



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209550896 U

(45)授权公告日 2019.10.29

(21)申请号 201920144856.4

B23K 26/08(2014.01)

(22)申请日 2019.01.28

(73)专利权人 广州市云家居云科技有限公司

地址 511400 广东省广州市番禺区大石街
石北工业路684号(巨大创意产业园)
12栋1309

(72)发明人 刘欢 卢扬文 师永刚 陈逸超
赖昌星 禹超凡

(74)专利代理机构 北京世誉鑫诚专利代理事务
所(普通合伙) 11368

代理人 郭官厚

(51)Int.Cl.

B23K 26/362(2014.01)

B23K 26/70(2014.01)

B23K 26/142(2014.01)

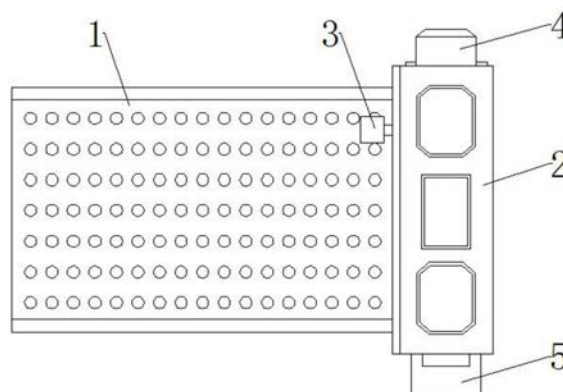
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可生成标签的板材开料机

(57)摘要

本实用新型公开了木材加工技术领域的一种可生成标签的板材开料机,包括加工平台,所述加工平台的两侧设置有行走机构,且行走机构上安装有开料设备,所述开料设备安装在机罩中,所述机罩的外侧分别安装有风机和打标机,所述打标机的打标组件安装在线性滑移模组的滑动端上,所述线性滑移模组横向固定安装在机罩上,本实用新型便于对开料后的板材进行打标,便于后期进行组装和厂家标记,打标机的打标组件可通过线性滑移模组进行位置移动,可对需要打标的位置进行快速移动,通过喷吹嘴、吹屑端口将板材上的木屑吹散,避免因木屑影响打标的效果。



1. 一种可生成标签的板材开料机,包括加工平台(1),所述加工平台(1)的两侧设置有行走机构,且行走机构上安装有开料设备,所述开料设备安装在机罩(2)中,其特征在于:所述机罩(2)的外侧分别安装有风机(4)和打标机(5),所述打标机(5)的打标组件(3)安装在线性滑移模组(12)的滑动端上,所述线性滑移模组(12)横向固定安装在机罩(2)上,且设置在加工平台(1)工作面的上方,所述打标组件(3)包括防护外罩(8)、液压升降杆(7)和激光器(10),所述激光器(10)的一侧安装有喷吹嘴(11),所述液压升降杆(7)可将激光器(10)和喷吹嘴(11)收纳到防护外罩(8)中,所述激光器(10)通过线缆与打标机(5)的控制设备电性连接,所述机罩(2)的底部设置有吹屑端口(402),所述风机(4)与喷吹嘴(11)、吹屑端口(402)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可生成标签的板材开料机,其特征在于:所述防护外罩(8)安装在安装座(6)上,所述打标组件(3)通过安装座(6)固定安装在线性滑移模组(12)的滑动端上,所述液压升降杆(7)固定安装在防护外罩(8)的罩体内部。

3. 根据权利要求2所述的一种可生成标签的板材开料机,其特征在于:所述激光器(10)和喷吹嘴(11)固定安装在支板(9)上,所述液压升降杆(7)的伸缩杆与支板(9)连接,所述喷吹嘴(11)的喷射方向朝向激光器(10)的下侧。

4. 根据权利要求1所述的一种可生成标签的板材开料机,其特征在于:所述风机(4)的进风口安装有滤网(401)。

5. 根据权利要求1所述的一种可生成标签的板材开料机,其特征在于:所述风机(4)与喷吹嘴(11)之间通过柔性波纹风管(403)进行连接,所述风机(4)和吹屑端口(402)之间通过固定风管进行连接。

6. 根据权利要求1所述的一种可生成标签的板材开料机,其特征在于:所述加工平台(1)的底部焊接有固定支脚(101)。

一种可生成标签的板材开料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工技术领域，具体为一种可生成标签的板材开料机。

背景技术

[0002] 家具是人类生活中的必需品，当今社会，人们生活水平的提高，人们正在追求高品质生活，家具从木材加工到成品需要一系列加工，如打孔，齐边，切割，修边，刨光，覆膜等，经过精细处理和加工，才能展示家具的独特风格，现有的家具打孔，切割比较麻烦，操作过程中，容易出现生产平台晃动，影响打孔和切割效果，破坏家具的整体美观。现有板式家具加工机械中：锯切、封边、打孔三种加工都是在不同的加工台上完成的。现有板式家具加工过程中，锯切、封边、打孔，加工件必须改变工作台和重新定位。

[0003] 中国专利公开号为CN205058219U为一种板式家具加工台，包括多边形转台，所述多边形转台的中部与分度定位装置连接，所述分度定位装置的中部与旋转驱动装置连接，在所述多边形转台上设有夹紧定位部件，所述多边形转台和分度定位装置分别与支承架转动连接，所述旋转驱动装置安装在支承架上。但是现有的板式家具加工台还存在着不易对切割后的板材进行打标记，打标时木屑影响打标的效果，打标设备不便于收纳保护，容易受到损坏。

[0004] 基于此，本实用新型设计了一种可生成标签的板材开料机，以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种可生成标签的板材开料机，以解决上述背景技术中提出的现有的板式家具加工台还存在着不易对切割后的板材进行打标记，打标时木屑影响打标的效果，打标设备不便于收纳保护，容易受到损坏的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种可生成标签的板材开料机，包括加工平台，所述加工平台的两侧设置有行走机构，且行走机构上安装有开料设备，所述开料设备安装在机罩中，所述机罩的外侧分别安装有风机和打标机，所述打标机的打标组件安装在线性滑移模组的滑动端上，所述线性滑移模组横向固定安装在机罩上，且设置在加工平台工作面的上方，所述打标组件包括防护外罩、液压升降杆和激光器，所述激光器的一侧安装有喷吹嘴，所述液压升降杆可将激光器和喷吹嘴收纳到防护外罩中，所述激光器通过线缆与打标机的控制设备电性连接，所述机罩的底部设置有吹屑端口，所述风机与喷吹嘴、吹屑端口连接。

[0007] 优选的，所述防护外罩安装在安装座上，所述打标组件通过安装座固定安装在线性滑移模组的滑动端上，所述液压升降杆固定安装在防护外罩的罩体内部。

[0008] 优选的，所述激光器和喷吹嘴固定安装在支板上，所述液压升降杆的伸缩杆与支板连接，所述喷吹嘴的喷射方向朝向激光器的下侧。

[0009] 优选的，所述风机的进风口安装有滤网。

[0010] 优选的，所述风机与喷吹嘴之间通过柔性波纹风管进行连接，所述风机和吹屑端

口之间通过固定风管进行连接。

[0011] 优选的,所述加工平台的底部焊接有固定支脚。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型便于对开料后的板材进行打标,便于后期进行组装和厂家标记,打标机的打标组件可通过线性滑移模组进行位置移动,可对需要打标的位置进行快速移动,通过喷吹嘴、吹屑端口将板材上的木屑吹散,避免因木屑影响打标的效果。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型主体结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型打标组件结构示意图。

[0017] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0018] 1-加工平台,101-固定支脚,2-机罩,3-打标组件,4-风机,401-滤网,402-吹屑端口,403-柔性波纹风管,5-打标机,6-安装座,7-液压升降杆,8-防护外罩,9-支板,10-激光器,11-喷吹嘴,12-线性滑移模组。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种可生成标签的板材开料机,包括加工平台1,加工平台1的两侧设置有行走机构,且行走机构上安装有开料设备,开料设备安装在机罩2中,机罩2的外侧分别安装有风机4和打标机5,打标机5的打标组件3安装在线性滑移模组12的滑动端上,线性滑移模组12横向固定安装在机罩2上,且设置在加工平台1工作面的上方,打标组件3包括防护外罩8、液压升降杆7和激光器10,激光器10的一侧安装有喷吹嘴11,液压升降杆7可将激光器10和喷吹嘴11收纳到防护外罩8中,激光器10通过线缆与打标机5的控制设备电性连接,机罩2的底部设置有吹屑端口402,风机4与喷吹嘴11、吹屑端口402连接。

[0021] 其中,防护外罩8安装在安装座6上,打标组件3通过安装座6固定安装在线性滑移模组12的滑动端上,液压升降杆7固定安装在防护外罩8的罩体内部;激光器10和喷吹嘴11固定安装在支板9上,液压升降杆7的伸缩杆与支板9连接,喷吹嘴11的喷射方向朝向激光器10的下侧;风机4的进风口安装有滤网401,避免飞屑进入风机4中;风机4与喷吹嘴11之间通过柔性波纹风管403进行连接,风机4和吹屑端口402之间通过固定风管进行连接;加工平台1的底部焊接有固定支脚101,便于对加工平台1进行固定。

[0022] 本实施例的一个具体应用为：加工平台1上的行走机构带动机罩2进行滑移，安装在机罩2中开料设备将板材进行开料切割，切割结束后，液压升降杆7的伸缩端伸长，激光器10和喷吹嘴11向下移动，从防护外罩8中推出，使喷吹嘴11和风机4工作，向柔性波纹风管403和固定风管中鼓入空气，空气通过吹屑端口402和喷吹嘴11喷出，将板材上的木屑进行吹散，喷吹嘴11对打标的区域进行喷吹，打标机5进行工作，控制激光器10进行激光打标，便于后期进行组装和厂家标记，线性滑移模组12可对打标组件3进行横向驱动，使得打标位置进行移动。

[0023] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0024] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

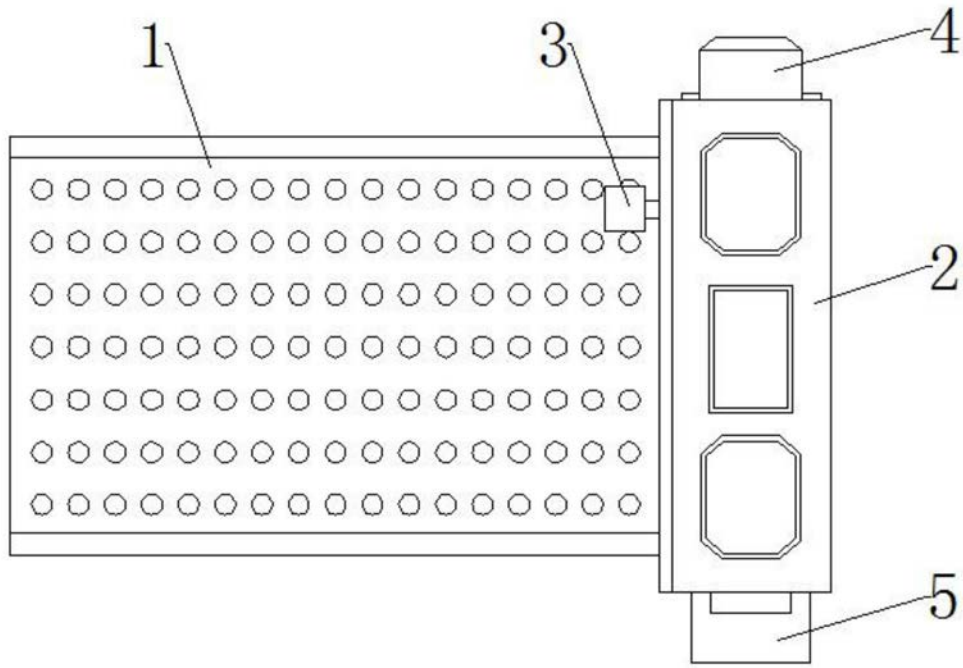


图1

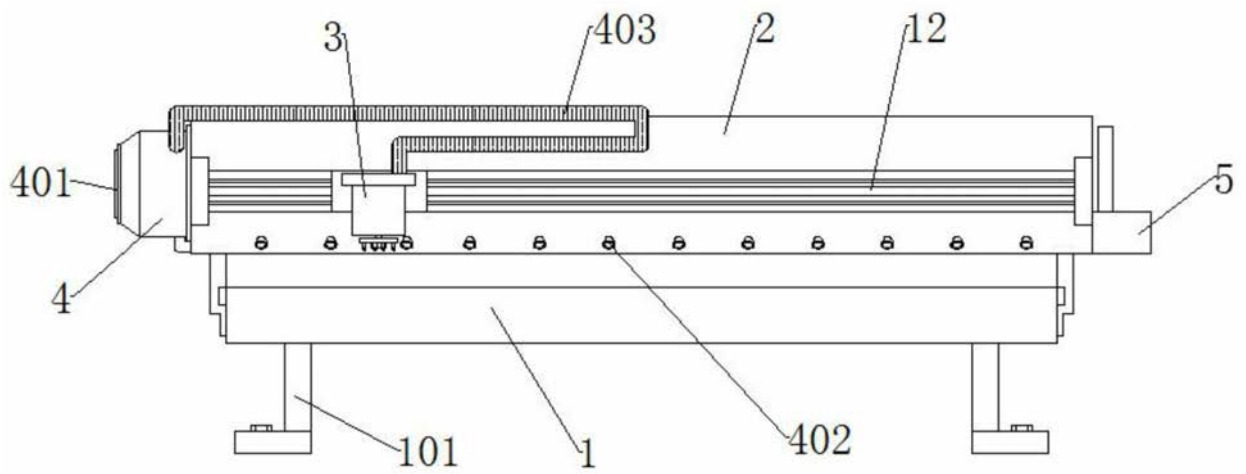


图2

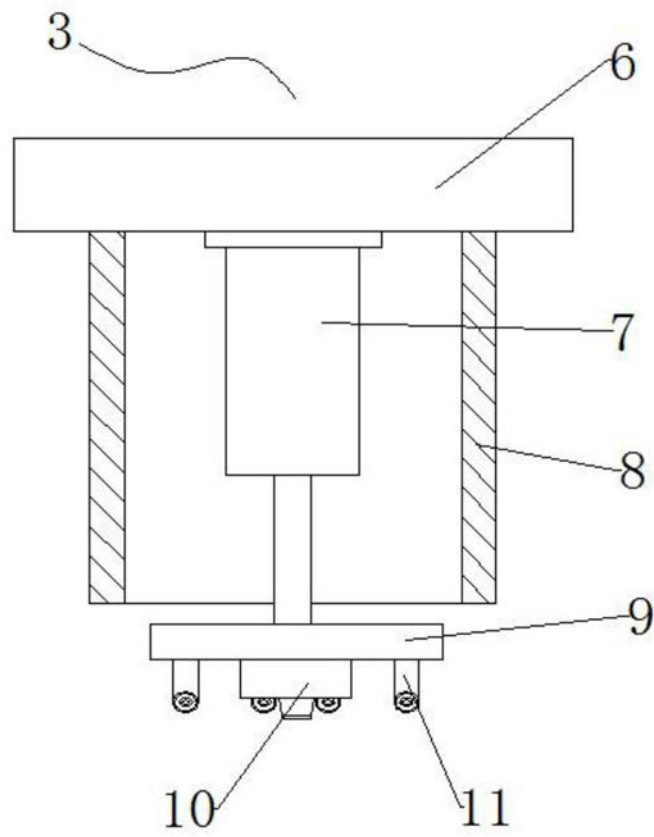


图3