



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210791102 U

(45)授权公告日 2020.06.19

(21)申请号 201921180216.5

(22)申请日 2019.07.25

(73)专利权人 苏州三久光电科技有限公司

地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎金
桥工业园

(72)发明人 施文标 陈明言

(74)专利代理机构 苏州市方略专利代理事务所
(普通合伙) 32267

代理人 王克兰

(51) Int. Cl.

B26D 1/06(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

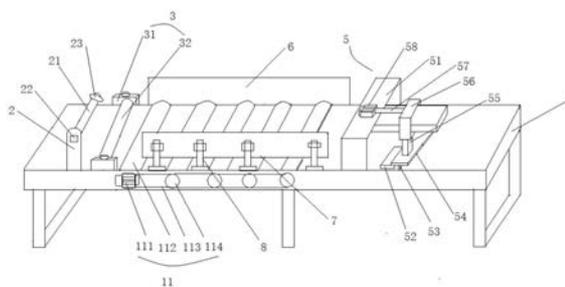
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种能够适应多种规格产品加工的切片机

(57)摘要

本实用新型公开了一种能够适应多种规格产品加工的切片机,包括机架、放料架、可调压辊装置、切片工作台和切片装置,所述机架最左侧设置放料架,可调压辊装置设置在放料架的右侧,所述机架最右侧设有切片工作台,切片工作台上安装切片装置,防护罩设置在切片装置的上侧,出料斗设置在切片工作台的端部,所述机架的一侧设有固定挡板,另一侧设有活动挡板,所述活动挡板与设置在机架上的调节装置连接。可调压辊装置和活动挡板的设计使得切片机能够满足不同厚度和宽度产品的切割需求,可适用范围广,有助于降低生产成本,同时可以大大的降低工作人员的参与度,降低劳动强度。



1. 一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:包括机架(1)、放料架(2)、可调压辊装置(3)、切片工作台(4)和切片装置(5),所述机架(1)最左侧设置放料架(2),可调压辊装置(3)设置在放料架(2)的右侧,所述机架(1)最右侧设有切片工作台(4),切片工作台(4)上方安装切片装置(5),防护罩设置在切片装置(5)的上侧,所述机架(1)的一侧设有固定挡板(6),另一侧设有活动挡板(7),所述活动挡板(7)与设置在机架(1)上的调节装置(8)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:所述机架(1)中间设有输送机构,所述输送机构包括电机一(11)、同步带滚筒(12)和滚筒同步带(13),所述的同步带滚筒(12)设有多个,并且等间距并排设置在机架(1)之间,每个同步带滚筒(12)的一端设有同步带轮(14),每对相邻的同步带滚筒(12)间均通过滚筒同步带(13)传动连接,另一端与机架(1)转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:所述切片装置(5)包括支撑架(51)、压料架(52)、切片刀(53)、刀片固定座(54)、升降气缸(55)、气缸固定座(56)、丝杠(57)和电机二(58),所述支撑架(51)固定在切片工作台(4)上,升降气缸(55)通过气缸固定座(56)滑动设置在支撑架(51)上,升降气缸(55)的伸缩杆与刀片固定座(54)连接,切片刀(53)和压料架(52)固定在刀片固定座(54)上;电机二(58)固定在支撑架(51)上,丝杠(57)一端与电机二(58)连接,另一端与气缸固定座(56)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:所述切片工作台(4)上设有切片槽。

5. 根据权利要求1所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:所述放料架(2)上设置放料辊(21)、电机三(22)和紧固盘(23),所述电机三(22)的输出轴与放料辊(21)的一端连接,紧固盘(23)套设在放料辊(21)的另一端。

6. 根据权利要求1所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:所述可调压辊装置(3)包括压辊支架(31),压辊支架(31)上具设置有可升降的压辊(32)。

7. 根据权利要求1所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,其特征在於:所述调节装置(8)包括支撑柱(81)、调节手轮(82)、调节螺杆(83)和导向筒(84),导向筒(84)固定在支撑柱(81)上,所述导向筒(84)一端与调节手轮(82)连接,另一端与调节螺杆(83)螺纹连接。

一种能够适应多种规格产品加工的切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切片机,具体涉及一种能够适应多种规格产品加工的切片机。

背景技术

[0002] 切片机是切制薄而均匀组织片的机械设备,在包装印刷品的加工过程中,通常会使用到切片机进行切割作业。缓冲泡棉由于其良好的缓冲性能和吸振性能成为了近代广泛使用的缓冲材料之一,各行各业的普遍应用也导致了企业对于缓冲泡棉尺寸、形状的要求越来越高,在泡棉的生产过程中,要将成品泡棉片裁切成所需的长度,目前常采用人工将泡棉横向铺开,然后送入切片机进行裁切,裁切速度慢,裁切出所需泡棉的长度有限;并且所需空间大,所需工作人员多,生产成本低;然而现有的切片装置也不能同时满足不同尺寸的加工需求。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:针对上述现有技术中的存在的问题和不足,本实用新型的目的是提供一种能够适应多种规格产品加工的切片机。

[0004] 技术方案:为达到上述目的,本实用新型所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,包括机架、放料架、可调压辊装置、切片工作台、切片装置,所述机架最左侧设置放料架,可调压辊装置设置在放料架的右侧,所述机架最右侧设有切片工作台,切片工作台上安装切片装置,防护罩设置在切片装置的上侧,所述机架的一侧设有固定挡板,另一侧设有活动挡板,所述活动挡板与设置在机架上的调节装置连接。两边设置挡板,可以防止在输送材料时,材料从两边滚落到地下,造成材料的浪费。

[0005] 进一步地,所述机架上中间设有输送机构,所述输送机构包括电机一、同步带滚筒和滚筒同步带,所述的同步带滚筒设有多个,并且等间距并排设置在机架之间,每个同步带滚筒的一端设有同步带轮,每对相邻的同步带滚筒间均通过滚筒同步带传动连接,另一端与机架转动连接。机架上的滚筒将放料架上的产品通过滚筒带动送至切割工作台,不需要专门工作人员将产品进行铺开,节约操作空间和节省人力。

[0006] 进一步地,所述切片装置包括支撑架、压料架、切片刀、刀片固定座、升降气缸、气缸固定座、丝杠和电机二,所述支撑架固定在切片工作台上,升降气缸通过气缸固定座滑动设置在支撑架上,升降气缸的伸缩杆与刀片固定座连接,切片刀和压料架固定在刀片固定座上;电机二固定在支撑架上,丝杠一端与电机二连接,另一端与气缸固定座连接。当需要切片的产品送至切割工作台后,升降气缸带动切片刀下降至待切割的物品上方开始切割,电机二在水平方向上控制切片刀的行进速度,实现物品的均匀切割,切片刀可根据实际要切割产品的宽度尺寸进行更换。

[0007] 进一步地,所述切片工作台上设有切片槽。

[0008] 进一步地,所述放料架上设置放料辊、电机三和紧固盘,所述电机三的输出轴与放料辊的一端连接,紧固盘套设在放料辊的另一端。

[0009] 进一步地,所述可调压辊装置包括压辊支架,压辊支架上具设置有可升降的压辊。压辊的高度可根据实际需要切割泡棉的厚度进行调节,可适应不同规格产品的加工需求。

[0010] 进一步地,所述调节装置包括支撑柱、调节手轮、调节螺杆和导向筒,导向筒固定在支撑柱上,所述导向筒一端与调节手轮连接,另一端与调节螺杆螺纹连接。通过转动调节手轮,根据所需加工的产品的宽度调节活动挡板在机架上的位置。

[0011] 上述技术方案可以看出,本实用新型的有益效果为:

[0012] 本实用新型所述的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,结构设计合理,可调压辊装置和活动挡板的设计使得切片机能够满足不同厚度和宽度产品的切割需求,可适用范围广,有助于降低生产成本,同时可以大大的降低工作人员的参与度,降低劳动强度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的调节装置的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型。

[0016] 如图1-2所示的一种能够适应多种规格产品加工的切片机,包括机架1、放料架2、可调压辊装置3、切片工作台4、切片装置5,所述机架1最左侧设置放料架2,可调压辊装置3设置在放料架2的右侧,所述机架1最右侧设有切片工作台4,切片工作台4上方安装切片装置5,防护罩设置在切片装置5的上侧,所述机架1的一侧设有固定挡板6,另一侧设有活动挡板7,所述活动挡板7与设置在机架1上的调节装置8连接。两边设置挡板,可以防止在输送材料时,材料从两边滚落到地下,造成材料的浪费。

[0017] 本实施例中所述机架1中间设有输送机构,所述输送机构包括电机一11、同步带滚筒12和滚筒同步带13,所述的同步带滚筒12设有多个,并且等间距并排设置在机架1之间,每个同步带滚筒12的一端设有同步带轮14,每对相邻的同步带滚筒12间均通过滚筒同步带13传动连接,另一端与机架1转动连接。

[0018] 本实施例中所述切片装置5包括支撑架51、压料架52、切片刀53、刀片固定座54、升降气缸55、气缸固定座56、丝杠57和电机二58,所述支撑架51固定在切片工作台4上,升降气缸55通过气缸固定座56滑动设置在支撑架51上,升降气缸55的伸缩杆与刀片固定座54连接,切片刀53和压料架52固定在刀片固定座54上;电机二58固定在支撑架51上,丝杠57一端与电机二58连接,另一端与气缸固定座56连接。切片时,升降气缸55带动切片刀53下降至待切割的物品上方开始切割,电机二58在水平方向上控制切片刀53的行进速度,实现物品的均匀切割。

[0019] 本实施例中所述切片工作台4上设有切片槽。

[0020] 本实施例中所述放料架2上设置放料辊21、电机三22和紧固盘23,所述电机三22的输出轴与放料辊21的一端连接,紧固盘23套设在放料辊21的另一端。

[0021] 本实施例中所述可调压辊装置包括压辊支架,压辊支架上具设置有可升降的压辊。

[0022] 本实施例中所述调节装置8包括支撑柱81、调节手轮82、调节螺杆83和导向筒84,

导向筒84固定在支撑柱81上,所述导向筒84一端与调节手轮82连接,另一端与调节螺杆83螺纹连接。

[0023] 实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围,在阅读了本实用新型之后,本领域技术人员对本实用新型的各种等价均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

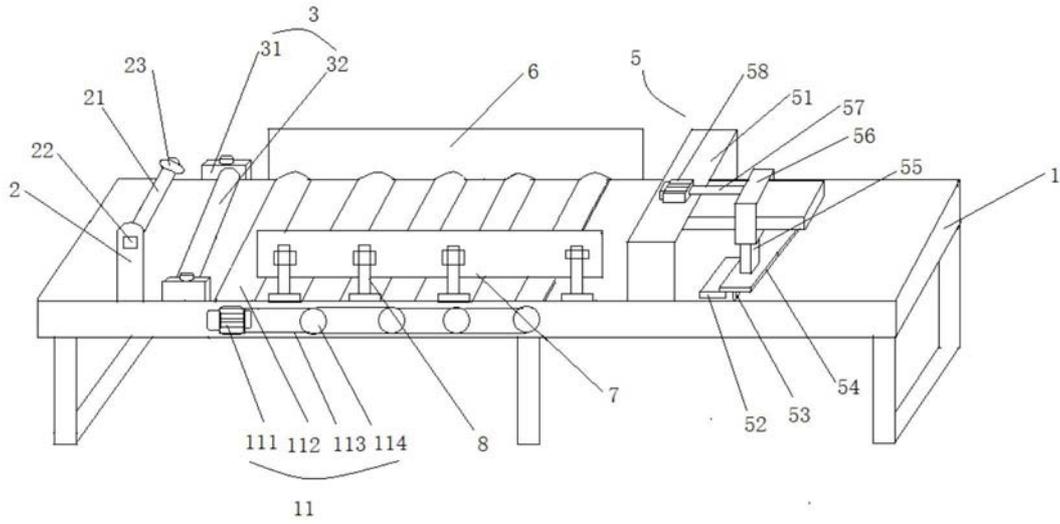


图1

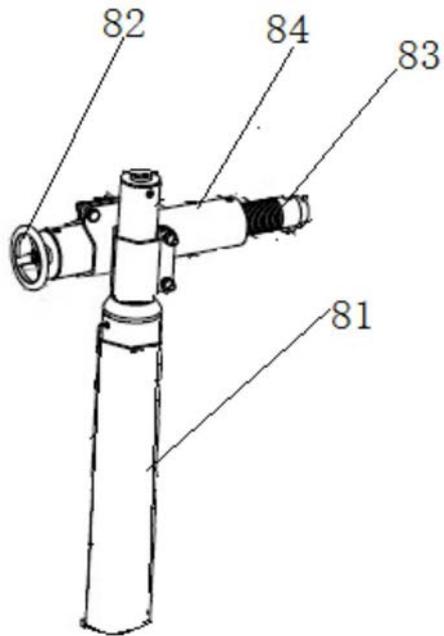


图2