



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203927927 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420192343. 8

(22) 申请日 2014. 04. 21

(73) 专利权人 江苏洁净环境科技有限公司

地址 215101 江苏省苏州市吴中区宝带西路
万禄路 199 号

(72) 发明人 李荣伟 付菊男 徐永盛

(51) Int. Cl.

F23G 5/00(2006. 01)

F23G 5/44(2006. 01)

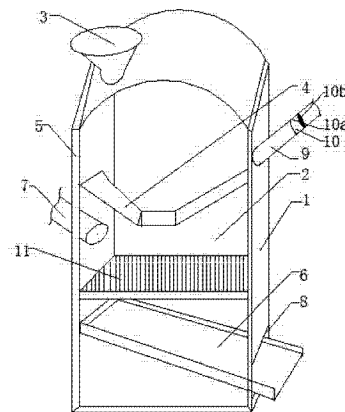
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种垃圾焚烧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种垃圾焚烧装置,包括炉体和焚烧室;所述焚烧室设置在炉体下侧;所述炉体的顶部设置有进料口;所述炉体的中间固定有锥形的缓冲器;所述炉体外侧设置有冷水冷却腔;所述焚烧室的底部固定有残渣处理槽;所述焚烧室的左上侧连接有吹风管;所述残渣处理槽的下部安装有残渣出口;所述炉体的右侧靠近顶部的位置连接有出气管;所述出气管中靠近出气口的位置安装有烟雾过滤器;所述出气管的末端连接有抽气装置。本实用新型的垃圾焚烧装置,安全有保障且节能环保;在焚烧装置的外壁是安装有冷水冷却腔,防止操作人员因意外烫伤;焚烧后产生的大量气体循环利用,无污染;焚烧后的残渣得以分类处理。



1. 一种垃圾焚烧装置,其特征在于:包括炉体和焚烧室;所述焚烧室设置在炉体下侧;所述炉体的顶部设置有进料口;所述炉体的中间固定有锥形的缓冲器;所述炉体外侧设置有冷水冷却腔;所述焚烧室的底部固定有残渣处理槽;所述焚烧室的左上侧连接有吹风管;所述残渣处理槽的下部安装有残渣出口;所述炉体的右侧靠近顶部的位置连接有出气管;所述出气管中靠近出气口的位置安装有烟雾过滤器;所述出气管的末端连接有抽气装置。

2. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述的烟雾过滤器包括一个不锈钢的圆柱形壳体,在圆柱形壳体内侧安装有若干个互相平行的过滤筛。

3. 根据权利要求1或2所述的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述的圆柱形壳体与出气管熔铸成一体。

4. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述的抽气装置的另一侧连接有气缸。

5. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述的冷水冷却腔安装在炉体的侧壁和底部。

6. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述的残渣处理槽上部固定有与燃烧室的底部等面积的过滤网。

7. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述的残渣出口连接有成分检测装置。

一种垃圾焚烧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于垃圾处理领域,具体涉及一种垃圾焚烧装置。

背景技术

[0002] 垃圾焚烧是一种较传统的处理垃圾的方法,是现代各国相继建造焚烧炉,垃圾焚烧法已成为城市垃圾处理的主要方法之一。将垃圾用焚烧法处理后,垃圾能减量化,节省用地,还可消灭各种病原体,将有毒有害物质转化为无害物;现有的垃圾焚烧方法是将垃圾从进料口送入焚烧区焚烧;然而,大量的垃圾进入焚烧区后很容易整体堆积,不利于垃圾的充分焚烧;且焚烧后的垃圾内部往往不能充分燃烧,降低了垃圾焚烧的经济效益,还导致焚烧后的焚烧残渣对环境的二次污染,而焚烧所得的残渣中存在可重复利用的炉渣和纯炉灰与无用的砖头等杂物并存,一同进行填埋,浪费资源;另外,焚烧过程中会产生大量的黑烟及有毒害的气体,给环境造成很大的污染;因此为解决上述问题,亟待研发一款新的垃圾焚烧装置。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种经济实用,安全性高,且节能环保的垃圾焚烧装置。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型的垃圾焚烧装置,包括炉体和焚烧室;所述焚烧室设置在炉体下侧;所述炉体的顶部设置有进料口;所述炉体的中间固定有锥形的缓冲器;所述炉体外侧设置有冷水冷却腔;所述焚烧室的底部固定有残渣处理槽;所述焚烧室的左上侧连接有吹风管;所述残渣处理槽的下部安装有残渣出口;所述炉体的右侧靠近顶部的位置连接有出气管;所述出气管中靠近出气口的位置安装有烟雾过滤器;所述出气管的末端连接有抽气装置。

[0007] 进一步地,所述的烟雾过滤器包括一个不锈钢的圆柱形壳体,在圆柱形壳体内侧安装有若干个互相平行的过滤筛。

[0008] 再进一步的,所述的圆柱形壳体与出气管熔铸成一体。

[0009] 进一步地,所述的抽气装置的另一侧连接有气缸。

[0010] 优选地,所述的冷水冷却腔安装在炉体的侧壁和底部。

[0011] 进一步地,所述的残渣处理槽上部固定有与燃烧室的底部等面积的过滤网。

[0012] 优选地,所述的残渣出口连接有成分检测装置。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:本实用新型的垃圾焚烧装置,安全有保障且节能环保;在焚烧装置的外壁是安装有冷水冷却腔,防止操作人员因意外烫伤;焚烧后产生的大量气体循环利用,无污染;焚烧后的残渣得以分类处理。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图 1 所示,本实用新型的垃圾焚烧装置,包括炉体 1 和焚烧室 2;所述焚烧室 2 设置在炉体 1 下侧;所述炉体 1 的顶部设置有进料口 3;所述炉体 1 的中间固定有锥形的缓冲器 4;所述炉体 1 外侧设置有冷水冷却腔 5;所述焚烧室 2 的底部固定有残渣处理槽 6;所述焚烧室 2 的左上侧连接有吹风管 7;所述残渣处理槽 6 的下部安装有残渣出口 8;所述炉体 1 的右侧靠近顶部的位置连接有出气管 9;所述出气管 9 中靠近出气口的位置安装有烟雾过滤器 10;所述出气管 9 的末端连接有抽气装置(未图示)。

[0017] 所述的烟雾过滤器 10 包括一个不锈钢的圆柱形壳体 10a,在圆柱形壳体 10a 内侧安装有若干个互相平行的过滤筛 10b;所述的圆柱形壳体 10a 与出气管 9 熔铸成一体;所述的抽气装置(未图示)的另一侧连接有气缸(未图示);所述的冷水冷却腔 5 安装在炉体 1 的侧壁和底部;所述的残渣处理槽 6 上部固定有与燃烧室 2 的底部等面积的过滤网 11;所述的残渣出口 8 连接有成分检测装置(未图示)。

[0018] 本实用新型的垃圾焚烧装置的工作过程如下:垃圾从进料口进入焚烧炉的炉体中,通过锥形的缓冲器进入焚烧室,使得焚烧室中的垃圾能够充分接触到空气而完全燃烧;应该焚烧后的残渣落入残渣处理槽中,经过残渣出口通往成分检测装置(未图示);焚烧产生的废气经过烟雾过滤器后得到一定的过滤处理后连接抽气装置,抽气装置将所收集到的气体进行压缩后连接到气缸,用于其他的用途。

[0019] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

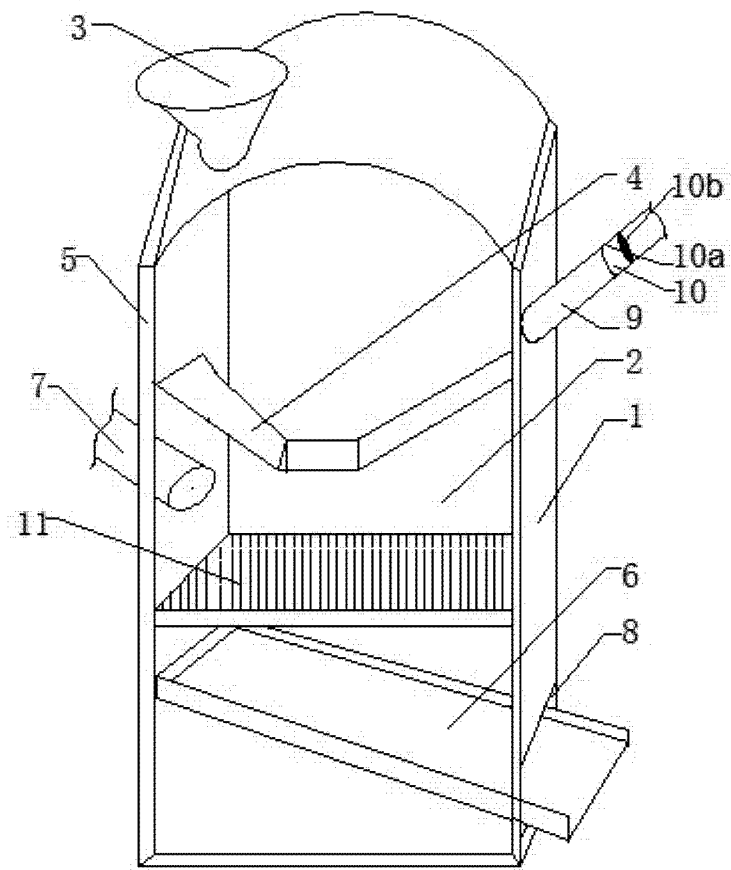


图 1