

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B26D 1/25 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820106013.7

[45] 授权公告日 2009年6月17日

[11] 授权公告号 CN 201257678Y

[22] 申请日 2008.9.20

[21] 申请号 200820106013.7

[73] 专利权人 酒栋棋

地址 048017 山西省晋城市泽州县周村镇周村东城小区24院2号

[72] 发明人 酒栋棋

[74] 专利代理机构 山西五维专利事务所(有限公司)

代理人 雷立康

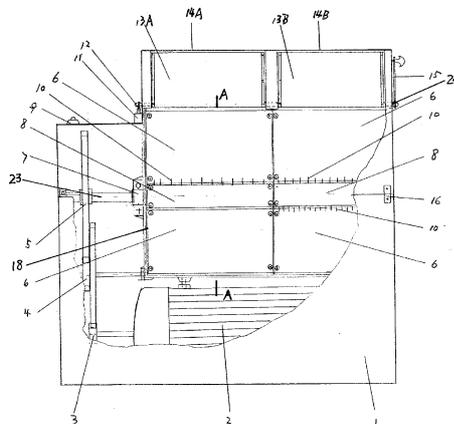
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

[54] 实用新型名称

多功能蔬菜切丝切片机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种多功能蔬菜切丝切片机，它属于一种能加工多种蔬菜的机械装置。本实用新型主要是解决现有装置存在的使用不安全、加工效率低和均匀性差的技术难点。本实用新型的技术方案是：多功能蔬菜切丝切片机，它包括机体、电机、主动齿轮、变速齿轮、滚筒齿轮和出线孔，其中：它还包括若干块切丝刀板、滚筒主轴、滚筒主轴承、若干块双刃刀、切丝刀、换相开关、换相拨头、两块联动翻板、两个进料仓、换相换形联动拉杆、定位槽、滚筒、出料口和滚筒仓，进料仓设在机体的上部，滚筒仓设在机体的中间，滚筒设在滚筒仓中，滚筒主轴装在滚筒主轴承中，切丝刀设在切丝刀板一边的端部，切丝刀板装在滚筒的表面，双刃刀装在两切丝刀板的中间。



1、一种多功能蔬菜切丝切片机，它包括机体、电机、主动齿轮、变速齿轮、滚筒齿轮、启动开关、连接板、转动仓盖和出线孔，其特征是：它还包括若干块切丝刀板、滚筒主轴、滚筒主轴承、若干块双刃刀、切丝刀、换相开关、换相拨头、两块联动翻板、两个进料仓、换相换形联动拉杆、定位槽、滚筒、出料口和滚筒仓，进料仓设在机体的上部，滚筒仓设在机体的中间且与进料仓的下部连接，滚筒设在滚筒仓中，滚筒主轴承装在滚筒仓的一侧面上，滚筒主轴装在滚筒主轴承中且与滚筒连接，在滚筒仓的下面设有电机，主动齿轮装在电机轴上，主动齿轮与变速齿轮的大齿轮相啮合，变速齿轮的小齿轮与滚筒齿轮相啮合，滚筒齿轮装在滚筒主轴上，切丝刀设在切丝刀板一边的端部，切丝刀板装在滚筒的表面且使设有切丝刀的一边相对应，双刃刀装在设有切丝刀一边的两切丝刀板的中间，在进料仓中设有联动翻板，联动翻板的下端与换相换形联动拉杆的转轴连接，换相换形联动拉杆的转轴装在进料仓的下部且其的一端与换相拨头相连接，换相拨头位于换相开关上，换相开关装在转动仓盖的顶面一边，出料口设在机体的一侧面且与滚筒的出料口相接，换相换形联动拉杆装在设有出料口机体一侧的上部且其下端与转轴的另一端连接，在设有出料口机体一侧的上部还设有定位槽以便于使换相换形联动拉杆定位。

多功能蔬菜切丝切片机

技术领域

本实用新型涉及一种多功能蔬菜切丝切片机，它属于一种能加工多种蔬菜的机械装置。

背景技术

目前，加工蔬菜的装置多种多样，有手工刀具，也有机械装置。手工刀具切菜的速度慢，切出的规格大小不统一、厚薄不均匀，且使用不安全。现有的机械装置规格单一，一般一种设备只能切一种规格的蔬菜，要切多样的蔬菜，需要更换不同的刀具，既浪费时间又使用不方便。

发明内容

本实用新型的目的是解决现有装置存在的使用不安全、加工效率低和均匀性差的技术难点并提供一种结构简单、使用安全、一机多能、加工效率高和均匀性好的多功能蔬菜切丝切片机。

本实用新型为解决上述技术难点而采用的技术方案是：多功能蔬菜切丝切片机，它包括机体、电机、主动齿轮、变速齿轮、滚筒齿轮、启动开关、连接板、转动仓盖和出线孔，其中：它还包括若干块切丝刀板、滚筒主轴、滚筒主轴承、若干块双刃刀、切丝刀、换相开关、换相拨头、两块联动翻板、两个进料仓、换相换形联动拉杆、定位槽、滚筒、出料口和滚筒仓，进料仓设在机体的上部，滚筒仓设在机体的中间且与进料仓的下部连接，滚筒设在滚筒仓中，滚筒主轴承装在滚筒仓的一侧面上，滚筒主轴装在滚筒主轴承中且与滚筒连接，在滚筒仓的下面设有电机，主动齿轮装在电机轴上，主动齿轮与变速齿轮的大齿轮相啮合，变速齿轮的小齿轮与滚筒齿轮相啮合，滚筒齿轮装在滚筒主轴上，切丝刀设在切丝刀板一边的端部，切丝刀板装在滚筒的表面且使设有切丝刀的一边相对应，双刃刀装在设有切丝刀一边的两切丝刀板的中间，在进料仓中设有联动翻板，联动翻板的下端与换相换形联动拉

杆的转轴连接，换相换形联动拉杆的转轴装在进料仓的下部且其的一端与换相拨头相连接，换相拨头位于换相开关上，换相开关装在转动仓盖的顶面一边，出料口设在机体的一侧面且与滚筒的出料口相接，换相换形联动拉杆装在设有出料口机体一侧的上部且其下端与转轴的另一端连接，在设有出料口机体一侧的上部还设有定位槽以便于使换相换形联动拉杆定位。

由于本实用新型采用了上述结构的技术方案，在设备中的两个进料仓中设置了联动翻板，并在滚筒上设置了多种不同样式的刀具，通过扳动联动翻板使一台设备能切出不同规格的、粗细均匀的多种蔬菜丝或蔬菜片，实现一机多能的目的。与背景技术相比，本实用新型具有结构简单、使用安全、一机多能、加工效率高和均匀性好的优点。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是图 1 的右视图；

图 3 是图 1 的左视图；

图 4 是图 1 中的 A—A 剖视图；

图 5 是本实用新型切丝刀板和切丝刀的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的详细描述。

如图 1、图 2、图 3、图 4 和图 5 所示，本实施例中的多功能蔬菜切丝切片机，它包括机体 1、电机 2、主动齿轮 3、变速齿轮 4、滚筒齿轮 5、启动开关 9、连接板 16、转动仓盖 21 和出线孔 22，其中：它还包括若干块切丝刀板 6、滚筒主轴 23、滚筒主轴承 7、四块双刃刀 8、切丝刀 10、换相开关 11、换相拨头 12、两块联动翻板 13A、13B、两个进料仓 14A、14B、换相换形联动拉杆 15、定位槽 17、滚筒 18、出料口 19 和滚筒仓 20；进料仓 14A、14B 设在机体 1 的上部，滚筒仓 20 设在机体 1 的中间且与进料仓 14A、14B 的下部连接，滚筒 18 设在滚筒仓 20 中，滚筒主轴承 7 装在滚筒仓 20 的一侧面上，滚筒主轴 23 装在滚筒主轴承 7 中且与滚筒 18 连接，在滚筒仓 20 的下

面设有电机 2，主动齿轮 3 装在电机 2 轴上，主动齿轮 3 与变速齿轮 4 的大齿轮相啮合，变速齿轮 4 的小齿轮与滚筒齿轮 5 相啮合，滚筒齿轮 5 装在滚筒主轴 23 上，切丝刀 10 设在切丝刀板 6 一边的端部，切丝刀板 6 装在滚筒 18 的表面且使设有切丝刀 10 的一边相对应，双刃刀 8 装在设有切丝刀 10 一边的两切丝刀板 6 的中间，在进料仓 14A、14B 中设有联动翻板 13A、13B，联动翻板 13A、13B 的下端与换相换形联动拉杆 15 的转轴 24 连接，换相换形联动拉杆的转轴 24 装在进料仓 14A、14B 的下部且其的一端与换相拨头 12 相连接，换相拨头 12 位于换相开关 11 上，换相开关 11 装在转动仓盖 21 的顶面一边，出料口 19 设在机体 1 的一侧面且与滚筒 18 的出料口相接，换相换形联动拉杆 15 装在设有出料口机体 1 一侧的上部且其下端与转轴 24 的另一端连接，在设有出料口机体 1 一侧的上部还设有定位槽 17 以便于使换相换形联动拉杆 15 换相换形后定位。启动开关 9 和换相开关 11 通过电线与电机 2 的相线连接。

本实用新型的工作原理是：当需要把蔬菜切成细丝时，扳动换相换形联动拉杆 15，将联动翻板 13A、13B 翻到设有细丝切丝刀 10 的位置，并使换相换形联动拉杆 15 通过定位槽 17 定位，启动电机 2，电机 2 带动主动齿轮 3、变速齿轮 4 和滚筒齿轮 5 使滚筒 18 转动，滚筒 18 再带动细丝切丝刀 10 和双刃刀 8 工作，将蔬菜切成细丝。若需要切片或切粗丝时，扳动换相换形联动拉杆 15，将联动翻板 13A、13B 翻到相应的位置并同时通过换相拨头 12 拨动换相开关 11 使电机 2 换相就可切片或切粗丝，不需要停机换刀具，节省了时间，提高了加工蔬菜的效率。

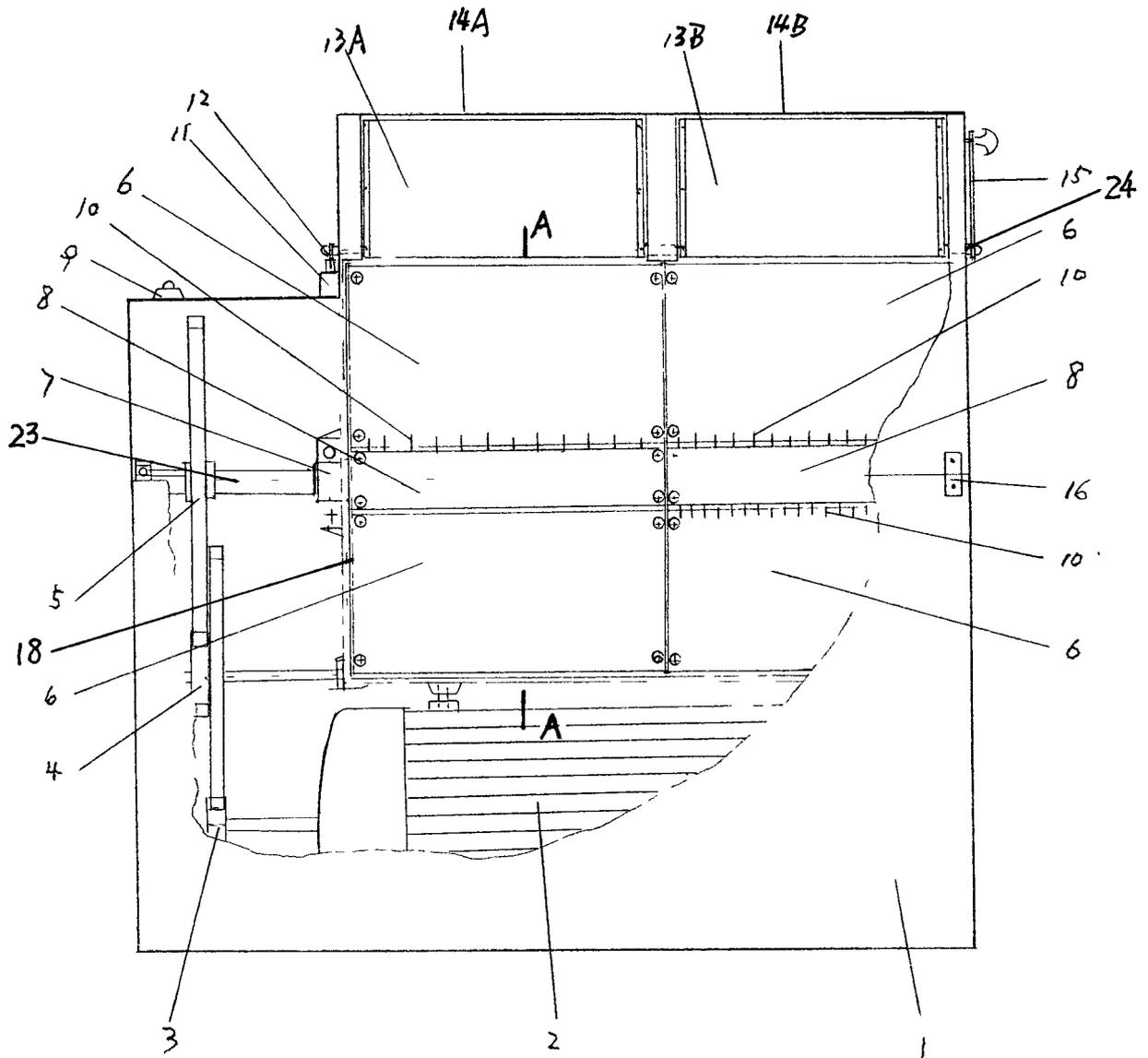


图 1

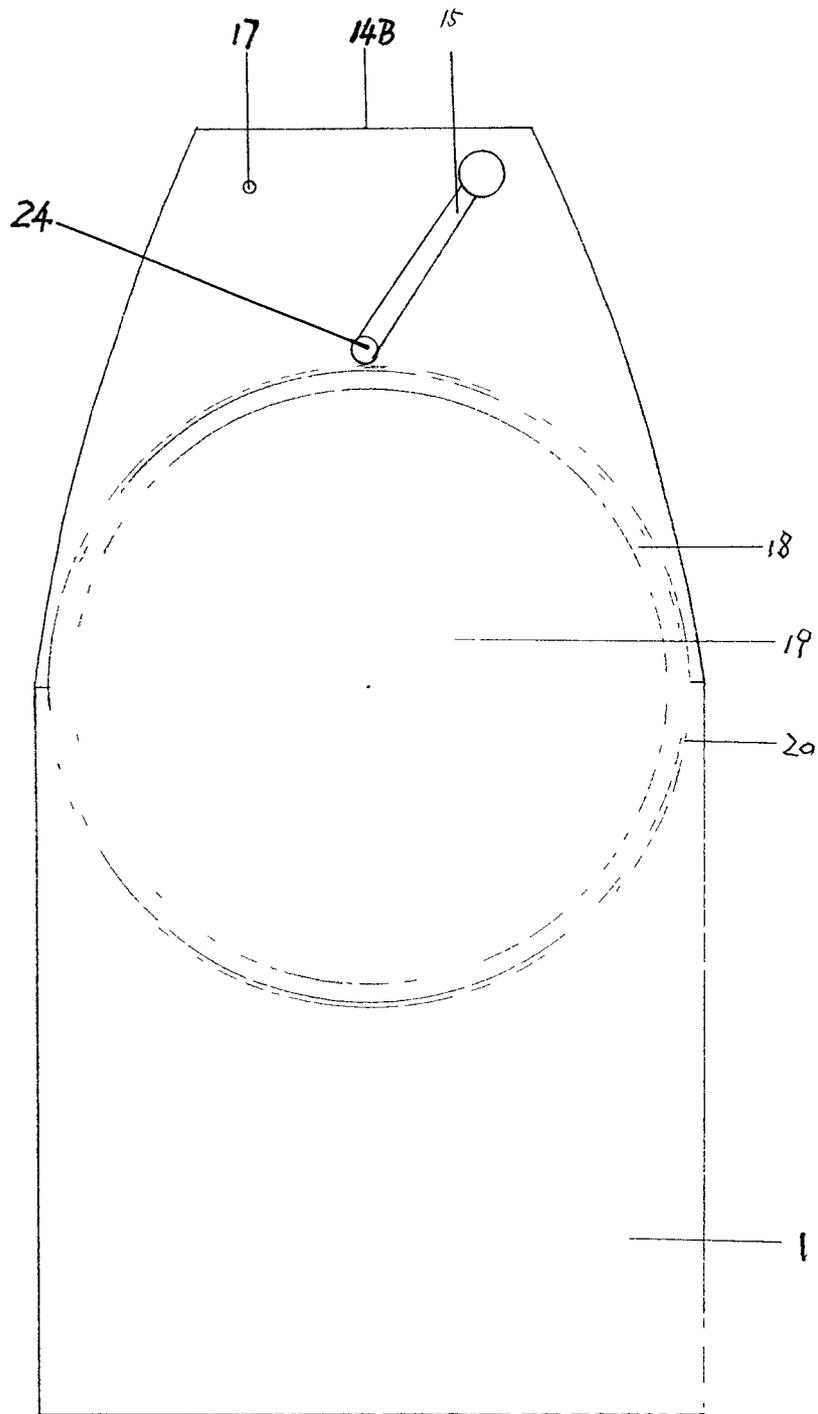


图2

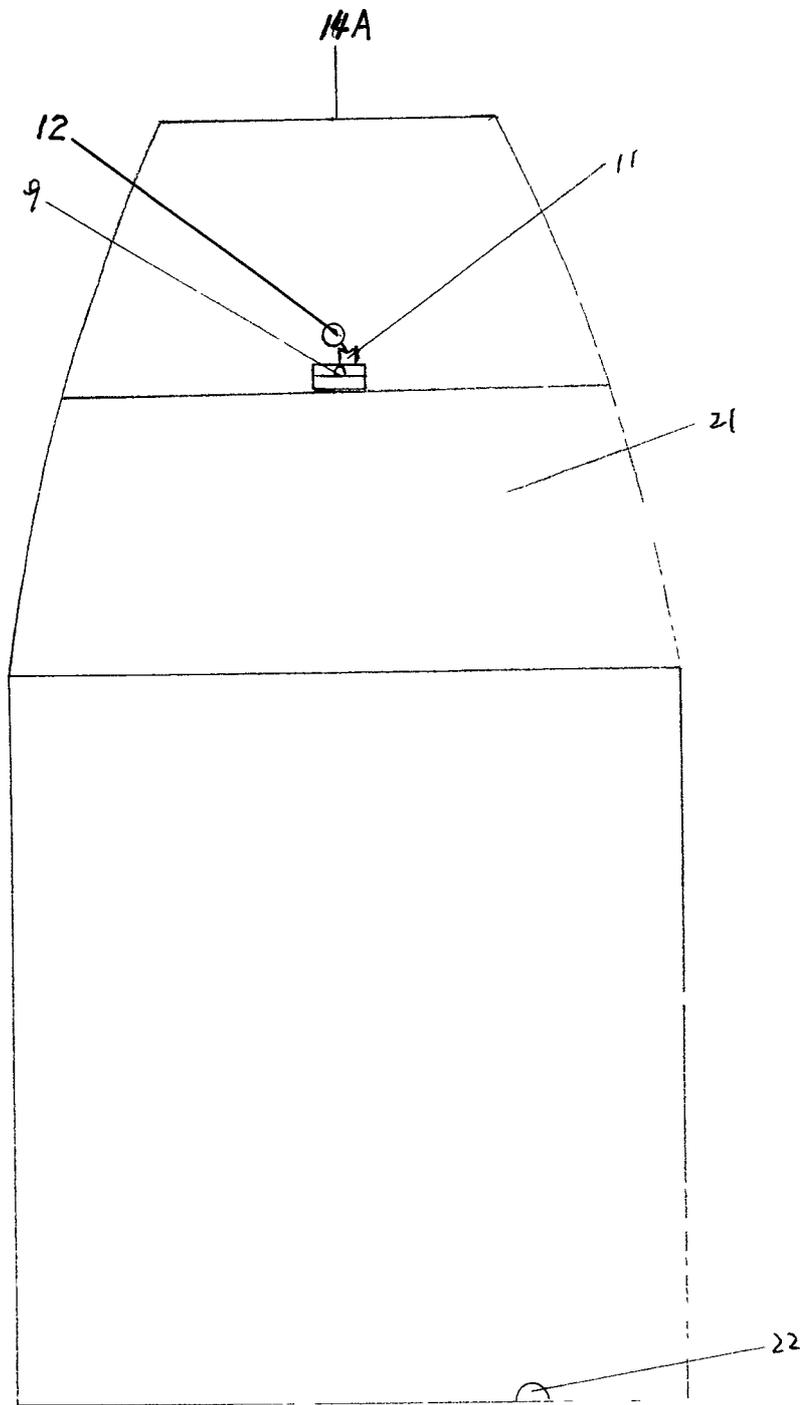


图3

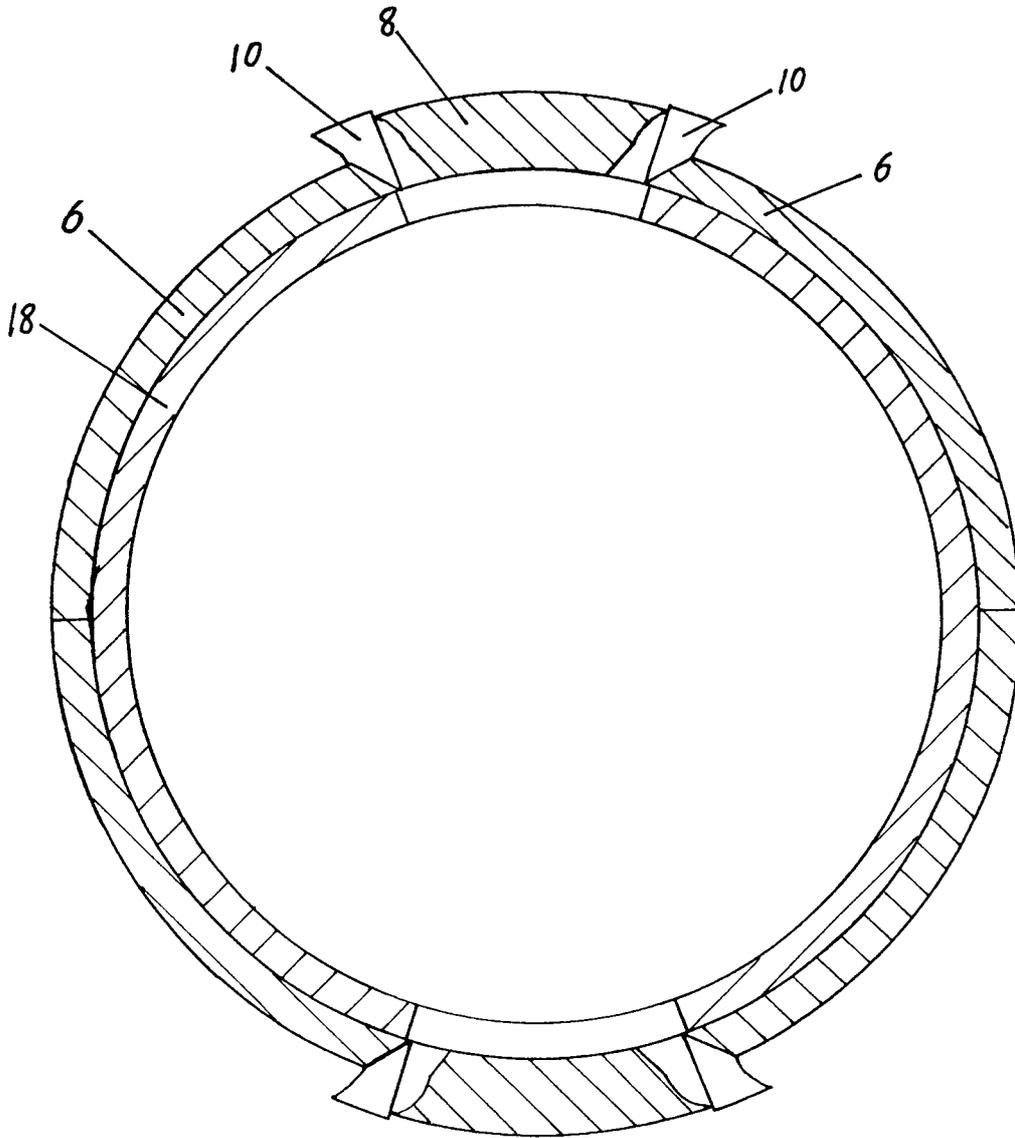


图 4

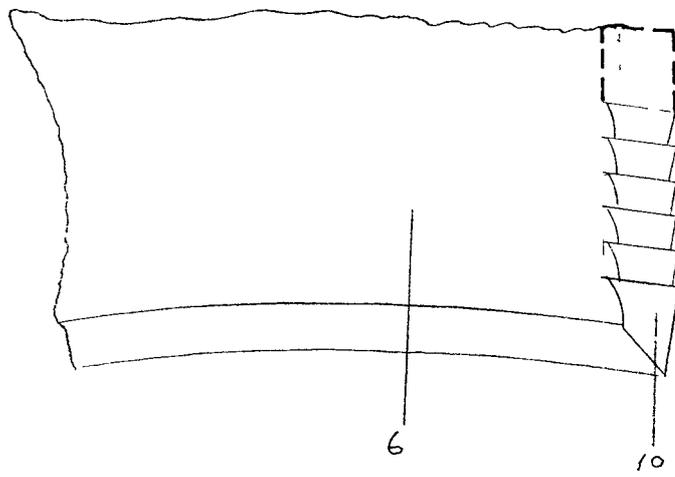


图5