



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203008751 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220693906. 2

(22) 申请日 2012. 12. 14

(73) 专利权人 立森(博罗)木器有限公司

地址 516139 广东省惠州市博罗县湖镇镇显
岗管理区

(72) 发明人 李汉森

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有
限公司 44100

代理人 王振英

(51) Int. Cl.

E06B 9/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

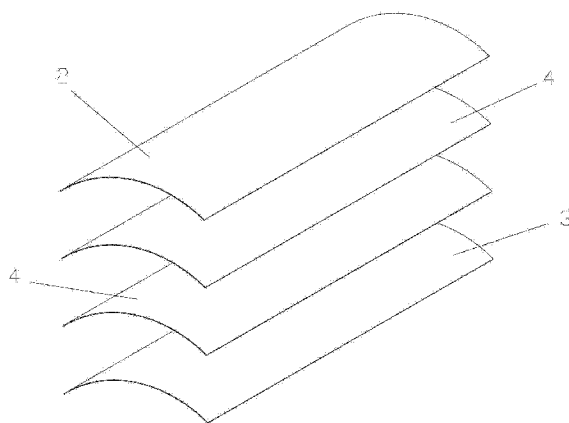
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种环保木制合成叶片窗帘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种环保木制合成叶片窗帘,窗帘叶片包括上层、下层和若干中间层,上层和下层为实木皮层,若干中间层为布质层,窗帘叶片的上层、下层与中间层之间通过粘接相连接,窗帘叶片为曲线形叶片,窗帘叶片为弧形叶片,还包括窗帘下轨,所述窗帘下轨对应所述弧形叶片设置为弧形下轨,布质层为无纺布层,窗帘叶片涂覆有油漆保护层,上层和下层通过实木旋切而成。本实用新型的窗帘叶片加工成本低廉,节能环保。窗帘叶片压制成弧形,增加了窗帘叶片的扩张力,同时窗帘下轨做成与窗帘叶片弧度一样的弧形下轨,在运输与收拢窗帘时弧形下轨都能起到保护、稳固窗帘叶片的作用,使环保曲型木制合成的窗帘叶片不易弯曲、变形、破裂。



1. 一种环保木制合成叶片窗帘,包括窗帘叶片,其特征在于:所述窗帘叶片包括上层、下层和若干中间层,所述上层和下层为实木皮层,若干中间层为布质层。
2. 根据权利要求1所述的环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:所述窗帘叶片的上层、下层与中间层之间通过粘胶相连接。
3. 根据权利要求1所述的日用环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:所述窗帘叶片为曲线形叶片。
4. 根据权利要求3所述的环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:所述窗帘叶片为弧形叶片。
5. 根据权利要求1所述的环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:还包括窗帘下轨,所述窗帘下轨对应所述弧形叶片设置为弧形下轨。
6. 根据权利要求1至5任一项所述的环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:所述布质层为无纺布层。
7. 根据权利要求6所述的环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:所述窗帘叶片涂覆有油漆保护层。
8. 根据权利要求7所述的环保木制合成叶片窗帘,其特征在于:所述上层和下层通过实木旋切而成。

一种环保木制合成叶片窗帘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木制百叶窗技术领域,具体的说,涉及一种环保木制合成叶片窗帘。

背景技术

[0002] 现代家居、办公室内都有用到窗帘,窗帘已经是非常常见的家居用品,而传统窗帘采用实木叶片,实木叶片厚、硬、重且外表粗糙,在安装、拆卸、收放窗帘等具体操作时,操作者会感觉比较吃力,灵活度不高;而且现有窗帘的木材利用率低、而使用量较大,这就造成木材严重浪费,在木材日渐稀少的今天,实木窗帘变得越来越贵,而且人们的环保意识越来越强,非实木的窗帘越来越得到人们的喜爱。

发明内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术中的不足,提供了一种环保木制合成叶片窗帘,其加工方便、加工成本低廉、节能环保,而且大大提高了木材的利用率,适合消费市场的需求。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种环保木制合成叶片窗帘,包括窗帘叶片,所述窗帘叶片包括上层、下层和若干中间层,所述上层和下层为实木皮层,若干中间层为布质层。

[0006] 进一步,所述窗帘叶片的上层、下层与中间层之间通过粘胶相连接。

[0007] 进一步,所述窗帘叶片为曲线形叶片。

[0008] 进一步,所述窗帘叶片为弧形叶片。

[0009] 进一步,还包括窗帘下轨,所述窗帘下轨对应所述弧形叶片设置为弧形下轨。

[0010] 进一步,所述布质层为无纺布层。

[0011] 进一步,所述窗帘叶片涂覆有油漆保护层。

[0012] 进一步,所述上层和下层通过实木旋切而成。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1. 本实用新型的窗帘叶片加工成本低廉,节能环保。

[0015] 2. 窗帘叶片压制成弧形,增加了窗帘叶片的扩张力,同时窗帘下轨做成与窗帘叶片弧度一样的弧形下轨,在运输与收拢窗帘时弧形下轨都能起到保护、稳固窗帘叶片的作用,使环保曲型木制合成的窗帘叶片不易弯曲、变形、破裂。

[0016] 3. 环保木制合成叶片窗帘叶片外表面上喷涂特殊处理的油漆保护层,提高了窗帘叶片的表面硬度并使之光滑亮泽。

[0017] 4. 环保曲型木制合成的窗帘使室内增添一种清新高雅的感觉,适合消费市场的需求。

[0018] 5. 本实用新型窗帘叶片所用的实木皮通过实木旋切(含刨切)而成,可以大大提高木材的利用率,降低生产成本。

附图说明

[0019] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0020] 图 1 是本实用新型所述环保木制合成叶片窗帘的立体结构示意图;

[0021] 图 2 是窗帘叶片的立体结构示意图;

[0022] 图 3 是窗帘叶片的分解结构示意图;

[0023] 图 4 是窗帘叶片的剖视图;

[0024] 图 5 是弧形下轨的立体结构示意图。

[0025] 图中,1——窗帘叶片;

[0026] 2——上层;

[0027] 3——下层;

[0028] 4——中间层;

[0029] 5——窗帘下轨。

具体实施方式

[0030] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0031] 如图 1 至图 4 所示,本实用新型所述的一种环保木制合成叶片窗帘,由多片环保曲型木制合成的窗帘叶片 1 及窗帘配件组合而成,窗帘叶片 1 为弧形叶片,窗帘叶片 1 外部涂覆有油漆保护层,使窗帘叶片 1 光滑亮泽,窗帘叶片 1 包括上层 2、下层 3 和两层中间层 4,上层 2 和下层 3 为实木皮层,若干中间层 4 为无纺布层,窗帘叶片 1 的上层 2、下层 3 与中间层 4 之间通过粘胶相连接。

[0032] 参阅图 5,本实用新型还包括窗帘下轨 5,窗帘下轨 5 对应弧形叶片设置为弧形下轨,在运输与收拢窗帘叶片 1 时,弧形下轨都能保护、稳固窗帘叶片 1。

[0033] 上层 2 和下层 3 通过实木旋切而成,为响应全球节能减碳的环保行动,使用旋切(含刨切)实木皮技术,实木皮生产无木屑、无粉尘,大幅度地提高了木材资源的利用,既有利于环保又能提升产品的市场竞争力,此环保木制合成叶片窗帘的窗帘叶片 1 与实木叶片的区别在于:它薄而实,轻巧又美观,而且油漆工序简单。

[0034] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,但是凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

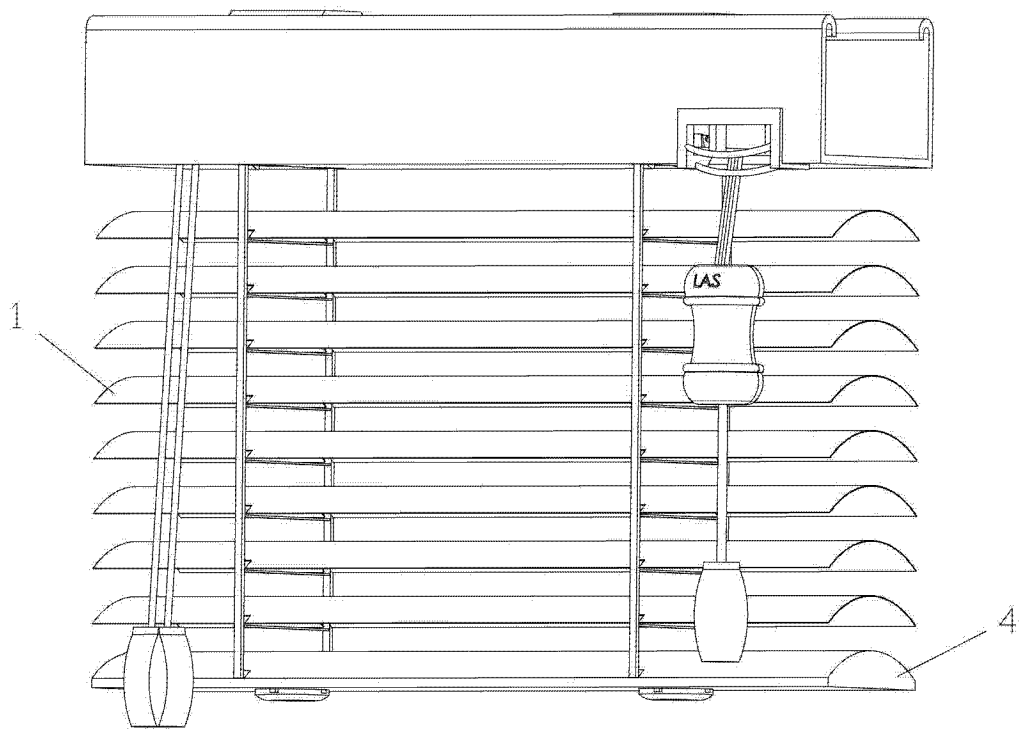


图 1

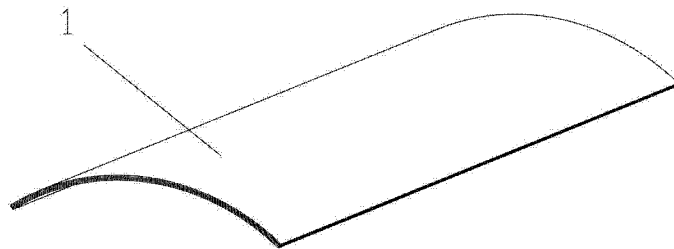


图 2

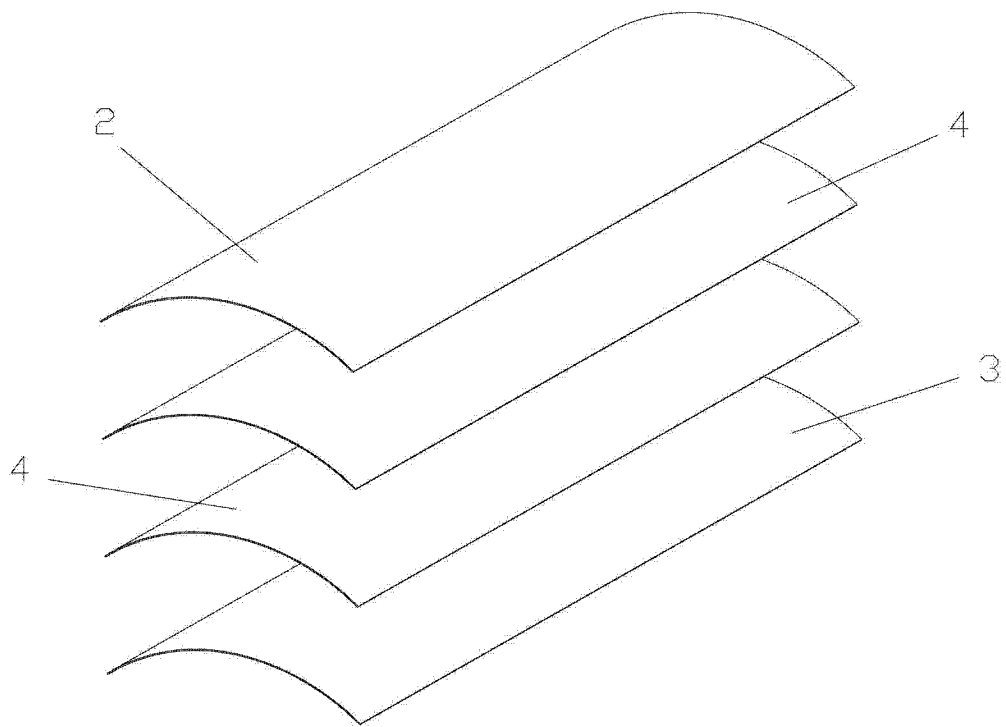


图 3

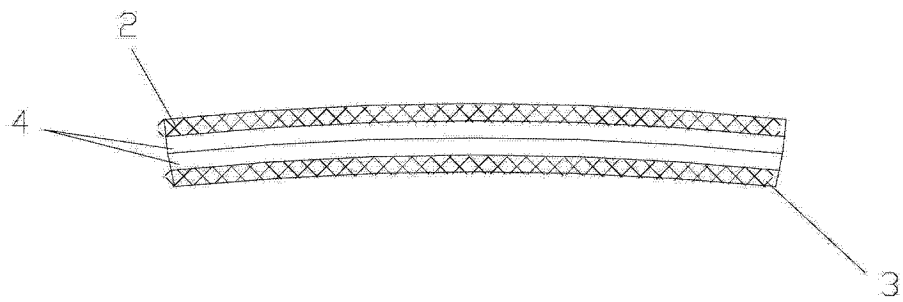


图 4



图 5