[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
*E06B 3/263* (2006.01)
*E06B 3/26* (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820051643.9

[45] 授权公告日 2009 年 5 月 13 日

[11] 授权公告号 CN 201236590Y

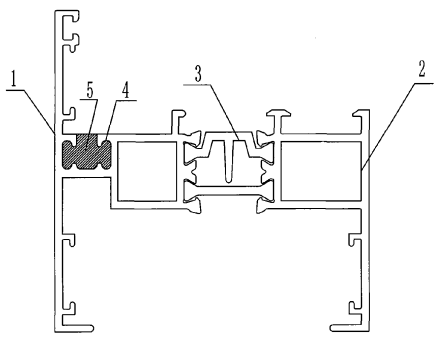
[22] 申请日 2008.8.1
[21] 申请号 200820051643.9
[73] 专利权人 董卫峰
地址 528231 广东省佛山市南海区大沥镇沥东管理区豪美村豪美铝业有限公司
[72] 发明人 董卫峰
[74] 专利代理机构 佛山市南海智维专利代理有限公司
代理人 梁国杰
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

双隔热铝型材内开门窗结构

[57] 摘要

本实用新型特指一种双隔热铝型材内开门窗结构。 包括有外框型材、内框型材，在外框型材和内框型材之间穿设穿条，在外框型材上成型有注胶槽，注胶槽内注有隔热胶。 采用上述技术方案后，注胶槽内的隔热胶和穿条形成双层隔热，因此隔热效果更佳，结构更加合理。



1、双隔热铝型材内开门窗结构，包括有外框型材（1）、内框型材（2），在外框型材（1）和内框型材（2）之间穿设穿条（3），其特征在于：在外框型材上成型有注胶槽（4），注胶槽（4）内注有隔热胶（5）。

# 双隔热铝型材内开门窗结构

**技术领域：**

本实用新型涉及建筑门窗技术领域，特指一种双隔热铝型材内开门窗结构。

**背景技术：**

现有技术中内平开窗室内侧和室外侧的隔热制作时完全是依靠穿条切断后实现隔热，在实际的使用过程中，这种单层隔热的方式，并不能起到非常好的隔热效果，因此，此种结构急需解决。

**发明内容：**

本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种结构合理、隔热效果较佳的双隔热铝型材内开门窗结构。

为实现上述目的，本实用新型提供的技术方案为：包括有外框型材、内框型材，在外框型材和内框型材之间穿设穿条，在外框型材上成型有注胶槽，注胶槽内注有隔热胶。

采用上述技术方案后，注胶槽内的隔热胶和穿条形成双层隔热，因此隔热效果更佳，结构更加合理。

**附图说明：**

图 1 为本实用新型结构示意图。

**具体实施方式：**

如图 1 所示，本实施例包括有外框型材 1、内框型材 2，在外框型材 1 和内框型材 2 之间穿设具有隔热功能的穿条 3，在外框型材的

横向联接段上成型有注胶槽 4，注胶槽 4 内注有隔热胶 5，隔热胶 5 和具有隔热功能的穿条 3 形成双层隔热。

以上所述之实施例只为本实用新型的较佳实施例，并非以此限制本实用新型的实施范围，故凡依本实用新型之形状、构造及原理所作的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围内。

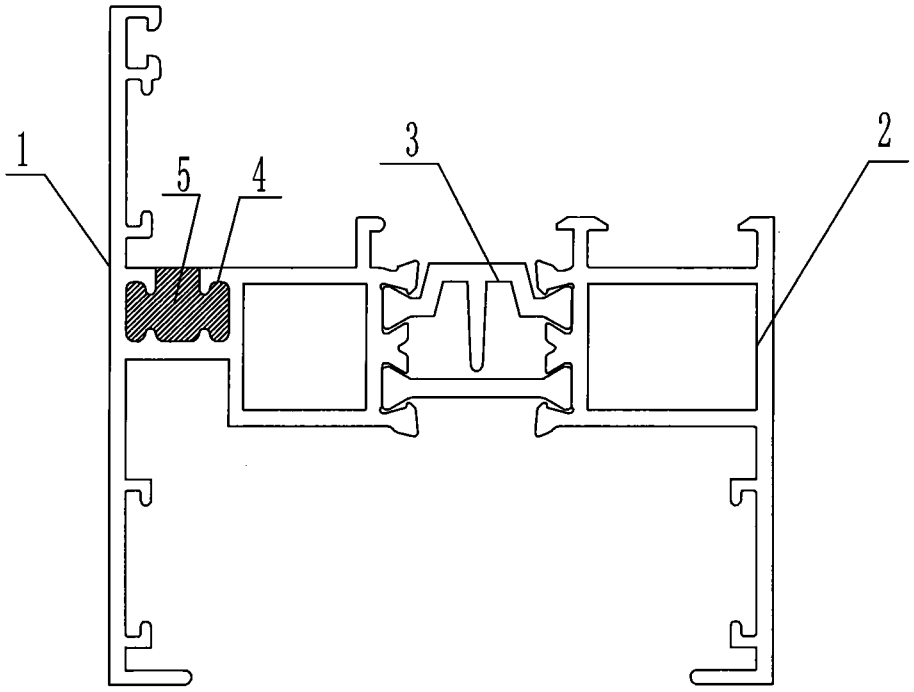



图1