



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210338623 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921213032.4

(22)申请日 2019.07.30

(73)专利权人 北京一撕得物流技术有限公司

地址 100070 北京市丰台区科学城星火路
11号3幢2038室(园区)

(72)发明人 常江

(51)Int.Cl.

B65D 5/22(2006.01)

B65D 5/66(2006.01)

B65D 81/36(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

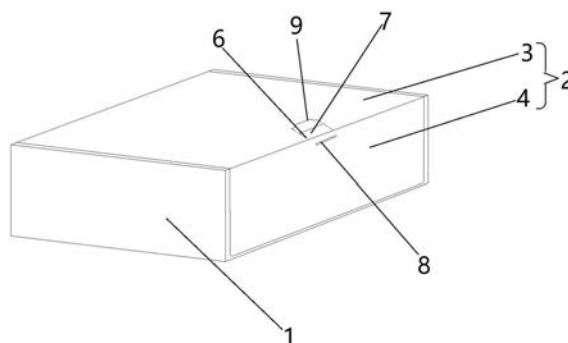
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)实用新型名称

一种二次使用包装箱

(57)摘要

本实用新型涉及一种二次使用包装箱,包括箱体和箱盖,所述箱盖包括顶板、盖板及插板,所述顶板一端与所述箱体一侧侧壁开口端铰接,所述顶板另一端与所述盖板一端铰接,所述盖板两侧分别铰接有插板,所述插板内表面设置有双面胶条,所述顶板外表面靠近与所述盖板连接处设置有缺口,所述缺口内嵌设有限位板,所述限位板一端与所述盖板铰接,所述限位板边缘部在所述缺口内与所述顶板通过断点刀线连接,所述盖板外表面设置有插孔,所述限位板远离插孔端设置有插接部,本申请包装箱解决了包装箱二次利用率低并且如何实现将包装箱再次当做电脑支架使用的问题。



1. 一种二次使用包装箱,其特征在于:包括箱体(1)和箱盖(2),所述箱盖(2)包括顶板(3)、盖板(4)及插板(5),所述顶板(3)一端与所述箱体(1)一侧侧壁开口端铰接,所述顶板(3)另一端与所述盖板(4)一端铰接,所述盖板(4)两侧分别铰接有插板(5),所述插板(5)内表面设置有双面胶条,所述顶板(3)外表面靠近与所述盖板(4)连接处设置有缺口(6),所述缺口(6)内嵌设有限位板(7),所述限位板(7)一端与所述盖板(4)铰接,所述限位板(7)边缘部在所述缺口(6)内与所述顶板(3)通过断点刀线连接,所述盖板(4)外表面设置有插孔(8),所述限位板(7)远离插孔(8)端设置有插接部(9)。

2. 根据权利要求1所述的二次使用包装箱,其特征在于:所述顶板(3)两侧均铰接有第一侧板(10),所述第一侧板(10)沿对角线设置有压痕线(11)。

3. 根据权利要求2所述的二次使用包装箱,其特征在于:所述箱体(1)包括依次通过压痕线(11)连接的第二侧板(12),第三侧板(13)、底板(14)、第四侧板(15)、第五侧板(16),所述第二侧板(12)和所述第五侧板(16)的另一端设置有插接部(9),所述顶板(3)与第三侧板(13)和第四侧板(15)之间的连接处开设有插孔(8),所述插接部(9)与所述插孔(8)插接,所述底板(14)另外两侧分别通过压痕线(11)连接第六侧板(17)和第七侧板(18),所述第六侧板(17)另一端通过压痕线(11)连接所述顶板(3),所述第六侧板(17)和所述第七侧板(18)两侧分别连接有连接板(19),与所述第三侧板(13)同侧的两个连接板(19)均插接与所述第二侧板(12)和所述第三侧板(13)之间,与所述第四侧板(15)同侧的两个连接板(19)插接于所述第四侧板(15)和所述第五侧板(16)之间。

4. 根据权利要求3所述的二次使用包装箱,其特征在于:所述第一侧板(10)与所述顶板(3)连接处设置有通孔(20)。

5. 根据权利要求4所述的二次使用包装箱,其特征在于:所述包装箱为矩形包装箱。

6. 根据权利要求5所述的二次使用包装箱,其特征在于:所述箱体(1)和箱盖(2)均由纸板制成。

一种二次使用包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装箱领域,尤其涉及一种二次使用包装箱。

背景技术

[0002] 目前,在市面上使用的包装箱多数在使用完依次之后就会被丢弃,影响首周围环境,即使少数留下来使用也是继续当做包装箱使用而没有其他用处,这样就使得包装箱的再次使用率很低,而且比较占用空间,此外包装箱在用过之后占用空间较大,一般也是被丢弃的原因,因此上述问题均需要逐一解决。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种二次使用包装箱,解决包装箱二次利用率低并且如何实现将包装箱再次当做电脑支架使用的问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种二次使用包装箱,包括箱体和箱盖,所述箱盖包括顶板、盖板及插板,所述顶板一端与所述箱体一侧侧壁开口端铰接,所述顶板另一端与所述盖板一端铰接,所述盖板两侧分别铰接有插板,所述插板内表面设置有双面胶条,所述顶板外表面靠近与所述盖板连接处设置有缺口,所述缺口内嵌设有限位板,所述限位板一端与所述盖板铰接,所述限位板边缘部在所述缺口内与所述顶板通过断点刀线连接,所述盖板外表面设置有插孔,所述限位板远离插孔端设置有插接部。

[0005] 进一步,所述顶板两侧均铰接有第一侧板,所述第一侧板沿对角线设置有压痕线。

[0006] 进一步,所述箱体包括依次通过压痕线连接的第二侧板,第三侧板、底板、第四侧板、第五侧板,所述第二侧板和所述第五侧板的另一端设置有插接部,所述顶板与第三侧板和第四侧板之间的连接处开设有插孔,所述插接部与所述插孔插接,所述底板另外两侧分别通过压痕线连接第六侧板和第七侧板,所述第六侧板另一端通过压痕线连接所述顶板,所述第六侧板和所述第七侧板两侧分别连接有连接板,与所述第三侧板同侧的两个连接板均插接与所述第二侧板和所述第三侧板之间,与所述第四侧板同侧的两个连接板插接于所述第四侧板和所述第五侧板之间。

[0007] 进一步,所述第一侧板与所述顶板连接处设置有通孔。

[0008] 进一步,所述包装箱为矩形包装箱。

[0009] 进一步,所述箱体和箱盖均由纸板制成。

[0010] 上述技术方案所带来的有益效果至少包括:当包装箱使用过后可以经过翻折形成电脑、手机支架继续使用,使得包装箱适用范围更广,简单实用,节约成本,结构新颖,增加了包装箱的使用率,减少人们对包装箱的丢弃,支撑效果好,方便在电脑、手机直接成型时用于数据线的穿过,还具有材料环保,可重复利用和回收,降低成本的有益效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型二次使用包装箱整体结构示意图;

- [0012] 图2为本实用新型二次使用包装箱开箱示意图；
- [0013] 图3为本实用新型二次使用包装箱整体结构展开示意图；
- [0014] 图4为本实用新型二次使用包装箱中电脑、手机支架成型过程示意图；
- [0015] 图5为本实用新型二次使用包装箱中电脑、手机支架成型过程示意图；
- [0016] 图6为本实用新型二次使用包装箱中电脑、手机支架成型过程示意图；
- [0017] 图7为本实用新型二次使用包装箱中电脑、手机支架成型后整体结构示意图。
- [0018] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：
- [0019] 1、箱体，2、箱盖，3、顶板，4、盖板，5、插板，6、缺口，7、限位板，8、插孔，9、插接部，10、第一侧板，11、压痕线，12、第二侧板，13、第三侧板，14、底板，15、第四侧板，16、第五侧板，17、第六侧板，18、第七侧板，19、连接板，20、通孔。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述，所举实例只用于解释本实用新型，并非用于限定本实用新型的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“中心”、“内”、“外”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 如图1至2所示，本实用新型提供一种二次使用包装箱，包括箱体1和箱盖2，所述箱盖2包括顶板3、盖板4及插板5，所述顶板3一端与所述箱体1一侧侧壁开口端铰接，所述顶板3另一端与所述盖板4一端铰接，所述盖板4两侧分别铰接有插板5，所述插板5内表面设置有双面胶条，所述顶板3外表面靠近与所述盖板4连接处设置有缺口6，所述缺口6内嵌设有限位板7，所述限位板7一端与所述盖板4铰接，所述限位板7边缘部在所述缺口6内与所述顶板3通过断点刀线连接，所述盖板4外表面设置有插孔8，所述限位板7远离插孔8端设置有插接部9，本申请的包装箱可以实现二次使用，当包装箱使用过后可以经过翻折形成电脑、手机支架继续使用；将物品直接装在箱体1内部后，将箱盖2一端沿着与箱体1一侧侧壁开口端铰接处向箱体1内部翻折最终将顶板3盖于箱体1开口处，盖板4内表面与箱体1一侧侧壁外表面相接触，在箱体1的相邻两个侧壁之间设置有插接孔，位于盖板4两侧的插板5经过翻折后插接在插接孔内实现将箱盖2进一步的固定，此时包装箱成型完毕，当人取出物品后，首先将箱盖2沿着与箱体1的铰接处打开，将插板5展开，为了方便对接下来的成型过程的叙述本申请将箱体1中与顶板3连接的侧壁成为第一侧壁，将与第一侧壁相邻的两个侧壁均成为第二侧壁，将与第一侧壁相对的侧壁成为第三侧壁，将两个第二侧壁向箱体1内部翻折，将第三侧壁向箱体1外部翻折，进一步的将顶板3沿着与第一侧壁的铰接处向箱体1内部方向翻折，最终将盖板4的内表面与第三侧壁的内表面相接触，进一步的破坏断点刀线处，限位板7

的中部位置且平行于顶板3与盖板4连接处设置有折痕,沿着折痕将限位板7向外翻折,最终将插接部9与插孔8插接固定,将插板5表面的双面胶上的离型纸撕开将插板5沿着与盖板4的连接处翻折最终与第三侧壁外表面粘接固定,这样就形成了电脑或手机支架,将电脑或手机放在顶板3的外表面上下端限位板7翻折形成的支撑部,使得包装箱适用范围更广,简单实用,节约成本,结构新颖,增加了包装箱的使用率,减少人们对包装箱的丢弃。

[0024] 本实用新型的二次使用包装箱,如图1至7所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述顶板3两侧均铰接有第一侧板10,所述第一侧板10沿对角线设置有压痕线11,当包装箱包装物品时将箱盖2翻折后扣在箱体1开口处,过程中将第一侧板10翻折后插接在箱体1内部,其第一侧板10的外表面与箱体1的对应内表面相接触,这样既可以增加包装箱侧壁的强度还可以使包装箱的密封性更好,需要说明的是:第一侧板10为梯形,其下底边与顶板3连接,压痕线11的一端顶板3与盖板4的连接处,压痕线11将第一侧板10分成两部分,当将包装箱翻折成电脑或手机支架时将远离顶板3的部分向第一侧板10内表面方向翻折使得两部分的内表面相接触,进一步将顶板3向内部方向翻折时,第一侧板10经过翻折后形成了顶板3与箱体1底面之间的支撑部,使得在支架形成时支撑效果更好。

[0025] 本实用新型的二次使用包装箱,如图3至7所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述箱体1包括依次通过压痕线11连接的第二侧板12,第三侧板13、底板14、第四侧板15、第五侧板16,所述第二侧板12和所述第五侧板16的另一端设置有插接部9,所述顶板3与第三侧板13和第四侧板15之间的连接处开设有插孔8,所述插接部9与所述插孔8插接,所述底板14另外两侧分别通过压痕线11连接第六侧板17和第七侧板18,所述第六侧板17另一端通过压痕线11连接所述顶板3,所述第六侧板17和所述第七侧板18两侧分别连接有连接板19,与所述第三侧板13同侧的两个连接板19均插接与所述第二侧板12和所述第三侧板13之间,与所述第四侧板15同侧的两个连接板19插接于所述第四侧板15和所述第五侧板16之间,当包装箱成型时将第三侧板13和所述第四侧板15沿着与底板14之间的压痕线11向同一方向翻折,进一步将第六侧板17和第七侧板18沿着与底板14之间的压痕线11向同侧翻折,此时初步形成了箱体1的四个侧壁,进一步的将四个连接板19向箱体1内部翻折且其外表面与第四侧板15和第五侧板16的内表面相接触,进一步的将第二侧板12和第五侧板16沿着与第三侧板13和第四侧板15之间的压痕线11向箱体1内部方向翻折,最终使得插接部9插接在插接孔内固定,箱体1成型,封箱步骤上述已经说明此处不再赘述,当手机或电脑支架成型时,首先将箱体1各个侧板打开,然后将第三侧板13和第四侧板15带动第二侧板12和第五侧板16向底板14的内表面方向翻折,四个连接板19同样向与其连接的第六侧板17和第七侧板18内表面方向翻折,进一步的将第六侧板17翻折与底板14成垂直状态,进一步的将顶板3翻折使其盖板4的内表面与连接在第七侧板18两侧的连接板19外表面相接触,第一侧板10经翻折后在顶板3与底板14之间形成支撑部,最终将第一插板5与第七侧板18外表面粘接固定。

[0026] 本实用新型的二次使用包装箱,如图3至7所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述第一侧板10与所述顶板3连接处设置有通孔20,通孔20不仅为了方便将箱盖2开启,还可以使得在电脑、手机直接成型时用于数据线的穿过。

[0027] 本实用新型的二次使用包装箱,如图1至2所示,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述包装箱为矩形包装箱,外形大方简单,结构新型。

[0028] 本实用新型的二次使用包装箱,在前面描述的技术方案的基础上还可以是:所述箱体1和箱盖2均由纸板制成,纸板包括白卡纸、灰底白、铜版纸、牛皮纸、金卡纸、银卡纸等,具有材料环保,可重复利用和回收,降低成本的有益效果。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

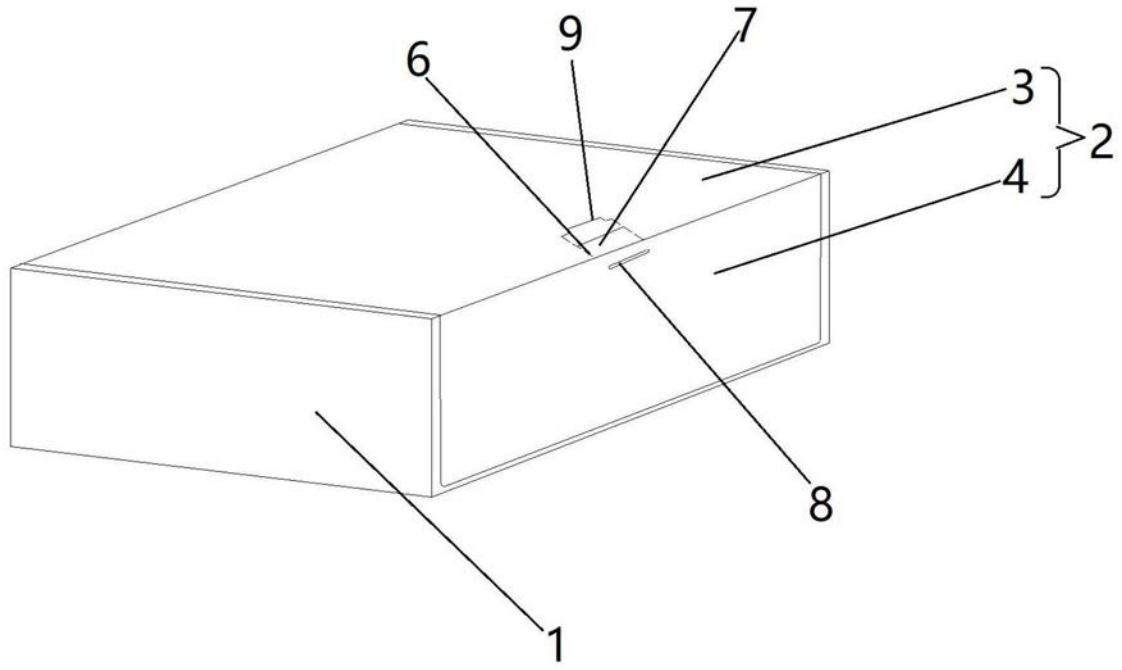


图1

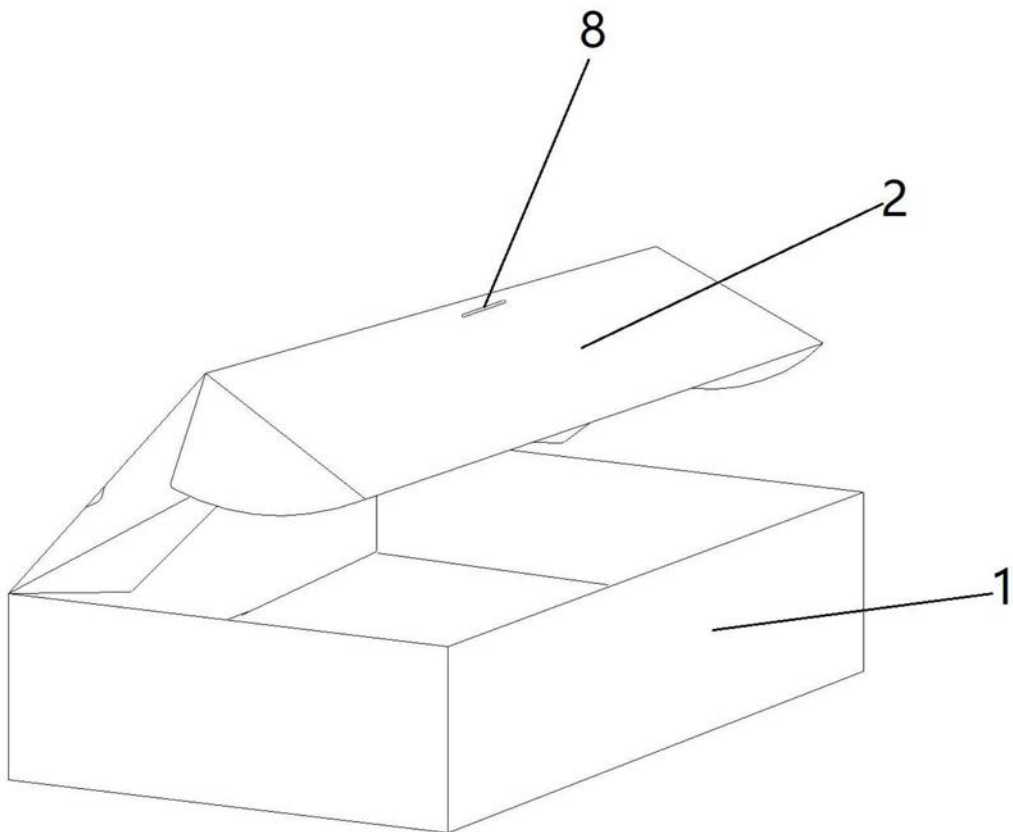


图2

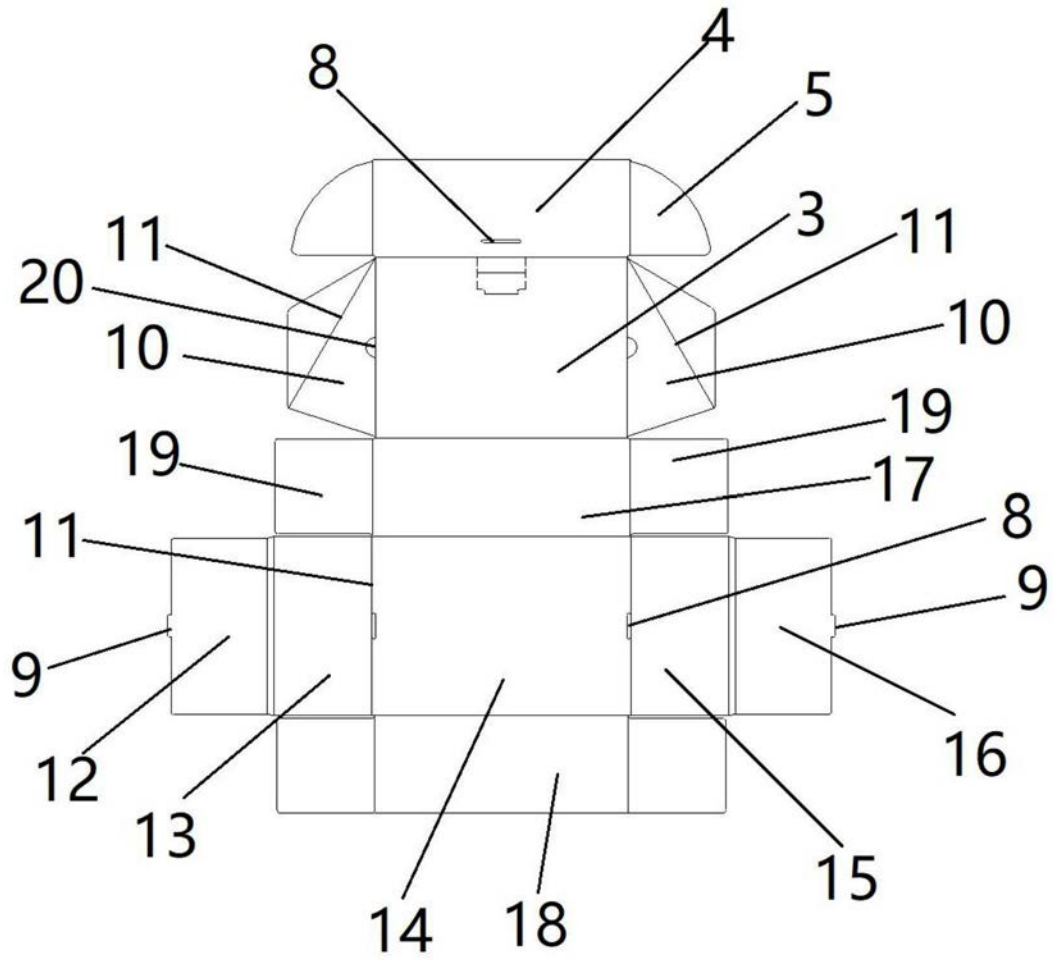


图3

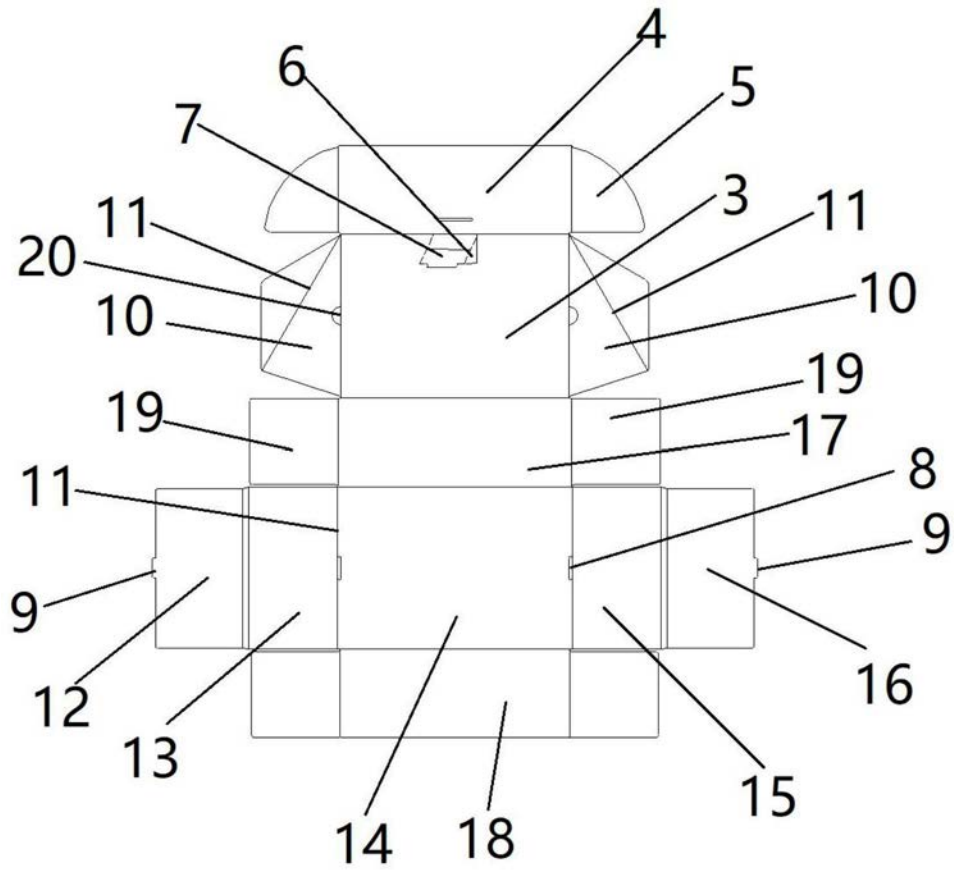


图4

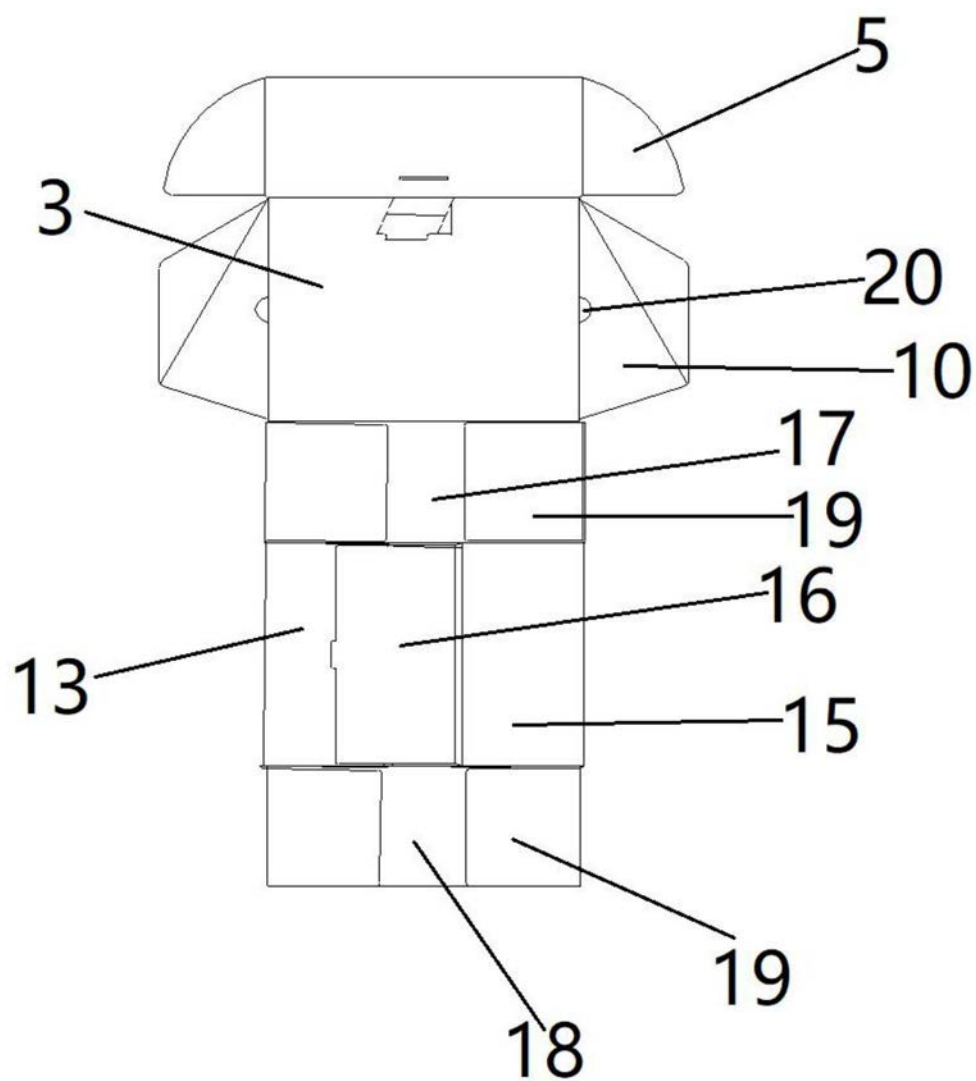


图5

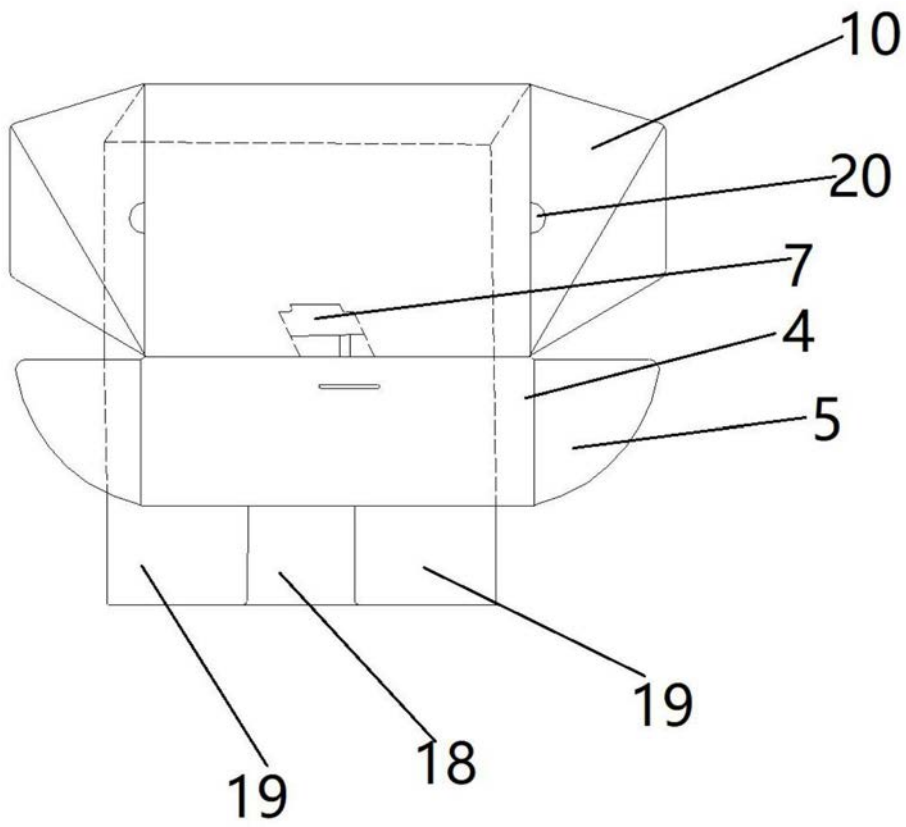


图6

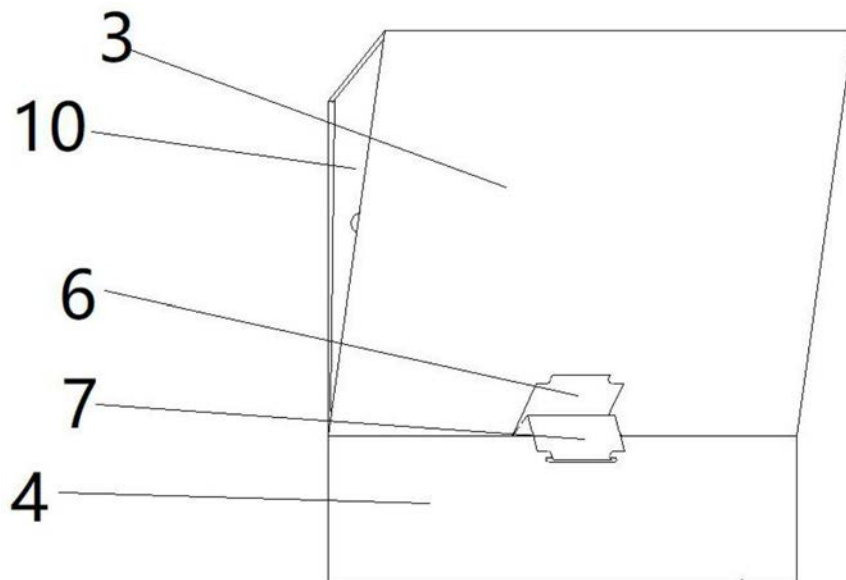


图7