

# 發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：097137160

※ 申請日期：97年9月26日

※IPC 分類：E04F21/16(2006.01)  
B05C17/10(2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

可替換刀刃之器具 /

TOOL WITH REPLACEABLE BLADE

二、申請人：(共1人)

姓名或名稱：(中文/英文)

美商美國吉普森公司 /

UNITED STATES GYPSUM COMPANY

代表人：(中文/英文) 大衛 F 詹西 / JANJI, DAVID F.

住居所或營業所地址：(中文/英文)

美國伊利諾州 60661-3676 芝加哥市西亞當斯街 550 號 /  
550 WEST ADAMS STREET, CHICAGO, IL 60661-3676,  
U.S.A.

國 籍：(中文/英文) 美國 / U.S.A.

三、發明人：(共4人)

姓 名：(中文/英文)

1. 亞倫 查爾斯 羅梭 / ROSSO, AARON CHARLES

2. 馬修 爾雷 麥爾斯 / MYERS, MATTHEW EARLE

3. 艾瑪爾 艾爾文德 派特爾 / PATEL, AMAR ARVIND

4. 方思佳 / FONG, SCOTT

國 籍：(中文/英文)

1.~3. 均為 美國 / U.S.A.

4. 澳洲 / AUSTRALIA

**四、聲明事項：**

主張專利法第二十二條第二項第一款或第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

美國 2007 年 10 月 1 日 11/865,548

無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

主張專利法第三十條生物材料：

須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

## 九、發明說明：

### 【發明所屬之技術領域】

本發明概言之係關於手持式器具，且更特定而言，係關於一種可替換刀刃之牆板結合刮刀。

### 【先前技術】

具有不同刀刃寬度之刮刀或刮漿器具係用以修整牆板建築突起部並於對接之牆板表面之間形成一平滑過渡。於牆板面板放置於定位後，一般使用一較小（例如 4 英吋至 6 英吋）之刮刀對由該等對接牆板表面所形成之結合部塗覆一可凝固之結合灰泥（joint compound）及乾牆膠帶。於此階段中，亦須將未就位之釘子最終釘入牆板及支撐壁骨中。於結合灰泥乾燥之後，使用逐漸增大（例如 8 英吋至 14 英吋）之刮刀對結合區域塗覆更多之灰泥。重複進行該步驟並間斷性地實施砂紙打磨步驟（sanding step），直至結合部足夠平整及光滑為止。

目前，實施牆板結合部修整作業一般需要使用上述之數種刮刀。牆板修整業者通常需要購買、攜帶及維護具有不同刀刃寬度的各種各樣之刮刀。此外，專業人員所用之習知刮刀亦會因刀刃磨損或腐蝕而頻繁需要更換。

### 【發明內容】

本發明刮刀之特徵係具有一可替換之刀刃。握把具有一刀刃室，一刀刃以一可釋放之鎖定嚙合形式插入該刀刃室內，該刀刃具有一工作部、一刀刃套及一與該工作部相對之刀柄。握把與刀刃間之一確實的嚙合有助於限制刀刃相對於握把移動。該刀刃套

有助於形成此種確實的嚙合。至少二鎖定元件提供該可釋放之鎖定嚙合，且亦有助於提供握把與刀刃間之確實的連接。

更具體而言，本發明提供一種器具，該器具具有一握把及一可拆卸式刀刃，該握把具有一界定一刀刀室空腔之刀刃室、一第一鎖定元件、以及一由使用者致動之第二鎖定元件，該可拆卸式刀刀具有一可嚙合於該刀刃室空腔中之刀柄及一工作部。亦提供一種刀刀套，該刀刀套之至少一部分係位於該刀柄上。

於另一實施例中，提供一種用於一器具之握把，該器具包含該握把及一刀刀，該握把包含：一界定一刀刀室空腔之刀刃室，一包含一偏置元件之第一鎖定元件，以及一由使用者致動之第二鎖定元件。

於另一實施例中，提供用於一具有一握把之器具之刀刃，該握把具有一界定一刀刀室空腔之刀刃室、一第一鎖定元件及一由使用者致動之第二鎖定元件。該刀刃包含：一刀柄，一工作部，一第一鎖定元件容置部，一第二鎖定元件容置部，以及一具有複數個握把配合部之刀刀套。

於再一實施例中，提供一種用於一具有一握把及一刀刀之器具之刀刀套，該握把具有一界定一刀刀室空腔之刀刃室，且該刀刃具有一刀柄及一工作部。該刀刀套包含：複數個握把配合部及一刀刀配合部。該刀刀套被構造及安排成當該刀刃被插入該握把之該刀刃室空腔時，提供一確實的連接。

### 【實施方式】

參見第 1 圖及第 2 圖，一總體上被標記為 10 之刮刀較佳形成有

一平面刀刃 12 及一握把 14。刀刃 12 具有一工作部 16、一工作刃 18、一與工作部 16 相對之刀柄 20、及一至少局部地覆蓋刀柄 20 之刀刃套 22。儘管亦涵蓋其他材料，然而刀刃 12 之工作部 16 較佳係主要由不銹鋼製成且刀刃套 22 較佳係由一塑膠材料（例如聚丙烯）製成。器具 10 之握把 14 較佳具有一刀刃室 24、複數個鎖定元件 28、30、一錘擊元件 32、以及一彈性覆蓋層 34，其中刀刃室 24 界定一刀刃室空腔 26 以於其中插入刀刃 12，鎖定元件 28、30 有助於將刀刃固持於握把中，彈性覆蓋層 34 則能提供一強力但舒適之抓握。

如在此項技術中眾所習知，握把 14 較佳係由一對相對之外殼半部 15 製成，該對外殼半部 15 圍成刀刃室 24 且較佳係由例如注塑件（molded plastic）等剛性材料製成。較佳使刀刃室 24 藉由一或多個刀刃室固持元件 38（例如鉚釘）而固持於握把 14 中。較佳地，該等固持元件 38 穿過由刀刃室 24 界定而成並位於刀刃室之數個區域中之刀刃室固持元件容置部 40。涵蓋以啮合於各握把半部 15 之外部凹槽中之鉚釘罩 42 覆蓋某些鉚釘 38，進而使握把 14 具有一大體光滑之表面。

本發明器具 10 之一特徵在於，刀刃 12 藉由至少二種機制，較佳係使用不同之緊固或鉗夾技術，可釋放地緊固於握把 14 中。握把 14 之第一可釋放鎖定元件 28 較佳係為一偏置元件，例如一彈性球。第一鎖定元件 28 較佳在插入刀刃後提供關於刀刃 12 之刀柄 20 與握把 14 之刀刃室 24 之間確實連接之自動、聲音及/或觸覺指示。於其中以一彈性球 28 作為偏置元件之實施例中，刀刃 12

之刀柄 20 較佳界定一孔，以用作一第一鎖定元件容置部 44。

當刀刃 12 插入刀刃室 24 時，刀柄 20 之邊緣使彈性球 28 偏移至一壓縮位置。於一較佳實施例中，刀柄 20 的與工作部 16 相對之邊緣呈錐形，以更易於使彈性球偏移。當刀刃 12 完全插入時，彈性球 28 在其進入刀柄 20 之第一鎖定元件容置部 44 時移動至一解除壓縮位置，且藉此使刀刃 12 固持於握把 14 中。

於某些實施例中，刀刃室 24 具有一第一鎖定元件導向部 46，以幫助使第一鎖定元件 28 保持於握把 14 內之準確位置。舉例而言，於第 6 圖中，導向部 46 具有一類似於套管之管狀構造，以提供一於其中設置彈性球 28 之空間。

較佳地，器具 10 之第二鎖定元件 30 係由使用者致動且呈一鎖定螺釘之形式。使用一鎖定螺釘 30 有助於提供一緊密摩擦配合，以減小刀刃 12 相對於握把 14 之運動，尤其係於一垂直於握把之平面中之運動。於其中刀柄 20 具有一錐形邊緣之實施例中，該邊緣可用作一用以移除鎖定螺釘 30 之螺絲刀 (screwdriver)。除具有一可容置習知螺絲刀之端頭 47 外，於一較佳實施例中，鎖定螺釘 30 亦具有一旋轉之 D 形圈 48，該 D 形圈 48 於一回縮或儲存位置與一升起或運作位置之間移動，以使 D 形圈之位置可平行於鎖定螺釘之一桿部及與該桿部成一直線。當 D 形圈 48 處於該位置時，使用者無需利用一螺絲刀或其他器具便可更容易地旋緊及旋松鎖定元件 30。

參見第 6 圖及第 8 圖，一可選之錐形彈簧 50 附裝至鎖定螺釘 30，以幫助在握把 14 處於解鎖位置時將鎖定螺釘固持於握把 14

上。較佳地，當鎖定螺釘 30 處於一鎖定位置時，錐形彈簧 50 靜置於一鎖定螺釘墊圈 52 上。應注意，錐形彈簧 50 具有如下附加有益效果：其在處於鎖定位置時在鎖定螺釘墊圈 52 中佔據更小之體積，且當鎖定螺釘被旋松時有助於迫使鎖定螺釘 30 遠離鎖定螺釘墊圈 52。而且，鎖定螺釘墊圈 52 提供一較大之表面積，以較僅使用一鎖定螺釘 30 自身時將壓力更廣泛地傳遞至整個握把 14 上。此有助於使握把中接觸刀刃 12 之表面積更大。於一較佳實施例中，第二鎖定元件 30 藉由一第二鎖定元件固持元件 54 固持於握把中。倘若為一鎖定螺釘 30，則第二鎖定元件固持元件 54 係為一鎖定螺釘螺母，位於該等外殼 15 其中之一與刀刃室 24 的和鎖定螺釘墊圈 52 相對之側之間。

於一較佳實施例中，鎖定螺釘墊圈 52 靜置於握把 14 內之一墊圈座 51 中，如第 8 圖所示。當鎖定螺釘 30 位於一鎖定位置時，墊圈座 51 被貼靠刀刃室 24 壓縮，且其作用類似於一虎頭鉗，以將刀刃 12 固持於室 24 中。墊圈座 51 產生略微之撓曲或以其他方式被偏置，以便當鎖定螺釘 30 處於一解鎖位置時，墊圈座不會貼靠刀刃室 24。此有助於減小施加於刀刃 12 之壓力大小，進而使刀刃 12 可輕易地自握把 14 釋放。

較佳地，第二鎖定元件 30 穿過由刀柄 20 所界定之一第二鎖定元件容置部 53。於一較佳實施例中，刀刃套 22 亦界定一第二鎖定元件容置部 55，該第二鎖定元件容置部 55 係與刀柄 20 上之對應構造 53 對齊，且第二鎖定元件 30 穿過刀柄 20 之第二鎖定元件容置部 53 及刀刃套 22 之第二鎖定元件容置部 55，如第 2 圖及第 6

圖所示。

較佳地，於回縮位置上，當鎖定螺釘 30 處於一鎖定位置時，鎖定螺釘 30 之 D 形圈 48 係與握把 12 之一表面齊平，且其覆蓋有一彈性罩 56，藉此形成一更光滑且更均勻之表面。涵蓋罩 56 於某些實施例中係為可拆卸的，且其可旋轉至側面以容許近接鎖定螺釘 30。此用於由使用者致動之鎖定元件 30 之罩 56 較佳藉由一繫繩 58（第 6 圖）附連至握把 14，以在移開該罩 56 以近接鎖定元件時不會丟失該罩。

於某些實施例中，錘擊元件 32 係位於與刀刃 12 相對之一側上，且該錘擊元件係利用一錘擊元件固持元件 62（例如一固持銷）附裝至握把 14 之一錘擊元件容置部 60。涵蓋使錘擊元件 32 由與握把 14 相同之材料製成，但較佳使該錘頭由一相對於握把更硬之材料製成。舉例而言，於一實施例中，握把 14 係主要由聚丙烯製成，而錘擊元件 32 則主要由鋅製成。

儘管於該較佳實施例中，第一鎖定元件係為彈性球 28 且第二鎖定元件係為鎖定螺釘 30，然而要瞭解，第一鎖定元件與第二鎖定元件之身份可顛倒，或者第二鎖定元件與第二鎖定元件二者可皆為鎖定螺釘或皆為彈性球。

於某些實施例中，刀刃室 24 係設置於由該等握把半部 15 所形成之一刀刃室外殼 64 中，並提供握把 14 之總體形狀，其中握把半部 15 係主要由聚丙烯製成。較佳地，第一及第二標識嵌件 66、68 附裝至刀刃室外殼 64，如第 6 圖所示。此等嵌件 66、68 係被構造及安排用以自嵌件至刀刃室外殼 64 達成一相對平滑之過渡。

於一實施例中，握把 14 亦於與刀刃 12 相對之端部上具有一小孔 70，以便使用者可在不使用器具 100 時將器具 10 懸掛於一鉤上。涵蓋使握把 14 之至少某一部分且較佳係刀刃室外殼 64 及嵌件 66、68 被覆蓋有彈性覆蓋層 34，以使使用者能夠舒適但強有力地抓握，尤其係當器具 10 係與諸如結合灰泥等黏性流體一起使用時。

刀刃套 22 有助於在刀刃 12 與握把 14 之間提供確實的連接。較佳地，刀刃套 22 及刀刃室 24 被構造及安排用以於刀刃套插入刀刃室內時提供一夾緊配合 (jam fit)。該夾緊配合較為有益，乃因其將減小刀刃 12 相對於握把 14 之運動。所涵蓋之刀刃套 22 之一配置係為一具有一刀柄覆蓋部 69 之套，該套相對於刀刃 12 之一平面呈楔形。此種配置有助於提供一夾緊配合並有助於防止刀刃 12 相對於握把 14 出現側向運動。

套 22 之配置之一可選特徵係為，其相對於一垂直於刀刃平面之平面呈楔形。此種配置有助於提供一夾緊配合並有助於限制刀刃 12 相對於垂直於刀刃平面之平面發生運動。套 22 之再一可選配置係於刀刃 12 之平面及一垂直於刀刃平面之平面中皆呈楔形。此種配置更有助於達成一夾緊配合並有助於防止刀刃 12 沿側向及相對於一垂直於刀刃平面之平面發生相對運動。

於一較佳實施例中，刀刃套 22 具有與刀刃 12 配合啮合之刀刃配合部 71、以及與握把 14 配合之握把配合部 72。涵蓋使刀刃套 22 與握把 14 之刀刃室 24 之配合係藉由將刀刃套之握把配合部 72 相對於刀刃室 24 之相應凸刀刃套配合部 74 構造及安排成一內凹形態而達成。握把配合部 72 較佳係位於刀柄 20 之側向上。配合

嚙合有助於減小刀刃 12 相對於握把 14 之運動量或自由間隙之大小。亦涵蓋除凹/凸配置以外之其他配置形式，此將被視為亦屬於本發明之範圍內。

於某些實施例中，刀刃套 22 之一部分覆蓋刀刃 12 之刀柄部 20，且刀刃套之一部分覆蓋刀刃工作部 16 之某些部分。當帶有刀刃套 22 之刀刃 12 插入刀刃室 24 中時，會得到一確實的連接。亦即，刀刃套 22 提供一緊密摩擦配合或夾緊配合，以防止刀刃 12 相對於握把 14 相對運動。於某些較佳實施例中，刀刃套 22 之至少一部分係由一彈性材料製成，以於刀刃 12 與握把 14 間提供一水密封，進而使灰泥或其他材料不會無意間進入刀刃室空腔 26。

刀刃套 22 較佳緊固至刀刃 12，但於某些實施例中，其係可拆卸地置於刀刃上。一種將刀刃套永久緊固至刀刃之方法係如第 6 圖所示利用一鉚釘 76，但亦涵蓋其他緊固技術，例如利用化學黏合劑。

於一較佳實施例中，刀刃套 22 係由一聚丙烯材料製成，自刀柄部 20 滑動至刀刃 12 上並鉚固於刀刃 12 上。然而，於某些實施例中，刀刃套 22 係與刀刃一體成型。舉例而言，在其中刀刃與刀刃套係由相同材料製成之實施例中，若刀刃 12 與刀刃套 22 被澆鑄成一體，便會達成此種情形。於某些實施例中，刀刃 12 係由一種類型之金屬製成，而刀刃套 22 係由一種不同類型之金屬或塑膠製成且係澆鑄、模塑或焊接至刀刃上。

於本發明之刮刀 10 中涵蓋不同尺寸及形狀之刀刃。舉例而言，與第 1 圖所示刀刃之工作刃 18 相反，刀刃 12 之某些實施例具有

一大體彎曲之形狀。參見第 9 圖，刀 10 之一替代實施例總體上被標記為 10。與刮刀 10 相同之組件被標記為相同之參考編號。刀 100 之不同特徵包括刀刃 120 之一大體矩形形狀及一被構造及安排用以容置刀刃之握把 140。較佳地，刀刃 12、120 可互換地插入握把 14、140 中且以至少一小尺寸（具有一例如六英吋長之工作刀）及一大尺寸（具有例如一十英吋長之工作刀）提供。實際上，涵蓋在單一握把 14、140 上可互換地使用不同之刀刃尺寸，以使一使用者可於塗覆前幾個結合灰泥塗層時使用一小刀刃 12，然後在塗覆一最終結合灰泥塗層時切換至一較大之刀刃。亦涵蓋使一特定握把 14、140 被配置成僅容置具有不同尺寸的一種類型之刀刃 12、120，而於其他實施例中，握把則被配置成容置多種刀刃類型。

然而，於一較佳實施例中，一特定形狀之刀刃 12 只可與一特定類型之握把 14 一起使用。於此等實施例中，握把 14 之刀刃套配合部 74 可嚙合至一具有一刀刃套 22 之刀刃 12，其中刀刃套 22 具有對應之刀刃室配合部 72，而該等刀刃室配合部 72 無法與不同握把類型之刀刃套配合部相嚙合。舉例而言，一製造商決定提供一特定類型「R」之握把 12。類型「R」之握把之刀刃室 24 係被構造及安排成具有彎曲之凸刀刃套配合部 74，例如在第 3 圖及第 4 圖中所示。製造商為其所有不同尺寸之刀刃 12 提供刀刃套 22，其中刀刃 12 在與工作刀相對之處係為圓形的（如第 1 圖所示），刀刃套 22 則被構造及安排成具有彎曲之內凹刀刃室配合部 72，當該等圓形刀刃插入類型「R」之握把 14 中時，彎曲之內凹刀刃室

配合部 72 會完美地配合刀刀室 24 之彎曲之凸刀刀套配合部 74。

此外，於此種情形中，製造商提供一特定類型「S」之握把 14。類型「S」之握把 14 之刀刀室 24 被構造及安排成具有大體正方形之凸刀刀套配合部（圖未示出）。製造商為其所有不同尺寸之刀刀 120 提供刀刀套 220，其中刀刀 120 係為矩形形狀，刀刀套 220 則被構造及安排成具有正方形內凹刀刀室配合部（圖未示出），當該等矩形刀刀 120 插入類型「S」之握把 14 中時，該等矩形內凹刀刀室配合部（圖未示出）會完美地配合刀刀室之正方形凸刀刀套配合部（圖未示出）。

矩形刀刀 120 將不能裝入一類型為「R」之握把 14 中，且圓形刀刀 12 將不能裝入一類型為「S」之握把 140 中。為幫助使用者識別一特定類型之握把係使用哪一類型之刀刀，設想製造商將於每一握把類型上壓印或以其他方式設置一標記 78、780，該標記 78、780 係對應於一可互換刀刀類型。舉例而言，於較佳實施例中，於可容置圓形刀刀之握把 14 上壓印一看起來像一具有圓形刀刀之握把的標記 78，如第 5 圖所示。可容置矩形刀刀 120 之握把 140 上則壓印一看起來像一具有矩形刀刀之握把的標記 780，如第 9 圖所示。

儘管上文已顯示及闡述了可替換刀刀之本發明刮刀之一特定實施例，然而熟習此項技術者將瞭解，亦可在不背離本發明之更廣泛態樣及下文申請專利範圍之條件下對其作出各種改動及修飾。

### 【圖式簡單說明】

第 1 圖係為本發明刮刀之一實施例之俯視立體圖；

第 2 圖係為第 1 圖所示刮刀之局部分解、俯視立體圖，其中顯示刀刃相對於握把位於一已拆卸位置；

第 3 圖係為第 2 圖所示刮刀之一端視立體圖；

第 4 圖係為本發明刮刀之握把之一實施例之正視圖；

第 5 圖係為本發明握把之一實施例之仰視圖，其顯示對應於一可互換刀刃類型之一標記；

第 6 圖係為第 1 圖所示刮刀之一立體分解圖；

第 7 圖係為刮刀沿第 1 圖所示線 7-7 截取且大體處於所示方向之剖視圖；

第 8 圖係為本發明握把之一實施例之俯視片段立體圖；以及

第 9 圖係為本發明器具之一實施例之仰視圖，該器具具有一矩形刀刃及一對應之標記。

#### 【主要元件符號說明】

10：器具/刮刀/刀	12：刀刃
14：握把	15：外殼半部/握把半部/外殼
16：工作部	18：工作刃
20：刀柄	22：刀刃套
24：刀刃室	26：刀刃室空腔
28：鎖定元件	30：鎖定元件
32：錘擊元件	34：覆蓋層
38：固持元件	40：固持元件容置部
42：鉚釘罩	44：第一鎖定元件容置部
46：第一鎖定元件導向部	47：端頭

48：D形圈	50：錐形彈簧
51：墊圈座	52：鎖定螺釘墊圈
53：第二鎖定元件容置部	54：第二鎖定元件固持元件
55：第二鎖定元件容置部	56：罩
58：繫繩	60：錘擊元件容置部
62：錘擊元件固持元件	64：刀刃室外殼
66：嵌件	68：嵌件
69：刀柄覆蓋部	70：小孔
71：刀刃配合部	72：握把配合部
74：刀刃套配合部	76：鉚釘
78：標記	100：器具/刀
120：刀刃	140：握把
220：刀刃套	780：標記

### **五、中文發明摘要：**

本發明提供一種器具，該器具具有一握把及一可拆卸式刀刃，該握把具有一界定一刀刃室空腔之刀刃室、一第一鎖定元件、以及一由使用者致動之第二鎖定元件，該可拆卸式刀刃具有一可嚙合於該刀刃室空腔中之刀柄及一工作部。亦提供一種刀刃套，該刀刃套之至少一部分係位於該刀柄上。

### **六、英文發明摘要：(案件名稱：TOOL WITH REPLACEABLE BLADE)**

A tool is provided, having a handle with a blade chamber defining a blade chamber cavity, a first locking element, and a second locking element that is user actuated, and a removable blade with a tang engageable in the blade chamber cavity and a working portion. A blade sleeve, is also provided, at least a portion of which is located on the tang.

## 十、申請專利範圍：

1. 一種器具，包含：

一握把，包含一界定一刀刀室空腔之刀刀室、一第一鎖定元件、以及一由使用者致動之第二鎖定元件；

一可拆卸式刀刃，包含一可嚙合於該刀刀室空腔中之刀柄以及一工作部；以及

一刀刀套，該刀刀套之至少一部分係位於該刀柄上。

2. 如請求項 1 所述之器具，其中：

該刀刀套係貼附至該刀柄；

該第一鎖定元件包含一偏置元件；

該刀刀套包含一刀刀配合部及一刀刀室配合部，該刀刀配合部及該刀刀室配合部係被構造及安排成於該刀刃與該刀刀室之間提供一配合嚙合。

3. 如請求項 2 所述之器具，其中：

該握把更包含一刀刀室外殼、一彈性握把覆蓋層、一用於該第二鎖定元件之彈性罩、以及一錘打元件。

4. 如請求項 2 所述之器具，其中：

該偏置元件包含一彈性球，且該第二鎖定元件包含一鎖定螺釘。

5. 如請求項 1 所述之器具，其中：

該握把更包含一標記，該標記對應於一可互換之刀刃類型；且該可拆卸式刀刃係為對應於該標記之該可互換之刀刃類型。

6. 如請求項 2 所述之器具，其中：

該刀刃套係貼附至該刀刃；且當該刀刃被插入該握把中時，該刀刃套提供一夾緊配合。

7. 如請求項 6 所述之器具，其中：

該刀刃套更包含一刀柄覆蓋部，且該刀柄覆蓋部係相對於該刀刃之一平面呈楔形。

8. 如請求項 7 所述之器具，其中：

該刀刃套及該刀柄分別包含各自之第二鎖定元件容置部，該等第二鎖定元件容置部係相互對齊。

9. 如請求項 1 所述之器具，其中：

該刀刃室空腔係被構造及安排成藉由一夾緊配合來容置該刀刃；且該刀刃套係被構造及安排成提供一配合嚙合，以防止該刀刃相對於該握把側向移動。

10. 如請求項 9 所述之器具，其中：

該刀刃套具有位於該刀柄之側向之握把配合部；且相對於位於該刀刃室上之對應凸刀刃配合部，該等握把配合部係內凹的。

11. 一種用於一器具之握把，該器具包含該握把及一刀刃，該握把包含：

一界定一刀刃室空腔之刀刃室，一包含一偏置元件之第一鎖定元件，以及一由使用者致動之第二鎖定元件。

12. 如請求項 11 所述之握把，更包含：

一標記，該標記對應於一可互換之刀刃類型；一刀刃室

外殼；一彈性握把罩以及一彈性第二鎖定元件罩。

13. 如請求項 11 所述之握把，其中：

該偏置元件係為一彈性球；且該第二鎖定元件係為一鎖定螺釘。

14. 一種用於一具有一握把之器具之刀刃，該握把具有一界定一刀刀室空腔之刀刃室、一第一鎖定元件及一由使用者致動之第二鎖定元件；該刀刃包含：

一刀柄，一工作部，一第一鎖定元件容置部，一第二鎖定元件容置部，以及一具有複數個握把配合部之刀刃套。

15. 如請求項 14 所述之刀刃，其中：

該等握把配合部被構造及安排成相對於該刀刃室之對應內凹刀刃套配合部係為凸起的，該等握把配合部係位於該刀柄之側向。

16. 如請求項 14 所述之刀刃，其中：

該刀刃套係與該刀刃形成一體，且與該刀刃由同一材料製成。

17. 如請求項 14 所述之刀刃，其中：

該刀柄係被構造及安排成當該刀刃被插入該握把時，使一偏置元件位移。

18. 一種用於一具有一握把及一刀刀之器具之刀刃套，該握把具有一界定一刀刀室空腔之刀刃室，且該刀刀具有一刀柄及一工作部，該刀刃套包含：

複數個握把配合部及一刀刀配合部；

該刀刀套被構造及安排成當該刀刀被插入該握把之該刀  
刀室空腔時，提供一確實的連接。

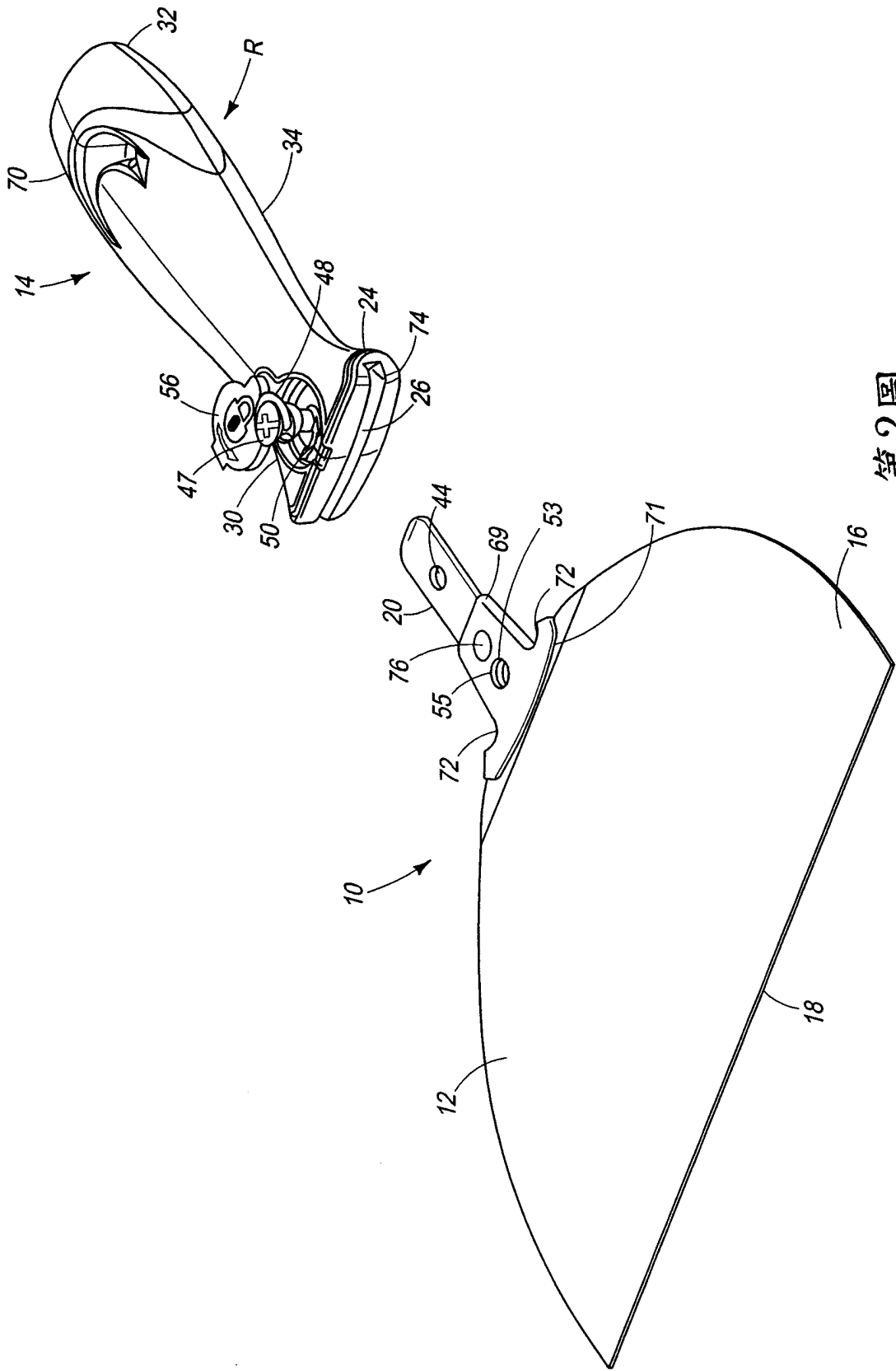
19. 如請求項 18 所述之刀刀套，更包含：

一刀柄覆蓋部，該刀柄覆蓋部相對於該刀刀之一平面呈  
楔形。

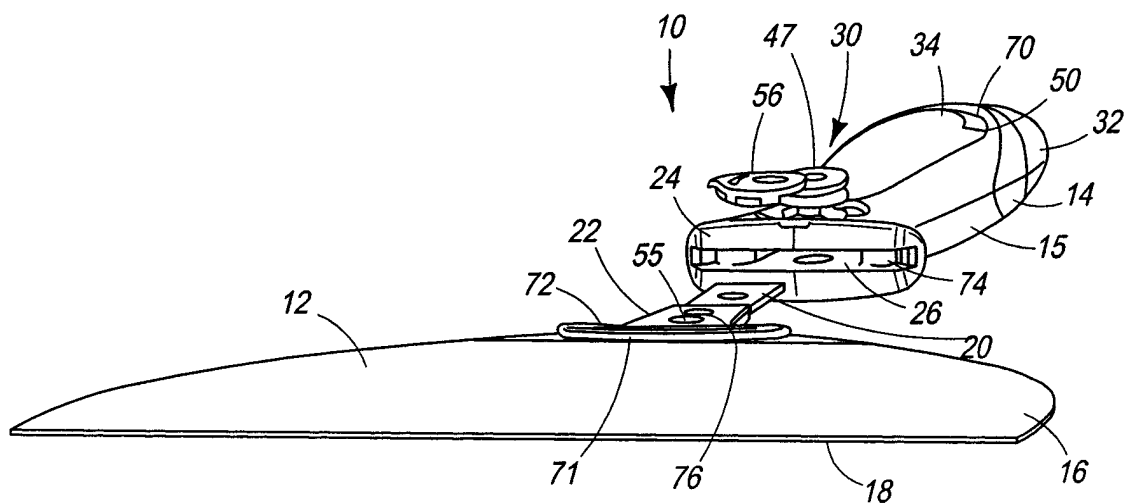
20. 如請求項 19 所述之刀刀套，其中：

該刀刀套及該刀柄分別包含各自之第二鎖定元件容置  
部，該等第二鎖定元件容置部係相互對齊。

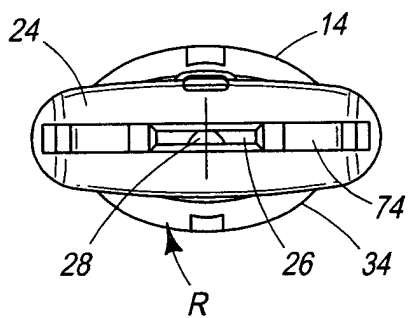




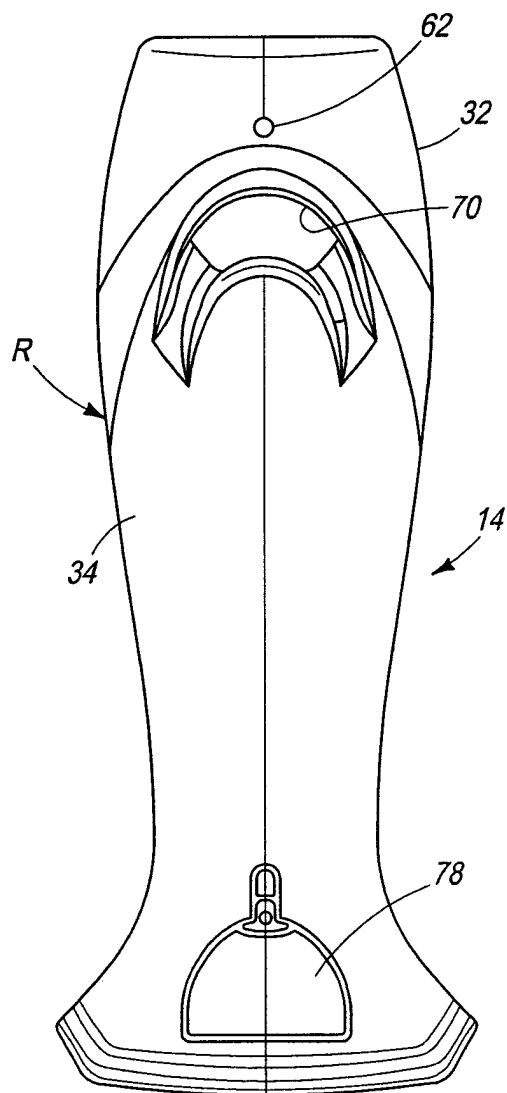
第2圖



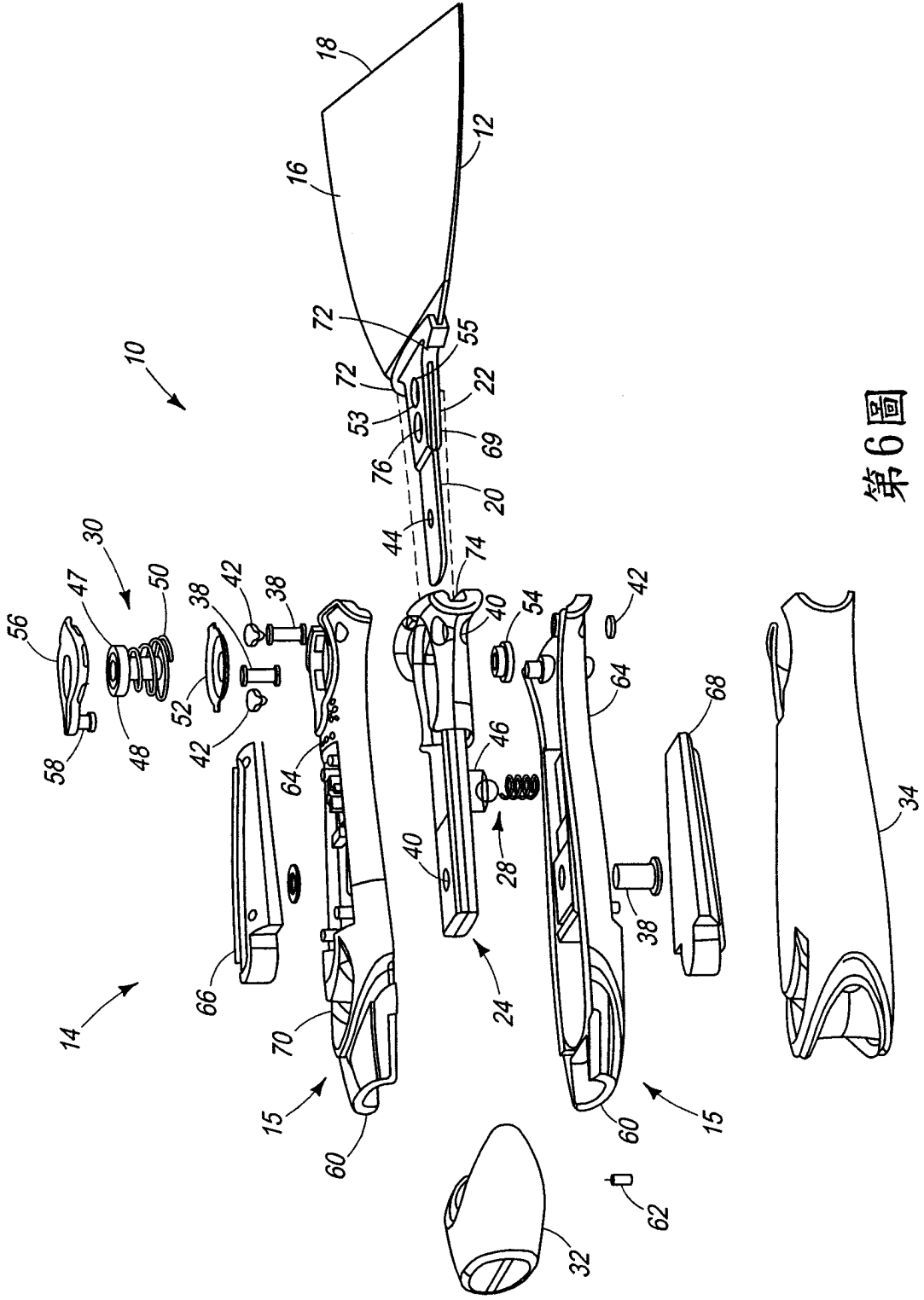
第3圖



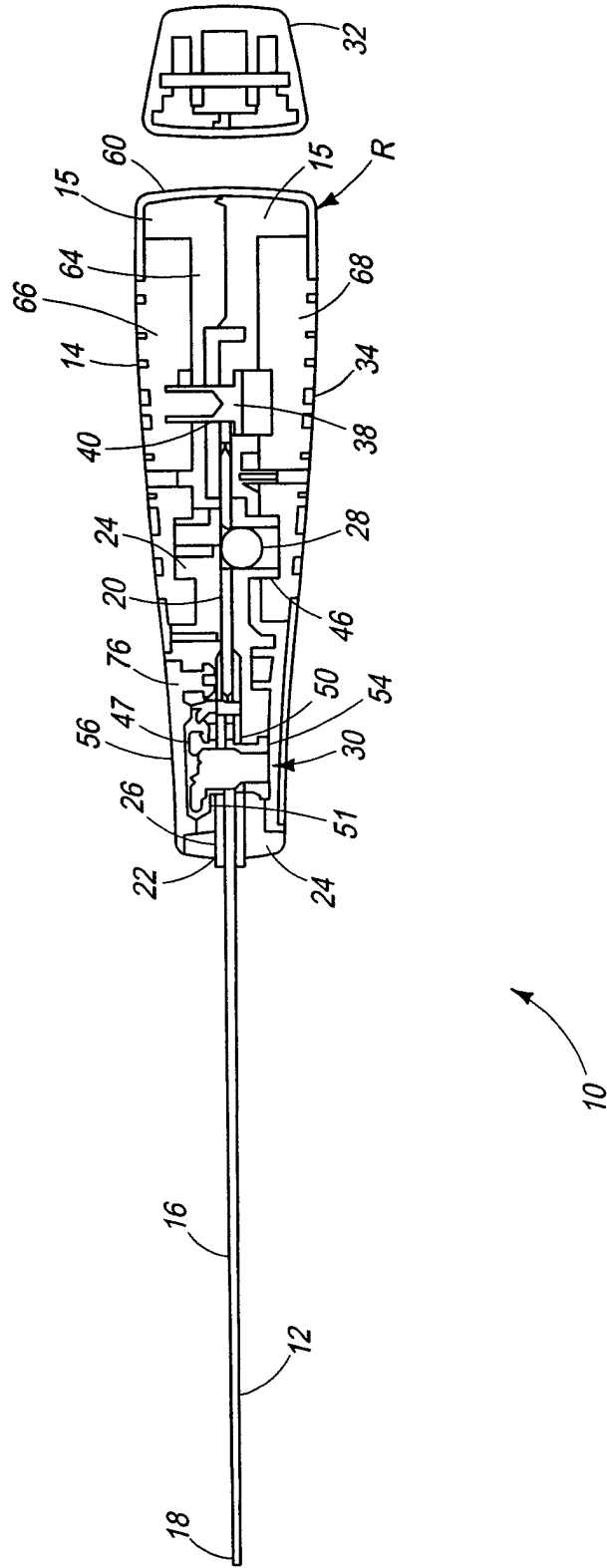
第4圖



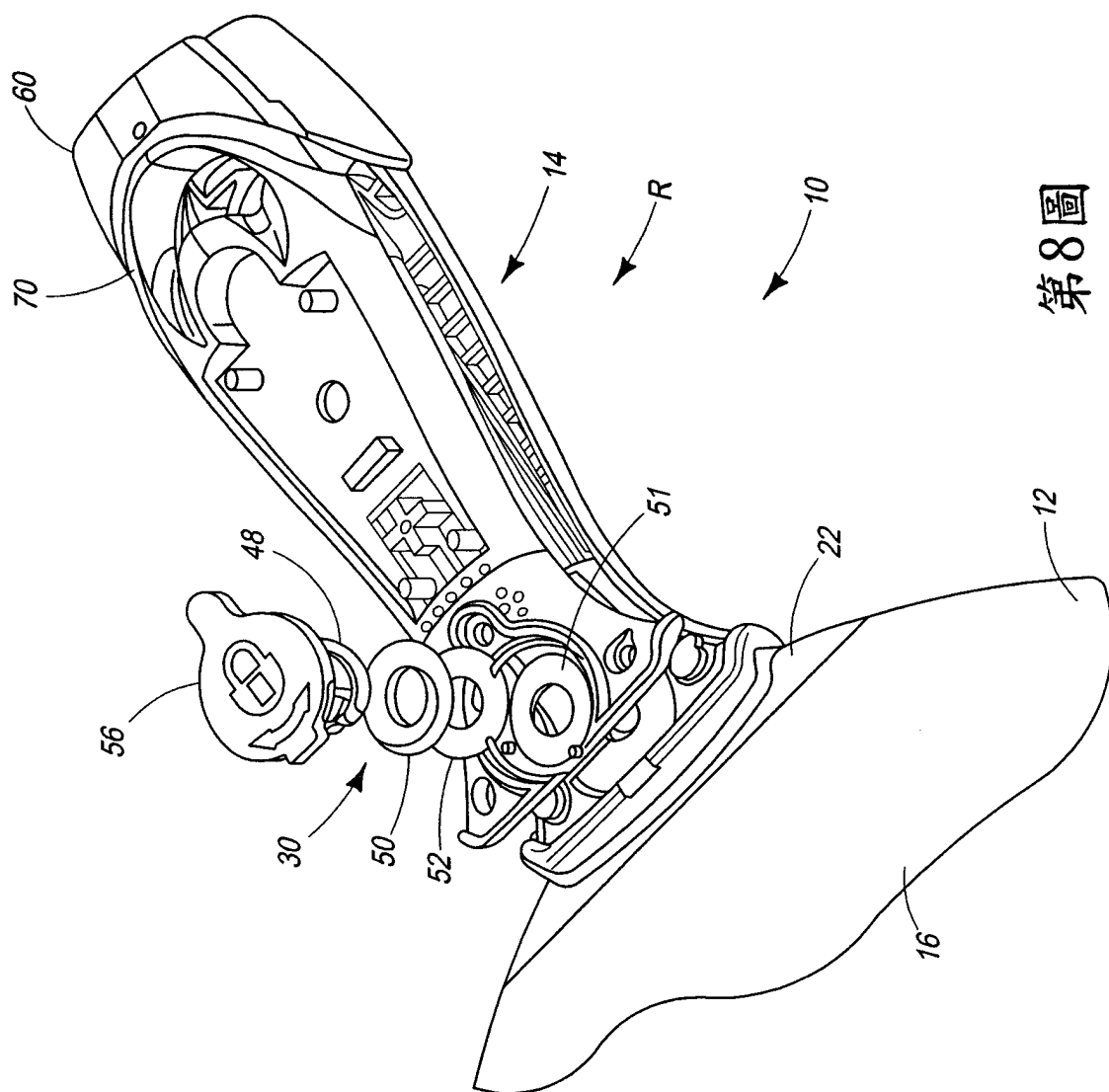
第5圖



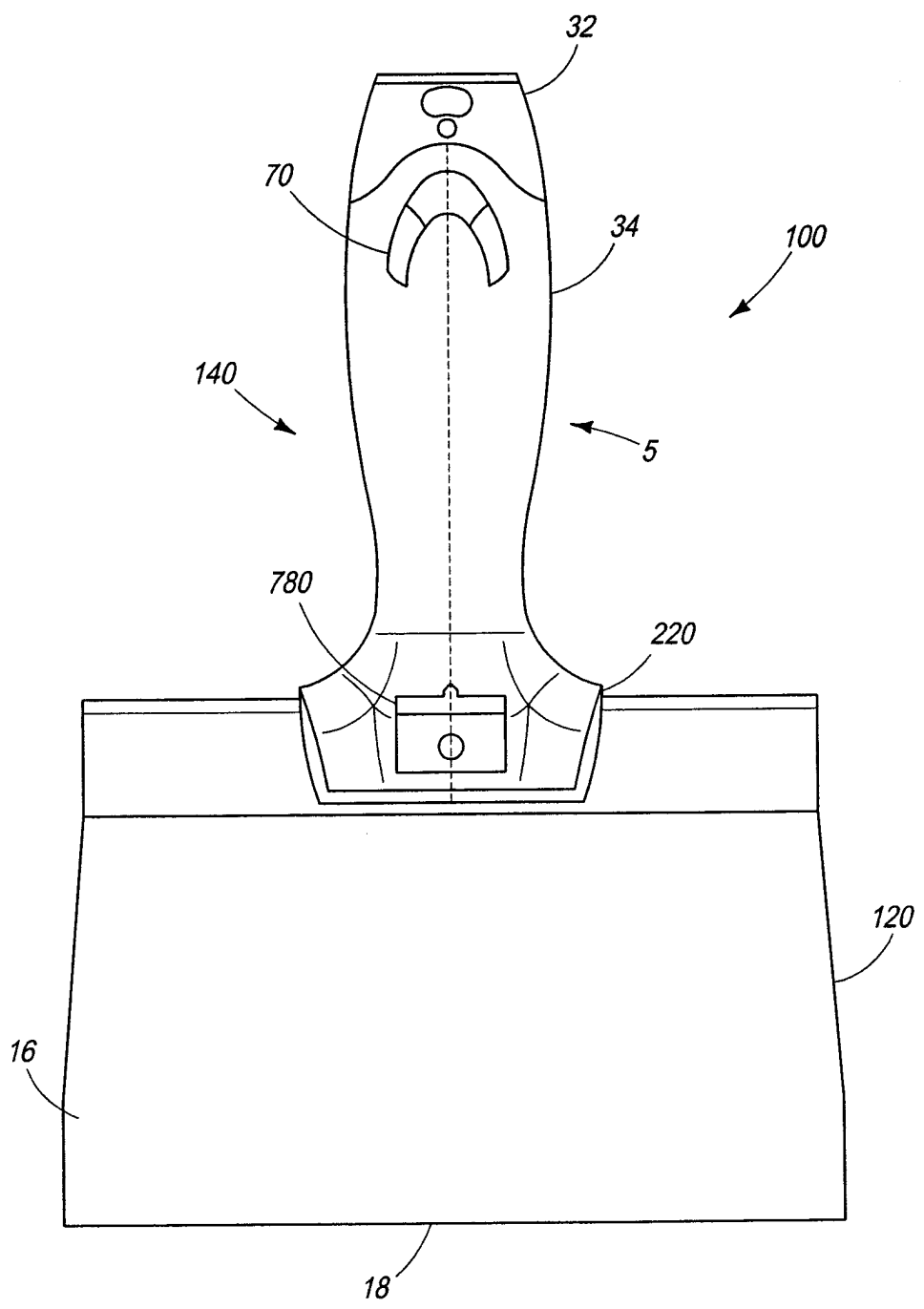
第6圖



第7圖



第8圖



第9圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(1)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10：器具/刮刀/刀

12：刀刃

14：握把

16：工作部

18：工作刃

22：刀刃套

24：刀刃室

32：錘擊元件

34：覆蓋層

56：罩

70：小孔

71：刀刃配合部

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

無