

20 marca 1928 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B 29h 7/02

Nr 6845.

Kl. 39 a 10.

Société Industrielle de Caoutchouc d'Argenteuil
(Paryż, Francja).

Forma do wyrobu wydrążonych przedmiotów kauczukowych.

Zgłoszono 9 marca 1925 r.
Udzielono 27 stycznia 1927 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy formy do wyrobu przedmiotów wydrążonych z kauczuku i podobnego tworzywa.

W opisie poniższym przypuszcza się, że forma uwidoczniona na rysunku służy do wyrobu kuli (piłki) kauczukowej, lecz rozumie się, że forma i sposób opisany można z równym powodzeniem zastosować do tworzywa mniej plastycznego od kauczuku, skoro tylko rozporządza się odpowiednimi warunkami.

Załączony rysunek uwidocznia tytułem przykładu jedną z postaci wykonania formy do wyrobu piłek kauczukowych, zbudowanej stosownie do wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok ogólny formy o jednym wydrążeniu, odpowiadającym kształtom wyrabianych przedmiotów w po-

łożeniu zamkniętym, fig. 2 — widok z góry i wreszcie fig. 3 — przekrój wzdłuż linii X-X wraz z umieszczonymi dwiema płytkami kauczukowymi, które służą do wyrobu piłki.

Na figurach tych forma składa się z jednego tylko wydrążenia, lecz rozumie się, że nie wychodząc poza ramy wynalazku, można ją zaopatrzyć w większą ilość wydrążeń zależnie od wielkości płytek i rozporządzalnego ciśnienia.

Forma ta składa się zasadniczo z dwóch wgłębionych połówek 1 i 2, które w danym wypadku są podobne do siebie i symetryczne, lecz mogą również różnić się od siebie pod względem kształtu, w zależności od kształtu wyrabianych przedmiotów.

Obie połówki 1 i 2 formy przytrzymuje

rama 3, przyczem każda z połówek formy może stanowić jedną całość z połową ramy 3 lub też może być wykonana oddzielnie.

Krawędzie połówek 1 i 2 posiadają powierzchnie styku 4, na których wspierają się arkusze kauczuku w chwili wyrobu przedmiotu, przyczem narożniki 5 połówek formy są ścięte, co ma w danym wypadku doniosłe znaczenie.

W dnie każdej połówki 1 i 2 są otwory 6, wychodzące nazewnątrz, przez które może uchodzić powietrze. Otwór ten zatyka lekko „bagnetowy” korek 7, przepuszczający jedynie powietrze. Utworzone w gnieździe zatworu bagnetowego 7 wykroje 8 komunikują się z kanałami 9, ułatwiającymi uchodzenie powietrza nazewnątrz.

Obie części ramy, przytrzymujące połówki formy lub grupy połówek, utrzymuje się w pozycji zamkniętej w dowolny odpowiedni sposób.

Dwa arkusze kauczuku 10 (fig. 3) o odpowiednich wymiarach wkłada się pomiędzy połówki 1 i 2. Przed zamknięciem jeszcze formy pomiędzy temi arkuszami umieszcza się odpowiednią ilość związku chemicznego łatwo ulatniającego się. Następnie, formę zamyka się tak, aby obie części ramy, a więc i powierzchnie styku 4, nie przylegały do siebie dokładnie, to jest, ażeby obie połówki formy nie były do siebie przyciśnięte.

Cały ten przyrząd ogrzewa się następnie do temperatury ulatniania się czyli odparowywania wymienionego powyżej związku chemicznego. Przy zastosowaniu mieszaniny kauczukowej o sposobie sporządzania której wspomina się w patencie Nr 6169, temperatura ta wynosi około 50°.

Obie części ramy zwiera się wówczas całkowicie ze sobą, wobec czego wgłębione połówki formy przylegają już do siebie wzajemnie swymi powierzchniami styku 4. Ponieważ zaś kauczuk znajduje się naten-
czas w stanie lepkim czyli ciastowatym,

części przeto arkusza, wystające naze-
wnątrz formy, można z łatwością usunąć. Odpadki te można zresztą odzyskać dzięki temu, że ścięcie 5 obliczone jest tak, aby wewnątrz połówek formy pozostała ilość kauczuku, niezbędna do wytworzenia danego przedmiotu. Gazy powstające wskutek ulatniania się wymienionego związku chemicznego rozsuwają i rozciągają arkusze kauczuku wewnątrz połówek formy, a wypełniające je powietrze, wytłaczane arkuszami kauczuku, uchodzi nazewnątrz otworami 6, przyczem zostaje ono usunięte całkowicie przez zawór 7 i kanały 9. Rozciągający się w powyższy sposób arkusz kauczuku przylgnie wreszcie szczelnie do wewnętrznej powierzchni ścianek formy, przybierając dokładnie jej kształt. Ściśniętą w dalszym ciągu formę ogrzewa się aż do temperatury właściwej wulkanizowaniu kauczuku, a wówczas wyjmuje się ją z pod prasy i ochładza stopniowo, poczem, bez żadnych dodatkowych czynności wyjmuje się z formy wytworzony przedmiot.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Forma do wyrobu wydrążonych przedmiotów kauczukowych, znamien-
na tem, że składa się z dwóch wydrążonych odpowiednio do zarysu wyrabianych przedmiotów części, przyczem obie części formy posiadają kuliste powierzchnie styku z odpowiednio ściętymi krawędziami zewnętrznymi.

2. Forma według zastrz. 1, znamien-
na tem, że w dnie każdej z połówek mieści się otwór wylotowy (6) dla powietrza, przyczem otwór ten zatyka korek przepuszczający tylko powietrze.

Société Industrielle
de Caoutchouc d'Argenteuil.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

