



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117585471 A

(43) 申请公布日 2024. 02. 23

(21) 申请号 202311360963.8

(22) 申请日 2023.10.18

(71) 申请人 湖北合强机械发展股份有限公司  
地址 436004 湖北省鄂州市鄂东大道55号

(72) 发明人 龙国华 喻国锋 童俊军 喻侃  
童光

(51) Int. Cl.

B65G 65/23 (2006.01)

B65G 43/08 (2006.01)

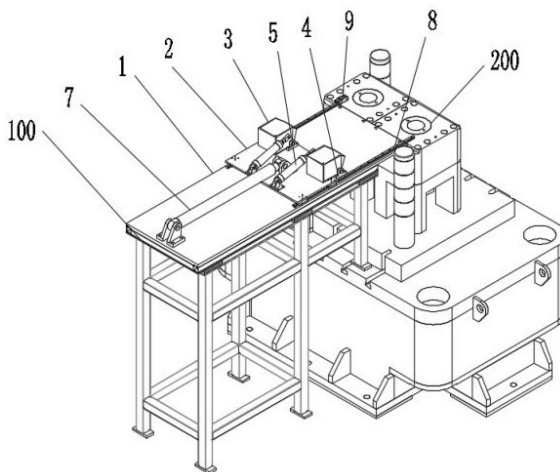
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 发明名称

一种液压机的送料装置

### (57) 摘要

一种液压机的送料装置,它有一个装设在模具边的座架、座架上设有一底板,底板上设有两个可翻转的料斗,料斗下一边或两边连接单耳座、一边与气缸相连,有一油缸一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨,直线导轨的末端设有挡块;或两料斗间设有连杆。本发明的有益效果是,它结构科学,操作方便,动转灵活,不卡提高工作效率,不漏保证产品质量。



1. 一种液压机的送料装置,其特征是:它有一个装设在模具边的座架、座架上设有一底板,底板上设有两个可翻转的料斗,料斗下一边或两边连接单耳座、一边与气缸相连,有一油缸一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨,直线导轨的末端设有挡块。

2. 如权利要求1所述的一种液压机的送料装置,其特征是:所述的料斗前面为倾斜敞口。

3. 一种液压机的送料装置,其特征是:它有一个装设在模具边的座架、座架上设有一底板,底板上设有两个可翻转的料斗,料斗下一边或两边连接单耳座,两料斗间设有连杆,有一气缸一头连接于连杆,另一头连接于底板,有一油缸一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨,直线导轨的末端设有挡块。

4. 如权利要求3所述的一种液压机的送料装置,其特征是:所述的料斗前面为倾斜敞口。

5. 如权利要求3所述的一种液压机的送料装置,其特征是:所述的气缸设有一个或两个。

## 一种液压机的送料装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及锻压机械领域,具体与一种液压机的送料装置有关。

### 背景技术

[0002] 据了解,航空工业中,要将粉末状的海绵钛压制在一定高度和一定直径的圆柱体,然后进入下道工序,其压制是用630T普通的三梁四柱液压机来完成,其中送料装置是在料斗的下方设一插板,通过油缸推进料斗至压模上方,然后抽开插板,使海绵钛粉末下落进模腔中,使用过程中发现,插板门密封严了,有时容易卡死,不严又有漏料,老出现故障,影响质量和效率。

### 发明内容

[0003] 为了解决现有技术不足的问题,本发明提供一种液压机的送料装置,它结构科学,不卡不漏,保证质量,提高效率。

[0004] 为了达到上述目的,本发明的技术方案是,一种液压机的送料装置,它有一个装设在模具边的座架、座架上设有一底板,底板上设有两个可翻转的料斗,料斗下一边或两边连接单耳座、一边与气缸相连,有一油缸一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨,直线导轨的末端设有挡块。

[0005] 所述的料斗前面为倾斜敞口。

[0006] 或:一种液压机的送料装置,它有一个装设在模具边的座架、座架上设有一底板,底板上设有两个可翻转的料斗,料斗下一边或两边连接单耳座,两料斗间设有连杆,有一气缸一头连接于连杆,另一头连接于底板,有一油缸一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨,直线导轨的末端设有挡块。

[0007] 所述的料斗前面为倾斜敞口。

[0008] 所述的气缸设有一个或两个。

[0009] 本发明的有益效果是,它结构科学,操作方便,动转灵活,不卡提高工作效率,不漏保证产品质量。

### 附图说明

[0010] 图1是本发明方案一立体图。

[0011] 图2是本发明方案一主视图。

[0012] 图3是本发明方案二俯视图。

[0013] 图中:

100一种液压机的送料装置;200模具;

1座架、2底板、3料斗、31敞口;4单耳座、5气缸、6连杆、7油缸、8直线导轨、9挡块。

## 实施方式

[0014] 以下结合附图对本发明的实施例进行说明,应当理解,此处所描述的实施例仅用于说明和解释本发明,并不用于限定本发明。

[0015] 方案一:如图1至图2所示,一种液压机的送料装置100,它有一个装设在模具200边的座架1、座架上设有一底板2,底板上设有两个可翻转的料斗3,料斗下一边或两边连接单耳座4、一边与气缸5相连,有一油缸7一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨8,直线导轨的末端设有挡块9,挡住底板行程使料斗刚好位于模具腔口之上。

[0016] 所述的料斗前面为倾斜敞口31,便于倒料干净彻底。

[0017] 方案二:方案一的改进型,如图3所示,一种液压机的送料装置100,它有一个装设在模具200边的座架1、座架上设有一底板2,底板上设有两个可翻转的料斗3,料斗下一边或两边连接单耳座4,两料斗间设有连杆6,有一气缸5一头连接于连杆,另一头连接于底板,有一油缸7一头连接底板,另一头连接在底座上,底板与底座间设有直线导轨8,直线导轨的末端设有挡块9。挡住底板行程使料斗刚好位于模具腔口之上。

[0018] 所述的料斗前面为倾斜敞口31。便于倒料干净彻底。

[0019] 所述的气缸设有一个或两个。

[0020] 本发明工作时,当设在料斗上的称重机构将称好重量的料落入料斗后,本发明的油缸开始工作,将推动底板上的料斗前进至模腔上方,气缸工作推动料斗翻转将料倒入模腔内,然后后退复位,重复上次工作。

[0021] 以上所述仅为本发明的实施例之一而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

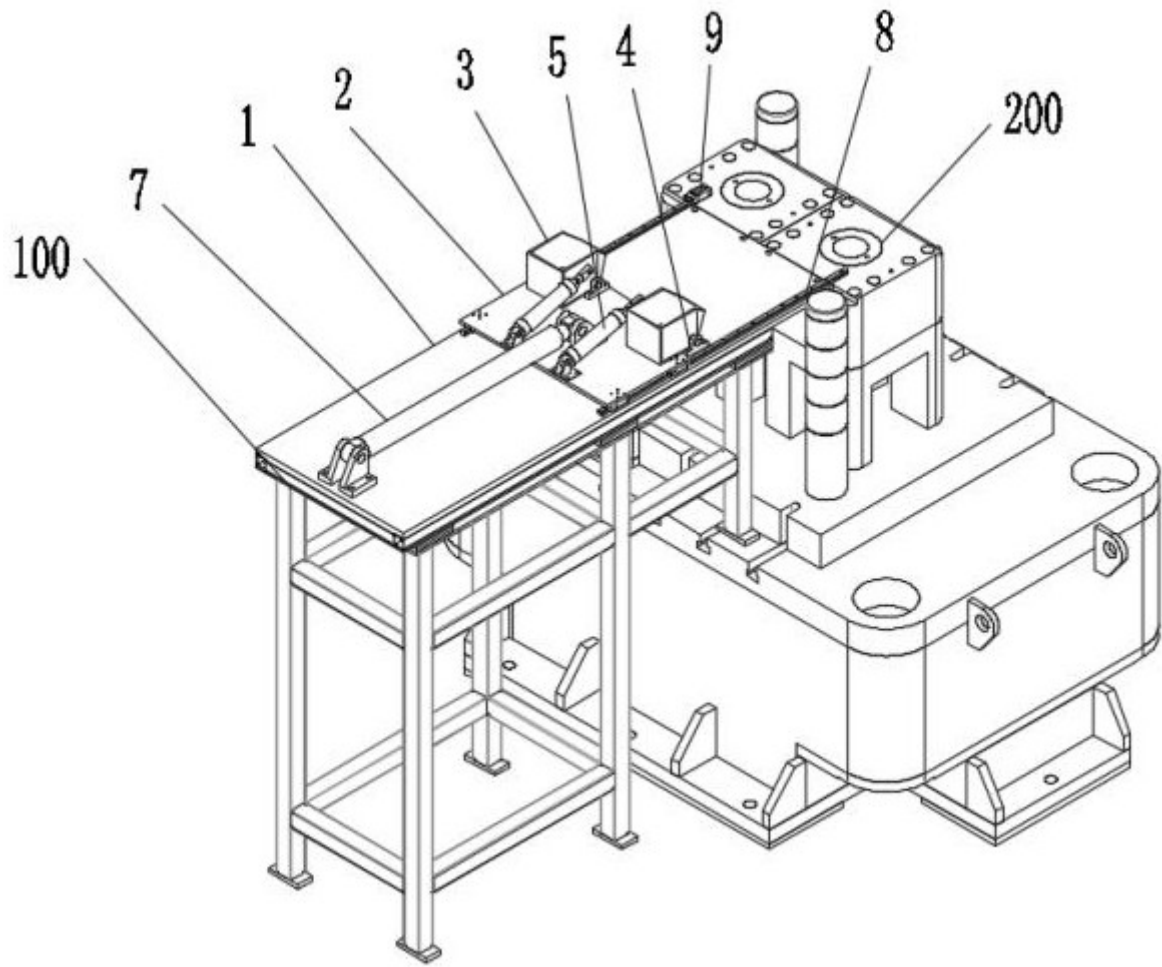


图 1

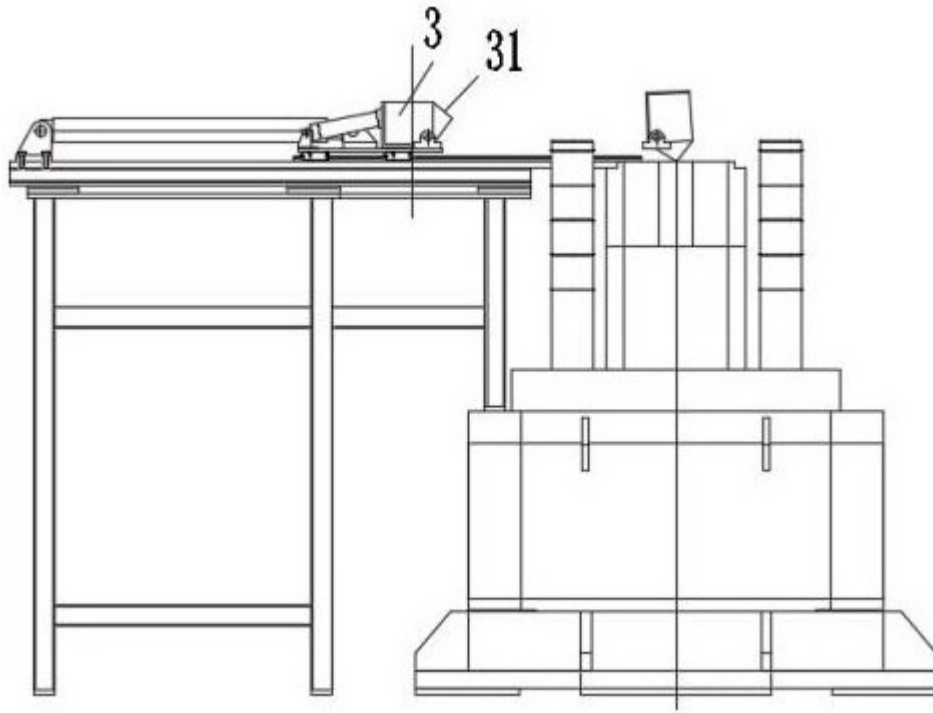


图 2

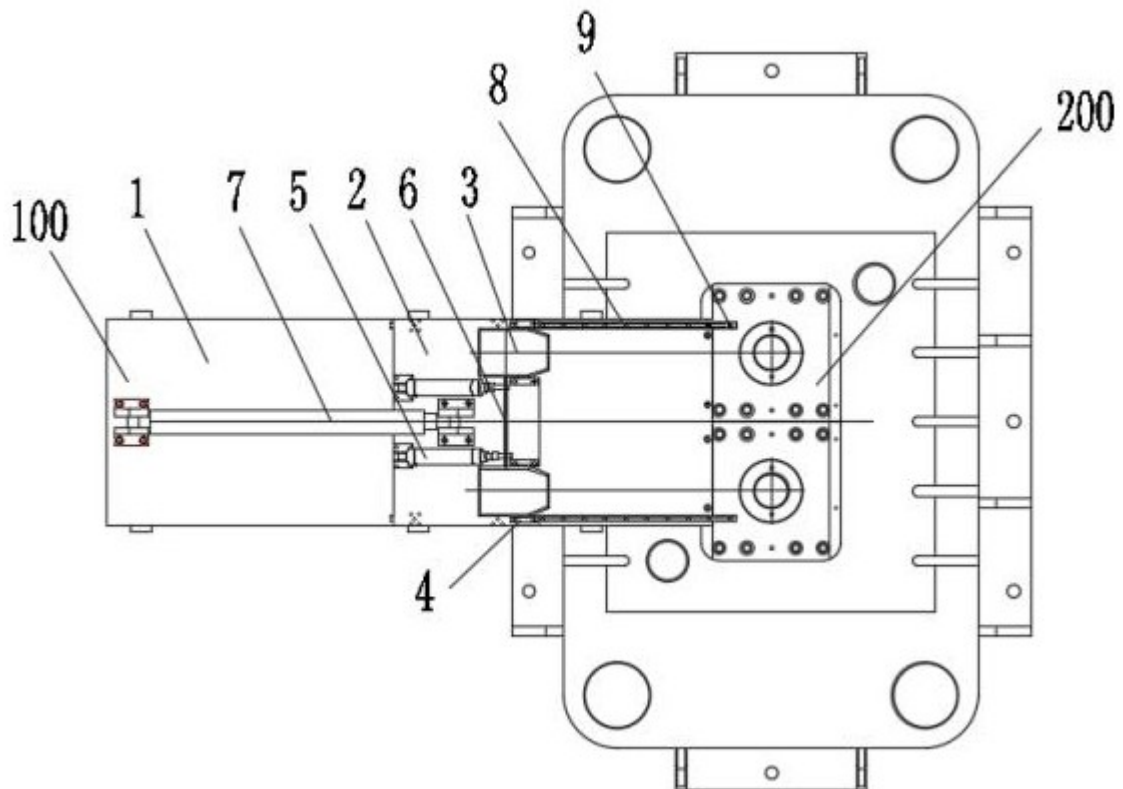


图 3