[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A45B 27/00 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720063816.4

[45] 授权公告日 2008 年 5 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 201057819Y

[22] 申请日 2007.7.11

[21] 申请号 200720063816.4

[73] 专利权人 湖南城市学院

地址 413000 湖南省益阳市益阳大道西 238 号

[72] 发明人 刘 君

[74] 专利代理机构 益阳市银城专利事务所

代理人 舒 斌 夏宗福

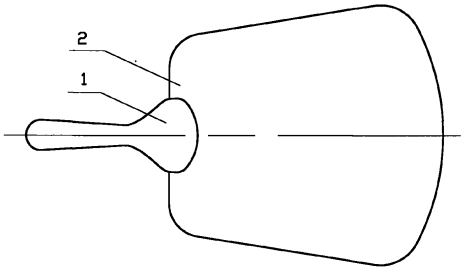
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

竹材旋切单板工艺扇

[57] 摘要

本实用新型公开了一种由竹材旋切单板制作的工艺扇，它包括扇柄［1］，扇面［2］固定在扇柄［1］上，其特征是所述的扇柄［1］包括竹片［3］及固定在竹片［3］上的竹材旋切单板，所述的扇面［2］为竹材旋切单板热压胶粘而成，本实用新型保持了竹子的原有纹理，具有自然美观、韧性好，超强、超薄、轻巧，绿色环保，蕴含竹文化底蕴，具有较强的艺术感、创新性和自然亲和力，符合人们使用绿色产品及回归自然的心理。



1、 一种竹材旋切单板工艺扇，它包括扇柄[1]，扇面[2]固定在扇柄[1]上，其特征是所述的扇柄[1]包括竹片[3]及固定在竹片[3]上的竹材旋切单板，所述的扇面[2]为竹材旋切单板热压胶粘而成。

2、 根据权利要求 1 所述的竹材旋切单板工艺扇，其特征是所述的扇面[2]为纵向竹材旋切单板[4]与横向竹材旋切单板[5]热压胶粘而成。

3、 根据权利要求 1 或 2 所述的竹材旋切单板工艺扇，其特征是固定在竹片[3]上的竹材旋切单板为纵向竹材旋切单板[4]。

4、 根据权利要求 1 或 2 所述的竹材旋切单板工艺扇，其特征是固定在竹片[3]上的竹材旋切单板为横向竹材旋切单板[5]。

竹材旋切单板工艺扇

技术领域：

本实用新型涉及一种日常生活用品与工艺品，具体地说是一种由竹材旋切单板（沿竹子轴向旋切成的薄片）制作的工艺扇。

背景技术：

目前，工艺扇一般为纸扇、塑料扇等，在生产过程中的能源消耗及资源损耗大，且艺术感不强。

发明内容：

本实用新型的目的是提供一种由竹材旋切单板制作的工艺扇。

本实用新型是采用如下技术方案实现其发明目的的，一种竹材旋切单板工艺扇，它包括扇柄，扇面固定在扇柄上，所述的扇柄包括竹片及固定在竹片上的竹材旋切单板，所述的扇面为竹材旋切单板热压胶粘而成。

本实用新型所述的扇面为纵向竹材旋切单板与横向竹材旋切单板热压胶粘而成。

本实用新型固定在竹片上的竹材旋切单板为纵向竹材旋切单板或横向竹材旋切单板。

由于采用上述技术方案，本实用新型较好的实现了发明目的，产品保持了竹子的原有纹理，具有自然美观、韧性好，超强、超薄、轻巧，绿色环保，蕴含竹文化底蕴，具有较强的艺术感、创新性和自然亲和力，符合人们使用绿色产品及回归自然的心理。

附图说明：

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是图 1 的仰视图；

图 3 是图 2 的 A 处放大示意图。

具体实施方式：

下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

由图 1、图 2、图 3 可知，一种竹材旋切单板工艺扇，它包括扇柄 1，扇面 2 固定在扇柄 1 上，所述的扇柄 1 包括竹片 3 及固定在竹片 3 上的竹材旋切单板，所述的扇面 2 为竹材旋切单板热压胶粘而成。

本实用新型所述的扇面 2 为纵向竹材旋切单板 4 与横向竹材旋切单板 5 热压胶粘而成。

本实用新型固定在竹片 3 上的竹材旋切单板为纵向竹材旋切单板 4 或横向竹材旋切单板 5（本实施例采用纵向竹材旋切单板 4）。

本实用新型扇面 2 采用竹材旋切单板错纹排列，即由纵向竹材旋切单板 4 与横向竹材旋切单板 5 热压胶粘而成。压合时压机压力为 10MPa，热压温度为 55—60℃，热压时间为 40s。所使用竹材旋切单板厚度为 0.44mm，压制收缩后为 0.6mm。

扇面 2 的生产工艺：竹材切断—蒸煮—旋切成单板—干燥—涂胶—干燥—组坯—热压—冷压定型—冲铣边角成型—砂磨—雕刻（丝印、绘画……）—精磨。

扇柄 1 的中间采用竹片 3，为美观，上下各覆盖一层与竹片 3 同纹理方向的纵向竹材旋切单板 4 通过加胶热压制成。热压时压机压力为 10MPa，热压温度为 55—60℃，热压时间为 40s。

扇柄 1 生产工艺为：竹片 3 双面涂胶—陈化—上下覆盖竹材旋切单板—铣削嵌合槽—砂磨—（雕刻、烙印、手绘图案）—精磨。

然后将扇面 2 镶嵌至扇柄 1 铣削嵌合槽中，加胶、加压固化即可。

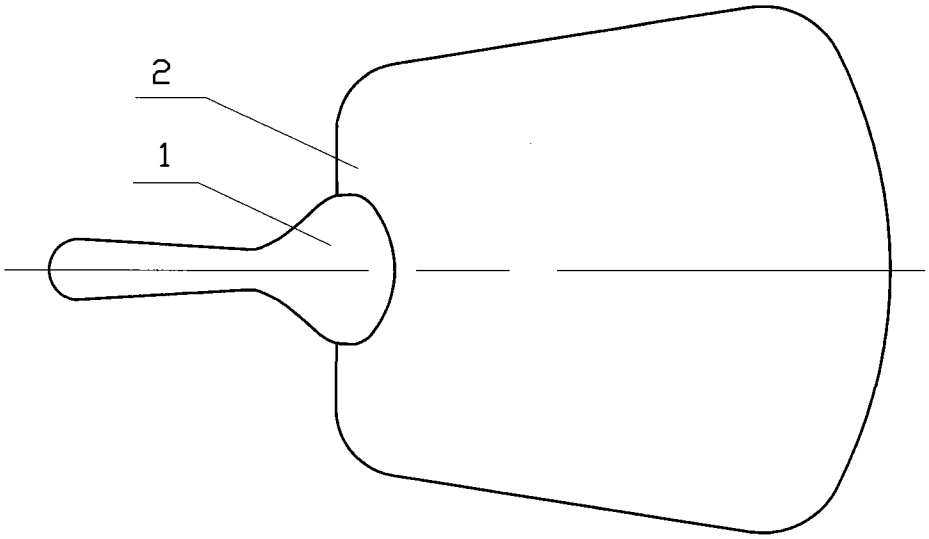


图 1

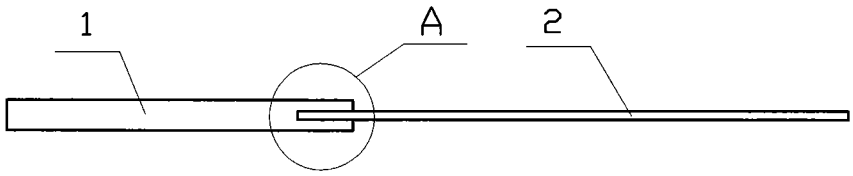


图 2

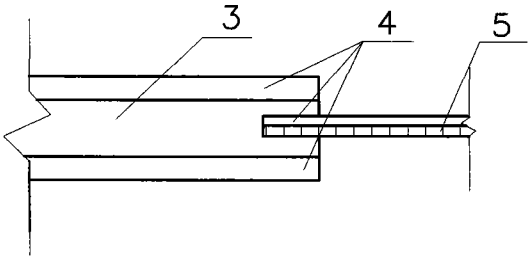


图 3