



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212241769 U

(45) 授权公告日 2020.12.29

(21) 申请号 202020626096.3

(22) 申请日 2020.04.23

(73) 专利权人 瑞安市视尚光学眼镜科技有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市南滨街
道阁巷新区东二路178号第32幢(3层
北半层,4、5层)

(72) 发明人 李小锋

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 章乐文

(51) Int. Cl.

B29C 33/30 (2006.01)

B29L 11/00 (2006.01)

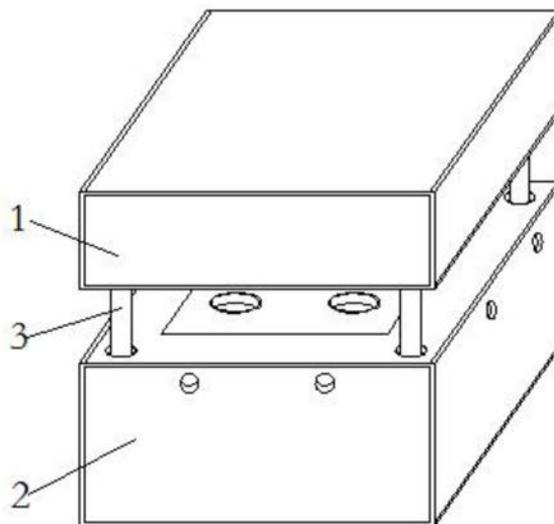
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

可调节结构的镜片模具

(57) 摘要

本实用新型公开了可调节结构的镜片模具,包括上模和下模,所述上模嵌合于下模上,所述上模的四端设有嵌合柱,所述下模的四端角上设有嵌合孔,所述下模的侧端设第一固定孔,所述下模的模体上设有成型模座,所述成型模座嵌合于下模的成型槽内,所述成型槽底部设有锁紧孔,所述成型模座上设有成型孔,所述成型模座的侧端设有第二固定孔,所述成型模座底部设有锁紧柱。本模具采用模座嵌合结构,在进行不同镜片塑形时,只需对成型模座进行更换即可,更换时,只需解除插销的锁紧,通过顶出设备将成型模座直接顶出即可,简化了传统模具整体更换时由于体积大以及螺丝拆装造成繁琐流程,实现了一物多用的目的。



1. 可调节结构的镜片模具,包括上模(1)和下模(2),其特征在于:所述上模(1)嵌合于下模(2)上,所述上模(1)的四端设有嵌合柱(3),所述下模(2)的四端角上设有嵌合孔(4),所述下模(2)的侧端设第一固定孔(5),所述下模(2)的模体上设有成型模座(6),所述成型模座(6)嵌合于下模(2)的成型槽(7)内,所述成型槽(7)底部设有锁紧孔(8),所述成型模座(6)上设有成型孔(9),所述成型模座(6)的侧端设有第二固定孔(10),所述成型模座(6)底部设有锁紧柱(11)。

2. 根据权利要求1所述的可调节结构的镜片模具,其特征在于:所述第一固定孔(5)分布于下模(2)的四侧端上,所述第一固定孔(5)连通于成型槽(7)内。

3. 根据权利要求1所述的可调节结构的镜片模具,其特征在于:所述锁紧孔(8)和锁紧柱(11)嵌合连接,所述锁紧孔(8)与锁紧柱(11)的数量相同且位置对应一致。

4. 根据权利要求1所述的可调节结构的镜片模具,其特征在于:所述第二固定孔(10)分布于成型模座(6)的四侧端上,所述第二固定孔(10)与第一固定孔(5)的孔体大小相同且位置对应。

5. 根据权利要求1所述的可调节结构的镜片模具,其特征在于:所述上模(1)上设有冲压端头,所述冲压端头与成型模座(6)上的成型孔(9)位置对应。

6. 根据权利要求1所述的可调节结构的镜片模具,其特征在于:所述成型槽(7)与成型模座(6)的嵌合结构匹配一致,所述下模(2)的内部设有顶出组件,所述顶出组件与锁紧柱(11)的位置对应。

可调节结构的镜片模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及镜片加工设备技术领域,具体为可调节结构的镜片模具。

背景技术

[0002] 镜片模具主要是镜片加工过程中起到塑形的作用,目前镜片使用的模具大多都是由上模和下模组成,通过上模在下模上的冲压来对镜片进行塑形。

[0003] 目前镜片模具的下模上的成型孔多与下模为一体化结构,当需要对不同镜片进行塑形时,需要对整个模具进行更换,更换时,需要进行模具的拆装,流程较为繁琐,同时模具整体体积较大,也对更换造成一定的不便。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了可调节结构的镜片模具,解决了当需要对不同镜片进行塑形时,需要对整个模具进行更换,更换时,需要进行模具的拆装,流程较为繁琐,同时模具整体体积较大,也对更换造成一定的不便。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:可调节结构的镜片模具,包括上模和下模,所述上模嵌合于下模上,所述上模的四端设有嵌合柱,所述下模的四端角上设有嵌合孔,所述下模的侧端设第一固定孔,所述下模的模体上设有成型模座,所述成型模座嵌合于下模的成型槽内,所述成型槽底部设有锁紧孔,所述成型模座上设有成型孔,所述成型模座的侧端设有第二固定孔,所述成型模座底部设有锁紧柱。

[0008] 优选的,所述第一固定孔分布于下模的四侧端上,所述第一固定孔连通于成型槽内。

[0009] 优选的,所述锁紧孔和锁紧柱嵌合连接,所述锁紧孔与锁紧柱的数量相同且位置对应一致。

[0010] 优选的,所述第二固定孔分布于成型模座的四侧端上,所述第二固定孔与第一固定孔的孔体大小相同且位置对应。

[0011] 优选的,所述上模上设有冲压端头,所述冲压端头与成型模座上的成型孔位置对应。

[0012] 优选的,所述成型槽与成型模座的嵌合结构匹配一致,所述下模的内部设有顶出组件,所述顶出组件与锁紧柱的位置对应。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了可调节结构的镜片模具。具备以下有益效果:

[0015] 本模具采用模座嵌合结构,在进行不同镜片塑形时,只需对成型模座进行更换即可,更换时,只需解除插销的锁紧,通过顶出设备将成型模座直接顶出即可,简化了传统模具整体更换时由于体积大以及螺丝拆装造成繁琐流程,实现了一物多用的目的。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型整体结构示意图；
- [0017] 图2为本实用新型下模整体结构示意图；
- [0018] 图3为本实用新型下模局部结构示意图；
- [0019] 图4为本实用新型成型模座结构示意图。
- [0020] 图中，上模-1，下模-2，嵌合柱-3，嵌合孔-4，第一固定孔-5，成型模座-6，成型槽-7，锁紧孔-8，成型孔-9，第二固定孔-10，锁紧柱-11。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4，本实用新型实施例提供一种技术方案：可调节结构的镜片模具，包括上模1和下模2，所述上模1嵌合于下模2上，所述上模1的四端设有嵌合柱3，所述下模2的四端角上设有嵌合孔4，所述下模2的侧端设第一固定孔5，所述下模2的模体上设有成型模座6，所述成型模座6嵌合于下模2的成型槽7内，所述成型槽7底部设有锁紧孔8，所述成型模座6上设有成型孔9，所述成型模座6的侧端设有第二固定孔10，所述成型模座6底部设有锁紧柱11。

[0023] 所述第一固定孔5分布于下模2的四侧端上，所述第一固定孔5连通于成型槽7内。第一固定孔可以通过插销贯穿对成型模座提供锁紧固定。

[0024] 所述锁紧孔8和锁紧柱11嵌合连接，所述锁紧孔8与锁紧柱11的数量相同且位置对应一致。锁紧孔与锁紧柱嵌合，对整个成型模座提供限位，确保成型模座嵌合的稳定性。

[0025] 所述第二固定孔10分布于成型模座6的四侧端上，所述第二固定孔10与第一固定孔5的孔体大小相同且位置对应。对应一致的固定孔，可以通过插销实现对成型模座的锁紧固定。

[0026] 所述上模1上设有冲压端头，所述冲压端头与成型模座6上的成型孔9位置对应。冲压端头与成型孔对应，确保了冲压位置的对应性。

[0027] 所述成型槽7与成型模座6的嵌合结构匹配一致，所述下模2的内部设有顶出组件，所述顶出组件与锁紧柱11的位置对应。顶柱组件与锁紧柱位置对应，在冲压成型后，可对成型模座进行顶出。

[0028] 工作原理：在对镜片进行塑形时，将相应的冲压端头固定于上模1上，再将与冲压端头匹配对应成型孔9的成型模座6嵌合于下模2的成型槽7内，成型模座6上的锁紧柱11与成型槽7底部的锁紧孔8嵌合，同时，成型模座6侧端的第二固定孔10与下模2侧端的第一固定孔5对应，通过插销贯穿第一固定孔5和第二固定孔10，将成型模座6固定，在下模上放入原材料，通过上模1对下模2进行冲压即可对得到成品，如果需要更换成型模座6，首先解除插销的锁紧，通过顶出组件将成型模座6顶出，安装其他形状成型孔9的成型模座6并锁紧，即可完成。

[0029] 本实用新型的上模1，下模2，嵌合柱3，嵌合孔4，第一固定孔5，成型模座6，成型槽

7,锁紧孔8,成型孔9,第二固定孔10,锁紧柱11,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,本实用新型解决的问题是当需要对不同镜片进行塑形时,需要对整个模具进行更换,更换时,需要进行模具的拆装,流程较为繁琐,同时模具整体体积较大,也对更换造成一定的不便,本实用新型本模具采用模座嵌合结构,在进行不同镜片塑形时,只需对成型模座进行更换即可,更换时,只需解除插销的锁紧,通过顶出设备将成型模座直接顶出即可,简化了传统模具整体更换时由于体积大以及螺丝拆装造成繁琐流程,实现了一物多用的目的。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

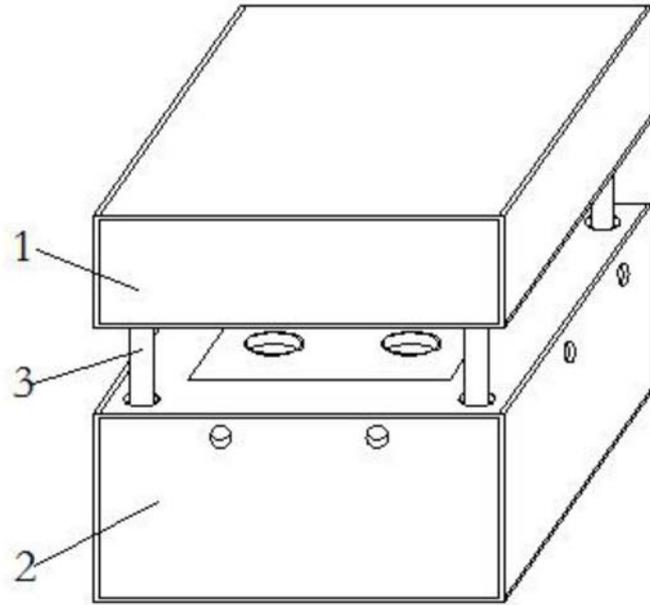


图1

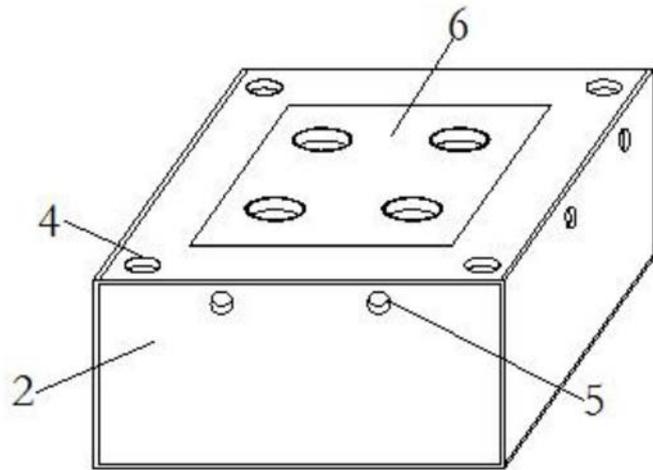


图2

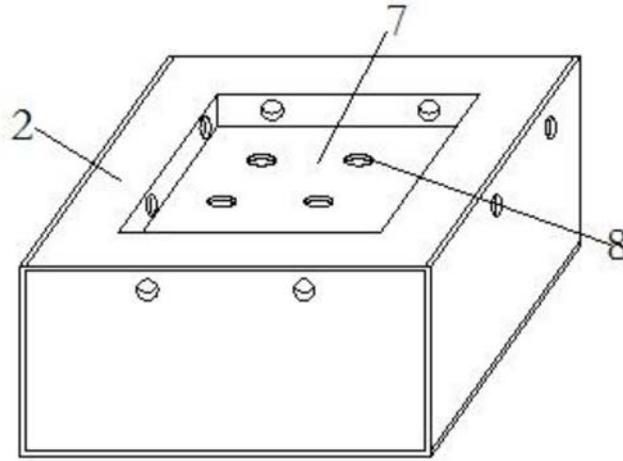


图3

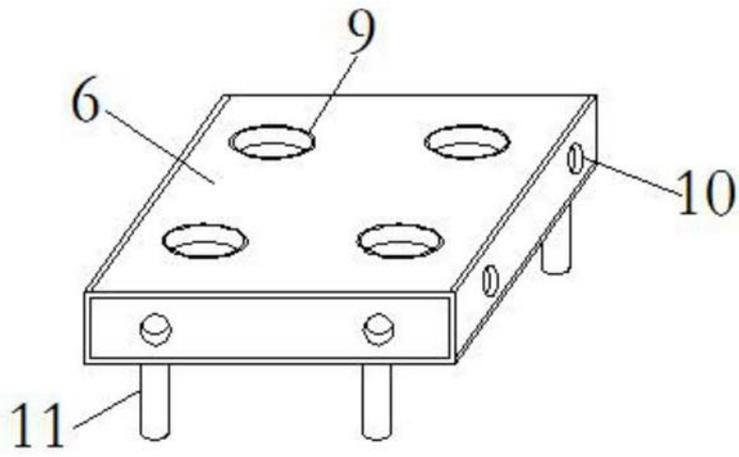


图4