



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 856417

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 16.04.79 (21) 2755991/28-13

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.08.81. Бюллетень № 31

Дата опубликования описания 25.08.81

(51) М. Кл.³

А 21 В 5/00

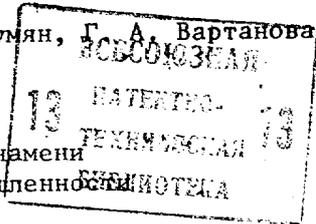
(53) УДК 664.655.
.041(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. А. Данилов, Ю. А. Мачихин, З. Б. Казумян, Г. А. Вартамова
и Ю. Р. Киракосян

(71) Заявитель

Московский ордена Трудового Красного Знамени
технологический институт пищевой промышленности



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫПЕЧКИ ТОНКОГО АРМЯНСКОГО ЛАВАША

1

Изобретение относится к хлебопекарной отрасли пищевой промышленности, а именно к выпечке армянского лаваша.

Наиболее близким к предлагаемому является устройство для выпечки тонкого армянского лаваша, содержащее цилиндрический под с внутренними и внешними керамическими нагревателями и прижимной ролик [1].

Недостатком его является наличие сложных в изготовлении специальных керамических секторов и укладка в них нагревательных спиралей. Большая масса нагревателей требует значительного времени доведения устройства до рабочей температуры. Нагреватели с электроспиралями обладают длинноволновым излучением, которое хорошо пропускается тестовой заготовкой на большую глубину, что не нужно для выпечки тонкого армянского лаваша. Прижимной ролик выполнен без принудительного вращения, что препятствует работе уст-

2

ройства, не обеспечивая необходимое перемещение тестовой заготовки к поду.

Цель изобретения - снижение энергоемкости, увеличение полезной площади пода и уменьшение капитальных затрат при монтаже устройства для выпечки лаваша.

Указанная цель достигается тем, что в устройстве для выпечки тонкого армянского лаваша, содержащем цилиндрический под с внутренними и внешними нагревателями и прижимной ролик, внешние нагреватели выполнены в виде галогенных ламп с отражателями, а внутренние - в виде ТЭНов, устройство снабжено трубчатой осью с держателями, на которых закреплены ТЭНы, а цилиндрический под установлен с возможностью вращения вокруг трубчатой оси, причем прижимной ролик установлен с возможностью принудительного вращения с линейной скоростью, равной скорости вращения внешней поверхности цилиндрического пода.

На фиг. 1 изображено устройство, поперечный разрез.

Предлагаемое устройство состоит из стального полого цилиндрического пода 1, закрытого с торцов съемными крышками 2, в цилиндрической части которых встроены корпуса подшипников 3 скольжения, специальных дисковых держателей 4, неподвижно закрепленных на трубчатой оси 5; ТЭНов 6, укрепленных на дисковых держателях 4; теплоизоляционного кожуха 7, закрывающего рабочую часть цилиндрического пода 1; галогенных ламп 8, укрепленных на внутренних боковых стенках 9 теплоизоляционного кожуха 7, цилиндрических отражателей 10; посадочного транспортера 11 для тестовой заготовки в виде тонкого пласта 12; прижимного ролика 13, принудительно вращающегося с линейной скоростью, равной скорости вращения внешней поверхности цилиндрического пода 1; съемника 14 для отделения готового лаваша от поверхности цилиндрического пода; транспортера 15 готовой продукции и вентиляционного патрубка с заслонкой 16.

Устройство работает следующим образом.

Тестовая заготовка в виде тонкого раскатанного пласта или сплошной ленты транспортером 11 подается к прижимному ролику 13, приводимому в принудительное вращение с той же линейной скоростью, что и внешняя поверхность цилиндрического пода, и прижимается к внешней поверхности разогретого цилиндрического пода 1, совместно с которым перемещается в зону выпечки, образованную внутренней полостью теплоизоляционного кожуха 7, в котором на внутренних боковых стенках 9 в главных фокусах цилиндрических отражателей 10 закреплены галогенные лампы 8. Таким образом, выпечка осуществляется за счет двух тепловых потоков: кондуктивного от внешней поверхности цилиндрического пода 1, обогреваемого внутри ТЭНами 6, установленными на дисковых держателях 4, которые закреплены на трубчатой оси 5, и радиационного от галогенных ламп 8. По окончании выпечки готовый продукт отделяется от поверхности цилиндрического пода 1 съемником 14 и укладывается на ленту транспортера 15 готовой

продукции. Подбором напряжения на нагревательных элементах, а также регулировкой скорости вращения пода подбирается оптимальный режим при наибольшей производительности устройства и высоком качестве лаваша.

Использование ТЭНов и галогенных ламп не требует дополнительных устройств при установке на месте эксплуатации (подводки газовой магистрали, изготовления специальной вытяжной вентиляции для удаления продуктов сгорания). Предлагаемое устройство может быть переносным и устанавливаться не только на специальных хлебопекарных предприятиях, но и в столовых, кафе и ресторанах на любом этаже производственного помещения, так как не требует фундамента. Простое управление нагревательными элементами при использовании типовых измерительно-регулирующих приборов позволяет осуществить полную автоматизацию режима выпечки и, следовательно, получить продукцию высокого качества при максимальной производительности.

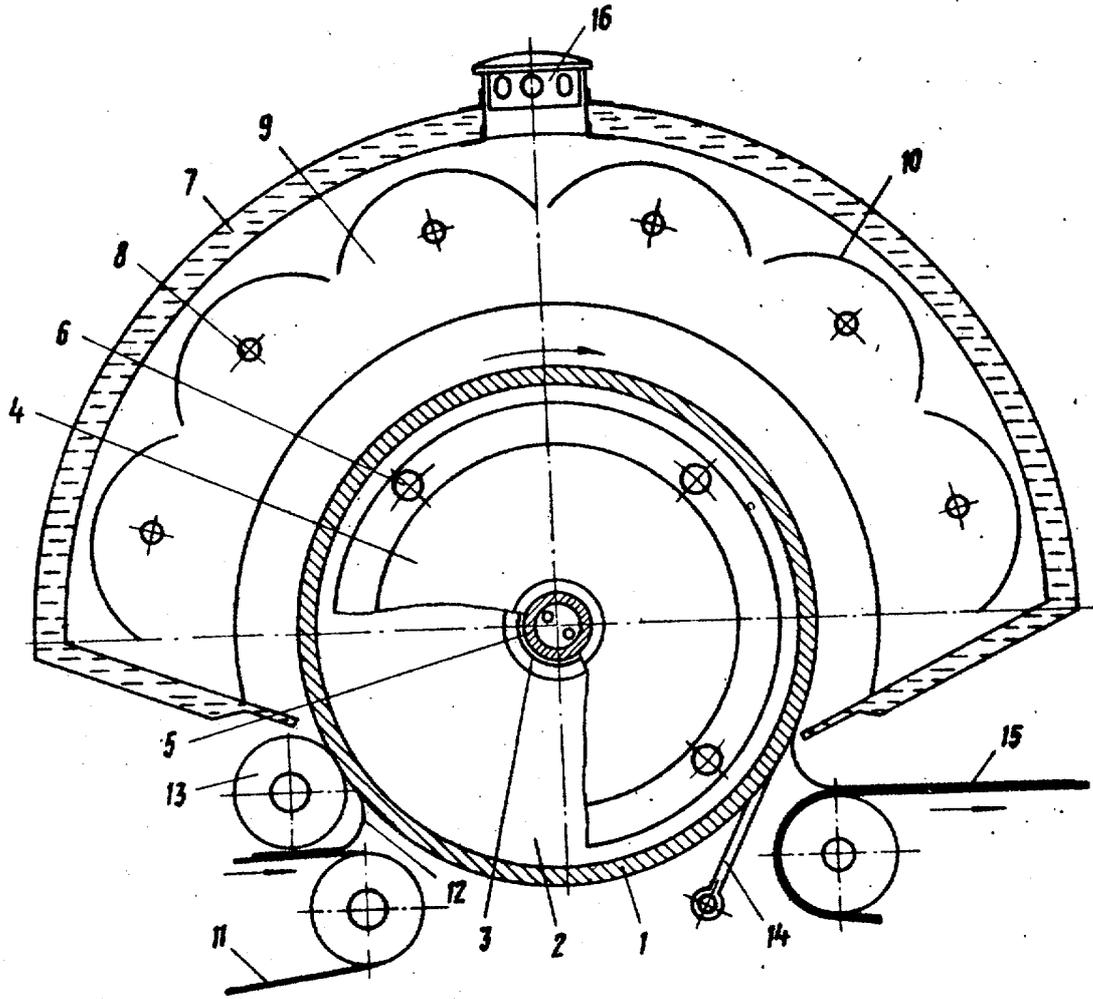
Предлагаемое устройство позволяет уменьшить расход электроэнергии на выпечку 1 кг лаваша до 0,162 кВт ч/кг.

Формула изобретения

Устройство для выпечки тонкого армянского лаваша, содержащее цилиндрический под с внутренними и внешними нагревателями и прижимной ролик, отличающееся тем, что, с целью снижения энергоемкости и увеличения полезной площади пода, внешние нагреватели выполнены в виде галогенных ламп с отражателями, а внутреннее - в виде ТЭНов, устройство снабжено трубчатой осью с держателями, на которых закреплены ТЭНЫ, а цилиндрический под установлен с возможностью вращения вокруг трубчатой оси, причем прижимной ролик установлен с возможностью принудительного вращения с линейной скоростью, равной скорости вращения внешней поверхности цилиндрического пода.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 398241, кл. А 21 В 5/00, 1971.



Редактор В. Данко Составитель В. Сорокина Корректор Ю. Макаренко
 Заказ 7026/1 Техред С. Мигунова Подписное
 Тираж 394
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4