



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209697242 U

(45)授权公告日 2019.11.29

(21)申请号 201920335331.9

(22)申请日 2019.03.15

(73)专利权人 福建省闽清双棱竹业有限公司
地址 350800 福建省福州市闽清县云龙乡
后垅村

(72)发明人 林传文

(74)专利代理机构 厦门原创专利事务所(普通
合伙) 35101

代理人 黄一敏

(51) Int. Cl.

B05B 12/16(2018.01)

B05B 15/00(2018.01)

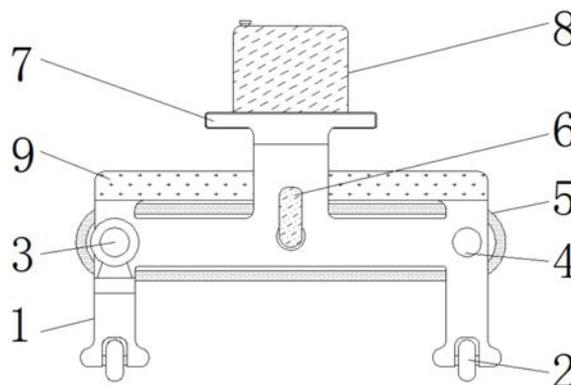
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用
粘合剂喷涂装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节喷涂范围的
集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,包括支撑
架,所述支撑架的下端安装有脚轮,且支撑架
的两端分别连接有主动辊和从动辊,所述主动
辊连接于驱动电机上,且驱动电机安装于支
撑架上,所述主动辊之间以及从动辊之间均
通过连接辊相连接,且主动辊和从动辊之
间通过传送带相连接,所述支撑架上均连
接有连接管,且连接管之间通过麻花杆相
连接,所述麻花杆的外端贯穿支撑架,且支
撑架的上连接有有限位板,所述支撑架的
上端连接有调节板,且调节板上设置有堵
料杆,所述堵料杆贯穿连通孔,且连通孔
设置于隔板上。该可调节喷涂范围的集
装箱底板加工用粘合剂喷涂装置能便于调
节其喷涂的范围,且能便于对其进行移动。



1. 一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,包括支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)的下端安装有脚轮(2),且支撑架(1)的两端分别连接有主动辊(10)和从动辊(4),所述主动辊(10)连接于驱动电机(3)上,且驱动电机(3)安装于支撑架(1)上,所述主动辊(10)之间以及从动辊(4)之间均通过连接辊(11)相连接,且主动辊(10)和从动辊(4)之间通过传送带(5)相连接,所述支撑架(1)上均连接有连接管(12),且连接管(12)之间通过麻花杆(6)相连接,所述麻花杆(6)的外端贯穿支撑架(1),且支撑架(1)的上连接有限位板(9),所述支撑架(1)的上端连接有调节板(7),且调节板(7)上设置有堵料杆(15),所述堵料杆(15)贯穿连通孔(17),且连通孔(17)设置于隔板(16)上,所述隔板(16)连接于输料板(13)的内部,且输料板(13)的上端安装有粘合剂存放桶(8),所述输料板(13)的下端连接有输料管(14),且输料管(14)的下表面设置有喷料嘴(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,其特征在于:所述驱动电机(3)仅连接于2个主动辊(10)中的1个上,且驱动电机(3)仅安装于2个支撑架(1)的1个上。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,其特征在于:所述从动辊(4)和主动辊(10)均采用嵌套的方式与连接辊(11)相连接,且从动辊(4)和主动辊(10)的内侧和连接辊(11)的结构形状均为棱柱形。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,其特征在于:所述麻花杆(6)与支撑架(1)活动连接,且麻花杆(6)的外侧采用螺纹连接的方式与连接管(12)的内侧相连接,并且麻花杆(6)的结构形状为“U”形,同时2个连接管(12)内部的螺纹方向相反。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,其特征在于:所述输料管(14)设置于隔板(16)之间的输料板(13)下端,且输料管(14)上均匀的分布有喷料嘴(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,其特征在于:所述连通孔(17)为橡胶材质,且连通孔(17)的孔径小于堵料杆(15)的直径,并且堵料杆(15)和连通孔(17)一一对应设置,同时堵料杆(15)和连通孔(17)分别均匀分布于调节板(7)和隔板(16)上,隔板(16)均匀的分布于输料板(13)的内侧。

一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及集装箱底板加工设备相关技术领域,具体为一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置。

背景技术

[0002] 集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置就是一种加工集装箱底板的装置,其能便于向集装箱底板上喷涂粘合剂。

[0003] 但是现有集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置不便于调节喷涂范围,由于集装箱的型号不是单一的,所以其宽度也不是固定的,这就使得在生产不同尺寸的集装箱底板时,需要在不同的喷涂装置上进行,从而不利于使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,以解决上述背景技术中提出现有集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置不便于调节喷涂范围的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,包括支撑架,所述支撑架的下端安装有脚轮,且支撑架的两端分别连接有主动辊和从动辊,所述主动辊连接于驱动电机上,且驱动电机安装于支撑架上,所述主动辊之间以及从动辊之间均通过连接辊相连接,且主动辊和从动辊之间通过传送带相连接,所述支撑架上均连接有连接管,且连接管之间通过麻花杆相连接,所述麻花杆的外端贯穿支撑架,且支撑架的上连接有限位板,所述支撑架的上端连接有调节板,且调节板上设置有堵料杆,所述堵料杆贯穿连通孔,且连通孔设置于隔板上,所述隔板连接于输料板的内部,且输料板的上端安装有粘合剂存放桶,所述输料板的下端连接有输料管,且输料管的下表面设置有喷料嘴。

[0006] 优选的,所述驱动电机仅连接于2个主动辊中的1个上,且驱动电机仅安装于2个支撑架的1个上。

[0007] 优选的,所述从动辊和主动辊均采用嵌套的方式与连接辊相连接,且从动辊和主动辊的内侧和连接辊的结构形状均为棱柱形。

[0008] 优选的,所述麻花杆与支撑架活动连接,且麻花杆的外侧采用螺纹连接的方式与连接管的内侧相连接,并且麻花杆的结构形状为“U”形,同时2个连接管内部的螺纹方向相反。

[0009] 优选的,所述输料管设置于隔板之间的输料板下端,且输料管上均匀的分布有喷料嘴。

[0010] 优选的,所述连通孔为橡胶材质,且连通孔的孔径小于堵料杆的直径,并且堵料杆和连通孔一一对应设置,同时堵料杆和连通孔分别均匀分布于调节板和隔板上,隔板均匀的分布于输料板的内侧。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置能便于调节其喷涂的范围,且能便于对其进行移动;

[0012] 1、支撑架、脚轮、麻花杆、连接管、从动辊、主动辊和连接辊的设置,能便于通过拉动麻花杆,使调节支撑架之间的距离,以便于为调节该喷涂装置的喷涂范围提供条件;

[0013] 2、支撑架、调节板、堵料杆、隔板、连通孔、输料管、输料板和喷料嘴的设置,能在支撑架之间的距离发生改变的同时,调节粘合剂存放桶内粘合剂能进入输料板内的范围,从而能便于通过不同范围的输料管和喷料嘴改变该喷涂装置的喷涂范围;

[0014] 3、脚轮的设置,不仅能便于支撑架之间距离的改变,且能便于工作人员移动该喷涂装置。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型侧剖结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型输料板内部连接结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型图3中A点放大结构示意图。

[0019] 图中:1、支撑架;2、脚轮;3、驱动电机;4、从动辊;5、传送带;6、麻花杆;7、调节板;8、粘合剂存放桶;9、限位板;10、主动辊;11、连接辊;12、连接管;13、输料板;14、输料管;15、堵料杆;16、隔板;17、连通孔;18、喷料嘴。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置,包括支撑架1,支撑架1的下端安装有脚轮2,且支撑架1的两端分别连接有主动辊10和从动辊4,主动辊10连接于驱动电机3上,且驱动电机3安装于支撑架1上,主动辊10之间以及从动辊4之间均通过连接辊11相连接,且主动辊10和从动辊4之间通过传送带5相连接,支撑架1上均连接有连接管12,且连接管12之间通过麻花杆6相连接,麻花杆6的外端贯穿支撑架1,且支撑架1的上连接有限位板9,支撑架1的上端连接有调节板7,且调节板7上设置有堵料杆15,堵料杆15贯穿连通孔17,且连通孔17设置于隔板16上,隔板16连接于输料板13的内部,且输料板13的上端安装有粘合剂存放桶8,输料板13的下端连接有输料管14,且输料管14的下表面设置有喷料嘴18。

[0022] 驱动电机3仅连接于2个主动辊10中的1个上,且驱动电机3仅安装于2个支撑架1的1个上,能便于通过1个驱动电机3带动主动辊10以及主动辊10连接的结构同步转动。

[0023] 从动辊4和主动辊10均采用嵌套的方式与连接辊11相连接,且从动辊4和主动辊10的内侧和连接辊11的结构形状均为棱柱形,能便于2个从动辊4和2个主动辊10通过连接辊11实现同步转动,并且能便于调节2个从动辊4之间的距离和2个主动辊10之间的距离。

[0024] 麻花杆6与支撑架1活动连接,且麻花杆6的外侧采用螺纹连接的方式与连接管12

的内侧相连接,并且麻花杆6的结构形状为“U”形,同时2个连接管12内部的螺纹方向相反,能便于通过麻花杆6的移动,带动连接有连接管12的支撑架1移动,进而便于调节支撑架1之间的距离。

[0025] 输料管14设置于隔板16之间的输料板13下端,且输料管14上均匀的分布有喷料嘴18,能便于控制粘合剂流经输料管14的个数,且能便于喷料嘴18均匀的喷涂粘合剂。

[0026] 连通孔17为橡胶材质,且连通孔17的孔径小于堵料杆15的直径,并且堵料杆15和连通孔17一一对应设置,同时堵料杆15和连通孔17分别均匀分布于调节板7和隔板16上,隔板16均匀的分布于输料板13的内侧,能便于连通孔17完全被堵料杆15堵住,且能便于控制该喷涂装置喷涂的范围。

[0027] 工作原理:首先通过脚轮2将该可调节喷涂范围的集装箱底板加工用粘合剂喷涂装置移动到使用位置,并接通该装置上驱动电机3的电源,在使用该喷涂装置之前,先推拉麻花杆6(通过麻花杆6和连接管12上螺纹的设置,可使得推麻花杆6时,支撑架1相互靠近,拉麻花杆6时,支撑架1相互远离,亦或者相反),调节支撑架1之间的距离,从而使得支撑架1之间的距离满足需要喷涂粘合剂集装箱底板的宽度,支撑架1的距离在改变的同时,调节板7将通过堵料杆15堵住不同数量隔板16上的连通孔17,从而使得粘合剂存放桶8连通输料板13的空间得以改变,之后再将粘合剂存放桶8与粘合剂注入设备相连接(粘合剂存放桶8的上端设置有进料口,图中已绘出,但未标出),并启动驱动电机3,驱动电机3将使得从动辊4、传送带5和主动辊10同步转动,同时将需要喷涂粘合剂的集装箱底板放置在传送带5上传送,从而使得进入粘合剂存放桶8内的粘合剂进入不同范围的输料板13内部空间中,再进入输料管14中并由喷料嘴18喷出,从而均匀的对集装箱底板进行喷涂,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0028] 需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

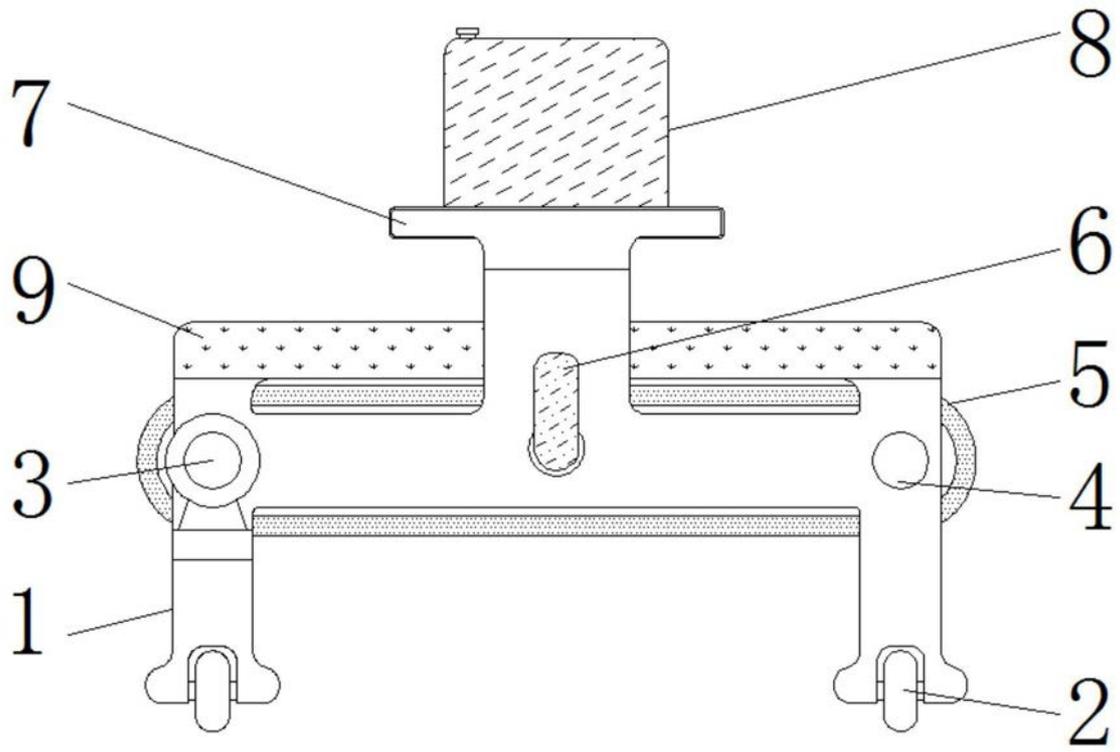


图1

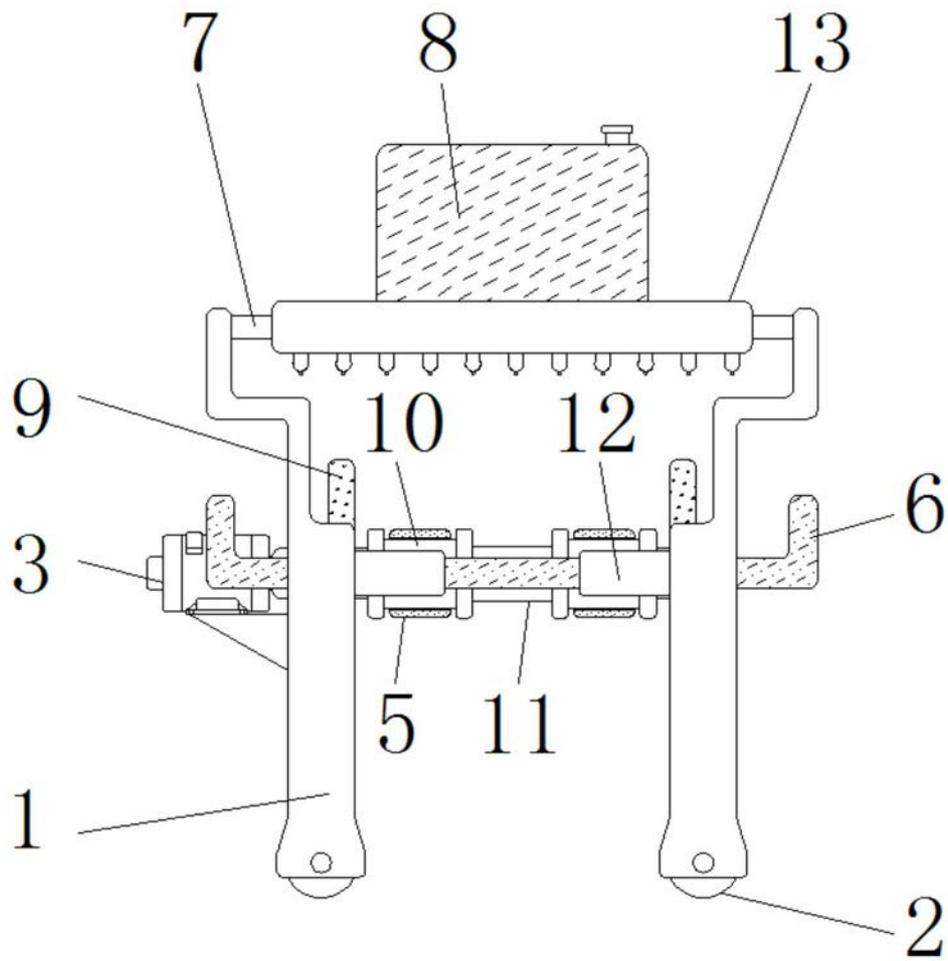


图2

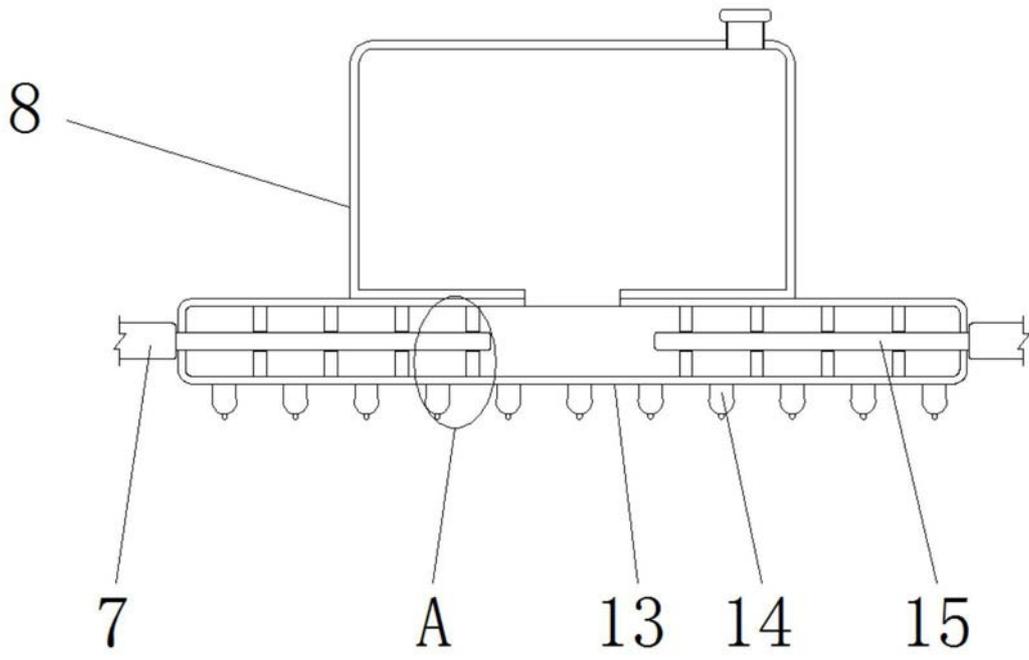


图3

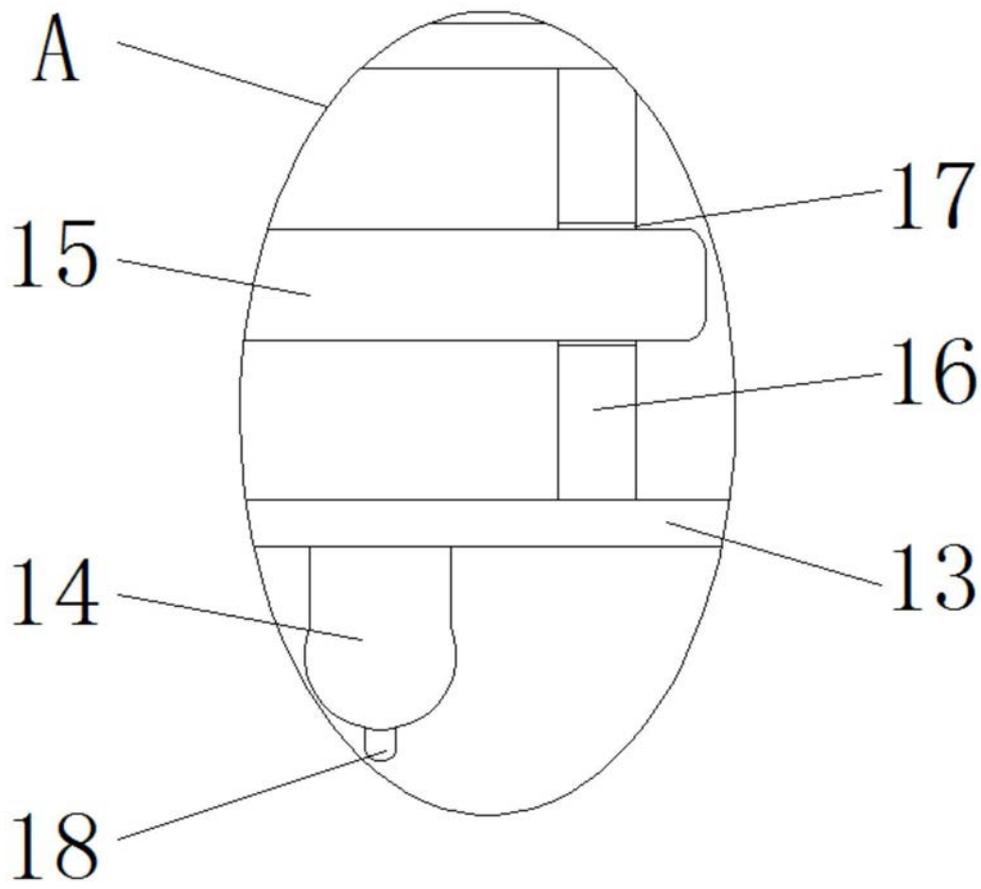


图4