



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

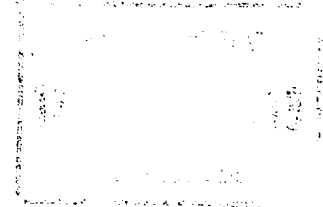
(19) SU (11) 1188507 A

(51)4 G 01 B 3/20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

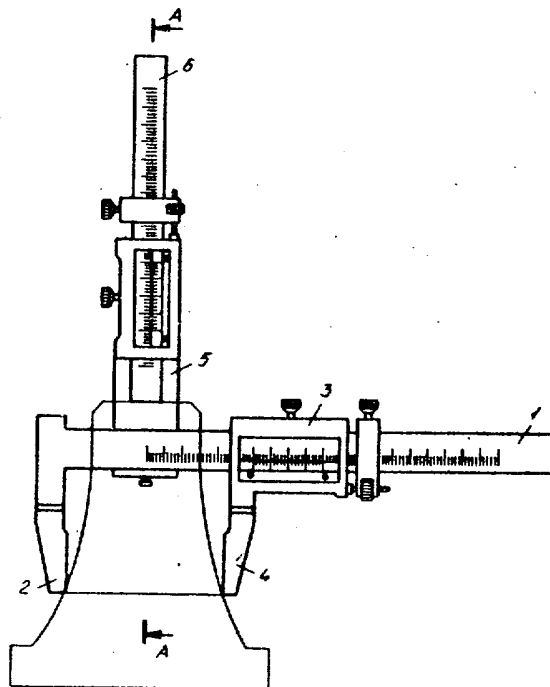
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3546867/25-28
(22) 24.01.83
(46) 30.10.85. Бюл. № 40
(72) К.М. Кременев
(53) 531.7.621.833 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 75927, кл. G 01 B 3/20, 1956.
(54)(57) ШТАНГЕНЗУБОМЕР, содержащий
штангу с неподвижной губкой; рамку
с подвижной губкой, подвижную каретку,
расположенную на штанге между
губками, линейку, установленную на
каретке с возможностью перемещения
в направлении, перпендикулярном

штанге, и расположенную между губками,
отличающийся тем, что
с целью расширения номенклатуры измеряемых
размеров, каретка охватывает штангу с
трех сторон, а с четвертой, со стороны
линейки, выполнена заподлицо со штангой,
причем губки выступают над общей поверхностью
штанги и каретки, а линейка установлена на
каретке так, что ее измерительный конец
имеет возможность перемещаться за штангу
в направлении, противоположном вылету
губок.



002.1

(19) SU (11) 1188507 A

Изобретение относится к измерительной технике, в частности к штангенциркулям, и может быть использовано в машиностроении для измерения толщины зубьев зубчатых колес.

Целью изобретения является расширение номенклатуры измеряемых размеров.

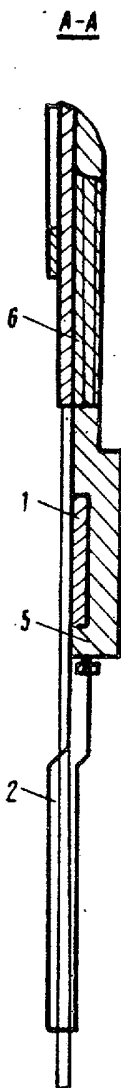
На фиг. 1 изображен штангензубомер, общий вид; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

5 Штангензубомер содержит штангу 1

с неподвижной губкой 2, рамку 3 с подвижной губкой 4, подвижную каретку 5, линейку 6, установленную на каретке 5.

Штангензубомер работает следующим образом.

Каретку 5 располагают по центру измеряемого зуба или шаблона, линейку 6 устанавливают на заданной высоте и по положению губки 4 на штанге 1 определяют толщину зуба.



Фиг 2