



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M527417 U

(45)公告日：中華民國 105 (2016) 年 08 月 21 日

(21)申請案號：104221247

(22)申請日：中華民國 104 (2015) 年 12 月 31 日

(51)Int. Cl. : **B65D55/02 (2006.01)****G06K19/067 (2006.01)**

(71)申請人：君毅工業股份有限公司(中華民國) (TW)

臺中市大里區仁化工三路 2 號

(72)新型創作人：張淑如 (TW)

申請專利範圍項數：4 項 圖式數：3 共 13 頁

(54)名稱

食品容器罐包裝認證結構

(57)摘要

一種食品容器罐包裝認證結構，當食品在包裝產線上完成容器罐包裝，並貼上電子標籤完成封籤作業時，包裝產線上電子標籤讀取裝置從電子標籤上讀取到無線設頻 RFID 識別晶片上的 ID 識別碼後，通過編輯與記錄，俾使出廠的每一罐食品皆能快速得到認證；藉此，食品銷售通路端之行動電子標籤讀取工具由電子標籤上所讀取到無線射頻 RFID 識別晶片的 ID 識別碼，僅須與廠方認證資料進行查詢或比對，即能簡易判定食品來源或廠牌真偽，有效阻止仿冒，且只要容器罐的罐蓋有被打開，電子標籤的连接片部上破片切線受到外力拉扯，斷開连接片部與一貼合片部連接所造成的射頻天線破壞，還使開封後食品，達到電子標籤無法回收利用的效果。

指定代表圖：

22 · · · 射頻天線

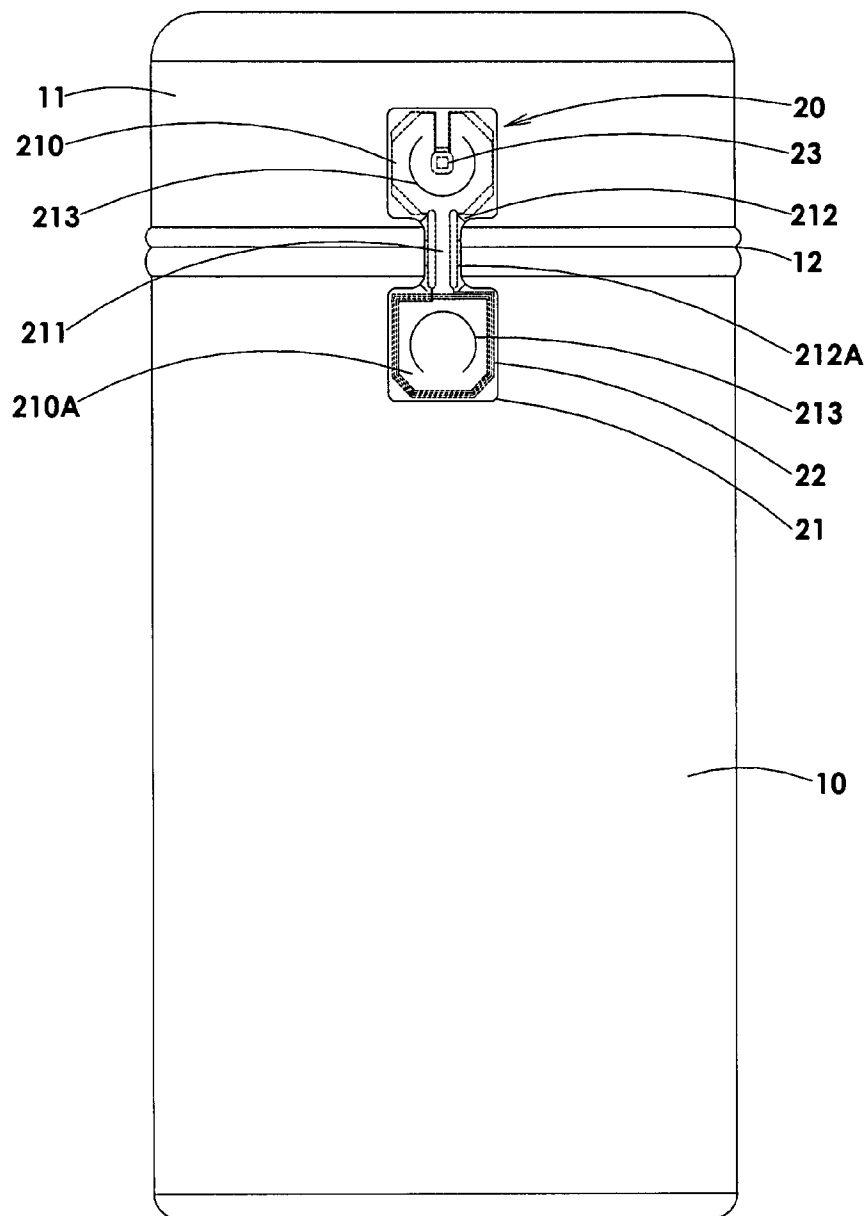


圖 1

新型摘要

※ 申請案號：104221247

※ 申請日：104. 12. 31

※IPC 分類：

B65D 55/02
G06K 19/067

(2006.01)

(2006.01)

【新型名稱】(中文/英文)

食品容器罐包裝認證結構

【中文】

一種食品容器罐包裝認證結構，當食品在包裝產線上完成容器罐包裝，並貼上電子標籤完成封籤作業時，包裝產線上電子標籤讀取裝置從電子標籤上讀取到無線設頻R F I D識別晶片上的I D識別碼後，通過編輯與記錄，俾使出廠的每一罐食品皆能快速得到認證；藉此，食品銷售通路端之行動電子標籤讀取工具由電子標籤上所讀取到無線射頻R F I D識別晶片的I D識別碼，僅須與廠方認證資料進行查詢或比對，即能簡易判定食品來源或廠牌真偽，有效阻止仿冒，且只要容器罐的罐蓋有被打開，電子標籤的连接片部上破片切線受到外力拉扯，斷開连接片部與一貼合片部连接所造成的射頻天線破壞，還使開封後食品，達到電子標籤無法回收利用的效果。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：圖 1。

【本代表圖之符號簡單說明】：

容器罐 1 0	罐蓋 1 1
蓋合相接部 1 2	電子標籤 2 0
絕緣薄膜片 2 1	貼合片部 2 1 0、2 1 0 A
連接片部 2 1 1	破片切線 2 1 2、2 1 2 A
斷面破片切線 2 1 3	射頻天線 2 2

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】(中文/英文)

食品容器罐包裝認證結構

【技術領域】

【0001】 本創作係有關一種能簡易判定食品來源或廠牌真偽，具仿冒防止效益的食品容器罐包裝認證結構。

【先前技術】

【0002】 按，知名商家或著名品牌食品（如知名產地高山茶的著名茶商或知名比賽的得獎比賽茶等），由於品質要求嚴謹或用心維護信譽，乃在市場享有一定的口碑與知名度。習用茶葉等食品的包裝方法，常見是把食品填裝在容器罐中，經由罐口上封蓋罐蓋後，將一封籤貼在罐蓋的蓋合處來完成包裝，並以封籤未被撕開或破壞來確認食品未被拆封。習用包裝方法雖可由包裝容器罐上的來源標籤、商標或標章供消費者作為選購辨識，唯，單靠來源標籤、標章或商標，已有難以分辨商品來源的真偽。即，近些年來，有些不肖業者，常以相同上述包裝方法仿冒知名來源的食品（商品）來獲得不法利益，或許可採取商標權保護的方式來排除仿冒行徑，然而，仿冒技術的進步，有時從幾可亂真的包裝外觀，已不易分辨來源的真偽；層出不窮的誤購事件，已危害被仿冒者的商譽，且造成極大經濟利益損失；解決此一問題，首要是食品包裝無法被仿製或不易被仿冒。

【新型內容】

【0003】 本創作之主要目的係在提供一種食品容器罐包裝認證結構，係生產之食品填裝在一容器罐的容室內，由一罐蓋封蓋在該容器罐的罐口上，將食品密封包裝在該容器罐中，其改良在於，該容器罐與該罐蓋的蓋合相接部，係緊固黏貼有一電子標籤，該電子標籤，是在一絕緣薄膜片的一面上由銅箔蝕刻出一R F 射頻天線，其中，該絕緣薄膜片，具有一對分別緊固黏貼在該容器罐身部表面上及該罐蓋蓋體表面上的貼合片部，該對貼合片部之間，並具有一通過該蓋合相接部的連接片部，使該對貼合片部形成一體相接，且至少該連接片部的邊緣上還設有一個以上的破片切線；該射頻天線，係以圈繞線條的形態，迴繞在該絕緣薄膜片的該對貼合片部及該連接片部表面上，並在其中該一貼合片部表面上形成有一迴路接點部，且該迴路接點部上電性連接有一無線射頻R F I D識別晶片；當食品在包裝產線上完成容器罐包裝，並貼上電子標籤完成封籤作業時，包裝產線上電子標籤讀取裝置從電子標籤上讀取到無線設頻R F I D識別晶片上的I D識別碼後，通過編輯與記錄，俾使出廠的每一罐食品皆能快速得到認證；藉此，食品銷售通路端之行動電子標籤讀取工具由電子標籤上所讀取到無線射頻R F I D識別晶片的I D識別碼，僅須與廠方認證資料進行查詢或比對，即能簡易判定食品來源或廠牌真偽，有效阻止仿冒，且只要容器罐的罐蓋有被打開，電子標籤的連接片部上破片切線受到外力拉扯，斷開連接片部與一貼合片部連接所造成的射頻天線破壞，還使開封後食品，達到電子標籤無法回收利用的效果。

【0004】 本創作之次一目的係在提供一種食品容器罐包裝認證結

構，其中，該電子標籤的絕緣薄膜片，該連接片部，寬度為小於該對貼合片部寬面的薄膜片體，該連接片部與該對貼合片部的交接轉角處及邊緣面上，係分佈性的設有多條破片切線；當罐蓋從容器罐的罐口上打開時，藉由該連接片部寬度較該對貼合片部狹窄之較易扯斷作用，俾使開罐過程，容易由一個以上破片切線產生連接片部與一貼合片部撕裂斷開動作，可省力的造成該射頻天線永久性破壞。

【0005】 本創作之再一目的係在提供一種食品容器罐包裝認證結構，其中，該電子標籤的絕緣薄膜片，該對貼合片部表面，係分別形成有一圓弧形斷面破片切線，俾當意圖由貼合片部撕起整個電子標籤時，乃能由斷面破片切線處產生大面積的撕裂性破壞，造成電子標籤無法重貼利用。

【0006】 本創作之另一目的係在提供一種食品容器罐包裝認證結構，其中，該電子標籤的絕緣薄膜片，至少該對貼合片部一表面上設有強力雙面背膠層，且該強力雙面背膠層上設有離型紙；僅須將離型紙撕開，藉由強力雙面背膠層可強力黏貼在容器罐身部表面及罐蓋的蓋體表面上固定，俾使電子標籤能方便在容器罐與罐蓋的蓋合相接部兩側完成貼合工作。

【圖式簡單說明】

【0007】

圖 1 係本創作實施例結構示意圖

圖 2 係本創作電子標籤結構示意圖

圖 3 係本創作電子標籤射頻天線破壞狀態示意圖

【實施方式】

【0008】 本創作為達上述目的，特舉較佳實施例，並配合所附圖式，

作詳細說明如下：

【0009】 一種食品容器罐包裝認證結構，如圖 1、2，係生產欲銷售之食品（如茶葉）填裝在一容器罐 10 的容室內，由一罐蓋 11 封蓋在該容器罐 10 的罐口上，將食品密封包裝在該容器罐 10 中，其改良在於，該容器罐 10 與該罐蓋 11 的蓋合相接部 12，係緊固黏貼有一電子標籤 20，該電子標籤 20，是在一 P I 塑膠絕緣薄膜片 21 的一面上由銅箔蝕刻出一 R F 射頻天線 22，其中，該絕緣薄膜片 21，具有一對分別緊固黏貼在該容器罐 10 身部表面上及該罐蓋 11 蓋體表面上的貼合片部 210、210A，該對貼合片部 210、210A 之間，並具有一通過該蓋合相接部 12 的连接片部 211，使該對貼合片部 210、210A 形成一體相接，且至少該连接片部 211 的邊緣上還設有一個以上的破片切線 212；該射頻天線 22，係以圈繞線條的形態，迴繞在該絕緣薄膜片 21 的該對貼合片部 210、210A 及該连接片部 211 表面上，並在其中該一貼合片部 210 表面上形成有一迴路接點部 220，且該迴路接點部 220 上電性連接有一無線射頻 R F I D 識別晶片 23；當食品在包裝產線上完成容器罐 10 包裝，並貼上電子標籤 20 完成封籤作業時，包裝產線上電子標籤讀取裝置（圖未示）從電子標籤 20 上讀取到無線設頻 R F I D 識別晶片 23 上的 I D 識別碼後，通過編輯與記錄，俾使出廠的每一罐食品皆能快速得到認證；藉此，食品銷售通路端之行動電子標籤讀取工具（例如安裝有識別軟體的智慧型手機）由電子標籤 20 上所讀取到無線射頻 R F I D 識別晶片 23 的 I D 識別碼，僅須與廠方認證資料進行查詢或比對，即能簡易判定食品來源或廠牌真偽，有效阻止仿冒，如圖 3，

且只要容器罐 1 0 的罐蓋 1 1 有被打開，電子標籤 2 0 的連接片部 2 1 1 上破片切線 2 2 受到外力拉扯，斷開連接片部 2 1 1 與一貼合片部 2 1 0 連接所造成的射頻天線 2 2 破壞，還使開封後食品，達到電子標籤 2 0 無法回收利用的效果。

【0010】 根據上述實施例，其中，如圖 1、2，該電子標籤 2 0 的絕緣薄膜片 2 1，該連接片部 2 1 1，寬度為小於該對貼合片部 2 1 0、2 1 0 A 寬面的薄膜片體，該連接片部 2 1 1 與該對貼合片部 2 1 0、2 1 0 A 的交接轉角處及邊緣面上，係分佈性的設有多條破片切線 2 1 2、2 1 2 A；如圖 3，當罐蓋 1 1 從容器罐 1 0 的罐口上打開時，藉由該連接片部 2 1 1 寬度較該對貼合片部 2 1 0、2 1 0 A 狹窄之較易扯斷作用，俾使開罐過程，容易由一個以上破片切線 2 1 2 產生連接片部 2 1 1 與一貼合片部 2 1 0 撕裂斷開動作，可省力的造成該射頻天線 2 2 永久性破壞。

【0011】 根據上述實施例，其中，如圖 1、2，該電子標籤 2 0 的絕緣薄膜片 2 1，該對貼合片部 2 1 0、2 1 0 A 表面，係分別形成有一圓弧形斷面破片切線 2 1 3，俾當意圖由貼合片部 2 1 0、2 1 0 A 撕起整個電子標籤 2 0 時，乃能由斷面破片切線 2 1 3 處產生大面積的撕裂性破壞，造成電子標籤 2 0 無法重貼利用。

【0012】 根據上述實施例，其中，如圖 1、2，該電子標籤 2 0 的絕緣薄膜片 2 1，至少該對貼合片部 2 1 0、2 1 0 A 一表面上設有強力雙面背膠層（圖未示），且該強力雙面背膠層上設有離型紙（圖未示）；僅須將離型紙（圖未示）撕開，藉由強力雙面背膠層可強力黏貼在容器罐 1 0 身部表面及罐蓋 1 1 的蓋體表面上固定，俾使電子標籤 2 0 能方便在容器

罐 1 0 與罐蓋 1 1 的蓋合相接部 1 2 兩側完成貼合工作。

【0013】 以上說明對本創作而言只是說明性的，而非限制性的，本領域普通技術人員理解，在不脫離所附說明書所限定的精神和範圍的情況下，可做出許多修改、變化或等效，但都將落入本創作的保護範圍內。

【符號說明】

【0014】

容器罐 1 0	罐蓋 1 1
蓋合相接部 1 2	電子標籤 2 0
絕緣薄膜片 2 1	貼合片部 2 1 0、2 1 0 A
連接片部 2 1 1	破片切線 2 1 2、2 1 2 A
斷面破片切線 2 1 3	射頻天線 2 2
迴路接點部 2 2 0	識別晶片 2 3

申請專利範圍

1. 一種食品容器罐包裝認證結構，係生產之食品填裝在一容器罐的容室內，由一罐蓋封蓋在該容器罐的罐口上，將食品密封包裝在該容器罐中，其主要改良在於，該容器罐與該罐蓋的蓋合相接部，係緊固黏貼有一電子標籤，該電子標籤，是在一絕緣薄膜片的一面上由銅箔蝕刻出一R F 射頻天線，其中，該絕緣薄膜片，具有一對分別緊固黏貼在該容器罐身部表面上及該罐蓋蓋體表面上的貼合片部，該對貼合片部之間，並具有一通過該蓋合相接部的連接片部，使該對貼合片部形成一體相接，且至少該連接片部的邊緣上還設有一個以上的破片切線；該射頻天線，係以圈繞線條的形態，迴繞在該絕緣薄膜片的該對貼合片部及該連接片部表面上，並在其中該一貼合片部表面上形成有一迴路接點部，且該迴路接點部上電性連接有一無線射頻R F I D識別晶片；當食品在包裝產線上完成容器罐包裝，並貼上電子標籤完成封籤作業時，包裝產線上電子標籤讀取裝置從電子標籤上讀取到無線設頻R F I D識別晶片上的I D識別碼後，通過編輯與記錄，俾使出廠的每一罐食品皆能快速得到認證；藉此，食品銷售通路端之行動電子標籤讀取工具由電子標籤上所讀取到無線射頻R F I D識別晶片的I D識別碼，僅須與廠方認證資料進行查詢或比對，即能簡易判定食品來源或廠牌真偽，有效阻止仿冒，且只要容器罐的罐蓋有被打開，電子標籤的連接片部上破片切線受到外力拉扯，斷開連接片部與一貼合片部連接所造成的射頻天線破壞，還使開封後食品，達到電子標籤無法回收利用的效果。

2. 依申請專利範圍第1項所述之食品容器罐包裝認證結構，其中，該

電子標籤的絕緣薄膜片，該連接片部，寬度為小於該對貼合片部寬面的薄膜片體，該連接片部與該對貼合片部的交接轉角處及邊緣面上，係分佈性的設有多條破片切線；當罐蓋從容器罐的罐口上打開時，藉由該連接片部寬度較該對貼合片部狹窄之較易扯斷作用，俾使開罐過程，容易由一個以上破片切線產生連接片部與一貼合片部撕裂斷開動作，可省力的造成該射頻天線永久性破壞。

3. 依申請專利範圍第 1 項所述之食品容器罐包裝認證結構，其中，該電子標籤的絕緣薄膜片，該對貼合片部表面，係分別形成有一圓弧形斷面破片切線，俾當意圖由貼合片部撕起整個電子標籤時，乃能由斷面破片切線處產生大面積的撕裂性破壞，造成電子標籤無法重貼利用。

4. 依申請專利範圍第 1 項所述之食品容器罐包裝認證結構，其中，該電子標籤的絕緣薄膜片，至少該對貼合片部一表面上設有強力雙面背膠層，且該強力雙面背膠層上設有離型紙；僅須將離型紙撕開，藉由強力雙面背膠層可強力黏貼在容器罐身部表面及罐蓋的蓋體表面上固定，俾使電子標籤能方便在容器罐與罐蓋的蓋合相接部兩側完成貼合工作。

圖式

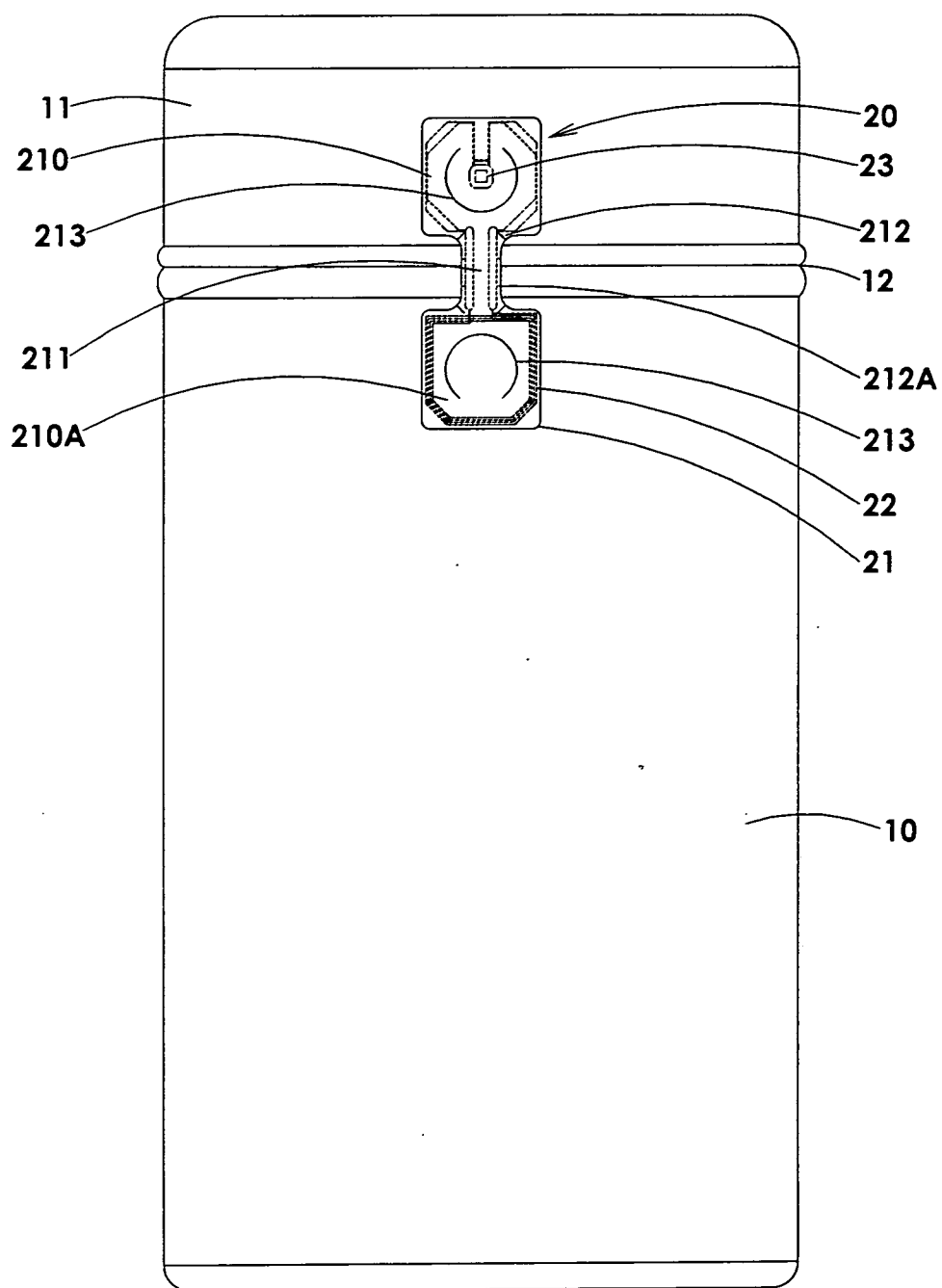


圖1

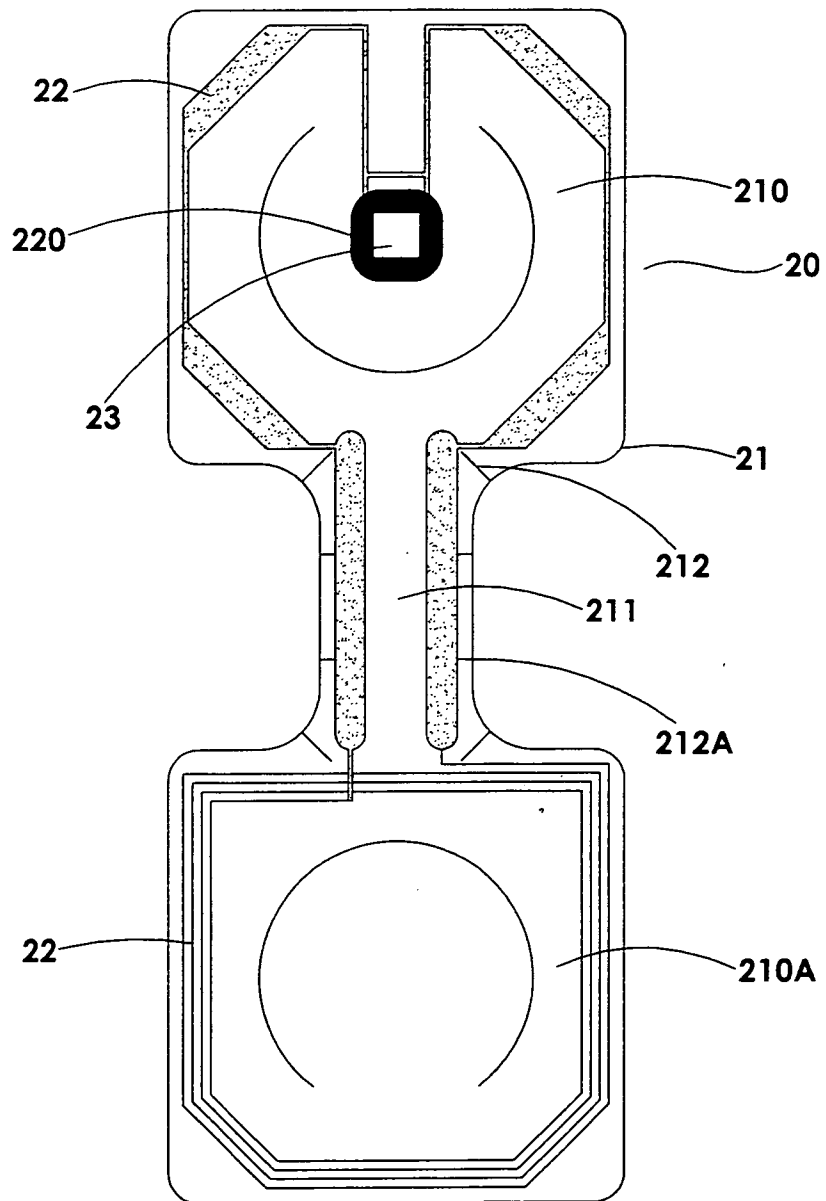


圖2

