

República Federativa do Brasil  
Ministério do Desenvolvimento, Indústria  
e do Comércio Exterior  
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI0611686-8 A2**

(22) Data de Depósito: 09/06/2006  
(43) Data da Publicação: 28/09/2010  
(RPI 2073)



(51) *Int.Cl.:*  
B65D 85/10  
B65D 75/68

(54) Título: **PRODUTO E MÉTODO PARA FIXAÇÃO DE UM RÓTULO**

(30) Prioridade Unionista: 10/06/2005 US 60/689,321

(73) Titular(es): PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A

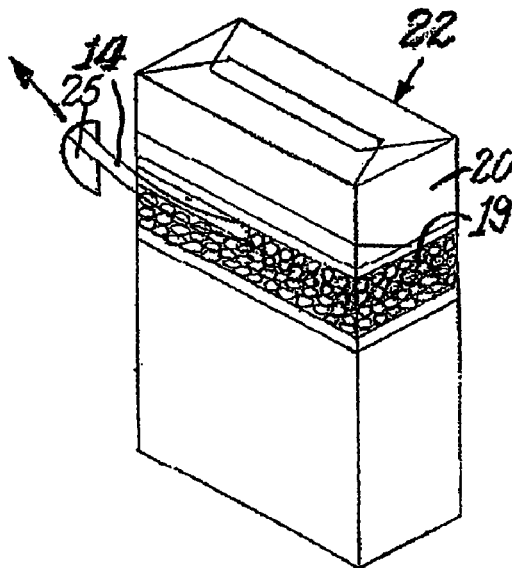
(72) Inventor(es): XUAN PHAM

(74) Procurador(es): Dannemann, Siemsen, Bigler & Ipanema Moreira

(86) Pedido Internacional: PCT IB2006003419 de 09/06/2006

(87) Publicação Internacional: WO 2007/026260 de 08/03/2007

(57) Resumo: PRODUTO E MÉTODO PARA FIXAÇÃO DE UM RÓTULO. A presente invenção refere-se a um bolso vedado (19) formado em um envoltório externo (20) de embalagem (22), tal como o envoltório externo (20) em torno de uma embalagem de cigarros (22), que é dotado de um aromático (18, 38, 48). O bolso (19) contendo o aromático (18, 38, 48) é colocado próximo a uma tira de rompimento (14). À medida que a tira de rompimento (14) é puxada e removida da embalagem (22), o bolso (19) é aberto, o aromático (18, 38, 48) é exposto ao ar e um aroma é liberado.



## Relatório Descritivo da Patente de Invenção para "PRODUTO E MÉTODO PARA FIXAÇÃO DE UM RÓTULO".

### Antecedentes da Invenção

O empacotamento de cigarros, em geral, é bem conhecido. Um pacote de cigarros, tipicamente, inclui uma camada de folha enrolada em torno dos cigarros no pacote; papel ou papelão enrolado em torno da camada de folha; e uma camada de envoltório externo, em geral compreendendo um filme metálico ou um filme transparente de um material polimérico, tal como polietileno, enrolado e vedado em torno de todo o pacote para manter o frescor dos cigarros. Uma tira fina de material, em geral, consistindo em um polímero, tal como polipropileno, é proporcionada no lado interno do filme antes que o filme seja enrolado em torno do pacote. Essa tira de material, chamada uma "tira de rompimento", usualmente, é mais densa e mais forte do que o filme e, usualmente, se projeta do enrolamento em um lado do pacote e é puxada para abrir com uma fenda o envoltório polimérico.

A patente norte-americana Nº 4.717.017, de Sprinkel, Jr. *et al.*, ensina o uso de um receptáculo que pode ser externo ao filme polimérico de um pacote de cigarros ou entre o filme e a tira de rompimento. O receptáculo é cheio com uma substância aromática. Quando a tira de rompimento é puxada para fender o filme polimérico, o receptáculo também é fendido aberto, liberando a substância contida no mesmo, para dispersão no ar ou nos cigarros no pacote.

Correntemente, há uma necessidade na técnica de proporcionar uma substância aromática para a superfície de um filme de embalagem por um método contínuo. Além disso, há uma necessidade e um desejo de proporcionar bolsos distintos de substâncias aromáticas que liberam aroma, quando a tira de rompimento é puxada ao longo da embalagem.

### Sumário da Invenção

A presente invenção refere-se a um pacote ou outra embalagem de cigarros que libera um aroma de frescor com a abertura. Também é um objetivo da invenção proporcionar um rótulo de bolso aromático, que pode ser aplicado no envoltório de um pacote de cigarros e que pode ser facilmen-

te aberto pela tira de rompimento em um pacote de cigarros.

#### Breve Descrição dos Desenhos

Novos aspectos e vantagens da presente invenção, além daqueles observados acima se tornarão evidentes para pessoas versadas na técnica, a partir de uma leitura da descrição detalhada seguinte, em conjunto com os desenhos anexos, em que caracteres de referência similares se referem à partes similares e em que:

a figura 1 mostra uma vista em perspectiva de uma tira de rompimento larga em uma bobina com aroma e adesivo aplicados à fita;

a figura 2 mostra uma vista em perspectiva fragmentária ampliada da tira de rompimento do seu lado traseiro, de acordo com uma modalidade da presente invenção;

a figura 3 mostra uma vista seccional transversal em elevação tomada ao longo da linha A-A da figura 2;

a figura 4 mostra uma vista em perspectiva de um pacote de cigarros com tampa articulada com tira de rompimento, de acordo com uma primeira modalidade da presente invenção;

a figura 5 mostra uma tira de rompimento fina sendo puxada do interior para fora a fim de expor um bolso de aroma;

a figura 6 ilustra o aroma sendo liberado de um bolso de aroma anexo;

a figura 7 mostra uma vista em perspectiva fragmentária, mostrando cortes através da tira de rompimento larga para remoção por e com a tira de rompimento fina, quando o pacote de cigarros é aberto;

as figuras 8 a 10 mostram, cada uma delas, uma vista em perspectiva de um pacote de cigarros com tampa articulada, com a tira de rompimento de acordo com uma segunda modalidade da presente invenção, em que o revestimento de aroma na parte superior do envoltório externo é totalmente removido, o qual desprende uma curta rajada de aroma;

as figuras 11 – 13 mostram vistas seccionais transversais, em alçado, da tira de rompimento mostrada nas figuras 8 – 10, respectivamente;

a figura 14 mostra vista em perspectiva fragmentária mostrando

a tira de rompimento e cortes através da tira de rompimento;

a figura 14A é uma vista em perspectiva similar à da figura 14, mostrando uma folha contínua cortada em pedaços individuais, um para envolver externamente um pacote de cigarros;

5 as figuras 15 – 17 mostram vistas em perspectiva de um pacote de cigarros de tampa articulada com tira de rompimento de acordo com uma terceira modalidade da presente invenção, em que aroma é aplicado como um rótulo com um bolso que desprende uma curta rajada de aroma à medida que a tira de rompimento é removida;

10 a figura 18 mostra uma vista seccional transversal, em alçado, da tira de rompimento, tomada ao longo da linha C-C da figura 15;

a figura 19 mostra uma vista em perspectiva explodida do rótulo de duas partes da terceira modalidade da invenção;

15 a figura 20 mostra uma vista em perspectiva de um rótulo aromático modificado da terceira modalidade da invenção;

a figura 21 é uma vista similar à da figura 20, mas mostrando o rótulo aberto para liberar o odor;

20 a figura 22 mostra uma vista em alçado frontal de uma quarta modalidade da presente invenção, em que um rótulo aromático vedado é aplicado na superfície externa do envoltório externo e removido inteiramente com a tira de rompimento mediante a abertura do pacote de cigarros;

a figura 23 mostra uma vista em alçado frontal da quarta modalidade da presente invenção em que o rótulo aromático na forma de um círculo é exposto pela remoção da tira de rompimento;

25 a figura 24 mostra uma vista em perspectiva de uma bobina de fita contínua tendo rótulos em um lado e furos de registro no outro lado para receber revestimento de aroma; e

30 a figura 25 mostra uma vista seccional diagramática mostrando o método de aplicação de revestimento aromático aos rótulos em linha com uma máquina de envoltório externo e prendendo os rótulos ao lado de fora do envoltório externo e tiras de rompimento no interior do envoltório externo, simultaneamente.

### Descrição Detalhada de uma Modalidade Preferida

Fazendo referência com mais particularidade aos desenhos, as figuras 1 – 25 ilustram modalidades preferidas da invenção.

#### Primeira Modalidade

5 De acordo com uma primeira modalidade da presente invenção, uma tira de rompimento larga 10 é dotada de pelo menos três regiões distintas. Conforme mostrado na figura 2, a fita 10 pode ser formada de um substrato 17 com múltiplas regiões com uma superfície adesiva 16, que pode se estender ao longo das bordas ou em direção à periferia do substrato 17. A  
10 fita 10 também é formada com um revestimento aromático 18, em uma terceira região central. O revestimento aromático 18 pode ser aplicado ao substrato 17 de acordo com qualquer maneira conhecida, tal como por pulverização, imersão ou outro material ou meio de transferência química. Conforme mostrado na figura 1, a fita 10 pode ser armazenada na bobina 12 antes ou  
15 depois da formação das superfícies adesivas 16 e do revestimento aromático 18, de modo que a fita pode ser fornecida a um aparelho de envolvimento de embalagem (não mostrado).

Conforme mostrado na figura 3, uma tira de rompimento estreita 14 é posicionada na superfície interna de filme 20 no lado voltado para uma  
20 embalagem 22 (mostrada em sombreado), que pode ser um pacote de cigarros. A fita 10 é aplicada a um segundo lado ou superfície externa de filme 20, que é oposta e alinhada com a tira 14. Adesivo 16 liga a fita 10 ao filme 20, assim, formando um bolso 19 ou numerosos bolsos distintos (não mostrados) que vedam o revestimento aromático 18.

25 A tira de rompimento 14 e a fita de rompimento 10 podem ser de um material similar, tal como um polímero. A tira de rompimento 14 pode ser feita de um material que é mais forte do que a fita de rompimento 10 para assegurar que a tira de rompimento 14 seja capaz de se dividir em pedaços através do envoltório externo 20 e da fita de rompimento 10. Por exemplo, a  
30 tira de rompimento 14 pode ser polipropileno, enquanto a fita de rompimento 10 pode ser de polietileno. Contudo, quaisquer materiais que tenham os atributos desejados podem ser usados.

Após a fita 10 e a tira 14 serem presas ao filme 20, o filme 20 pode ser cortado em folhas distintas (não mostradas) e enrolado em torno das embalagens 22, como é bem-conhecido na técnica de empacotamento de cigarros para produzir a embalagem enrolada mostrada na figura 4. Desse modo, a embalagem é vedada e o frescor de artigos encerrados, tais como cigarros, pode ser mantido.

Conforme mostrado na figura 5, a tira de rompimento 14 pode ser puxada através da superfície de embalagem 22 a fim de se dividir em pedaços através do filme de envolvimento externo 20 e da fita 10. Desse modo, conforme mostrado na figura 6, a porção superior 20A do filme 20 é separada da porção inferior 20B do filme 20 e o aroma é liberado do(s) bolso(s) de aroma 19 na direção das setas 24.

Os cortes 26 e 27, mostrados na figura 7, podem ser proporcionados na fita 10 para facilitar a operação de divisão em pedaços e separação. À medida que a aba de rompimento 25 é puxada, um sobrecorte 26 separa a aba 25 de uma porção da fita 10. Enquanto a aba 25 e a tira 14 são puxadas, cortes iniciais 27 guiam o processo de rompimento e facilitam a propagação da abertura através do filme 20 e da fita 10. A tira 14 se rompe através da fita 10 com o auxílio do adesivo 16, que ajuda a restringir a fita 10 à superfície externa do filme 20 em virtude da ligação formada em ambos os lados da fita 10. A linha rompida cria a abertura entre o filme 20 e a fita 10. Essa folga aberta serve como uma passagem para o aroma preso escapar do bolso 19.

Uma vez que o aroma é liberado, ele pode se demorar com a embalagem 22 porque o revestimento aromático é proporcionado na porção inferior do filme 20, que é retido, tipicamente, pelo usuário. A porção superior do filme 20, que pode ainda ter uma porção de fita 10 aderida pelo adesivo 16 é, tipicamente, descartada pelo usuário. Desse modo, de acordo com a primeira modalidade, um aromático é liberado e pode ser retido com a embalagem até um certo grau, devido ao fato de que uma maior parte da fita 10 dotada do revestimento aromático é retida com a embalagem 22.

#### Segunda Modalidade

De acordo com uma segunda modalidade da presente invenção mostrada nas figuras de 8 a 10, a mesma fita de rompimento larga 10 descrita na primeira modalidade é proporcionada em uma embalagem 22, mas o aroma liberado não se demora com a embalagem 22 porque o revestimento aromático é proporcionado na porção superior 20A do filme 20, que é, tipicamente, descartado pelo usuário após a abertura. A porção inferior 20B do filme 20, que pode ser retido pelo usuário, ainda pode ter uma porção de fita 10, mas a porção retida de fita 10 com o adesivo 16 não contém uma quantidade apreciável de revestimento aromático 18. Desse modo, de acordo com a segunda modalidade, um aroma é experimentado apenas por uma curta duração de tempo.

Similar à primeira modalidade, uma tira de rompimento 14 é posicionada entre o filme de envolvimento externo 20 e a embalagem 22 (mostrada em sombreado), conforme mostrado na figura 11. A fita 10 é presa ao exterior do filme 20, oposto à tira 14. Adesivo 16 liga a fita 10 ao filme 20, desse modo, formando um bolso 19 ou numerosos bolsos distintos (não mostrados) que vedam no revestimento aromático 18. Conforme mostrado na figura 8, a fita 10 é alinhada com a tira 14 de modo que a maior parte, se não todo, o revestimento aromático 18 está situado na porção superior 20A do filme 20.

Conforme mostrado nas figuras 9 e 10, a tira 14 pode ser puxada através da superfície de embalagem 22, a fim de dividir em pedaços através do filme 20 e da fita 10. Conforme mostrado na figura 10, a porção superior 20A do filme 20 pode ser separada da porção inferior 20B do filme 20 para, assim, liberar aroma do bolso ou bolsos de aroma 19 na direção das setas 24A. Assim, conforme mostrado na figura 12, o aroma pode ser liberado de acordo com a segunda modalidade de maneira similar à primeira modalidade.

Conforme mostrado na figura 12, uma tira de rompimento 14 se rompe através do envoltório externo 20 e da fita 10 com o auxílio do adesivo 16, que ajuda a restringir a fita 10 à superfície externa do filme 20 em virtude da ligação formada em ambos os lados da fita 10. Nessa situação, a linha

rompida cria a abertura entre o filme 20 e o substrato externo 17 e essa abertura serve como uma passagem para o aroma preso escapar conforme mostrado na figura 9.

Alternativamente, conforme mostrado na figura 13, a tira 14 pode levantar e separar, inteiramente, a fita 10 do filme 20 por meio do corte da ligação adesiva entre a fita 10 e o filme 20 para expor o aromático 18 e liberar o aroma. Um adesivo menos agressivo 30 pode ser usado para prender o substrato 17 ao filme 20, conforme mostrado na figura 13. De acordo com essa alternativa, a fita 10 não é fortemente aderida ao filme 20. À medida que a tira 14 é puxada através da embalagem 22 (não mostrada), a abertura que se propaga através do filme 20 e da fita 10 é inteiramente separada do filme 20 junto com a tira de rompimento.

Sobrecortes 26, mostrados na figura 14, podem ser proporcionados na fita 10 para facilitar a operação de separação. À medida que a aba de rompimento 25 é puxada, os sobrecortes 26 separam a aba 25 de uma porção da fita 10. À medida que a aba 25 e a tira 14 são puxadas, cortes iniciais 27 guiam o processo de rompimento e facilitam a propagação da abertura por meio de rompimento através ou levantando a fita 10.

É esperado que a fita 10, a tira 14 e a porção de filme 20A sejam descartados logo após a abertura. Desse modo, um aroma é experimentado apenas por um breve período de tempo e não permanece com a embalagem.

A figura 14A mostra uma tira contínua de envoltório externo 20 cortada em pedaços individuais ao longo de linhas de corte transversais 29 e 29A e também ao longo do contorno da aba de rompimento 25. A fita de rompimento interna 10 e a tira de rompimento estreita 14 são contínuas em ambos os lados do envoltório externo 20. Os cortes 29 e 29A cortam o envoltório externo 20 e a fita de rompimento 10, enquanto o corte ao longo do contorno da aba de rompimento corta a tira de rompimento 14.

### 30 Terceira Modalidade

As figuras 15 – 17 ilustram a presente invenção de acordo com uma terceira modalidade, em que aroma é aplicado como um rótulo com um

bolso que desprende uma curta rajada de aroma à medida que a tira de rompimento é removida.

De acordo com a terceira modalidade, um bolso discreto é formado pela aderência de duas camadas de material uma à outra ou ao filme 20 para formar um rótulo 30. Conforme mostrado nas figuras 18 e 20, uma camada superior 32 de material de encapsulamento é presa a uma camada de fundo 33 de material de encapsulamento. As duas camadas podem ser mantidas juntas por um adesivo 36 ou por qualquer outra maneira convencional de ligação e as duas camadas 32 e 33 são ligadas ao filme 20 por adesivo agressivo 37. Uma ou ambas as camadas 32 e 33 podem ser dotadas de uma substância aromática 38 nos lados voltados um para o outro na maneira discutida acima com relação às primeira e segunda modalidades. As camadas 32 e 33 podem encapsular totalmente a substância aromática 38 ou a camada 32 pode se estender além da camada 33 para formar um bolso que é encerrado pela fixação da porção de sobreposição da camada 32 ao filme 20.

O rótulo 30 pode ser preso ao filme 20, de modo que uma porção do rótulo é oposta, diretamente, à tira de rompimento 14. O rótulo 30 também pode ser dotado de um entalhe ou incisão 39 para facilitar a abertura do bolso contendo o aroma no filme 20, apenas a camada 32 precisa ser entalhada para facilitar seu rompimento. Se a camada 32 não sobrepõe 33, ambas as camadas podem ser entalhadas de modo que uma porção das camadas ligadas 32 e 33 pode ser removida para expor o bolso 39 e liberar aroma do revestimento aromático 38, conforme mostrado na figura 16. Conforme mostrado na figura 17, a porção de topo 20A do filme 20 pode, então, ser descartada.

Alternativamente, a camada 32 pode ser totalmente removida do rótulo 30 durante abertura da embalagem, conforme mostrado na figura 19. Nesse caso, as camadas 32 e 33 podem ser unidas por um adesivo que é menos forte ou menos agressivo do que o adesivo que prende o rótulo 30 ao filme 20. Uma porção de sobreposição de camada 32, tal como é mostrado na figura 20, pode ser dotada de um adesivo que é mais agressivo do que o

adesivo 36 ligando as camadas 32 e 33 juntas. Por exemplo, o adesivo na porção de sobreposição de camada 32 poderia ser tão agressivo quanto o adesivo que prende o rótulo ao filme 20. De acordo com essa alternativa da terceira modalidade, nenhum entalhe é requerido. Conforme mostrado na

5 figura 19, quando a tira de rompimento 14 é puxada, a camada 32 pode ser removida da camada 33 para, assim, liberar o aroma. Desse modo, o aroma 24B pode ser liberado mais eficientemente.

Conforme mostrado nas figuras 20 e 21, o rótulo 30 pode ser aplicado ao filme 20 antes ou após o filme 20 ser enrolado em torno da embalagem 22. À medida que a tira 14 é puxada através do rótulo 30 o aroma pode ser liberado. A porção do rótulo 30 não presa diretamente oposta à tira 14 pode ser colocada predominantemente através da porção superior 20A do filme 20 ou predominantemente sobre a porção inferior 20B do filme 20 a fim de ganhar características desejadas de retenção de aroma discutidas acima

10 com relação às primeira e segunda modalidades.

15

#### Quarta Modalidade

As figuras 22 – 25 mostram uma quarta modalidade da presente invenção de acordo com a qual um revestimento aromático 48 é formado em um rótulo 40.

Conforme mostrado na figura 24, uma bobina 41 de fita contínua 42 pode ser dotada de rótulos 40 em um lado e furos de registro 43 no outro lado, para receber revestimento de aroma. Conforme mostrado na figura 25, um aplicador 44 pode proporcionar revestimento de aroma 48 através de furos de registro 43 aos rótulos 40, exatamente antes que seja arrancado da

20 fita 42 e aplicado ao envoltório externo 20.

25

Os rótulos 40 são avançados em direção ao filme 20 pela roda 45. À medida que o rótulo 40 chega nas proximidades do filme 20, a borda de rótulo 40 se torna separada da fita 42 e o rótulo 40 se prende ao filme 20. Dessa maneira, o aromático 48 se torna encapsulado entre o filme 20 e o

30 rótulo 40. Os rótulos 40 são alimentados de modo que pelo menos uma porção do rótulo 40 está localizada diretamente oposta à tira de rompimento 14 no filme 20. O filme 20 é, então, cortado em folhas distintas e enrolado em

torno de embalagens 22 com os rótulos presos 40 no lado de fora, de acordo com métodos bem conhecidos para produzir a embalagem enrolada mostrada nas figuras 22 e 23.

5 O adesivo 46 para prender o rótulo 40 ao filme 20 pode ser proporcionado para ser forte o bastante para encapsular o aromático, mas fraco o bastante para que o rótulo possa ser facilmente removido pela tira de rompimento 14. Conforme mostrado na figura 23, quando a tira de rompimento 14 é puxada através da superfície de embalagem 22, a porção superior 20A de filme pode ser separada da porção inferior 20B. À medida que a tira é  
10 puxada ao longo do rótulo, o rótulo é inteiramente removido da superfície do filme 20. Assim, o aromático é exposto ao ar e um aroma é liberado.

Alternativamente, o adesivo 46 para fixação do rótulo 40 ao filme 20 pode ser proporcionado para ser forte o bastante para que, quando a tira de rompimento 14 for puxada através da superfície da embalagem 22, a fita  
15 14 se divide em pedaços através do rótulo 40 para expor o revestimento aromático 48 e liberar um aroma.

Deve ser notado que os rótulos 30 e 40 podem ser aplicados ao filme 20 antes ou após o filme ser enrolado em torno da embalagem 22. Os rótulos poderiam ser impressos para conter informação de publicidade. Esse  
20 rótulo poderia ser colocado na embalagem 22 pelo fabricante ou varejista para qualquer fim promocional.

A descrição precedente da invenção ilustra e descreve a presente invenção. Adicionalmente, a exposição mostra e descreve apenas as modalidades preferidas da invenção, mas deve ser compreendido que a invenção é capaz de uso em várias outras combinações, modificações e ambientes e é capaz de mudanças ou modificações dentro do escopo do conceito da invenção como aqui expresso, comensurável com os ensinamentos acima e/ ou a habilidade ou conhecimento na técnica de embalagem e, mais particularmente, enrolamento de cigarros.  
25

30 As modalidades descritas aqui acima são ainda destinadas a explicar os melhores modos conhecidos de prática da invenção e permitir que outros habilitados utilizem a invenção nessa ou outras modalidades e

com as várias modificações requeridas pelas aplicações ou usos particulares da invenção. Em consequência, a descrição não é destinada a limitar a invenção à forma aqui descrita. Também, é pretendido que as reivindicações anexas sejam construídas para incluir modalidades alternativas.

## REIVINDICAÇÕES

1. Produto **caracterizado pelo fato de** que compreende:  
um filme (20) enrolado em torno de uma embalagem (22);  
um rótulo (30, 40) compreendendo múltiplas camadas encapsu-  
5    lando uma substância aromática (18, 38, 48);  
      um primeiro adesivo ligando o rótulo (30, 40) ao filme (20); e  
      uma tira de rompimento (14) para divisão em pedaços através  
do filme (20) e do rótulo (30, 40) de modo que a substância aromática (18,  
38, 48) seja liberada a partir do rótulo (30, 40).
- 10        2. Produto, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado pe-  
lo fato de** que pelo menos uma porção do rótulo (30, 40) está localizada no  
lado de fora do filme (20) diretamente oposta à tira de rompimento (14).
3. Produto, de acordo com a reivindicação 2, **caracterizado pe-  
lo fato de** que a porção é uma borda do rótulo (30, 40).
- 15        4. Produto, de acordo com a reivindicação 3, **caracterizado pe-  
lo fato de** que uma primeira camada externa do rótulo é presa a uma se-  
gunda camada externa do rótulo, usando um segundo adesivo e a segunda  
camada externa é ligada ao filme (20) com o primeiro adesivo (16, 46).
5. Produto, de acordo com a reivindicação 4, **caracterizado pe-  
20    lo fato de** que uma porção da primeira camada externa sobrepõe uma por-  
ção da segunda camada externa, em que a porção da primeira camada ex-  
terna é a porção do rótulo localizada no lado de fora do filme (20) diretamen-  
te oposta à tira de rompimento (14) e a porção da primeira camada externa  
sobrepondo a segunda camada é dotada de um terceiro adesivo.
- 25        6. Produto, de acordo com a reivindicação 4, **caracterizado pe-  
lo fato de** que o primeiro adesivo é mais forte do que o segundo adesivo.
7. Produto, de acordo com a reivindicação 5, **caracterizado pe-  
lo fato de** que o terceiro adesivo é mais forte do que o segundo adesivo.
8. Produto **caracterizado pelo fato de** que compreende:  
um filme (20) enrolado em torno de uma embalagem (22);  
30        um rótulo (30, 40) preso ao filme (20) compreendendo:  
      uma camada de suporte;

um adesivo formado em um primeiro lado e ao longo da borda da camada de suporte para prender o rótulo (30, 40) ao filme (20); e

uma substância aromática (18, 38, 48) formada no primeiro lado da camada de suporte circundada pelo adesivo e encapsulada pela fixação do rótulo (30, 40) ao filme (20); e

uma tira de rompimento (14) para divisão em pedaços através do filme (20) e para separar pelo menos uma porção do rótulo (30, 40) do filme (20), de modo que a substância aromática (18, 38, 48) seja liberada do rótulo.

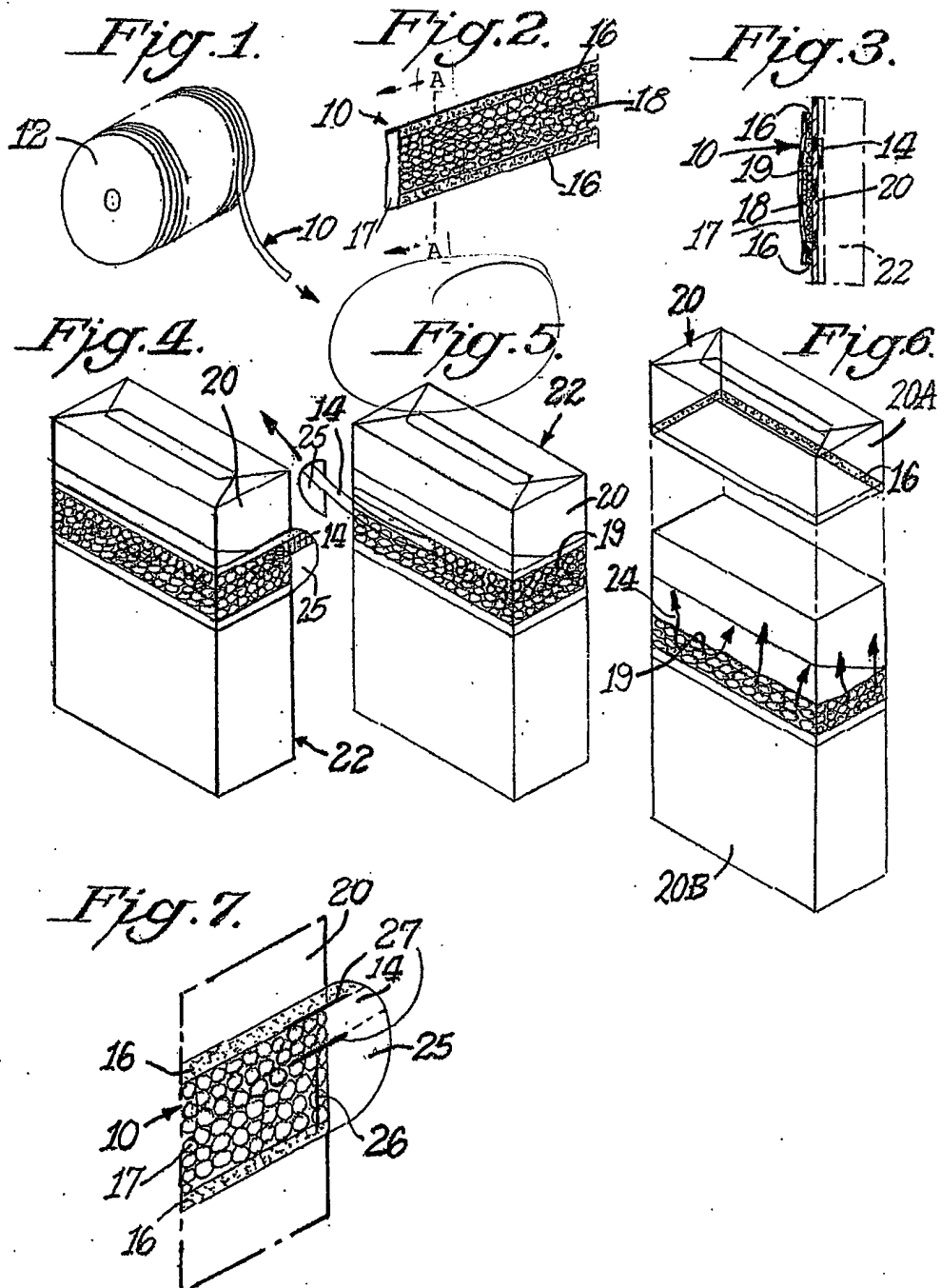
10 9. Método para fixar um rótulo (30, 40) aromático a uma embalagem (22) **caracterizado pelo fato de** que compreende as etapas de:

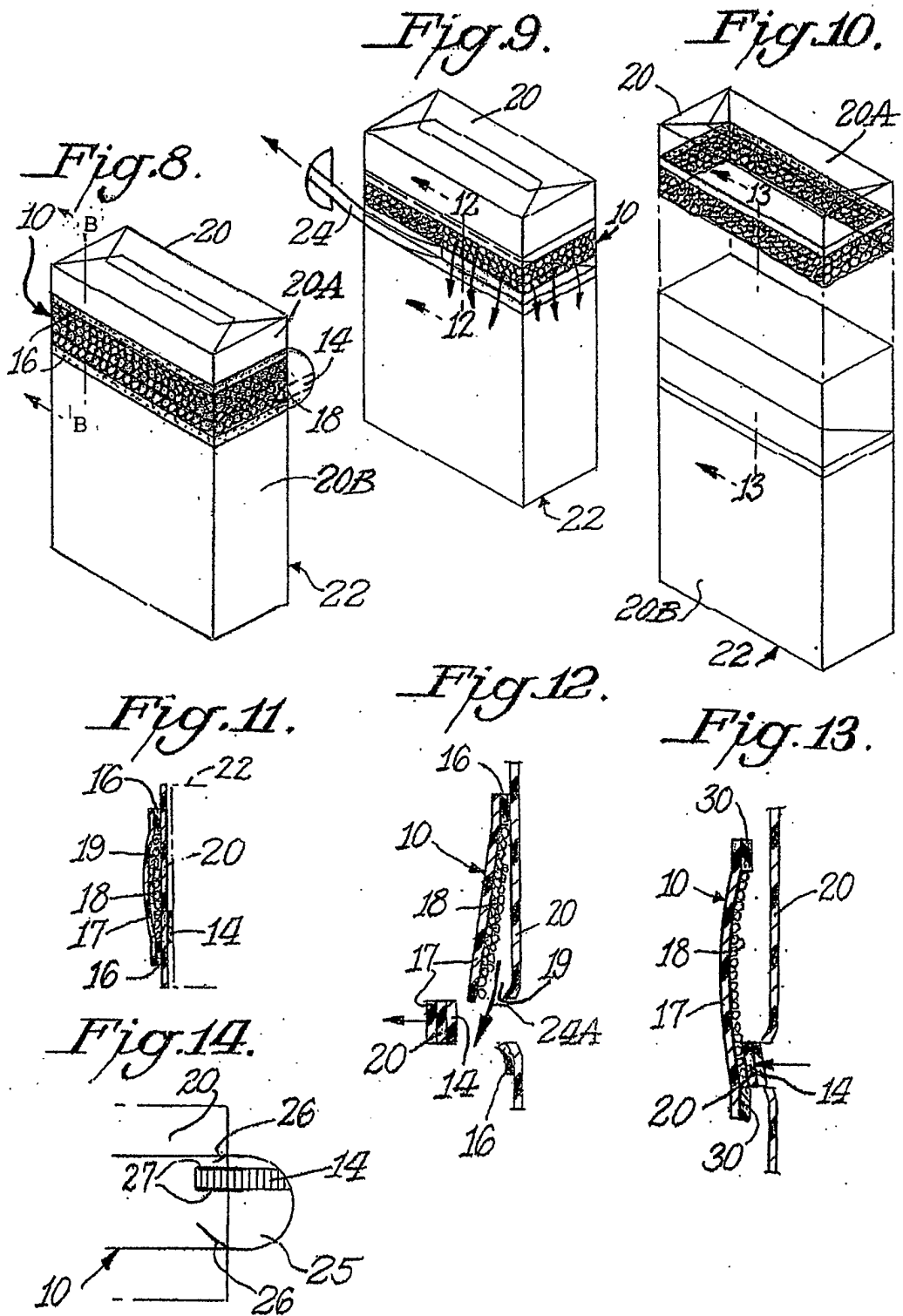
fornecer uma fita portadora com uma abertura;

fixar um rótulo (30, 40) à fita portadora, de modo que o rótulo (30, 40) contate a fita portadora em torno da abertura e o rótulo (30, 40) cubra a abertura;

15 aplicar uma substância aromática (18, 38, 48) ao rótulo (30, 40) através da abertura na fita portadora;

transferir o rótulo (30, 40) da fita portadora para um filme (20); e enrolar a embalagem (22) com o filme (20).





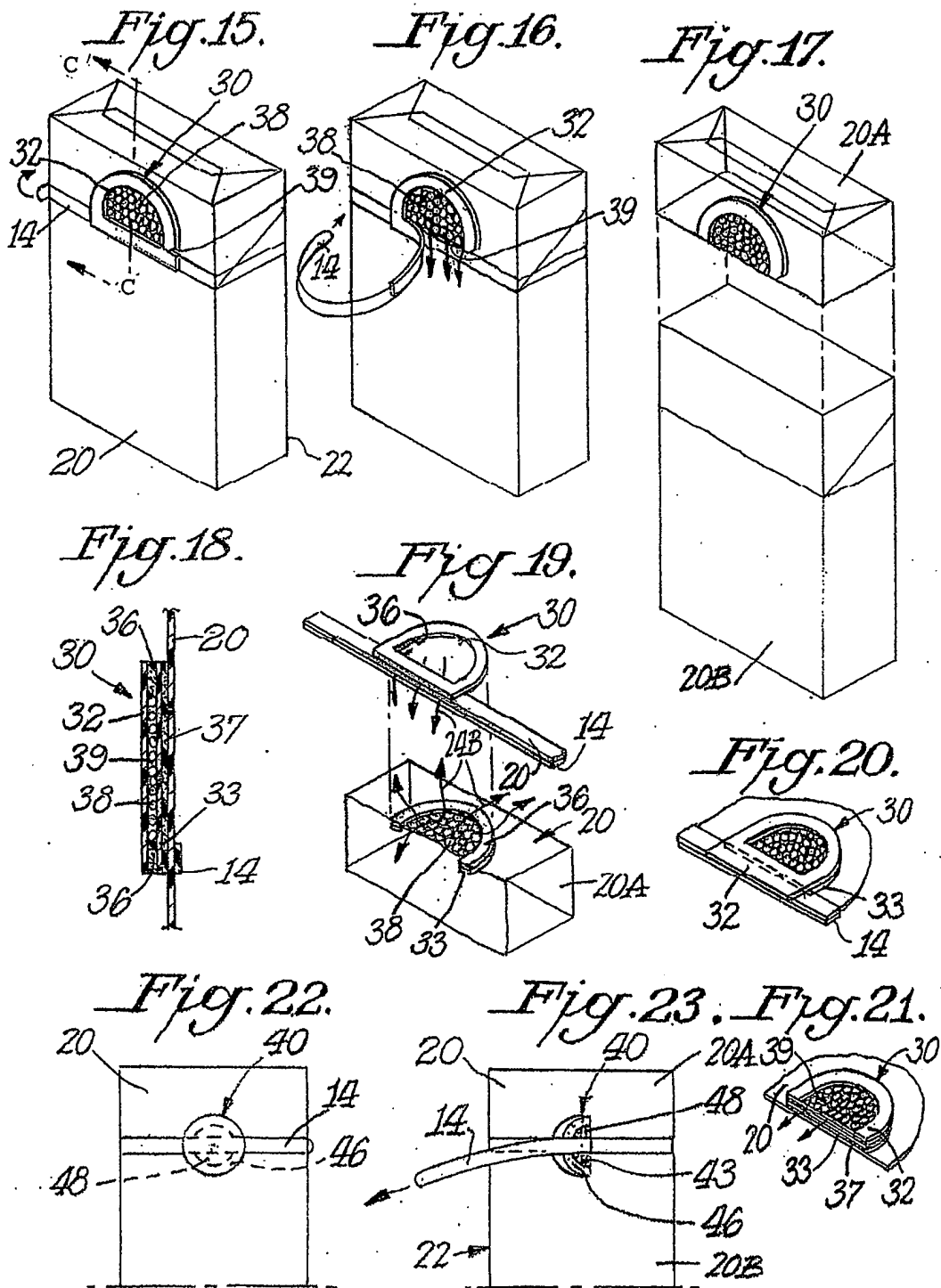


Fig. 24.

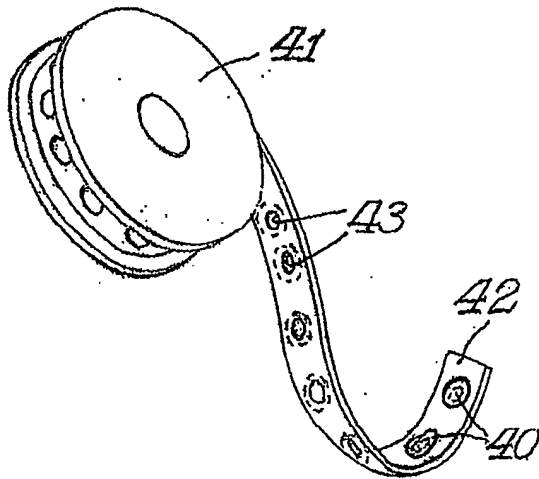


Fig. 25.

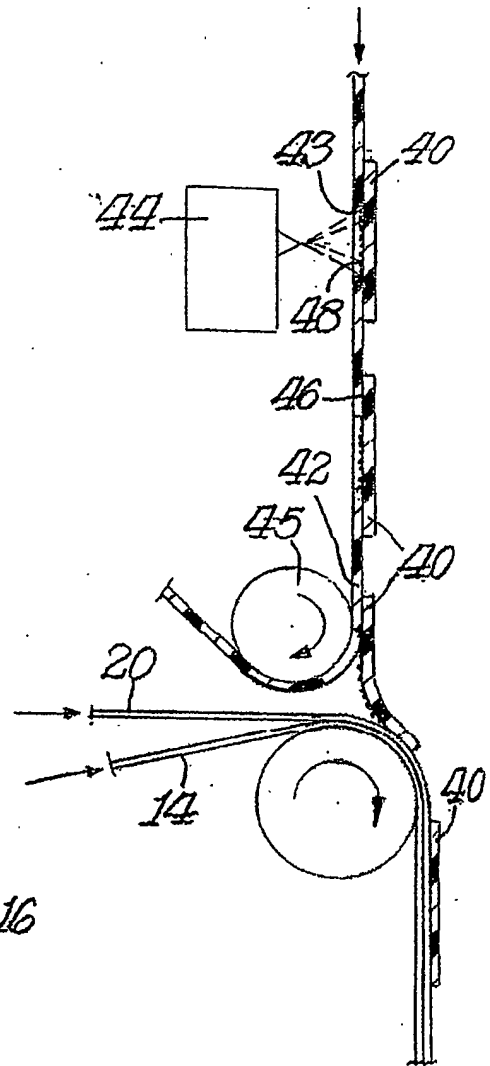
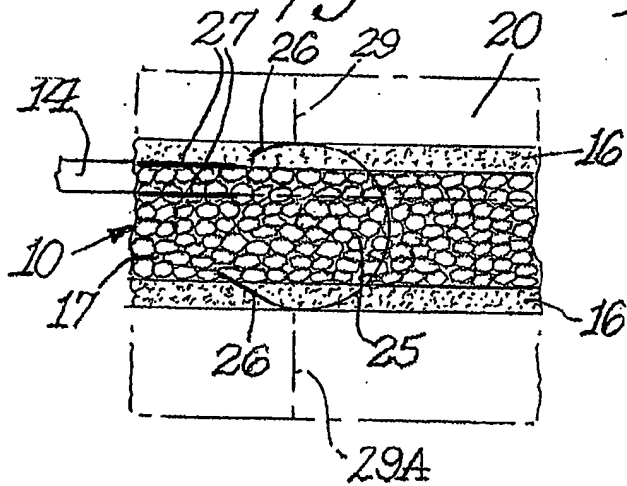


Fig. 14A.



## RESUMO

Patente de Invenção: **"PRODUTO E MÉTODO PARA FIXAÇÃO DE UM RÓTULO"**.

A presente invenção refere-se a um bolso vedado (19) formado  
5 em um envoltório externo (20) de embalagem (22), tal como o envoltório ex-  
terno (20) em torno de uma embalagem de cigarros (22), que é dotado de  
um aromático (18, 38, 48). O bolso (19) contendo o aromático (18, 38, 48) é  
colocado próximo a uma tira de rompimento (14). À medida que a tira de  
rompimento (14) é puxada e removida da embalagem (22), o bolso (19) é  
10 aberto, o aromático (18, 38, 48) é exposto ao ar e um aroma é liberado.