

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

O P I S P A T E N T O W Y

PATENTU TYMCZASOWEGO

70411

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 80b, 6/05

Zgłoszono: 08.03.1971 (P. 146 739)

Pierwszeństwo: _____

MKP C04b 13/24

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 24.05.1974



Twórcy wynalazku: Aleksandra Thiel, Karol Kunz, Michał Łaszkiewicz, Stanisław Penkert
Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Przemysłu Wiążących Materiałów Budowlanych,
Opole (Polska)

Sposób wytwarzania elementów gipsowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów gipsowych, zwłaszcza budowlanych, produkowanych ciągle, względnie długimi seriami.

Dziedzina techniki Wynalazek został dokonany dla potrzeb przemysłu materiałów budowlanych. Może on znaleźć jednak zastosowanie także i w innych dziedzinach techniki, w których operuje się gipsem do wytwarzania form, zwłaszcza w ceramice.

Stan techniki Znany sposób wytwarzania elementów gipsowych, produkowanych ciągle, względnie długimi seriami, polega na tym, że gips półwodny miesza się z wodą w stosunku wodno-gipsowym 0,90 do 1,10, formuje się elementy zalewając zaczynem formy, rozformowuje się je na mokro i suszy napowietrznie i/lub w suszarniach, przy czym suszenie tylko napowietrzne trwa kilka miesięcy, a suszenie przez kilkadziesiąt godzin w suszarniach wymaga kilkutygodniowego suszenia napowietrznego.

Niedostatkami tego znanego sposobu wytwarzania elementów gipsowych jest obecnie z uwagi na wysoki stosunek wodno-gipsowy gwarantujący prawidłowe wypełnienie form konieczność długiego suszenia elementów z czego wynika potrzeba dużej powierzchni magazynowej i/lub suszarni o dużej wydajności.

Cel wynalazku Celem wynalazku jest skrócenie, do możliwego i opłacalnego minimum w konkretnych przypadkach, czasu potrzebnego na wysuszenie elementów. Zamierzony cel osiąga się przez dodawanie do zaczynu substancji zezwalającej na obniżenie stosunku wodno-gipsowego przy zachowaniu płynności zaczynu, gwarantującej prawidłowe wypełnienie form.

Istota wynalazku Sposób według wynalazku wytwarzania elementów gipsowych, produkowanych ciągle, względnie długimi seriami, polega na tym, że gips półwodny miesza się z wodą w stosunku 0,80 do 0,95, formuje zaczyn przez zalewanie nim form, rozformowuje elementy na mokro i suszy elementy napowietrznie i/lub w suszarniach, z tym, że mieszając gips półwodny z wodą dodaje się w ilości 0,1 do 1,0% dodatek składający się z glukozy i trójetanoloaminy.

Przykład I Do zbiornika z mieszadłem śmigłowym o 740 obrotach na minutę wiano 8 m³ wody i intensywnie mieszając wprowadzono gips półwodny w ilości 10 t. Do tak przygotowanego zaczynu wprowadzono mieszaninę 0,01 t glukozy oraz 0,01 t trójetanoloaminy, mieszając intensywnie przez 10 minut. Tak

przygotowanymi zaczynem zalano formy ściennych elementów gipsowych. Po rozformowaniu elementy wprowadzono do suszarni tunelowej. Elementy wyschły po 65 godzinach, a takie same elementy wysychały poprzednio po 70 godzinach.

Przykład II. Do zaczynu przygotowanego tak jak w przykładzie I wprowadzono mieszaninę 0,05 t glukozy oraz 0,02 t trójetanoloaminy. Elementy wyschły po 62 godzinach.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania elementów gipsowych, polegający na tym, że miesza się gips półwodny z wodą, formuje elementy przez zalewanie form zaczynem, rozformowuje się te elementy na mokro i suszy na powietrzu i/lub w suszarniach, znamienny tym, że gips półwodny miesza się z wodą w stosunku wodno-gipsowym 0,80 do 0,95, wprowadzając do masy podczas mieszania w ilości 0,1 do 1,0% dodatek składający się z glukozy i trójetanoloaminy.