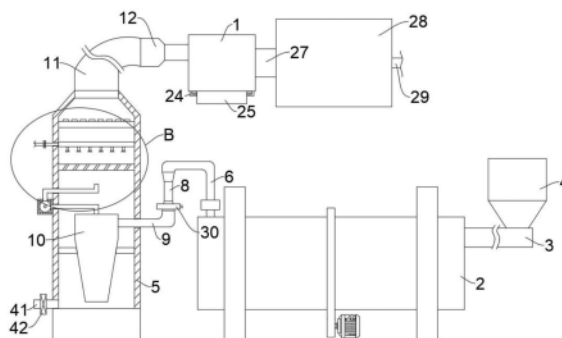
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

污泥烘干机用射流混动除尘器

(57) 摘要

本发明公开了污泥烘干机用射流混动除尘器,包括第一除尘箱,烘干机,进料机,第一除尘箱一端设有第二除尘箱。本发明通过第一文丘里管、过滤网板、第一磁铁以及第二磁铁的配合使用,使得设备在排气时,通过旋风分离机能够对大部分气体颗粒进行过滤排除,同时当第一磁铁随着连接杆旋转靠近第二磁铁时,此时第二磁铁能够推动过滤网板进行移动,从而使得弹簧处于收缩状态,当第一磁铁远离第二磁铁时,此时弹簧能够通过快速回弹带动过滤网板进行复位,从而自动对过滤网板表面的灰尘进行震动处理,从而能够减轻工作人员清洁灰尘的负担,同时能够保证过滤网板过滤灰尘的质量,进而保证换热管的正常使用。



1. 污泥烘干机用射流混动除尘器,包括第一除尘箱(1);
烘干机(2),设于所述第一除尘箱(1)一端;
进料机(3),固定连接于所述烘干机(2)一端,且所述进料机(3)顶部固定连接有料斗(4);
其特征在于:
所述第一除尘箱(1)一端设有第二除尘箱(5),所述烘干机(2)顶部固定连接有第一排气管(6),所述第一排气管(6)另一端固定连接有第一文丘里管(8),所述第一文丘里管(8)另一端固定连接有第一出气管(9),所述第二除尘箱(5)内部固定连接有旋风分离机(10),所述第二除尘箱(5)顶部固定连接有第一连通管(11),所述第一连通管(11)另一端固定连接有第二文丘里管(12),所述第一除尘箱(1)内部转动连接有转轴(13),所述转轴(13)外壁周向等距固定连接有多个连接杆(14),所述转轴(13)外壁设有第一磁铁(43),所述第一除尘箱(1)内部滑动连接有过滤网板(15)。
2. 根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第一出气管(9)另一端贯穿且延伸至第二除尘箱(5)内部,所述第一出气管(9)另一端与旋风分离机(10)固定连接,所述第一出气管(9)另一端与旋风分离机(10)相连通。
3. 根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第二文丘里管(12)另一端与第一除尘箱(1)固定连接,所述第二文丘里管(12)另一端与第一除尘箱(1)相连通,所述第二文丘里管(12)另一端朝向连接杆(14)。
4. 根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第一磁铁(43)与连接杆(14)固定连接,所述过滤网板(15)外壁对称固定连接有两个滑块(16),所述第一除尘箱(1)内部开设有与滑块(16)相适配的滑槽(17),所述过滤网板(15)通过滑块(16)与滑槽(17)滑动连接。
5. 根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述过滤网板(15)中心固定连接有第一连接块(18),所述第一连接块(18)靠近第一磁铁(43)的一端开设有凹槽(19),所述凹槽(19)内壁固定连接有第二磁铁(20),所述第一磁铁(43)与第二磁铁(20)互斥,所述第一磁铁(43)与第二磁铁(20)均为钕磁铁。
6. 根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第一除尘箱(1)内壁对称固定连接有两个固定块(21),两个所述固定块(21)靠近过滤网版的一端均固定连接有弹簧(22),所述弹簧(22)另一端与过滤网板(15)固定连接,所述第一除尘箱(1)底部开设有出料槽(23)。
7. 根据权利要求6所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第一除尘箱(1)底部对称固定连接有两个限位块(24),所述第一除尘箱(1)底部设有收集箱(25),所述收集箱(25)两端对称固定连接有凸起(26),所述凸起(26)材质由橡胶构成,所述收集箱(25)通过凸起(26)与限位块(24)卡合连接,所述收集箱(25)与出料槽(23)相连通,所述第一除尘箱(1)远离第二文丘里管(12)的一端固定连接有第二出气管(27),所述第二出气管(27)另一端固定连接有换热箱(28),所述换热箱(28)内部固定连接有换热管(29),所述换热管(29)另一端贯穿且延伸至换热箱(28)外部。
8. 根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第一文丘里管(8)外壁固定安装有第一分水箱(30),所述第一分水箱(30)内部等距开设有多个第一喷

头(31),多个所述第一喷头(31)另一端均贯穿且延伸至第一文丘里管(8)内部,所述第一水箱(30)一端固定连接有第一进水管(32),所述旋风分离机(10)顶部固定连接第二排气管(33),所述第二除尘箱(5)外壁固定安装有引风机(34),所述第二排气管(33)另一端与引风机(34)固定连接,所述引风机(34)另一端固定安装有引风管(35),所述引风管(35)另一端贯穿且延伸至第二除尘箱(5)内部,所述第二除尘箱(5)内部固定连接导流板(36)。

9.根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:第二除尘箱(5)内部固定连接第二水箱(37),所述第二水箱(37)底部周向等距固定安装有多个第二喷头(38),所述第二水箱(37)另一端固定连接第二进水管(39),所述第二除尘箱(5)内部固定安装有除雾器(40),所述除雾器(40)位于第二喷头(38)顶部,所述第二喷头(38)位于导流板(36)顶部。

10.根据权利要求1所述的污泥烘干机用射流混动除尘器,其特征在于:所述第二除尘箱(5)一端固定连接排污管(41),所述排污管(41)外壁固定安装有电磁阀(42)。

污泥烘干机用射流混动除尘器

技术领域

[0001] 本发明涉及污泥烘干机除尘技术领域,具体为污泥烘干机用射流混动除尘器。

背景技术

[0002] 污泥干燥机是一种间接加热低速搅拌型干燥机。设备内部有两根或者四根空心转动轴,空心轴上密集并联排列着扇面楔形中空叶片,结构设计特殊巧妙。轴体相对转动,利用角速度相同而线速度不同的原理和结构巧妙地达到了轴体上污泥的自清理作用,最大限度地防止了污泥干化过程中的“抱轴”现象,污泥烘干机在对污泥进行烘干的过程中会产生很多酸性气体,比如二氧化硫、氯化氢和一些氮氧化合物等,还会有有机污染物、烟灰、粉尘颗粒等,会严重地影响到周边的空气质量和居民的身体健康,为了防止灰尘以及异味对人体造成伤害,在排放气体的过程中需要对其进行除尘净化处理。

[0003] 在现有污泥烘干系统中,烘干机的废气的处理过程是从烘干机顶部由管道引导经过旋风除尘器,再经过喷淋塔最后经过换热器由风机排出,除尘效果不理想,并且废气经过换热器后换热管外壁存有大量灰尘,影响换热的效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供污泥烘干机用射流混动除尘器,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供如下技术方案:污泥烘干机用射流混动除尘器,包括第一除尘箱,烘干机,设于所述第一除尘箱一端,进料机,固定连接于所述烘干机一端,且所述进料机顶部固定连接有料斗,所述第一除尘箱一端设有第二除尘箱,所述烘干机顶部固定连接有第一排气管,所述第一排气管另一端固定连接有第一文丘里管,所述第一文丘里管另一端固定连接有第一出气管,所述第二除尘箱内部固定连接有旋风分离机,所述第二除尘箱顶部固定连接有第一连通管,所述第一连通管另一端固定连接有第二文丘里管,所述第一除尘箱内部转动连接有转轴,所述转轴外壁周向等距固定连接有多个连接杆,所述转轴外壁设有第一磁铁,所述第一除尘箱内部滑动连接有过滤网板。

[0006] 进一步的,所述第一出气管另一端贯穿且延伸至第二除尘箱内部,所述第一出气管另一端与旋风分离机固定连接,所述第一出气管另一端与旋风分离机相连通,通过第一出气管与旋风分离机之间的连通,使得烘干机内部的气体能够排入旋风分离机内部进行脱尘,从而能够防止绝大部分灰尘溢出设备外部。

[0007] 进一步的,所述第二文丘里管另一端与第一除尘箱固定连接,所述第二文丘里管另一端与第一除尘箱相连通,所述第二文丘里管另一端朝向连接杆,通过将第二文丘里管的一端朝向连接杆,使得第二文丘里管喷出的气体能够直接喷向连接杆,从而使得连接杆在与转轴的配合使用下能够进行旋转,从而方便后续对过滤网板的清洁。

[0008] 进一步的,所述第一磁铁与连接杆固定连接,所述过滤网板外壁对称固定连接有两个滑块,所述第一除尘箱内部开设有与滑块相适配的滑槽,所述过滤网板通过滑块与滑

槽滑动连接,通过滑块与滑槽之间的配合使用,使得过滤网板的运动具有稳定性。

[0009] 进一步的,所述过滤网板中心固定连接有第一连接块,所述第一连接块靠近第一磁铁的一端开设有凹槽,所述凹槽内壁固定连接有第二磁铁,所述第一磁铁与第二磁铁互斥,所述第一磁铁与第二磁铁均为钕磁铁,通过将第一磁铁与第二磁铁设置为相斥,使得第一磁铁靠近第二磁铁时,此时第一磁铁能够通过磁力推动第二磁铁进行移动,从而使得第二磁铁能够带动过滤网板进行移动,从而便于后续对过滤网板的震动清理。

[0010] 进一步的,所述第一除尘箱内壁对称固定连接有两个固定块,两个所述固定块靠近过滤网版的一端均固定连接有弹簧,所述弹簧另一端与过滤网板固定连接,所述第一除尘箱底部开设有出料槽,当过滤网板受到第二磁铁的挤压推动时,此时第一弹簧处于收缩状态,当第一磁铁远离第二磁铁时,此时第一弹簧回弹能够带动过滤网板复位,同时过滤网板在弹簧的作用下会撞击第一除尘箱,从而产生震动,从而对其表面的灰尘实现自清洁。

[0011] 进一步的,所述第一除尘箱底部对称固定连接有两个限位块,所述第一除尘箱底部设有收集箱,所述收集箱两端对称固定连接有凸起,所述凸起材质由橡胶构成,所述收集箱通过凸起与限位块卡合连接,所述收集箱与出料槽相通,所述第一除尘箱远离第二文丘里管的一端固定连接有第二出气管,所述第二出气管另一端固定连接有换热箱,所述换热箱内部固定连接有换热管,所述换热管另一端贯穿且延伸至换热箱外部,通过凸起以及限位块的配合使用,使得用户方便对收集箱进行拆装。

[0012] 进一步的,所述第一文丘里管外壁固定安装有第一分水箱,所述第一分水箱内部等距开设有多个第一喷头,多个所述第一喷头另一端均贯穿且延伸至第一文丘里管内部,所述第一分水箱一端固定连接有第一进水管,所述旋风分离机顶部固定连接第二排气管,所述第二除尘箱外壁固定安装有引风机,所述第二排气管另一端与引风机固定连接,所述引风机另一端固定安装有引风管,所述引风管另一端贯穿且延伸至第二除尘箱内部,所述第二除尘箱内部固定连接有导流板,通过第一喷头以及第一进水管的配合使用,使得含有灰尘的气体进入第一文丘里管时,此时第一喷头喷出的水雾能够与气体中的灰尘进行初步混合,从而便于对气体中的异味以及灰尘进行初步净化处理。

[0013] 进一步的,第二除尘箱内部固定连接第二分水箱,所述第二分水箱底部周向等距固定安装有多个第二喷头,所述第二分水箱另一端固定连接第二进水管,所述第二除尘箱内部固定安装有除雾器,所述除雾器位于第二喷头顶,所述第二喷头位于导流板顶部,通过第二喷头以及第二进水管的配合使用,使得设备能够对异味以及灰尘进行二次处理,从而进一步提高去除灰尘以及异味的质量,从而防止灰尘能够堆积在换热管外部。

[0014] 进一步的,所述第二除尘箱一端固定连接排污管,所述排污管外壁固定安装有电磁阀,通过排污管便于用户对收集的灰尘进行集中处理,从而减轻用户收集灰尘的负担。

[0015] 与现有技术相比,本发明所达到的有益效果是:

[0016] 1、本发明通过第一文丘里管、过滤网板、第一磁铁以及第二磁铁的配合使用,使得设备在排出烘干机内部的气体时,通过旋风分离机能够对大部分气体颗粒进行过滤排除,通过过滤网板能够对小于 $5\mu\text{m}$ 的灰尘进行处理,从而能够防止换热管表面因堆积灰尘影响换热管的换热效率,同时当第一磁铁随着连接杆旋转靠近第二磁铁时,此时第二磁铁能够推动过滤网板进行移动,从而使得弹簧处于收缩状态,当第一磁铁远离第二磁铁时,此时弹簧能够通过快速回弹带动过滤网板进行复位,从而自动对过滤网板表面的灰尘进行震动处

理,从而能够减轻工作人员清洁灰尘的负担,同时能够保证过滤网板过滤灰尘的质量,进而保证换热管的正常使用。

[0017] 2、本发明通过第一分水箱、第一喷头、第二分水箱以及第二喷头的配合使用,使得设备在对烘干机内部气体进行处理的过程中,能够通过第一喷头对气体中的异味以及灰尘进行初步混合处理,同时当设备对气体进行初步处理完毕后,此时混合液滴通过能够通过旋风分离机落到底部第二除尘箱内,净化的废气向上经过导流板旋转上升,再经过喷淋系统,进一步净化废气,最后经过除雾器除去水雾,这样经过除尘器的废气中的灰尘含量可以有效地去除。

附图说明

[0018] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。在附图中:

[0019] 图1是本发明整体剖面结构示意图;

[0020] 图2是本发明第一除尘箱、换热箱连接结构示意图;

[0021] 图3是本发明第一除尘箱内部过滤网板的侧视剖面结构示意图;

[0022] 图4是图2的A处结构放大图;

[0023] 图5是图1的B处结构放大图;

[0024] 图6是本发明第一文丘里管、第一分水箱连接剖面结构示意图。

[0025] 图中:1、第一除尘箱;2、烘干机;3、进料机;4、料斗;5、第二除尘箱;6、第一排气管;8、第一文丘里管;9、第一出气管;10、旋风分离机;11、第一连通管;12、第二文丘里管;13、转轴;14、连接杆;15、过滤网板;16、滑块;17、滑槽;18、第一连接块;19、凹槽;20、第二磁铁;21、固定块;22、弹簧;23、出料槽;24、限位块;25、收集箱;26、凸起;27、第二出气管;28、换热箱;29、换热管;30、第一分水箱;31、第一喷头;32、第一进水管;33、第二排气管;34、引风机;35、引风管;36、导流板;37、第二分水箱;38、第二喷头;39、第二进水管;40、除雾器;41、排污管;42、电磁阀;43、第一磁铁。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 请参阅图1—图4,本发明提供技术方案:污泥烘干机用射流混动除尘器,包括第一除尘箱1,烘干机2,设于第一除尘箱1一端,进料机3,固定连接于烘干机2一端,且进料机3顶部固定连接有料斗4,第一除尘箱1一端设有第二除尘箱5,烘干机2顶部固定连接有第一排气管6,第一排气管6另一端固定连接有第一文丘里管8,第一文丘里管8另一端固定连接有第一出气管9,第一出气管9另一端贯穿且延伸至第二除尘箱5内部,第一出气管9另一端与旋风分离机10固定连接,第一出气管9另一端与旋风分离机10相通,第二除尘箱5内部固定连接旋风分离机10,第二除尘箱5顶部固定连接有第一连通管11,第一连通管11另一端固定连接第二文丘里管12,第二文丘里管12另一端与第一除尘箱1固定连接,第二文丘里

管12另一端与第一除尘箱1相连通,第二文丘里管12另一端朝向连接杆14,第一除尘箱1内部转动连接有转轴13,转轴13外壁周向等距固定连接有多个连接杆14,转轴13外壁设有第一磁铁43,第一磁铁43与连接杆14固定连接,过滤网板15外壁对称固定连接有两个滑块16,第一除尘箱1内部开设有与滑块16相适配的滑槽17,过滤网板15通过滑块16与滑槽17滑动连接,第一除尘箱1内部滑动连接有过滤网板15,过滤网板15中心固定连接有第一连接块18,第一连接块18靠近第一磁铁43的一端开设有凹槽19,凹槽19内壁固定连接有第二磁铁20,第一磁铁43与第二磁铁20互斥,第一磁铁43与第二磁铁20均为钕磁铁,第一除尘箱1内壁对称固定连接有两个固定块21,两个固定块21靠近过滤网版的一端均固定连接有弹簧22,弹簧22另一端与过滤网板15固定连接,第一除尘箱1底部开设有出料槽23,第一除尘箱1底部对称固定连接有两个限位块24,第一除尘箱1底部设有收集箱25,收集箱25两端对称固定连接有凸起26,凸起26材质由橡胶构成,收集箱25通过凸起26与限位块24卡合连接,收集箱25与出料槽23相连通,第一除尘箱1远离第二文丘里管12的一端固定连接有第二出气管27,第二出气管27另一端固定连接有换热箱28,换热箱28内部固定连接有换热管29,换热管29另一端贯穿且延伸至换热箱28外部。

[0028] 实施方式具体为:当用户需要对烘干机2内部的有害气体进行处理时,此时烘干机2内部的有害气体以及颗粒会进入第一排气管6内部,抽取烘干机2内部的有害气体以及灰尘颗粒,然后气体通过第一文丘里管8时加入进入第一出气管9,然后气体进入旋风分离机10内部,此时用户可以通过打开旋风分离机10,从而使得旋风分离机10进行工作,此时旋风分离机10将灰尘以及颗粒物从其底部排出,气体从旋风分离机10的顶部排出,此时部分较小的灰尘颗粒,比如直径小于 $5\mu\text{m}$ 的灰尘依然会通过第一连通管11进入第二文丘里管12的内部,当气体集中进入第二文丘里管12时,此时通过第二文丘里管12的特性,当管道变细时,此时通过的气体流速增加,此时气体进入第一除尘箱1的内部,然后通过过滤网板15能够对灰尘进行阻拦,过滤网板15为能够过滤 $5\mu\text{m}$ 的活性炭过滤层,并且气体会冲击在连接杆14的表面,此时气体带动连接杆14以及转轴13进行旋转,此时连接杆14会带动第一磁铁43进行旋转,当第一磁铁43随着连接杆14的旋转靠近第二磁铁20时,此时第一磁铁43通过与第二磁铁20之间的斥力推动第二磁铁20进行移动,此时第二磁铁20带动第一连接块18以及过滤网板15进行移动,此时过滤网板15通过滑块16沿着滑槽17在第一除尘箱1内部进行移动,过滤网板15移动的过程中会挤压弹簧22,从而使得弹簧22处于收缩状态,当第一磁铁43随着连接杆14旋转远离第二磁铁20时,此时第一磁铁43不再对第二磁铁20施加斥力,此时第二磁铁20不再受到压力,此时弹簧22受到的压力瞬间减小,此时弹簧22快速回弹带动过滤网板15进行复位,过滤网板15在复位的过程中会通过滑块16与第一除尘箱1产生撞击,从而通过撞击产生的震动去除过滤网板15表面堆积的灰尘,此时灰尘会通过出料槽23落在收集箱25内部,从而方便工作人员对其进行集中收集,从而使得气体在进入换热箱28内部的过程中能够将颗粒灰尘排出,同时能够在不利用额外能源的情况下对过滤网板15表面的灰尘进行清理,从而减轻了工作人员的负担,同时也能够防止灰尘堆积在换热管29表面,从而能够防止灰尘影响换热管29换热的效率。

[0029] 请参阅图1、图5和图6,本发明提供技术方案:污泥烘干机用射流混动除尘器,另外第一文丘里管8外壁固定安装有第一分水箱30,第一分水箱30内部等距开设有多个第一喷头31,多个第一喷头31另一端均贯穿且延伸至第一文丘里管8内部,第一分水箱30一端固定

连接有第一进水管32,旋风分离机10顶部固定连接第二排气管33,第二除尘箱5外壁固定安装有引风机34,第二排气管33另一端与引风机34固定连接,引风机34另一端固定安装有引风管35,引风管35另一端贯穿且延伸至第二除尘箱5内部,第二除尘箱5内部固定连接有导流板36,第二除尘箱5内部固定连接有第二分水箱37,第二分水箱37底部周向等距固定安装有多个第二喷头38,第二分水箱37另一端固定连接第二进水管39,第二除尘箱5内部固定安装有除雾器40,除雾器40位于第二喷头38顶部,第二喷头38位于导流板36顶部,第二除尘箱5一端固定连接排污管41,排污管41外壁固定安装有电磁阀42。

[0030] 实施方式具体为:当用户需要对烘干机2内部的气体进行处理时,此时烘干机2内部的气体会进入第一排气管6的内部,当气体进入第一文丘里管8时,此时用户可以通过打开第一进水管32外部的阀门向第一分水箱30内部输入中和液,此时第一分水箱30内部的中和液通过第一喷头31喷入第一文丘里管8的内部,从而使得中和液变为雾化水分与气体进行混合,从而对气体中的灰尘以及异味进行初步处理,然后混合的液滴通过第一出气管9进入旋风分离机10的内部,此时通过旋风分离机10工作时产生的离心力能够将液体以及灰尘通过旋风分离机10底部排出,然后用户可以通过打开引风机34进行工作,此时被初步中和的气体通过第二排气管33进入引风机34内部,然后进入引风管35内部,此时气体通过导流板36冲向第二喷头38,此时用户通过打开第二进水管39外部的阀门,使得中和液通过第二分水箱37,然后从第二喷头38喷出,从而对气体进行二次净化,从而进一步降低气体的危害,然后气体中的水雾通过除雾器40时会被除雾器40去除,此时气体会通过第一连通管11进入第二文丘里管12内部,然后再次进入第一除尘箱1的内部,从而使得设备能够对烘干机2中气体包含的异味以及颗粒进行净化处理,从而有效地对灰尘以及异味进行去除,从而能够防止换热管29外壁受到灰尘的黏附,从而保证换热管29换热的质量,同时用户能够通过打开电磁阀42,使得第二除尘箱5内部的水分以及颗粒通过排污管41排出,从而方便用户对其进行集中收集处理。

[0031] 本发明的工作原理:

[0032] 参照图1—图4,通过第一文丘里管8、过滤网板15、第一磁铁43以及第二磁铁20的配合使用,使得设备在排出烘干机2内部的气体时,通过旋风分离机10能够对大部分气体颗粒进行过滤排除,通过过滤网板15能够对小于 $5\mu\text{m}$ 的灰尘进行处理,从而能够防止换热管29表面因堆积灰尘影响换热管29的换热效率,同时当第一磁铁43随着连接杆14旋转靠近第二磁铁20时,此时第二磁铁20能够推动过滤网板15进行移动,从而使得弹簧22处于收缩状态,当第一磁铁43远离第二磁铁20时,此时弹簧22能够通过快速回弹带动过滤网板15进行复位,从而自动对过滤网板15表面的灰尘进行震动处理,从而能够减轻工作人员清洁灰尘的负担,同时能够保证过滤网板15过滤灰尘的质量,进而保证换热管29的正常使用。

[0033] 进一步的,参照说明书附图1、图5和图6、通过第一分水箱30、第一喷头31、第二分水箱37以及第二喷头38的配合使用,使得设备在对烘干机2内部气体进行处理的过程中,能够通过第一喷头31对气体中的异味以及灰尘进行初步混合处理,同时当设备对气体进行初步处理完毕后,此时混合液滴能够通过旋风分离机10落到底部第二除尘箱5内,净化的废气向上经过导流板36旋转上升,再经过喷淋系统,进一步净化废气,最后经过除雾器40除去水雾,这样经过除尘器的废气中的灰尘含量可以有效地去除。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,

尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

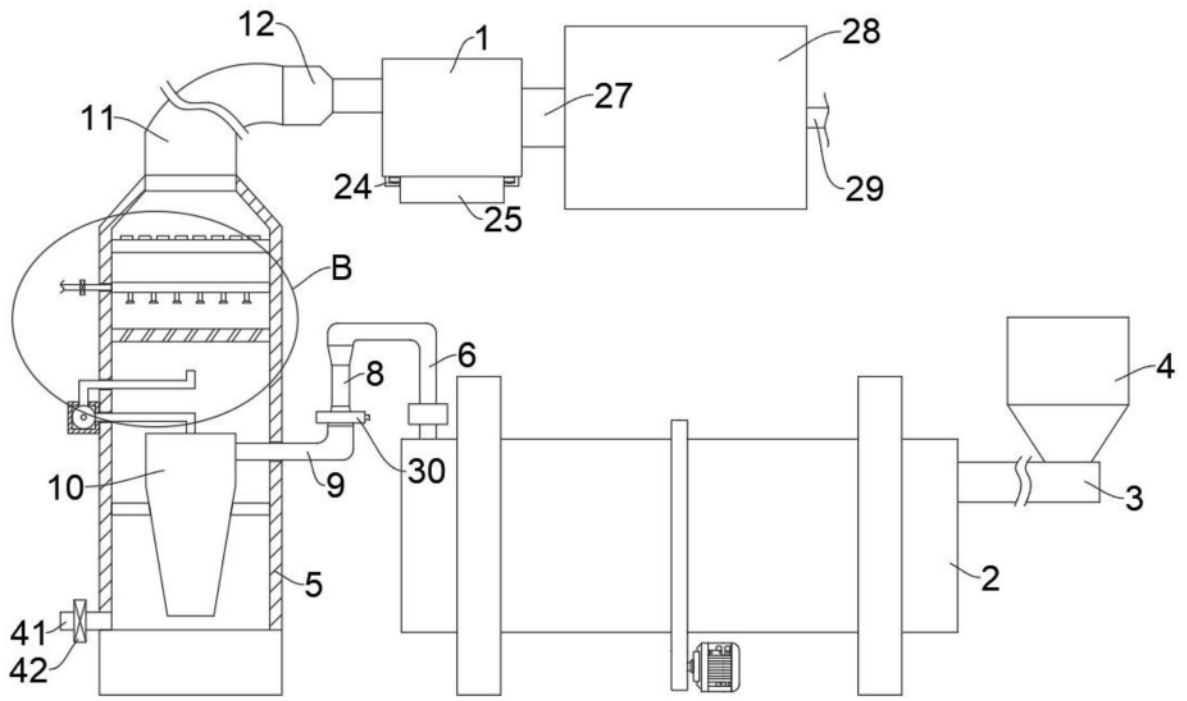


图1

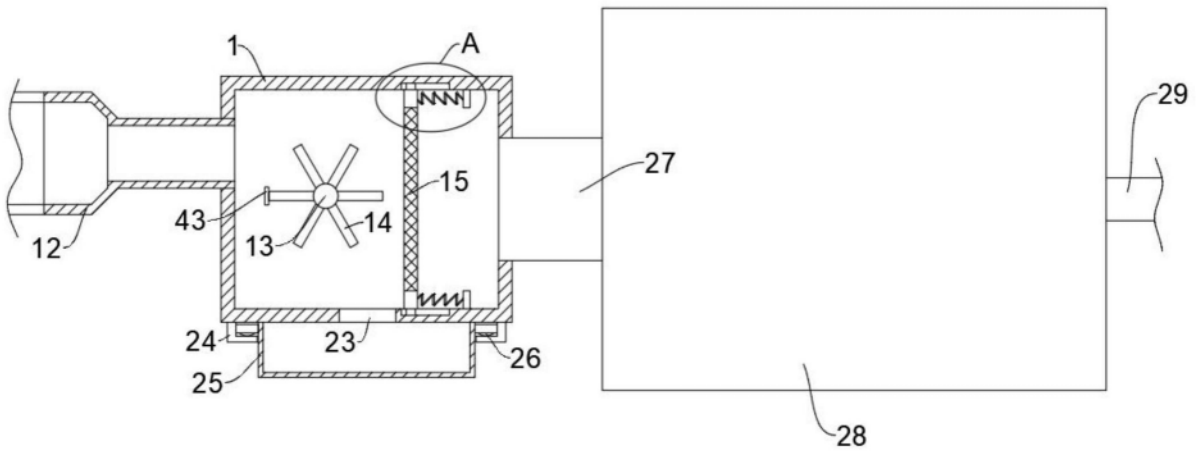


图2

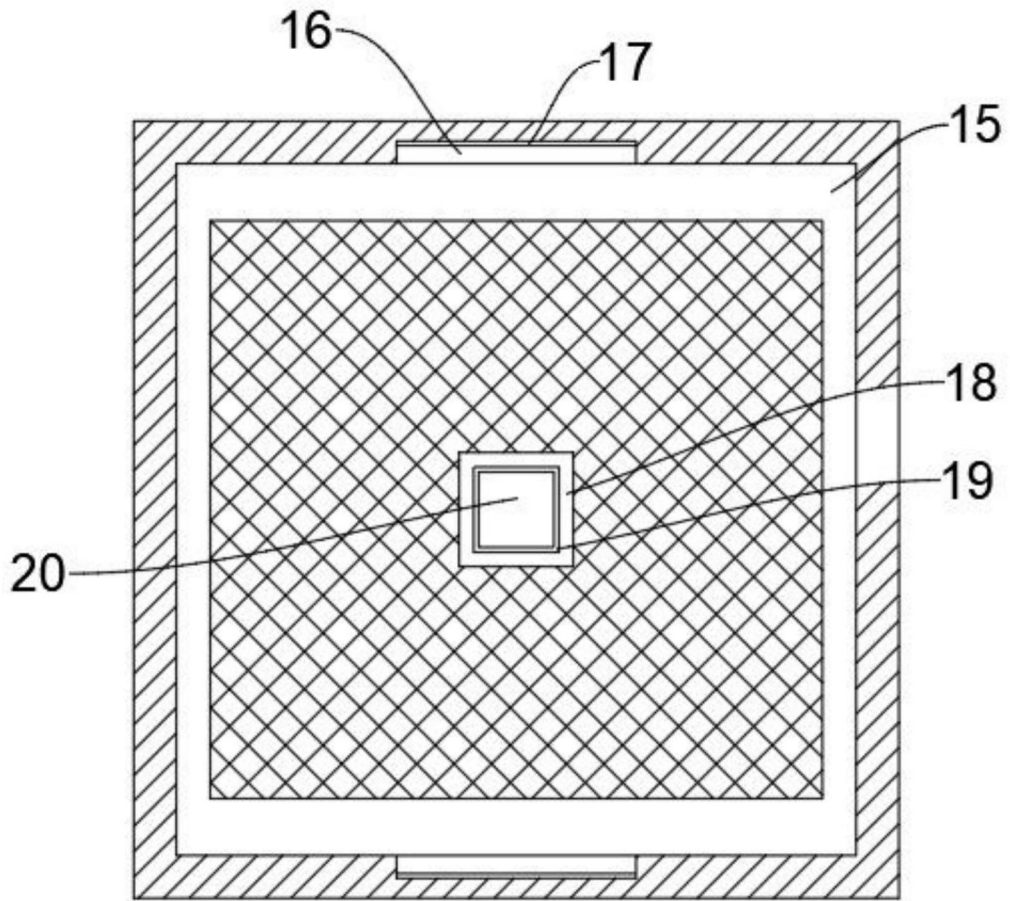


图3

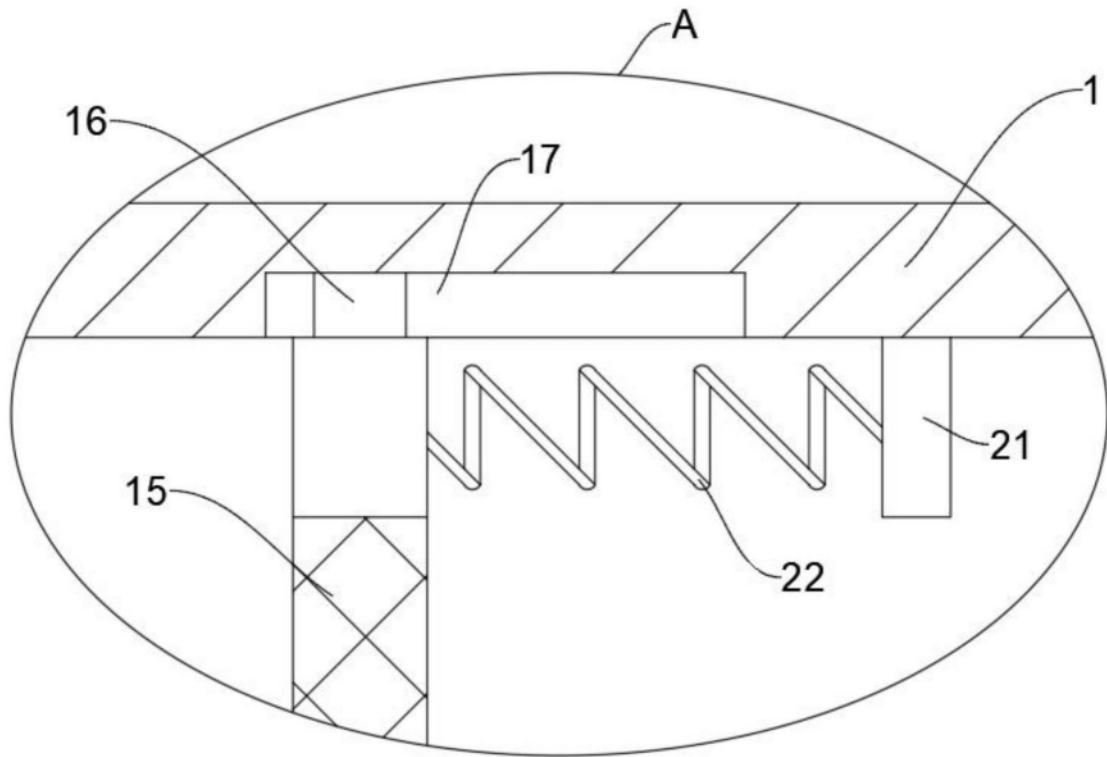


图4

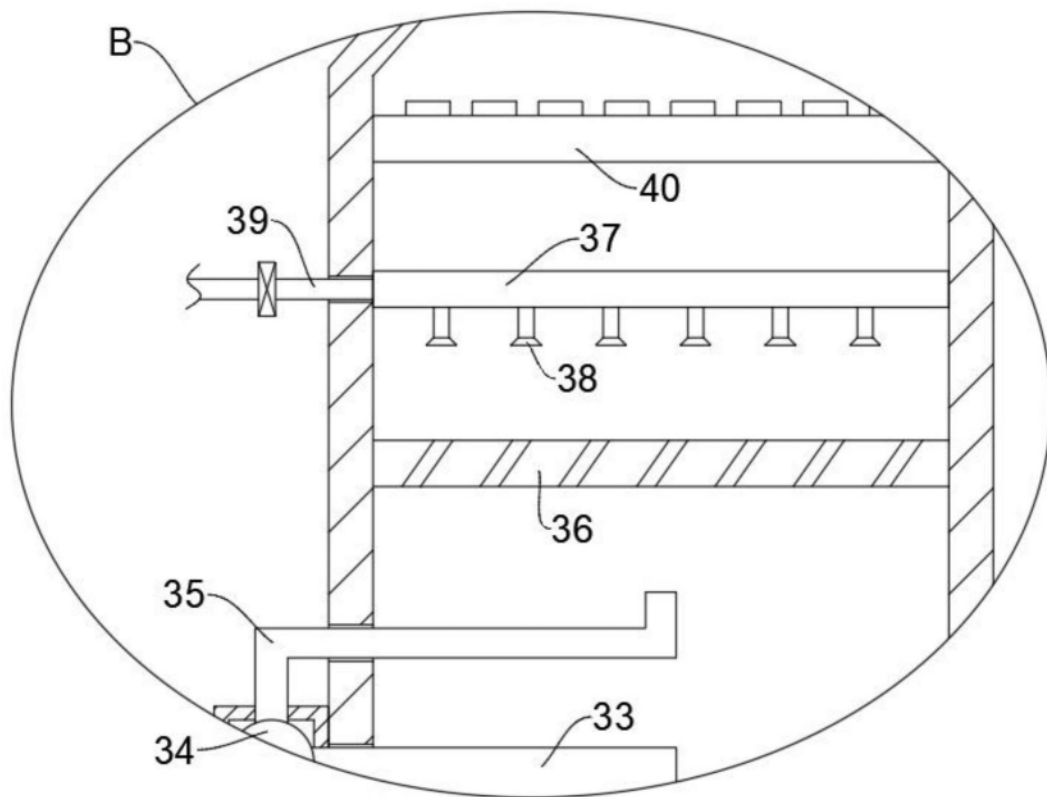


图5

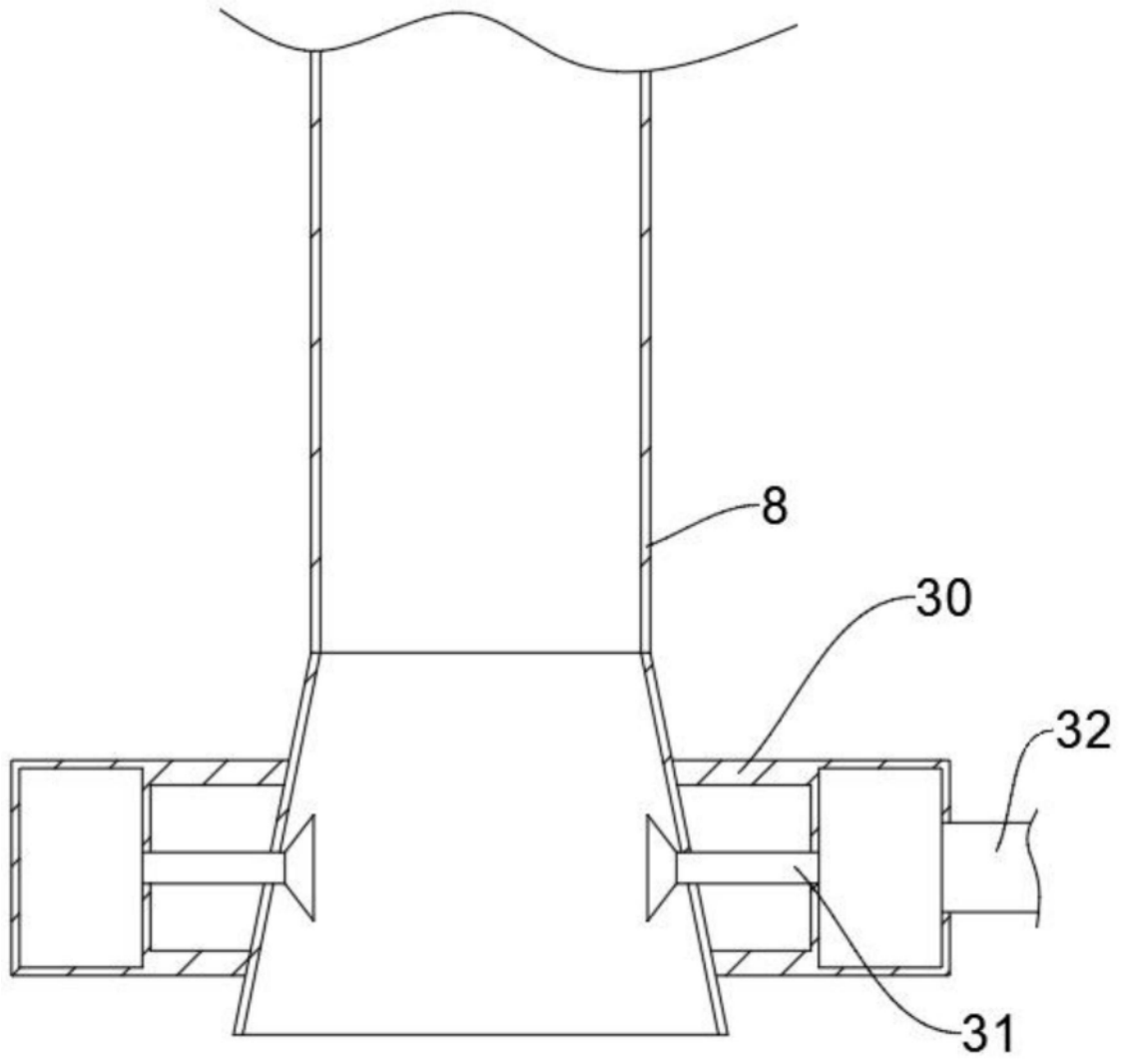


图6