



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204057010 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420392558. 4

(22) 申请日 2014. 07. 16

(73) 专利权人 大连世达重工有限公司

地址 116000 辽宁省大连市高新园区学子街
2 号

(72) 发明人 刘栋 刘利利 聂丹丹

(74) 专利代理机构 大连非凡专利事务所 21220

代理人 曲宝威

(51) Int. Cl.

B65G 23/44 (2006. 01)

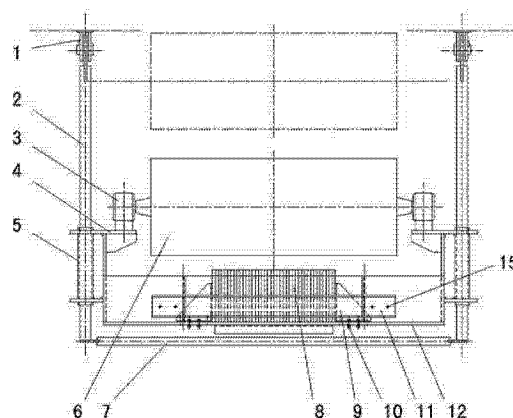
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置

(57) 摘要

本实用新型的斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置,包括吊装在皮带机架上的对称设置的滑道和与滑道相配的滑套,在滑套之间连接有放置配重块的配重箱体并通过支架和轴承座安装有改向滚筒,所述的配重箱体的侧面有开口,在该开口处设有挡件,挡件的两端部分与配重箱体的侧面之间螺栓连接,在配重箱体的内侧位于底板上设有对称的顶座,顶座与底板之间为螺栓连接,底板上的螺栓孔排列有多个。具有结构简单、配重块更换容易、省时省力、安全可靠的优点。



1. 一种斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置,包括吊装在皮带机架上的对称设置的滑道(2)和与滑道(2)相配的滑套(5),在滑套(5)之间连接有放置配重块(8)的配重箱体并通过支架(4)和轴承座(3)安装有改向滚筒(6),其特征在于:所述的配重箱体的侧面有开口,在该开口处设有挡件(11),挡件(11)的两端部分与配重箱体的侧面之间螺栓连接,在配重箱体的内侧位于底板(12)上设有对称的顶座(9),顶座(9)与底板(12)之间为螺栓连接,底板(12)上的螺栓孔排列有多个。

2. 根据权利要求1所述的斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置,其特征在于:所述的配重箱体的两侧面均设有开口和挡件(11),在对称设置的滑道(2)之间设有支撑杆(7),在配重箱体与在皮带机架之间设有安全吊绳(13),配重块(8)为片状多层组拼结构且每片配重块上部两侧有斜面。

斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及取中张紧装置,特别是一种斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置。

背景技术

[0002] 斗轮式堆取料机是散装料场应用最广泛的堆取料设备,它包括悬臂皮带输送机,悬臂皮带机有重锤张紧装置,重锤张紧装置安装在斗轮前臂架上,臂架上的皮带在连续工作过程中会出现皮带松垮现象,导致皮带与托辊之间打滑,影响机器正常使用,安装重锤张紧装置可以有效拉紧松垮的皮带,使机器正常工作。在斗轮机调试时,以及在以后斗轮机工作一段时间维护时,往往需要调整重锤张紧装置里的配重块重量,以满足拉紧皮带机皮带的张紧力,目前重锤张紧装置配重块固定在滑座中,不可拆卸,除非把重锤张紧滚筒拆卸后才能卸下或装上配重块,十分不方便;而且配重块重量很重,需要用起重工具才能完成搬运;在前臂架俯仰的时候,滑座里的配重块由于体积大,与滑座固定间隙大,在惯性作用下会出现滑动,有一定的安全隐患;上方在取料过程中容易在配重块处积料,不易清理。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、配重块更换容易、省时省力、安全可靠的斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置,克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置,包括吊装在皮带机架上的对称设置的滑道和与滑道相配的滑套,在滑套之间连接有放置配重块的配重箱体并通过支架和轴承座安装有改向滚筒,所述的配重箱体的侧面有开口,在该开口处设有挡件,挡件的两端部分与配重箱体的侧面之间螺栓连接,在配重箱体的内侧位于底板上设有对称的顶座,顶座与底板之间为螺栓连接,底板上的螺栓孔排列有多个。

[0005] 所述的配重箱体的两侧面均设有开口和挡件,在对称设置的滑道之间设有支撑杆,在配重箱体与在皮带机架之间设有安全吊绳,配重块为片状多层组拼结构且每片配重块上部两侧有斜面。

[0006] 本实用新型的斗轮堆取料机用悬臂皮带机重锤张紧装置,配重箱体的侧面有开口并设挡件,在不用拆卸滚筒的前提下,便可方便的拆卸配重;配重块可采用 20mm 厚钢板制作,一块重量仅为 20 公斤,人工便可以搬运,不再需要起重工具的操作;配重块在配重箱体两端由配重顶座顶靠,完全与配重箱体固定为一体,在俯仰过程中安全稳定;配重块形状采用上部伞状,物料堆积后会自然流下来,不会在配重块上方形成积料,简化了重锤张紧装置维护的过程,节约了大量维护时间,提高了维护的效率,节省了维护的人工成本。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型具体实施方式的结构示意图;

[0008] 图 2 是图 1 所示的左视示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1、2 所示：两根对称设置的滑道 2 的上端通过吊架 1 和销轴吊装在皮带机架上，每根滑道 2 上均配有滑套 5，在滑套 5 之间连接有放置配重块 8 的配重箱体。滑套 5 还连接有支架 4，在支架 4 上通过轴承座 3 和轴承支撑有改向滚筒 6。

[0010] 配重箱体的两侧面均有开口，在该开口处设有利用槽钢型材制作的挡件 11，挡件 11 的两端部分与配重箱体的侧面之间通过安装螺栓 15 固定连接。在配重箱体的内侧位于底板 12 上设有对称的顶座 9，顶座 9 与底板 12 之间通过固定螺栓 10 连接，底板 12 上的螺栓孔排列有多个，以保证改变顶座 9 的固定位置。

[0011] 在对称设置的滑道 2 的底端头之间连接有支撑杆 7。在配重箱体与在皮带机架之间设有安全吊绳 13，平时吊绳 13 处于松弛状态，目的是防止相关部件意外脱落。配重块 8 为片状多层组拼结构。配重块可采用 20mm 厚钢板制作，一块重量为 20 公斤，方便了装卸。每片配重块上部两侧有斜面，形成伞状，防止落料堆积。

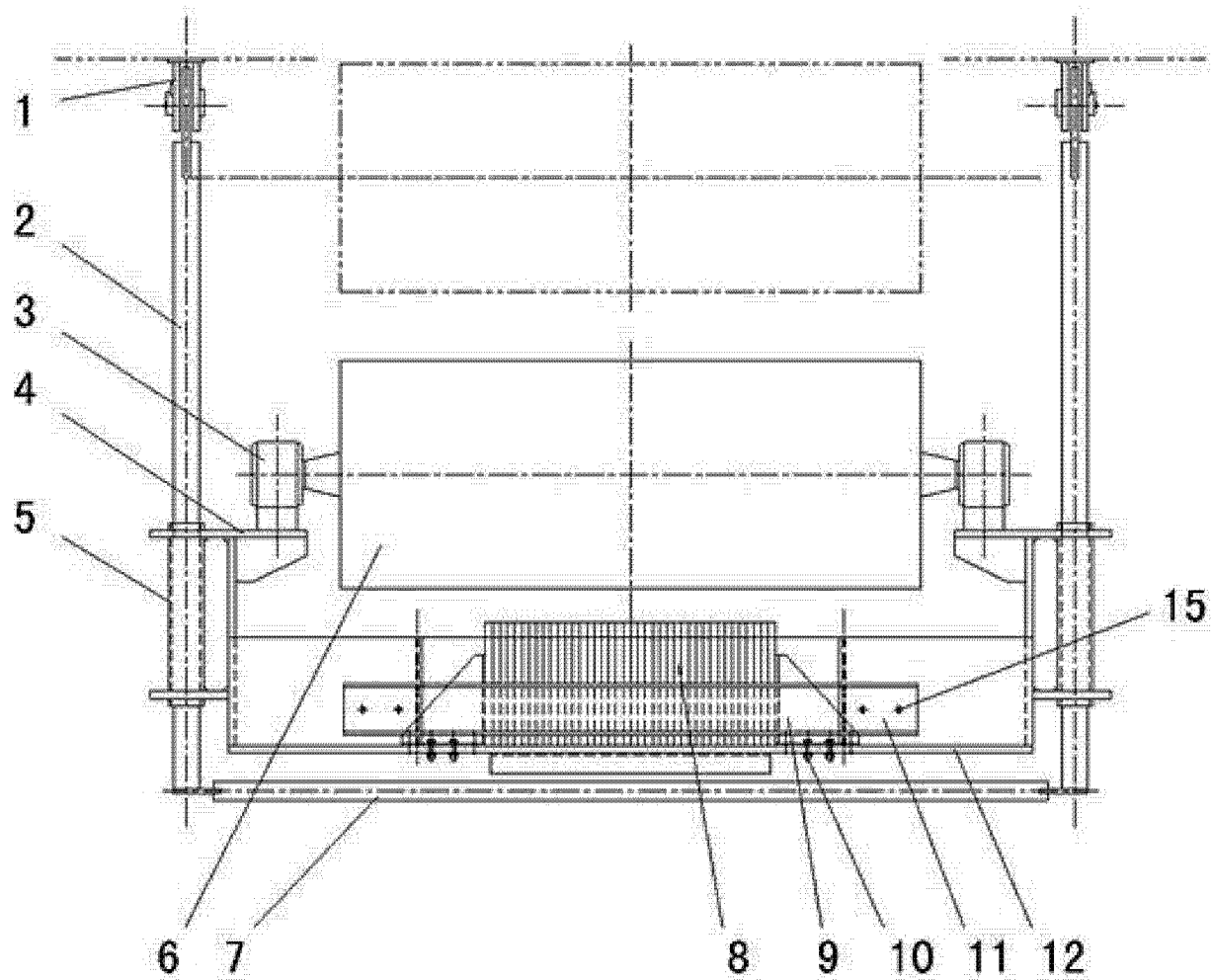


图 1

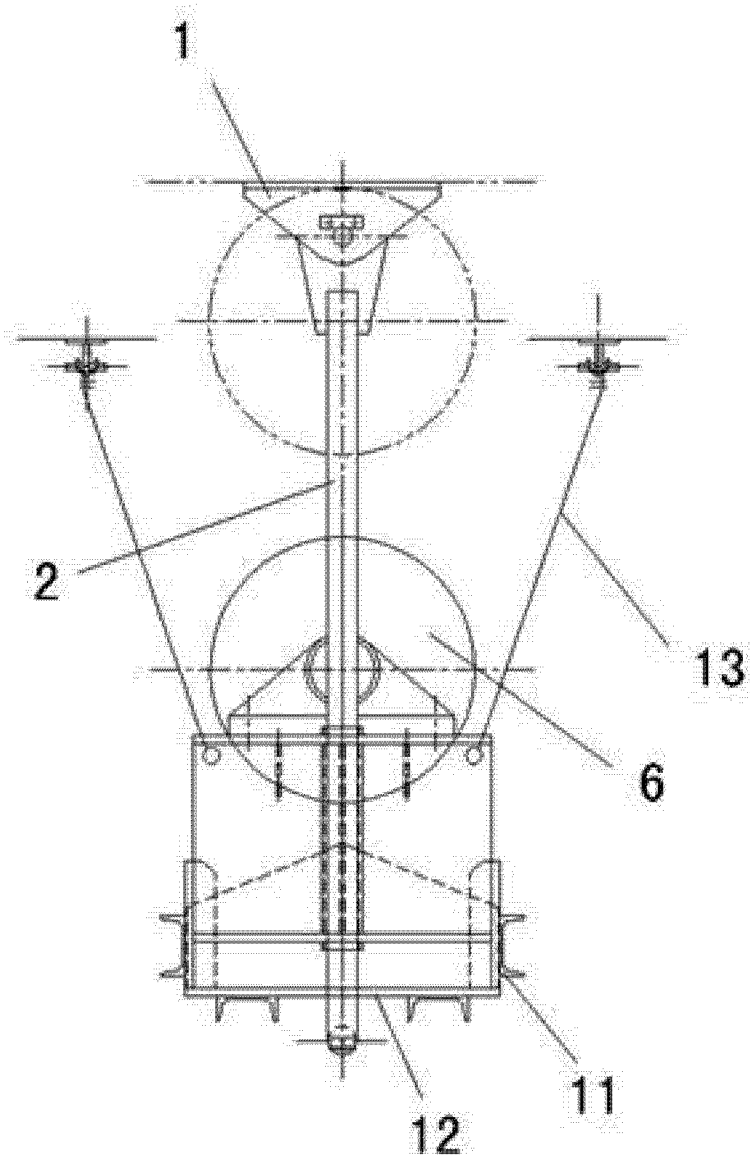


图 2