



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216378771 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 26

(21) 申请号 202122199521.2

(22) 申请日 2021.09.13

(73) 专利权人 江苏越承纺织科技集团有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安市城东镇
立发大道(东)66号

(72) 发明人 章铭 杭庆平 裘春兰

(74) 专利代理机构 南京文宸知识产权代理有限公司 32500

代理人 陈娟

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

D06B 1/02 (2006.01)

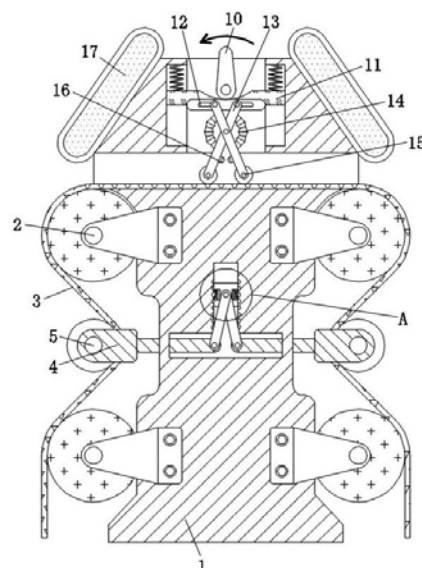
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置

(57) 摘要

本实用新型涉及布料整平技术领域,且公开了一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,包括架体,所述架体的左右两端转动连接有导布辊,所述导布辊的外围环绕有布料带,所述架体的中部活动连接有活动支架,所述活动支架远离架体中心的一端转动连接有张紧辊。该有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,通过凸轮转动下抵升降架,配合限位槽限位使交叉支架互为反向转动,辊子分别向左右两侧张紧整平布料带,同时波纹管受到交叉支架折叠压缩,内部蒸汽经由喷头喷出至布料带表面加热整平,通过按压卡块并下调滑块,配合铰杆传动使活动支架背向远离以增加张紧辊间距,减轻张紧辊对于布料带的牵拉力度,防止布料的进一步变形。



1. 一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,包括架体(1),其特征在于:所述架体(1)的左右两端转动连接有导布辊(2),所述导布辊(2)的外围环绕有布料带(3),所述架体(1)的中部活动连接有活动支架(4),所述活动支架(4)远离架体(1)中心的一端转动连接有张紧辊(5),所述架体(1)的内部活动连接有滑块(6),所述滑块(6)的左右两端活动连接有卡块(7),所述滑块(6)的中部铰接有铰杆(8),所述滑块(6)的左右两侧设置有卡槽(9),所述架体(1)的顶部转动连接有凸轮(10),所述凸轮(10)的底部抵接有升降架(11),所述升降架(11)的底部开设有限位槽(12),所述限位槽(12)的内部活动连接有交叉支架(13),所述交叉支架(13)的左右两侧设置有波纹管(14),所述交叉支架(13)的底端转动连接有辊子(15),所述交叉支架(13)的相对应面固定连接有喷头(16),所述架体(1)的顶部设置有蒸汽室(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,其特征在于:所述架体(1)的顶部贯穿设置有布料带(3),所述导布辊(2)关于架体(1)中心线对称布置。

3. 根据权利要求1所述的一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,其特征在于:所述导布辊(2)远离架体(1)的一侧外表面缠绕有布料带(3),所述张紧辊(5)的外表面环绕有布料带(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,其特征在于:所述滑块(6)活动连接在架体(1)的内部,所述卡块(7)的外部与卡槽(9)的内部相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,其特征在于:所述卡槽(9)等距离开设在所述架体(1)接近滑块(6)的一侧内壁,所述活动支架(4)关于架体(1)中心线对称布置。

6. 根据权利要求1所述的一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,其特征在于:所述凸轮(10)轴心后侧传动连接有电机,所述升降架(11)弹性连接在架体(1)的顶部,所述交叉支架(13)由两个中心互相铰接的支架构成。

7. 根据权利要求1所述的一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,其特征在于:所述波纹管(14)分别与喷头(16)以及蒸汽室(17)相连通,所述喷头(16)对称布置在交叉支架(13)的底部。

一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料整平技术领域，具体为一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置。

背景技术

[0002] 布料加工制衣前需要对布料进行洗涤、裁剪、缝边、熨烫、整平等操作，在加工时需要布料进行平整熨烫，以达到去皱的效果，现有的去皱手段为熨斗对布料进行加热烫平，但是在布料的熨烫整平过程中，大都采用手动式熨烫整平，采用手动式熨烫整平的缺陷在于：熨烫整平不够充分、熨烫效率低，同时在熨烫整平过程中，需要固定布料四周防止布料滑动导致布料表面纤维受到较大牵拉力而产生不可逆形变，同时在整平过程中不能调节布料表面张紧度，致使熨烫整平后的布料由于热变形和持续受力导致布料皱褶加剧，降低了设备的实用性。

[0003] 为解决上述问题，实用新型者提供了一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置，该有效消除布料表面皱痕的布料整平装置，通过凸轮转动下抵升降架，配合限位槽限位使交叉支架互为反向转动，辊子分别向左右两侧张紧整平布料带，同时波纹管受到交叉支架折叠压缩，内部蒸汽经由喷头喷出至布料带表面加热整平，通过按压卡块并下调滑块，配合铰杆传动使活动支架背向远离以增加张紧辊间距，减轻张紧辊对于布料带的牵拉力度，防止布料的进一步变形。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置，具备下压展开时自喷雾张紧整平优和整平过程中便于调节布料张紧度的优点，解决了整平过程中需要固定布料四周防止滑动和整平过程中不能调节张紧度的问题。

[0005] 为实现上述下压展开时自喷雾张紧整平优和整平过程中便于调节布料张紧度的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置，包括架体，所述架体的左右两端转动连接有导布辊，所述导布辊的外围环绕有布料带，所述架体的中部活动连接有活动支架，所述活动支架远离架体中心的一端转动连接有张紧辊，所述架体的内部活动连接有滑块，所述滑块的左右两端活动连接有卡块，所述滑块的中部铰接有铰杆，所述滑块的左右两侧设置有卡槽，所述架体的顶部转动连接有凸轮，所述凸轮的底部抵接有升降架，所述升降架的底部开设有限位槽，所述限位槽的内部活动连接有交叉支架，所述交叉支架的左右两侧设置有波纹管，所述交叉支架的底端转动连接有辊子，所述交叉支架的相对应面固定连接喷头，所述架体的顶部设置有蒸汽室。

[0006] 优选的，所述架体的顶部贯穿设置有布料带，所述导布辊关于架体中心线对称布置，通过导布辊传导改变布料输送方向。

[0007] 优选的，所述导布辊远离架体的一侧外表面缠绕有布料带，所述张紧辊的外表面环绕有布料带，通过张紧辊之间间距改变控制布料带的张紧度。

[0008] 优选的,所述滑块活动连接在架体的内部,所述卡块的外部与卡槽的内部相适配,当卡块位于卡槽内部时锁定滑块的高度。

[0009] 优选的,所述卡槽等距离开设在所述架体接近滑块的一侧内壁,所述活动支架关于架体中心线对称布置,通过滑块移动配合铰杆转动改变活动支架的之间距离。

[0010] 优选的,所述凸轮轴心后侧传动连接有电机,所述升降架弹性连接在架体的顶部,所述交叉支架由两个中心互相铰接的支架构成,通过凸轮转动下抵升降架进而改变升降架的高度以及交叉支架之间的相对角度。

[0011] 优选的,所述波纹管分别与喷头以及蒸汽室相连通,所述喷头对称布置在交叉支架的底部,通过波纹管压缩挤压空气经由喷头喷出。

[0012] 有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,具备以下有益效果:

[0014] 1、该有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,通过凸轮的底部抵接有升降架,当凸轮小头端转动下抵升降架时,升降架下降,配合限位槽限位使交叉支架互为反向转动,此时辊子向左右两侧张紧整平布料带,与此同时波纹管受到交叉支架折叠压缩,内部蒸汽经由喷头喷出至布料带表面加热整平,从而达到下压展开时自喷雾张紧整平的效果,防止整平过程中布料滑动。

[0015] 2、该有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,通过架体的左右两端转动连接有导布辊,整平过程中当布料带表面受热蒸汽加热整平时,此时按压卡块脱离卡槽,向下移动滑块,在铰杆的传动下,活动支架背向移动,增加张紧辊之间距离,减轻张紧辊对于布料带的牵拉力度,从而达到整平过程中便于调节布料张紧度的效果,防止布料的进一步变形。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构剖视图;

[0017] 图2为本实用新型加湿整平示意图;

[0018] 图3为本实用新型张紧度调节示意图;

[0019] 图4为本实用新型图1中A处结构放大图。

[0020] 图中:1、架体;2、导布辊;3、布料带;4、活动支架;5、张紧辊;6、滑块;7、卡块;8、铰杆;9、卡槽;10、凸轮;11、升降架;12、限位槽;13、交叉支架;14、波纹管;15、辊子;16、喷头;17、蒸汽室。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例:

[0023] 请参阅图1-图4,一种有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,包括架体1,架体1的左右两端转动连接有导布辊2,架体1的顶部贯穿设置有布料带3,导布辊2关于架体1中心

线对称布置,通过导布辊2传导改变布料输送方向,导布辊2远离架体1的一侧外表面缠绕有布料带3,张紧辊5的外表面环绕有布料带3,通过张紧辊5之间间距改变控制布料带3的张紧度,导布辊2的外围环绕有布料带3,架体1的中部活动连接有活动支架4,活动支架4远离架体1中心的一端转动连接有张紧辊5,架体1的内部活动连接有滑块6,滑块6活动连接在架体1的内部,卡块7的外部与卡槽9的内部相适配,当卡块7位于卡槽9内部时锁定滑块6的高度,卡槽9等距离开设在架体1接近滑块6的一侧内壁,活动支架4关于架体1中心线对称布置,通过滑块6移动配合铰杆8转动改变活动支架4的之间距离,滑块6的左右两端活动连接有卡块7,滑块6的中部铰接有铰杆8,滑块6的左右两侧设置有卡槽9,架体1的顶部转动连接有凸轮10,凸轮10轴心后侧传动连接有电机,升降架11弹性连接在架体1的顶部,交叉支架13由两个中心互相铰接的支架构成,通过凸轮10转动下抵升降架11进而改变升降架11的高度以及交叉支架13之间的相对角度,凸轮10的底部抵接有升降架11,升降架11的底部开设有限位槽12,限位槽12的内部活动连接有交叉支架13,交叉支架13的左右两侧设置有波纹管14,波纹管14分别与喷头16以及蒸汽室17相连通,喷头16对称布置在交叉支架13的底部,通过波纹管14压缩挤压空气经由喷头16喷出,交叉支架13的底端转动连接有辊子15,交叉支架13的相对应面固定连接喷头16,架体1的顶部设置有蒸汽室17。

[0024] 工作过程和原理:布料整平时,将布料带3环绕在导布辊2的外围,转动导布辊2,随着导布辊2转动牵引布料带3,将待整平布料输送至架体1顶部升降架11的正下方,由于架体1的顶部转动连接有凸轮10,凸轮10的底部转动抵接有升降架11,升降架11的内部通过限位槽12活动连接有交叉支架13,当凸轮10小头端转动下抵升降架11时,升降架11下降,配合限位槽12限位使交叉支架13互为反向转动,此时辊子15向左右两侧张紧整平布料带3,与此同时波纹管14受到交叉支架13折叠压缩,内部蒸汽经由喷头16喷出至布料带3表面加热整平,当凸轮10的小头端向上转动时,受弹簧弹力作用,升降架11上移复位,交叉支架13转动收缩,波纹管14逐渐展开并吸入蒸汽室17内部加热蒸汽,达到下压展开时自喷雾张紧整平的效果,防止整平过程中布料滑动。

[0025] 整平过程中当布料带3表面受热蒸汽加热整平时,此时布料带3表面张紧度,由于架体1的内部活动连接有滑块6,滑块6的左右两端活动连接有卡块7,按压卡块7脱离卡槽9并向下移动滑块6,由于滑块6的中部铰接有铰杆8,铰杆8的底端铰接有活动支架4,在铰杆8的传动下,活动支架4背向移动,增加张紧辊5之间距离,减轻张紧辊5对于布料带3的牵拉力度,达到整平过程中便于调节布料张紧度的效果,防止布料的进一步变形。

[0026] 综上所述,该有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,通过凸轮10的底部抵接有升降架11,当凸轮10小头端转动下抵升降架11时,升降架11下降,配合限位槽12限位使交叉支架13互为反向转动,此时辊子15向左右两侧张紧整平布料带3,与此同时波纹管14受到交叉支架13折叠压缩,内部蒸汽经由喷头16喷出至布料带3表面加热整平,从而达到下压展开时自喷雾张紧整平的效果,防止整平过程中布料滑动。

[0027] 并且,该有效消除布料表面皱痕的布料整平装置,通过架体1的左右两端转动连接有导布辊2,整平过程中当布料带3表面受热蒸汽加热整平时,此时按压卡块7脱离卡槽9,向下移动滑块6,在铰杆8的传动下,活动支架4背向移动,增加张紧辊5之间距离,减轻张紧辊5对于布料带3的牵拉力度,从而达到整平过程中便于调节布料张紧度的效果,防止布料的进一步变形。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

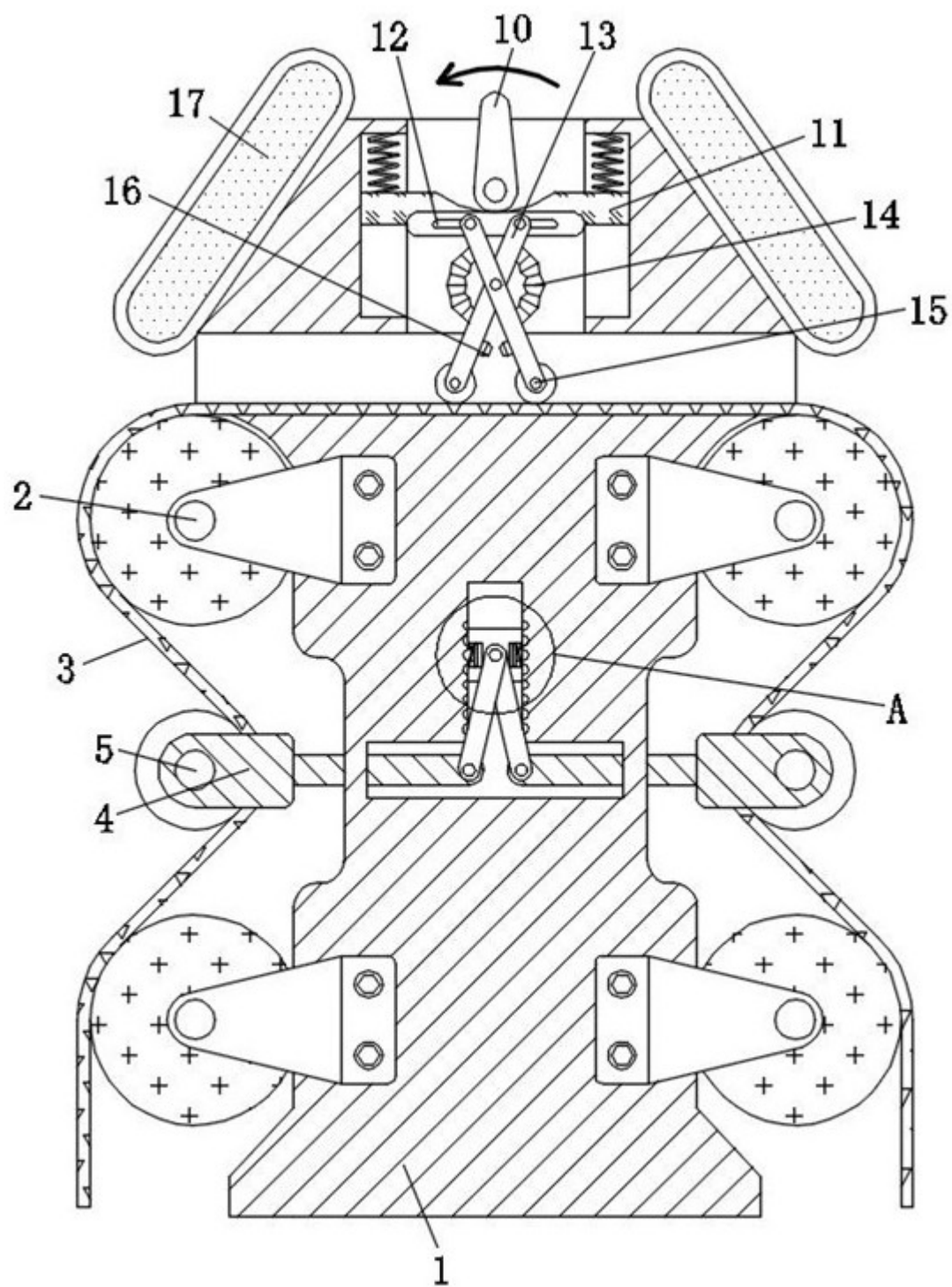


图1

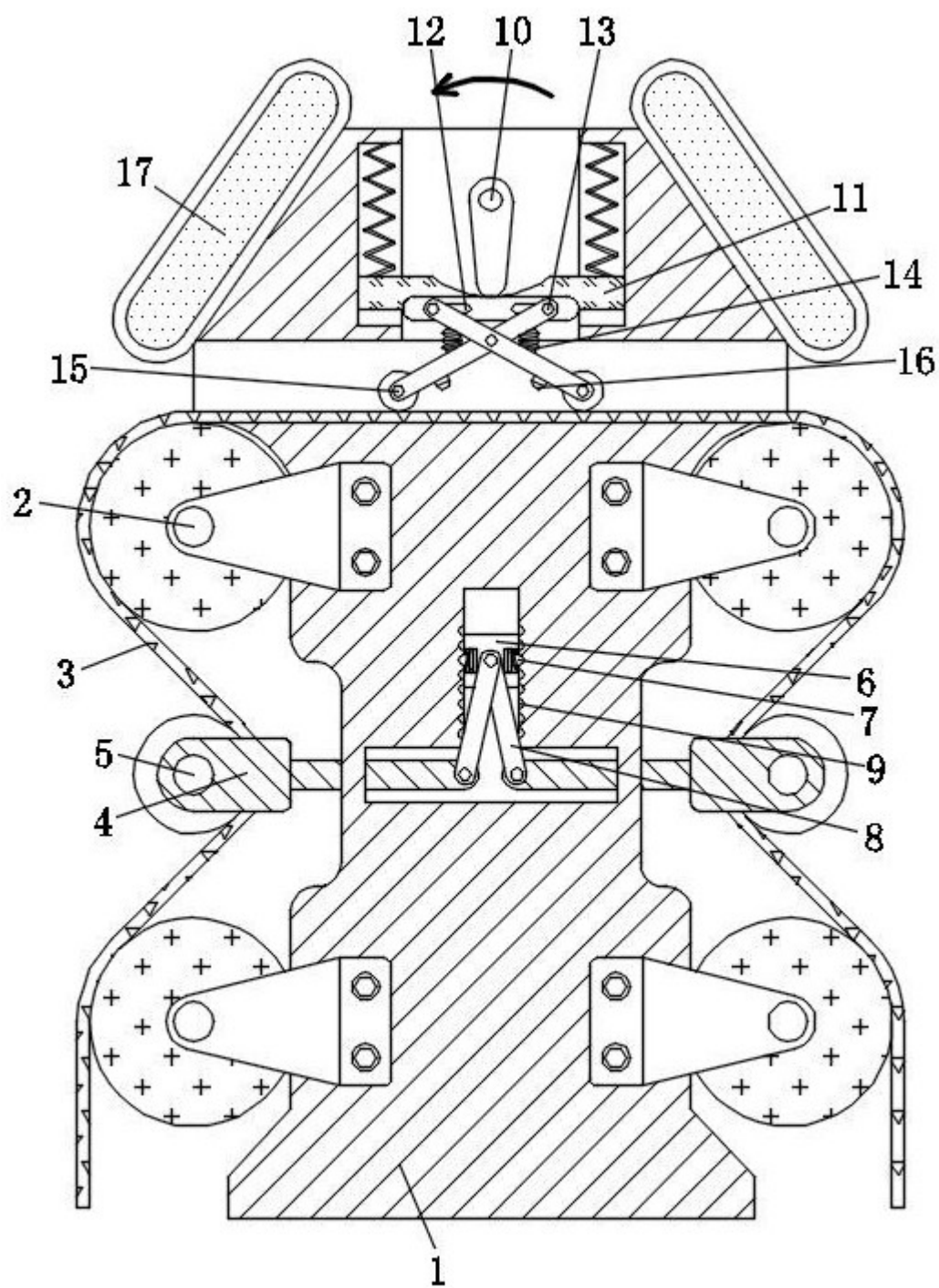


图2

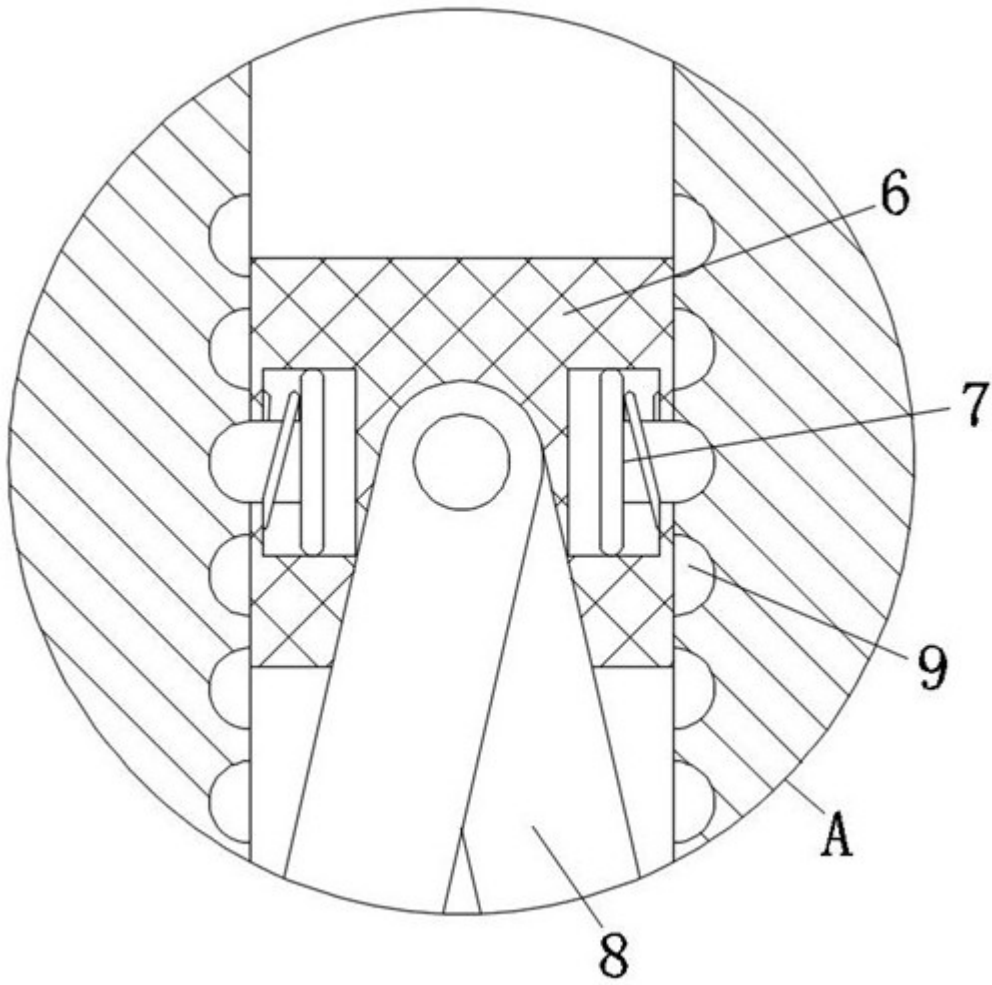


图4