



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221912817 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202420107835.6

(22) 申请日 2024.01.16

(73) 专利权人 安徽可富新材料科技有限公司

地址 239000 安徽省滁州市中新苏滁高新
技术产业开发区扬子东路1530号

(72) 发明人 何辉 李文彬 曾维

(74) 专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务
所(普通合伙) 34160

专利代理师 杨润

(51) Int. Cl.

B29B 17/04 (2006.01)

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 4/28 (2006.01)

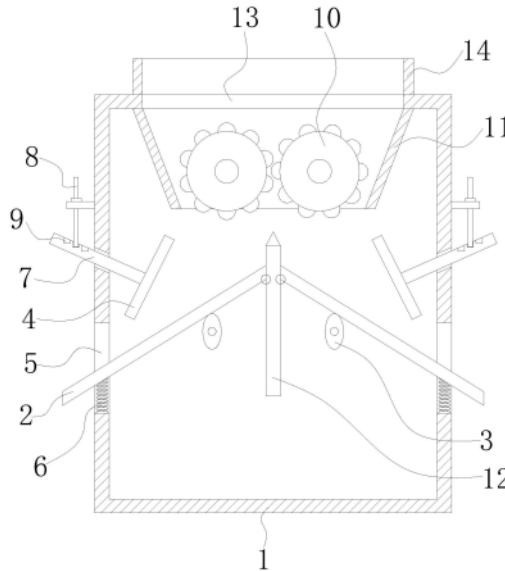
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种离型膜加工用粉碎回收装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种离型膜加工用粉碎回收装置,涉及离型膜加工技术领域,包括工作箱体、出料组件和调节组件,其中:所述工作箱体的顶部设置有粉碎组件,所述出料组件包括两个出料板和两个凸轮,两个所述出料板呈八字形布置并均铰接安装在工作箱体的内部,两个所述出料板位于粉碎组件的下方,并且两个出料板均延伸出工作箱体;两个所述凸轮均转动安装在工作箱体的内部,并且两个凸轮分别与两个出料板相抵压。本实用新型通过两个挡板的设置,在粉碎组件粉碎较多量的离型膜时,挡板可以将出料板上较多量的离型膜碎片进行阻挡,而后在出料板震动的作用下,位于挡板和出料板之间的离型膜碎片可以被均匀的从通孔排出工作箱体,排料均匀。



1. 一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 包括工作箱体(1)、出料组件和调节组件, 其中: 所述工作箱体(1)的顶部设置有粉碎组件, 所述出料组件包括两个出料板(2)和两个凸轮(3), 两个所述出料板(2)呈八字形布置并均铰接安装在工作箱体(1)的内部, 两个所述出料板(2)位于粉碎组件的下方, 并且两个出料板(2)均延伸出工作箱体(1); 两个所述凸轮(3)均转动安装在工作箱体(1)的内部, 并且两个凸轮(3)分别与两个出料板(2)相抵压;

所述调节组件包括两个挡板(4), 两个所述挡板(4)相对布置并均设置在工作箱体(1)上, 两个挡板(4)分别设置在两个出料板(2)的上方, 并且挡板(4)与出料板(2)之间的距离可调。

2. 根据权利要求1所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 所述工作箱体(1)的两侧均开设有通孔(5), 两个出料板(2)分别贯穿出两个通孔(5), 所述通孔(5)的底部固定设置有缓冲弹簧(6), 所述出料板(2)抵压在缓冲弹簧(6)的顶部。

3. 根据权利要求2所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 所述调节组件还包括两个连接杆(7), 两个所述连接杆(7)相对布置并分别设置在工作箱体(1)的两侧, 两个连接杆(7)相互靠近的一端均延伸进工作箱体(1)的内部, 并且两个挡板(4)分别固定安装在两个连接杆(7)的该端上。

4. 根据权利要求3所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 所述工作箱体(1)的外部活动设置有两个插销(8), 两个插销(8)分别与两个连接杆(7)一一对应设置, 并且两个插销(8)分别位于两个连接杆(7)的上方, 所述连接杆(7)上开设有多个用于供插销(8)插设的插槽(9)。

5. 根据权利要求4所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 所述粉碎组件包括两个粉碎辊(10)和限料框(11), 所述工作箱体(1)的顶部开设有进料口(13), 所述限料框(11)设置在进料口(13)的底部, 两个粉碎辊(10)均位于限料框(11)内部并均转动安装在工作箱体(1)上。

6. 根据权利要求5所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 所述工作箱体(1)的内部固定设置安装板(12), 并且安装板(12)位于粉碎组件的下方。

7. 根据权利要求6所述的一种离型膜加工用粉碎回收装置, 其特征在于, 所述进料口(13)的顶部固定设置有料斗(14)。

一种离型膜加工用粉碎回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及离型膜加工技术领域,具体涉及一种离型膜加工用粉碎回收装置。

背景技术

[0002] 离型膜是指薄膜表面能有区分的薄膜,离型膜与特定的材料在有限的条件下接触后不具有粘性,或轻微的粘性,粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。粉碎机由粗碎、细碎、风力输送等装置组成,以高速撞击的形式达到粉碎机之目的。利用风能一次成粉,取消了传统的筛选程序,主要应用矿山,建材等多种行业中。

[0003] 经检索,专利文件(授权公告号为CN 211246905 U)公开了一种离型膜加工用粉碎回收装置,该粉碎回收装置包括粉碎机主体,粉碎机主体的底部设有接料区域,粉碎机主体的表面固定连接驱动电机,驱动电机的输出轴固定连接主动轮,粉碎机主体的一侧设有从动轮,从动轮与主动轮之间通过皮带传动连接,从动轮的表面转动连接有震动杆,接料区域的内部通过转轴转动连接有出料板,出料板的表面位于震动杆的下方开设有滑槽,所述滑槽的内部设有滑块,滑块与震动杆转动连接。

[0004] 上述粉碎回收装置在使用时,通过主动轮带动震动杆上下运动,震动杆带动滑块在滑槽内滑动,进而震动出料板,使离型膜粉碎后更加方便的出料;但是在粉碎机主体粉碎较多量的离型膜时,出料板出料会较多,在粉碎机主体粉碎较少量的离型膜时,出料板出料会较少,进而导致出料板出料不均匀,使用较为不便。

[0005] 为此,我们提出一种离型膜加工用粉碎回收装置。

实用新型内容

[0006] (一)解决的技术问题

[0007] 现有技术中的粉碎机主体在粉碎较多量的离型膜时,出料板出料会较多,在粉碎机主体粉碎较少量的离型膜时,出料板出料会较少,进而导致出料板出料不均匀,使用较为不便。

[0008] (二)技术方案

[0009] 为解决上述问题,本实用新型提供如下技术方案:

[0010] 一种离型膜加工用粉碎回收装置,包括工作箱体、出料组件和调节组件,其中:所述工作箱体的顶部设置有粉碎组件,所述出料组件包括两个出料板和两个凸轮,两个所述出料板呈八字形布置并均铰接安装在工作箱体的内部,两个所述出料板位于粉碎组件的下方,并且两个出料板均延伸出工作箱体;两个所述凸轮均转动安装在工作箱体的内部,并且两个凸轮分别与两个出料板相抵压;

[0011] 所述调节组件包括两个挡板,两个所述挡板相对布置并均设置在工作箱体上,两个挡板分别设置在两个出料板的上方,并且挡板与出料板之间的距离可调。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述工作箱体的两侧均开设有通孔,两个出料板

分别贯穿出两个通孔,所述通孔的底部固定设置有缓冲弹簧,所述出料板抵压在缓冲弹簧的顶部。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述调节组件还包括两个连接杆,两个所述连接杆相对布置并分别设置在工作箱体的两侧,两个连接杆相互靠近的一端均延伸进工作箱体的内部,并且两个挡板分别固定安装在两个连接杆的该端上。

[0014] 作为本实用新型进一步的方案:所述工作箱体的外部活动设置有两个插销,两个插销分别与两个连接杆一一对应设置,并且两个插销分别位于两个连接杆的上方,所述连接杆上开设有多个用于供插销插设的插槽。

[0015] 作为本实用新型进一步的方案:所述粉碎组件包括两个粉碎辊和限料框,所述工作箱体的顶部开设有进料口,所述限料框设置在进料口的底部,两个粉碎辊均位于限料框内部并均转动安装在工作箱体上。

[0016] 作为本实用新型进一步的方案:所述工作箱体的内部固定设置安装板,并且安装板位于粉碎组件的下方,两个所述挡板均铰接设置在安装板的两侧。

[0017] 作为本实用新型进一步的方案:所述进料口的顶部固定设置有料斗。

[0018] (三)有益效果

[0019] 与现有技术相比,本实用新型具备以下有益效果:

[0020] 通过两个挡板的设置,在粉碎组件粉碎较多量的离型膜时,挡板可以将出料板上较多量的离型膜碎片进行阻挡,而后在出料板震动的作用下,位于挡板和出料板之间的离型膜碎片可以被均匀的从通孔排出工作箱体,排料均匀,使用方便。

附图说明

[0021] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0022] 图1是本实用新型的剖视结构示意图一;

[0023] 图2是本实用新型的剖视结构示意图二。

[0024] 图中:1、工作箱体;2、出料板;3、凸轮;4、挡板;5、通孔;6、缓冲弹簧;7、连接杆;8、插销;9、插槽;10、粉碎辊;11、限料框;12、安装板;13、进料口;14、料斗。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 如图1-图2所示,一种离型膜加工用粉碎回收装置,包括工作箱体1、出料组件和调节组件,其中:出料组件和调节组件均设置在工作箱体1的内部,同时工作箱体1顶部还设置有粉碎组件,利用粉碎组件可以将离型膜进行粉碎加工处理,粉碎处理后的离型膜可以通过出料组件进行出料,在调节组件的作用下,可以使得离型膜均匀出料,使用方便。

[0027] 对于上述中出料组件的设置,出料组件包括两个出料板2和两个凸轮3,两个出料板2呈八字形布置并均铰接安装在工作箱体1的内部,两个出料板2位于粉碎组件的下方,并且两个出料板2均延伸出工作箱体1;两个凸轮3均转动安装在工作箱体1的内部,并且两个

凸轮3分别与两个出料板2相抵压,通过驱动两个凸轮3转动可以使得出料板2进行周期性的震动,进而可以使得粉碎后的离型膜进行输送处理。

[0028] 为了可以对出料板2进行防护,可以在工作箱体1的两侧均开设有通孔5,两个出料板2分别贯穿出两个通孔5,通孔5的底部固定设置有缓冲弹簧6,出料板2抵压在缓冲弹簧6的顶部,当出料板2向下转动时,缓冲弹簧6可以对出料板2进行一定的缓冲保护。

[0029] 对于上述中调节组件的设置,调节组件包括两个挡板4,两个挡板4相对布置并均设置在工作箱体1上,具体的,可以在工作箱体1的内部固定设置安装板12,并且安装板12位于粉碎组件的下方,两个挡板4均铰接设置在安装板12的两侧;两个挡板4分别设置在两个出料板2的上方,并且挡板4与出料板2之间的距离可调,进而在粉碎组件粉碎较多量的离型膜时,挡板4可以将出料板2上较多量的离型膜碎片进行阻挡,而后在出料板2震动的作用下,位于挡板4和出料板2之间的离型膜碎片可以被均匀的从通孔5排出工作箱体1,排料均匀,使用方便。

[0030] 为了实现挡板4与出料板2之间的距离可调,可以设置调节组件还包括两个连接杆7,两个连接杆7相对布置并分别设置在工作箱体1的两侧,两个连接杆7相互靠近的一端均延伸进工作箱体1的内部,并且两个挡板4分别固定安装在两个连接杆7的该端上;工作箱体1的外部活动设置有两个插销8,两个插销8分别与两个连接杆7一一对应设置,并且两个插销8分别位于两个连接杆7的上方,连接杆7上开设有多个用于供插销8插设的插槽9。通过改变插销8插设的位置,可以将连接杆7和挡板4的位置进行调节,使得挡板4与出料板2之间的距离进行改变,进而可以更好的控制挡板4与出料板2之间的离型膜碎片均匀排出。图1到图2的状态变化可以表示为:将挡板4与出料板2之间较大的距离调节为较小的距离,便于适应对不同量的离型膜碎片进行均匀排出。

[0031] 对于上述中粉碎组件的设置,粉碎组件包括两个粉碎辊10和限料框11,工作箱体1的顶部开设有进料口13,限料框11设置在进料口13的底部,两个粉碎辊10均位于限料框11内部并均转动安装在工作箱体1上,两个粉碎辊10的啮合作用可以将离型膜进行粉碎处理;进料口13的顶部固定设置有料斗14,利用料斗14可以向两个粉碎辊10之间输送离型膜。

[0032] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

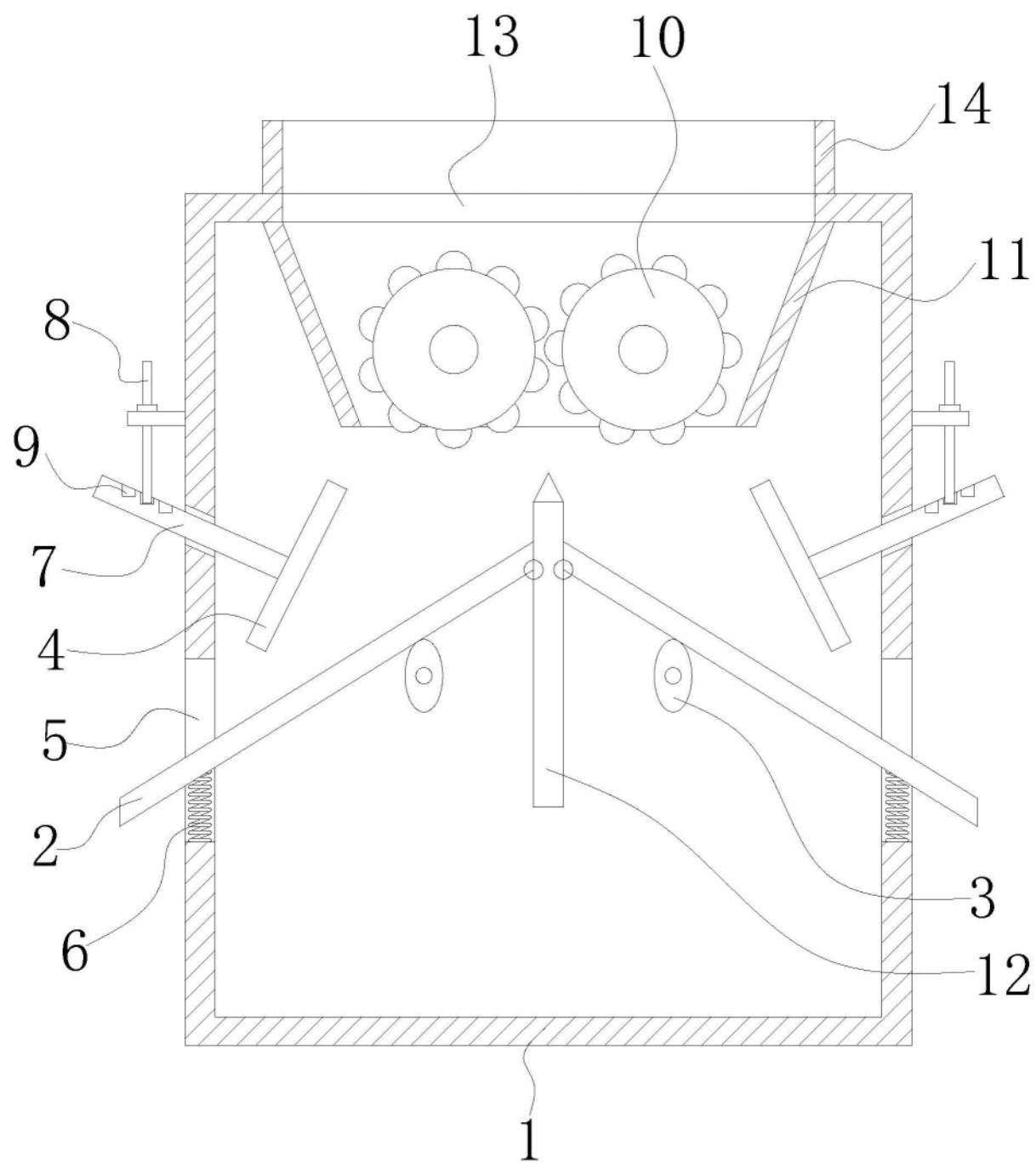


图1

