



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103660075 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310721947. 7

(22) 申请日 2013. 12. 25

(71) 申请人 吴章荣

地址 525300 广东省茂名市信宜市教育路
38 号

(72) 发明人 吴章荣

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限
公司 44228

代理人 罗凯梅

(51) Int. Cl.

B29B 17/02 (2006. 01)

B03D 1/16 (2006. 01)

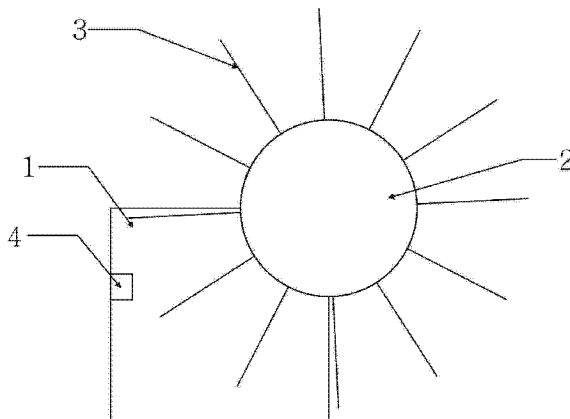
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置

(57) 摘要

一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置,包括废料箱及转轮,所述转轮设置在废料箱一侧,废料箱另一侧与送料装置连接,所述转轮另一侧与出料装置连接;本发明解决了现有技术风选机效率低能耗大的问题,且本发明结构简单实用,具有极大的市场推广价值。



1. 一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置,其特征在于:包括废料箱及转轮,所述转轮设置在废料箱一侧,废料箱另一侧与送料装置连接,所述转轮另一侧与出料装置连接。
2. 根据权利要求1所述的一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置,其特征在于:所述转轮轮叶上设有若干漏孔。
3. 根据权利要求1所述的一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置,其特征在于:所述废料箱内设有若干进水口。

一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置

技术领域

[0001] 本发明涉及垃圾分类设备,尤其一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置。

背景技术

[0002] 城市生活垃圾中包含大量的塑料。垃圾综合处理工程的前分选以资源回收、循环利用为目的。

[0003] 塑料分选普遍采用风力分选技术。目前各种风力分选技术的主要差别体现在塑料分离收集方式上,分别有惯性沉降分离、转鼓过滤分离、旋风分离。

[0004] 目前这些设备面临如下一直没有解决的问题:

1) 系统阻力大,能耗比较高转鼓过滤机与分选室难以集成,通常要连接一段管道。转鼓过滤分离技术的瞬时阻力最大。系统常常因瞬时阻力骤然增大而导致输送管道内塑料沉积,进而引发频繁停机。

[0005] 旋风分离阻力次之。惯性分离阻力本来最小,但因形体过大,耗钢量大、占据空间过大,管道长,阻力略低于旋风分离。

[0006] 2) 分选效率低

受各种因素的影响,城市生活垃圾塑料风力分选设备的分选效率在 40~70%。

发明内容

[0007] 本发明为了解决上述存在的技术问题,提供一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置。

[0008] 本发明的技术方案是这样实现的:

一种用于垃圾分类浮选机的浮选装置,包括废料箱及转轮,所述转轮设置在废料箱一侧,废料箱另一侧与送料装置连接,所述转轮另一侧与出料装置连接。

[0009] 所述转轮轮叶上设有若干漏孔。

[0010] 所述废料箱内设有若干进水口。

[0011] 本发明解决了现有技术风选机效率低能耗大的问题,且本发明结构简单实用,具有极大的市场推广价值。

附图说明

[0012] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0013] 1- 废料箱 ;2- 转轮 ;3- 轮叶 ;4- 进水口。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示,本发明包括废料箱及转轮,所述转轮设置在废料箱一侧,废料箱另一侧与送料装置连接,所述转轮另一侧与出料装置连接;所述转轮轮叶上设有若干漏孔;所述废料箱内设有若干进水口。

[0015] 本发明解决了现有技术风选机效率低能耗大的问题,且本发明结构简单实用,具有极大的市场推广价值。

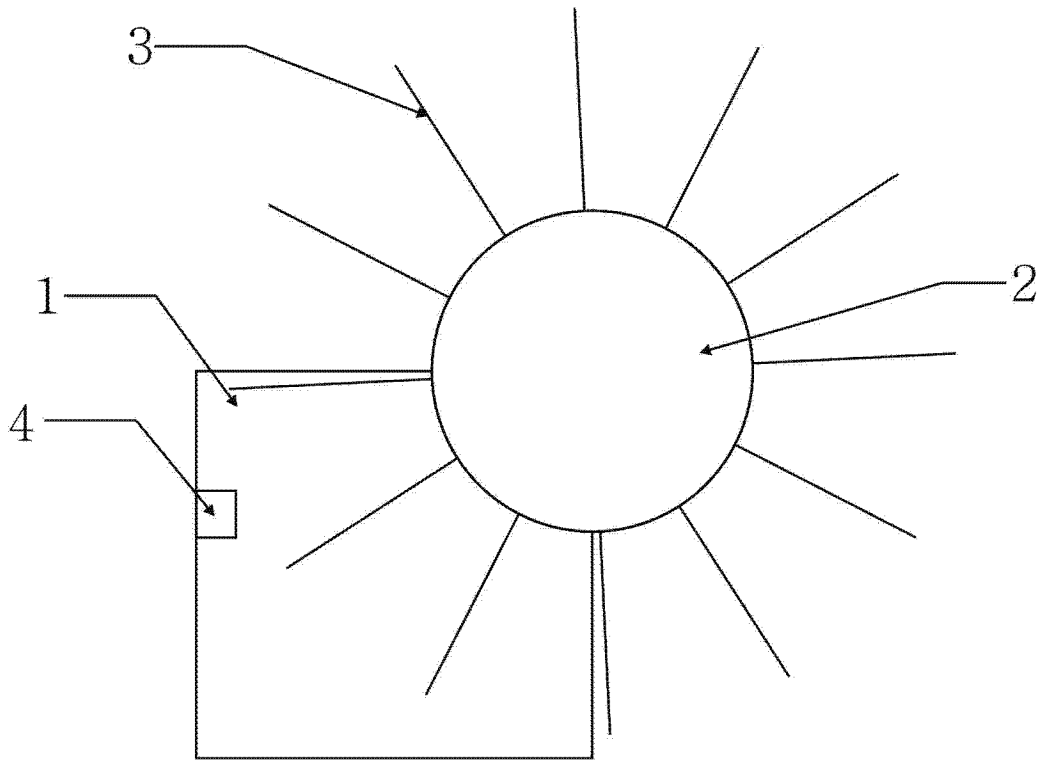


图 1