



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207609330 U

(45)授权公告日 2018.07.13

(21)申请号 201721812391.2

(22)申请日 2017.12.20

(73)专利权人 佛山市艾尚艾德家居有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇  
松岗松夏工业园松夏大道(厂房A)的  
车间一层之一

(72)发明人 康峰

(74)专利代理机构 佛山市智汇聚晨专利代理有  
限公司 44409

代理人 张宏威

(51)Int.Cl.

E06B 3/96(2006.01)

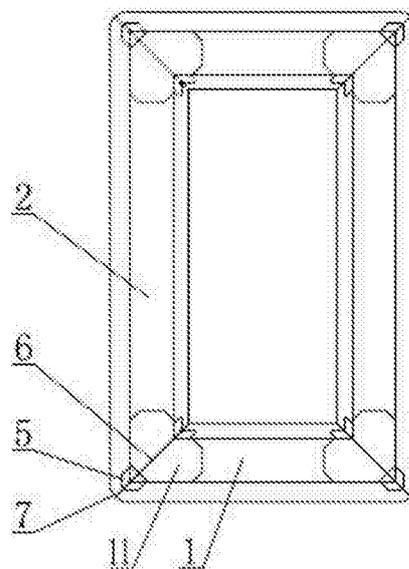
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

无缝圆角窗

(57)摘要

本实用新型涉及建筑窗扇技术领域,具体公开了一种无缝圆角窗,包括横框和竖框,其特征在于:所述横框和竖框的一侧或两侧均设有延边,延边的内侧设有卡槽,横框和竖框之间通过平整片嵌入卡槽内连接,并拼合形成框形,横框和竖框拼接处的顶角为圆角,且拼接处通过无缝焊接连接;结构简单,美观,杜绝了安全隐患,而且拼接后的窗框更加稳定。



1. 一种无缝圆角窗,包括横框和竖框,其特征在于:所述横框和竖框的一侧或两侧均设有延边,延边的内侧设有卡槽,横框和竖框之间通过平整片嵌入卡槽内连接,并拼合形成框形,横框和竖框拼接处的顶角为圆角,且拼接处通过无缝焊接连接。

2. 根据权利要求1所述的无缝圆角窗,其特征在于:所述的横框和竖框均包括室外型材和室内型材,室外型材和室内型材之间通过隔热条连接。

3. 根据权利要求2所述的无缝圆角窗,其特征在于:所述横框的室外型材和竖框的室外型材之间设通过角码块连接。

## 无缝圆角窗

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑窗扇技术领域,具体涉及一种无缝圆角窗。

### 背景技术

[0002] 目前,市面上的平开式铝合金窗在开关窗户时,由于窗户的棱角锋利,经常刮伤手臂或碰头。传统的铝合金窗通常是将边框沿着断面拼接成方形框架,拼接处存在缝隙;而且拼接成的框架容易松动,密封性能不佳,且影响窗扇的美观。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种无缝圆角窗,结构简单,美观,而且拼接后的窗框更加稳定。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种无缝圆角窗,包括横框和竖框,其特征在于:所述横框和竖框的一侧或两侧均设有延边,延边的内侧设有卡槽,横框和竖框之间通过平整片嵌入卡槽内连接,并拼合形成框形,横框和竖框拼接处的顶角为圆角,且拼接处通过无缝焊接连接。

[0005] 作为优选的,所述的横框和竖框均包括室外型材和室内型材,室外型材和室内型材之间通过隔热条连接。

[0006] 进一步的,所述横框的室外型材和竖框的室外型材之间设通过角码块连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是:结构简单,美观,杜绝了安全隐患,而且拼接后的窗框更加稳定。

### 附图说明

[0008] 图1是无缝圆角窗的结构示意图。

[0009] 图2是型材的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型所解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图与实施例,对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 如图1-2所示,本实用新型一种无缝圆角窗,包括横框1和竖框2,横框1和竖框2的一侧或两侧均设有延边3,延边3的内侧设有卡槽4,横框1和竖框2之间通过平整片5嵌入卡槽4内连接,并拼合形成框形。横框1和竖框2拼接处6的顶角为圆角7,且拼接处6通过无缝焊接连接,使横框1和竖框2拼接后看不到拼接的缝隙。通过嵌入平整片5,不仅增加横框1和竖框2之间的稳固度,同时也可以方便后期的无缝焊接工序,使横框1和竖框2之间不易跑动。而且,将横框1和竖框2拼接处6的顶角通过打磨的方式打磨成圆角7,在开关窗户时,即使碰到顶角处也不会造成损伤,杜绝了安全隐患。

[0012] 横框1和竖框2均包括室外型材8和室内型材9,室外型材8和室内型材9之间通过隔

热条10连接。横框1的室外型材和竖框2的室外型材之间设通过角码块11连接,使横框1和竖框2之间连接更加稳固。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、同等替换和改进等,均应落在本实用新型的保护范围之内。

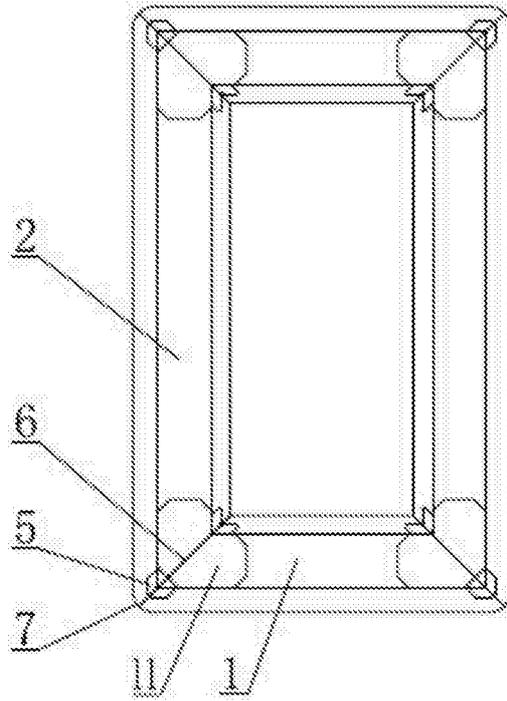


图1

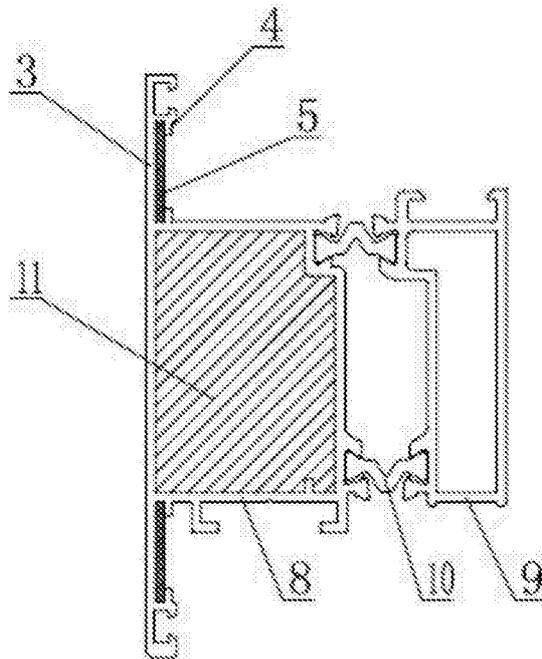


图2