



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220763243 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 12

(21) 申请号 202322440693.3

(22) 申请日 2023.09.08

(73) 专利权人 安徽宁国中鼎模具制造有限公司

地址 242300 安徽省宣城市宁国市南山西
路中鼎工业园一号门

(72) 发明人 杨登基 吴攀

(74) 专利代理机构 合肥市长远专利代理事务所

(普通合伙) 34119

专利代理师 张静

(51) Int. Cl.

B29C 33/44 (2006.01)

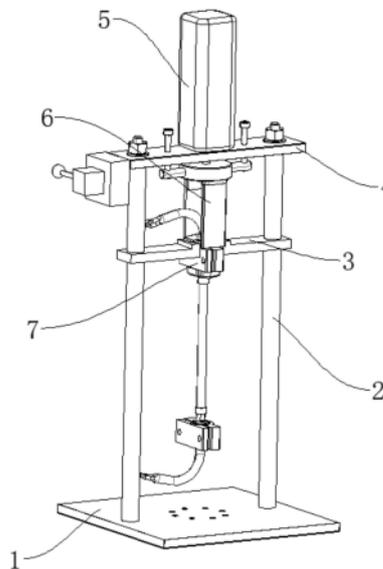
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于操作的脱哈呖块工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于操作的脱哈呖块工装,包括:底板,所述底板上并排设置有至少两个支柱,所述支柱顶端可拆卸连接有横板;定位板,对称设置于两个支柱之间,且两个所述定位板之间设置有哈呖块;气缸,设置于横板上,且所述气缸输出端安装有进行脱哈呖块的压脱机构;通过设置有定位板、气缸及压脱机构,便于将哈呖块从产品上脱离,避免需要人工通过撬棒进行脱哈呖块,费事费时,本装置能够很好的对带有哈呖块的产品进行定位,然后通过压力进行脱哈呖块,操作方便,极大的节省了人工劳动成本。



1. 一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於,包括:

底板(1),所述底板(1)上并排设置有至少两个支柱(2),所述支柱(2)顶端可拆卸连接有横板(4);

定位板(3),对称设置于两个支柱(2)之间,且两个所述定位板(3)之间设置有哈呔块(7);

气缸(5),设置于横板(4)上,且所述气缸(5)输出端安装有进行脱哈呔块(7)的压脱机构(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於:所述压脱机构(6)包括连接盘(61)及压板(62),所述连接盘(61)固定于气缸(5)的输出端,且所述连接盘(61)下表面并排设置有两个压板(62)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於:所述压板(62)为长方形,所述压板(62)下端设置有倒角。

4. 根据权利要求1所述的一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於:所述压脱机构(6)侧壁设置有连接杆(8),所述连接杆(8)上设置有导向杆(9),所述横板(4)内侧开设有与导向杆(9)相配合的导向孔。

5. 根据权利要求4所述的一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於:所述导向杆(9)顶端固定有防脱凸块。

6. 根据权利要求1所述的一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於:所述定位板(3)上表面一端设置有凸起,所述凸起上开设有与哈呔块(7)相配合的定位槽(31)。

7. 根据权利要求1所述的一种便于操作的脱哈呔块工装,其特征在於:所述横板(4)为长方形,所述横板(4)与支柱(2)通过螺栓进行固定。

一种便于操作的脱哈呔块工装

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种便于操作的脱哈呔块工装。

背景技术

[0002] 在杯型塑料模具中多有应用,在管子冲模上应用也不少,用两个近视为半圆的“哈呔块”把管子夹紧再冲裁。在使用后,需要拆卸哈呔块,在以往拆卸哈呔块的过程中,需要操作人员利用撬棒等工具,将产品上的哈呔块撬开,然后将哈呔块从产品上拆卸下来。此拆卸方式很可能会划伤产品,造成产品功能缺陷或者外观上的瑕疵。而且此方法生产效率低,人工撬动较为费事,造成人工成本与时间成本的浪费,为此我们提出一种便于操作的脱哈呔块工装。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便于操作的脱哈呔块工装,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于操作的脱哈呔块工装,包括:

[0005] 底板,所述底板上并排设置有至少两个支柱,所述支柱顶端可拆卸连接有横板;

[0006] 定位板,对称设置于两个支柱之间,且两个所述定位板之间设置有哈呔块;

[0007] 气缸,设置于横板上,且所述气缸输出端安装有进行脱哈呔块的压脱机构。

[0008] 优选地,所述压脱机构包括连接盘及压板,所述连接盘固定于气缸的输出端,且所述连接盘下表面并排设置有两个压板。

[0009] 优选地,所述压板为长方形,所述压板下端设置有倒角。

[0010] 优选地,所述压脱机构侧壁设置有连接杆,所述连接杆上设置有导向杆,所述横板内侧开设有与导向杆相配合的导向孔。

[0011] 优选地,所述导向杆顶端固定有防脱凸块。

[0012] 优选地,所述定位板上表面一端设置有凸起,所述凸起上开设有与哈呔块相配合的定位槽。

[0013] 优选地,所述横板为长方形,所述横板与支柱通过螺栓进行固定。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 通过设置有定位板、气缸及压脱机构,便于将哈呔块从产品上脱离,避免需要人工通过撬棒进行脱哈呔块,费事费时,本装置能够很好的对带有哈呔块的产品进行定位,然后通过压力将哈呔块从产品上压动脱离,不会对其造成翘起划伤,操作方便,极大的节省了人工劳动成本。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

- [0017] 图2为本实用新型的导向杆结构示意图；
- [0018] 图3为本实用新型的压板结构示意图；
- [0019] 图4为本实用新型的定位槽结构示意图。
- [0020] 图中：1、底板；2、支柱；3、定位板；31、定位槽；4、横板；5、气缸；6、压脱机构；61、连接盘；62、压板；7、哈呖块；8、连接杆；9、导向杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于操作的脱哈呖块工装,包括:

[0023] 底板1,底板1上并排设置有至少两个支柱2,支柱2顶端可拆卸连接有横板4;

[0024] 定位板3,对称设置于两个支柱2之间,且两个定位板3之间设置有哈呖块7,便于对带有哈呖块7的产品进行定位支撑;

[0025] 气缸5,设置于横板4上,便于带动压脱机构6下移,且气缸5输出端安装有进行脱哈呖块7的压脱机构6,便于将哈呖块7从产品上脱离。

[0026] 本实施例中,优选地,压脱机构6包括连接盘61及压板62,连接盘61固定于气缸5的输出端,且连接盘61下表面并排设置有两个压板62,便于更好的对产品进行施压,从而提高压脱哈呖块7时受力的均匀性。

[0027] 本实施例中,优选地,压板62为长方形,压板62下端设置有倒角。

[0028] 本实施例中,优选地,压脱机构6侧壁设置有连接杆8,连接杆8上设置有导向杆9,横板4内侧开设有与导向杆9相配合的导向孔,便于压脱机构6更好的进行向下移动。

[0029] 本实施例中,优选地,导向杆9顶端固定有防脱凸块,便于避免导向杆9从导向孔内侧脱离。

[0030] 本实施例中,优选地,定位板3上表面一端设置有凸起,凸起上开设有与哈呖块7相配合的定位槽31,便于更好的对哈呖块7进行定位。

[0031] 本实施例中,优选地,横板4为长方形,横板4与支柱2通过螺栓进行固定。

[0032] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用时,将产品放置于两个定位板3之间,并通过定位槽31与哈呖块7相配合,气缸5的输出端带动连接盘61向下移动,连接盘61带动两个压板62下移,通过导向杆9与导向孔配合,便于压板62竖直向下运动,压板62与产品相接触,并推动产品向下移动,由于定位板3的支撑,哈呖块7位置保持不变,从而使哈呖块7从产品上脱离。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

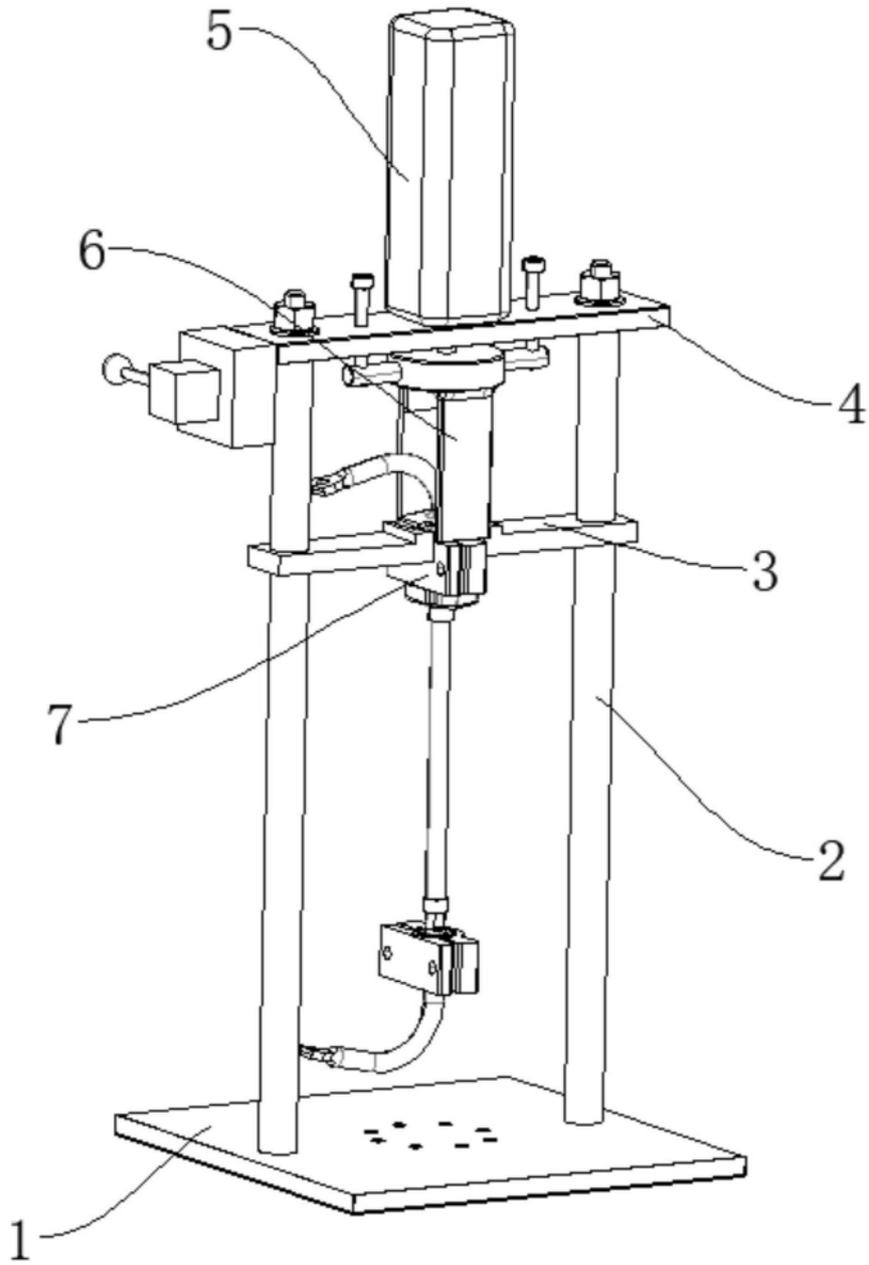


图1

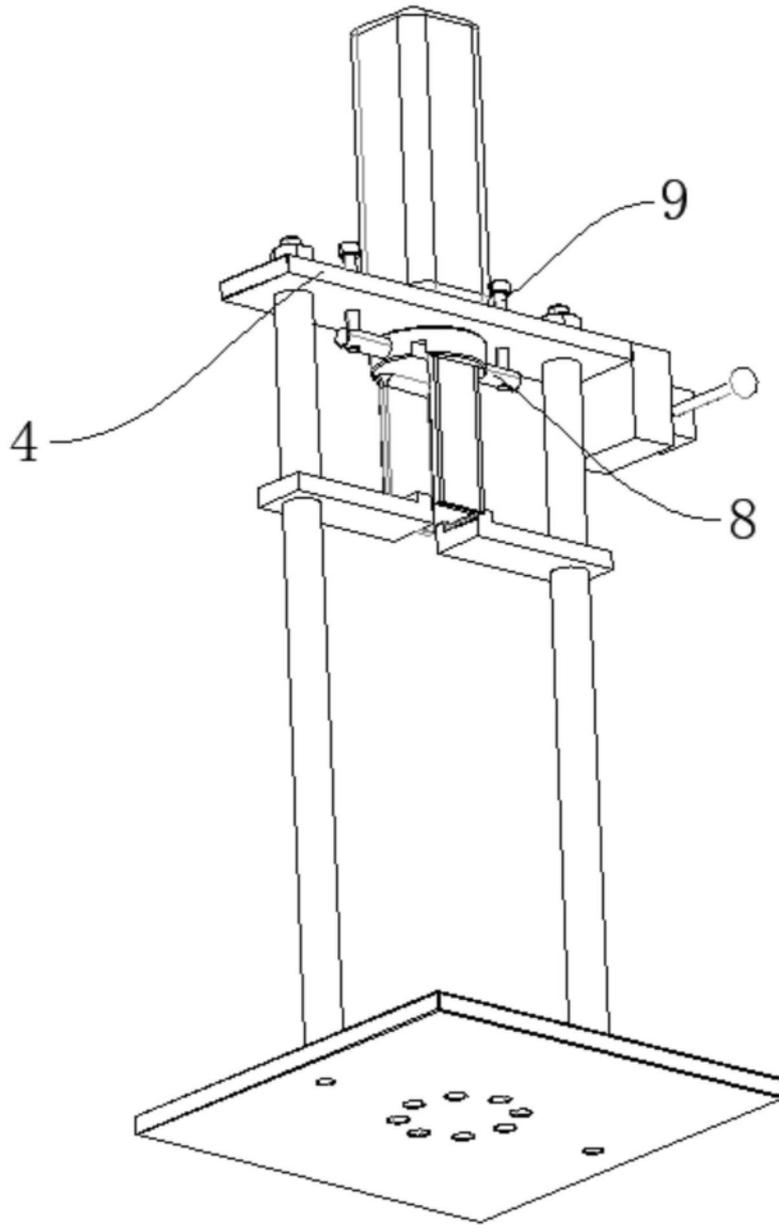


图2

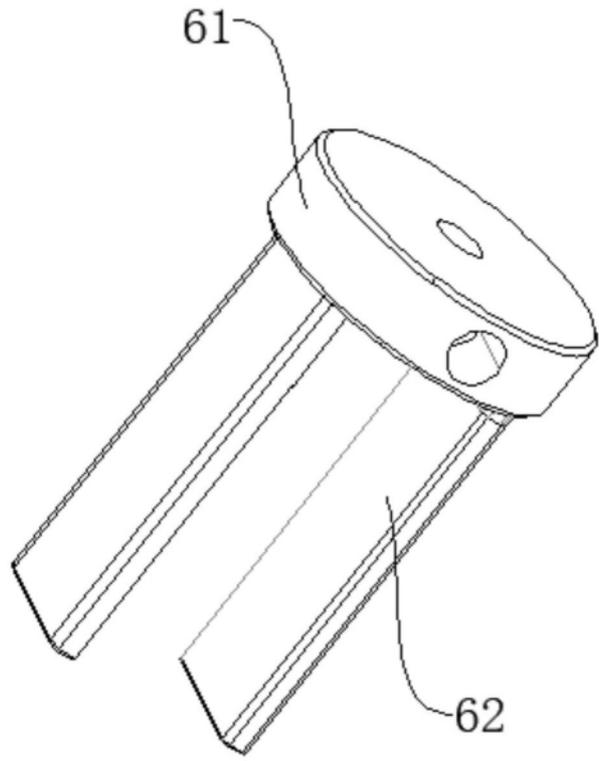


图3

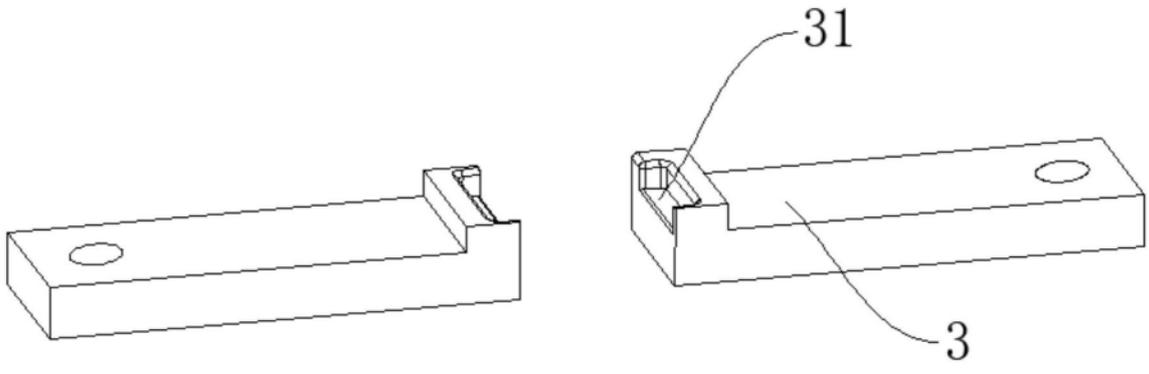


图4