

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21045**

(21) Numer zgłoszenia: **22324**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(22) Data zgłoszenia: **02.06.2014**

(54)

Tarcza oporowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2014 WUP 11/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL „WĘGIERSKA GÓRKA” SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
DYRLAGA MARCIN PIOTR,
Węgierska Górka, (PL);
STASICA TOMASZ ANDRZEJ, Cisieć, (PL)**

PL 21045

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa do podkładu strunobetonowego.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 1.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 2 - drugą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 2.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 3 - trzecią odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 3.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 4.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 5.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 6.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 7.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 8.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 9.2 - widok tarczy oporowej z boku, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę tarczy oporowej w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok tarczy oporowej z tyłu, Fig. 10.2 - widok tarczy oporowej z boku.

Wykaz odmian

- Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1; 1.2
- Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1; 2.2
- Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.3
- Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2
- Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1; 5.2
- Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1; 6.2
- Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1; 7.2
- Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1; 8.2
- Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1; 9.2
- Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1; 10.2

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika którego boki **1** w połowie wysokości mają łukowe zagłębienia **2**, ścianka **3** przednia i tylna **4** w połowie wysokości posiada obustronne łukowe wycięcia **5** oraz płytkie zagłębienie **6**, górna i dolna ścianka **7** jest w kształcie ściętego u góry trójkąta. Na przedniej ściance **3** tarczy u góry znajdują się dwa przelotowe otwory **8** pomiędzy którymi usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór **9** z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki **3** tarczy od połowy wysokości jest lustrzanym odbiciem górnej części ścianki tarczy. Tylna ścianka **4** tarczy jest lustrzanym odbiciem ścianki **3** przedniej.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika którego boki **1** w połowie wysokości mają łukowe zagłębienia **2**, przednia ścianka **3** i tylna ścianka **4** posiadają w połowie wysokości tarczy łukowe boczne wycięcia **5** oraz płytkie zagłębienia **6** natomiast górna i dolna ścianka **7** są w kształcie ściętego u góry trójkąta z wybraniem **8** od strony ścianki przedniej. U góry przedniej ścianki **3** znajduje się otwarte wybranie **8** którego dolny obrys jest łukowy z przelotowym otworem **9**. Powyżej wycięcia **5** ścianki **3** przedniej znajduje się wybranie **10** o obrysie górnym łukowym a pozostałe boki wybrania zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do wycięcia **5**. Wewnątrz wybrania **10** znajduje się przelotowy otwór **11**. Pomiędzy wybraniem **8** i **10** usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór **12** z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylna ścianka **4** tarczy z przelotowymi otworami jest płaska posiada jedynie boczne łukowe wycięcia **5** oraz płytkie zagłębienie **6**.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika którego boki **1** w połowie wysokości mają łukowe zagłębienia **2**, przednia ścianka **3** i tylna ścianka **4** posiadają w połowie wysokości tarczy łukowe boczne wycięcia **5** oraz płytkie zagłębienia **6**, górna i dolna ścianka **7** jest w kształcie ściętego u góry trójkąta z wybraniem **8** obustronnym. Na przedniej ściance **3** tarczy u góry znajduje się otwarte wybranie **8** którego dolny obrys jest łukowy, wewnątrz

wybrania 8 znajduje się przelotowy otwór 9. Powyżej zagłębienia 6 znajduje się wybranie 10 o obrysie górnym łukowym a pozostałe boki wybrania zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do zagłębienia 6. Wewnątrz wybrania 10 znajduje się przelotowy otwór 11. Pomiedzy wybraniami 8 i 10 usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór 12 z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki 3 tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylna ścianka 4 jest lustrzanym odbiciem ścianki 3 przedniej.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika którego boki 1 w połowie wysokości mają łukowe zagłębienie 2, przednia ścianka 3 i tylna ścianka 4 posiadają w połowie wysokości tarczy łukowe boczne wycięcia 5 oraz płytkie zagłębienia 6, górna i dolna ścianka 7 jest kształcie ściętego u góry trójkąta z obustronnym wybraniem 8 przy czym boki 1 posiadają zagłębienia 6. Na przedniej ścianie 3 tarczy u góry znajduje się otwarte wybranie 8 którego dolny obrys jest w postaci zbliżonej do spłaszczonej litery omega przy czym główka litery jest linią prostą wewnątrz wybrania 8 znajduje się przelotowy otwór 9. Powyżej zagłębienia 6 znajduje się wybranie 10 o obrysie górnym zbliżonym do spłaszczonej litery omega której główka jest linią prostą a pozostałe boki wybrania zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do zagłębienia 6. Wewnątrz wybrania 10 znajduje się przelotowy otwór 11. Pomiedzy wybraniami 8 i 10 usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór 12 z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki 3 tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylna ścianka 4 tarczy jest lustrzanym odbiciem ścianki 3 przedniej.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika zaokrąglonego u dołu i u góry, którego boki 1 w połowie wysokości mają łukowe wybrania 2. Przednia ścianka 3 w połowie wysokości posiada boczne łukowe wycięcia 4 oraz płytkie zagłębienie 5. Na przedniej ścianie 3 tarczy u góry znajdują się przelotowe otwory 6 pomiędzy którymi usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór 7 z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki 3 tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylna ścianka 8 tarczy jest lustrzanym odbiciem ścianki 3 przedniej.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika zaokrąglonego u dołu i u góry, którego boki 1 w połowie wysokości mają łukowe wgłębienia 2. Przednia ścianka 3 w połowie wysokości posiada boczne łukowe wycięcia 4 oraz płytkie zagłębienie 5, górna i dolna ścianka tarczy jest łukowa z wybraniem od strony przedniej ścianki 3. Na przedniej ścianie 3 tarczy u góry znajduje się otwarte wybranie 6 którego dolny obrys jest łukowy, wewnątrz wybrania 6 znajduje się przelotowy otwór 7. Nad zagłębieniem 5 znajduje się wybranie 8 o obrysie górnym łukowym a pozostałe boki wybrania 8 zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do zagłębienia 5. Wewnątrz wybrania 8 znajduje się przelotowy otwór 9. Pomiedzy wybraniami 6 i 8 usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór 10 z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki 3 tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylna ścianka tarczy jest płaska z płytkim zagłębieniem 5 w połowie wysokości tarczy i obrysem zewnętrznym ścianki 3.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika zaokrąglonego u dołu i u góry, którego boki 1 w połowie wysokości mają łukowe wgłębienia 2. Przednia ścianka 3 w połowie wysokości posiada boczne łukowe wycięcia 4 oraz płytkie zagłębienie 5, górna i dolna ścianka 3 tarczy jest łukowa z obustronnym wybraniem. Na przedniej ścianie 3 tarczy u góry znajduje się otwarte wybranie 6 którego dolny obrys jest łukowy, wewnątrz wybrania 6 znajduje się przelotowy otwór 7. Nad zagłębieniem 5 znajduje się wybranie 8 o obrysie górnym łukowym a pozostałe boki wybrania 8 zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do zagłębienia 5. Wewnątrz wybrania 8 znajduje się przelotowy otwór 9. Pomiedzy wybraniami 6 i 8 usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór 10 z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki 3 tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylna ścianka 11 jest lustrzanym odbiciem ścianki 3 przedniej tarczy.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika z wgłębieniem 2 łukowym na bokach 1, przednia ścianka 3 i tylna ścianka 4 posiadają w połowie wysokości boczne łukowe wycięcia 5 oraz płytkie wgłębienie 6. Na górnej części przedniej ścianki 3 znajdują się przelotowe otwory 7 pomiędzy którymi usytuowany jest przelotowy otwór 8 o znacznie większej średnicy z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części ścianki 3 przedniej. Ścianka 9 górna i ścianka 10 dolna tarczy jest płaska w kształcie prostokąta. Ścianka 4 tylna tarczy jest lustrzanym odbiciem ścianki 3 przedniej.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika którego boki **1** w połowie wysokości mają łukowe wgłębienia **2**, przednia ścianka **3** posiada w połowie wysokości boczne łukowe wycięcia **5** oraz płytkie wgłębienie **6**, na górnej części przedniej ścianki **3** znajduje się otwarta wnęka **7** której dolny obrys jest łukowy skierowany łukiem do góry, wewnątrz wnęki **7** znajduje się przelotowy otwór **8**. Powyżej wgłębienia **6** jest wnęka **9** o obrysie górnym łukowym a pozostałe boki wnęki zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do wgłębienia **6** ścianki przedniej **3** tarczy. Wewnątrz wnęki **9** znajduje się przelotowy otwór **10**. Pomiędzy wnękami **7** i **9** usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór **11** z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki **3** tarczy od połowy wysokości ścianki **3** jest lustrzanym odbiciem górnej części. Tylne ścianki **4** tarczy jest odwzorowaniem kształtu ścianki **3** przedniej przy czym powierzchnia jej jest płaska z płytkim wgłębieniem **6** i otworami **8**, **10**, **11**. Górna ścianka **12** i dolna ścianka **13** jest płaska o obrysie ceownika.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest tarcza oporowa w postaci płaskownika którego boki **1** w połowie wysokości mają łukowe wgłębienie **2**, przednia ścianka **3** posiada w połowie wysokości boczne łukowe wycięcia **5** oraz płytkie wgłębienie **6**, na górnej części przedniej ścianki **5** znajduje się otwarta wnęka **7** której dolny obrys jest łukowy skierowany łukiem do góry, wewnątrz wnęki **7** znajduje się przelotowy otwór **8**. Powyżej wgłębienia **6** jest wnęka **9** o obrysie górnym łukowym a pozostałe boki wnęki zbliżone są kształtem do obrysu tarczy dochodzącym do wgłębienia **6** ścianki przedniej tarczy. Wewnątrz wnęki **9** znajduje się przelotowy otwór **10**. Pomiędzy wnękami **7** i **9** usytuowany jest znacznie większy przelotowy otwór **11** z wewnętrznym gwintem. Dolna część przedniej ścianki **3** tarczy od połowy wysokości ścianki jest lustrzanym odbiciem górnej części ścianki. Górna ścianka i dolna ścianka **12** tarczy jest płaska o obrysie w kształcie zbliżonym do litery H. Tylne ścianki **4** tarczy jest lustrzanym odbiciem przedniej ścianki **3** tarczy.

Ilustracja wzoru

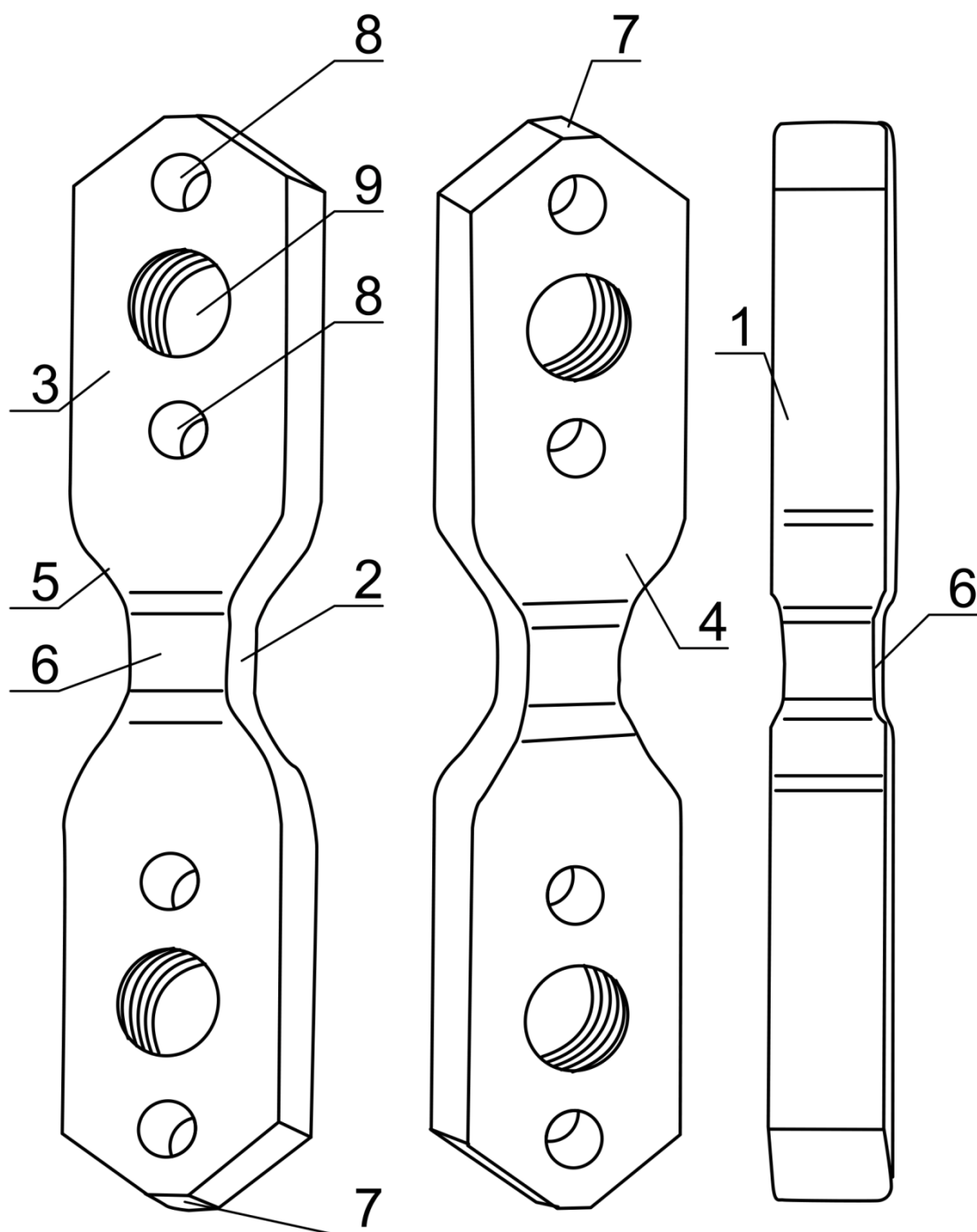


Fig. 1

Fig. 1.1

Fig. 1.2

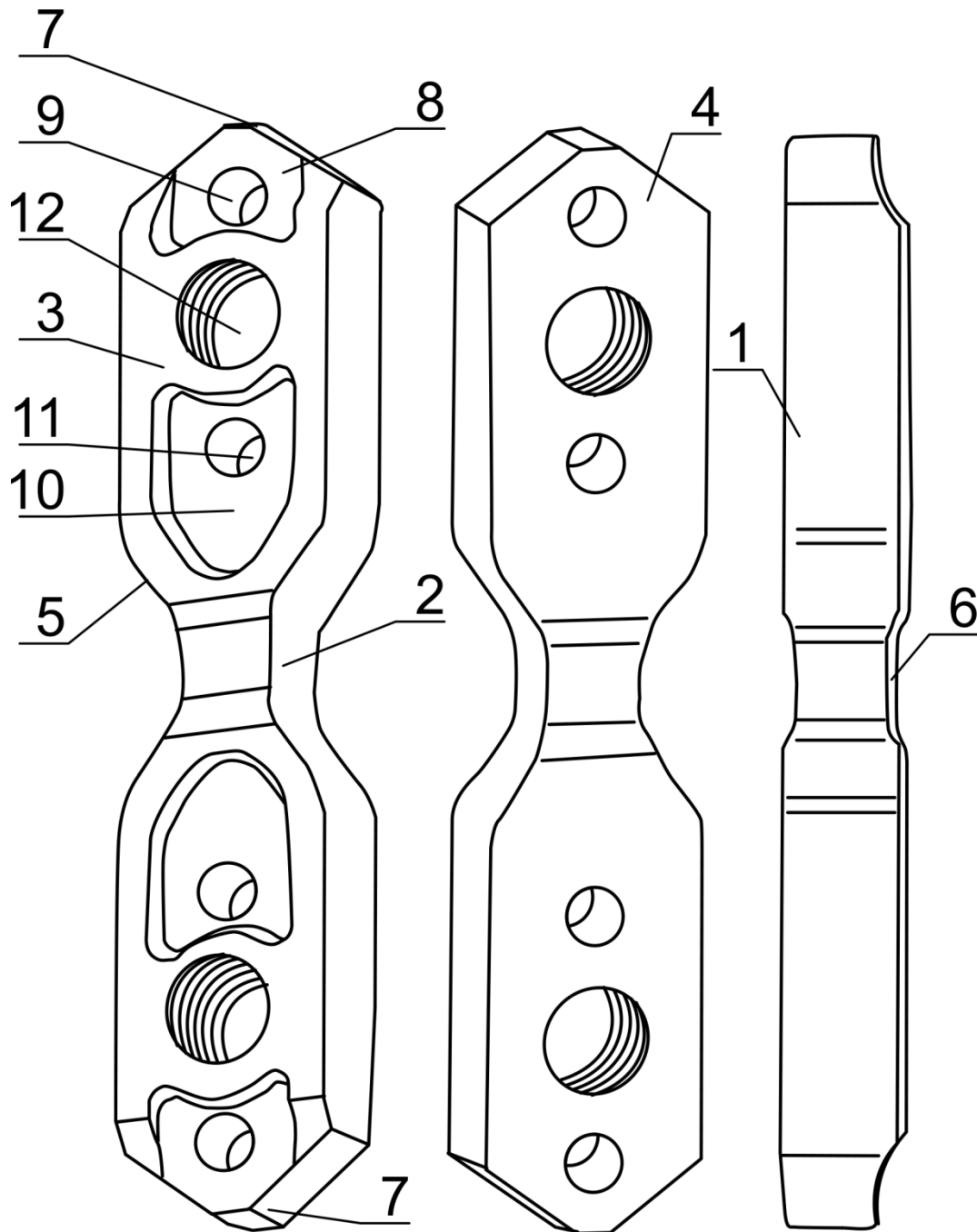


Fig. 2

Fig. 2.1

Fig. 2.2

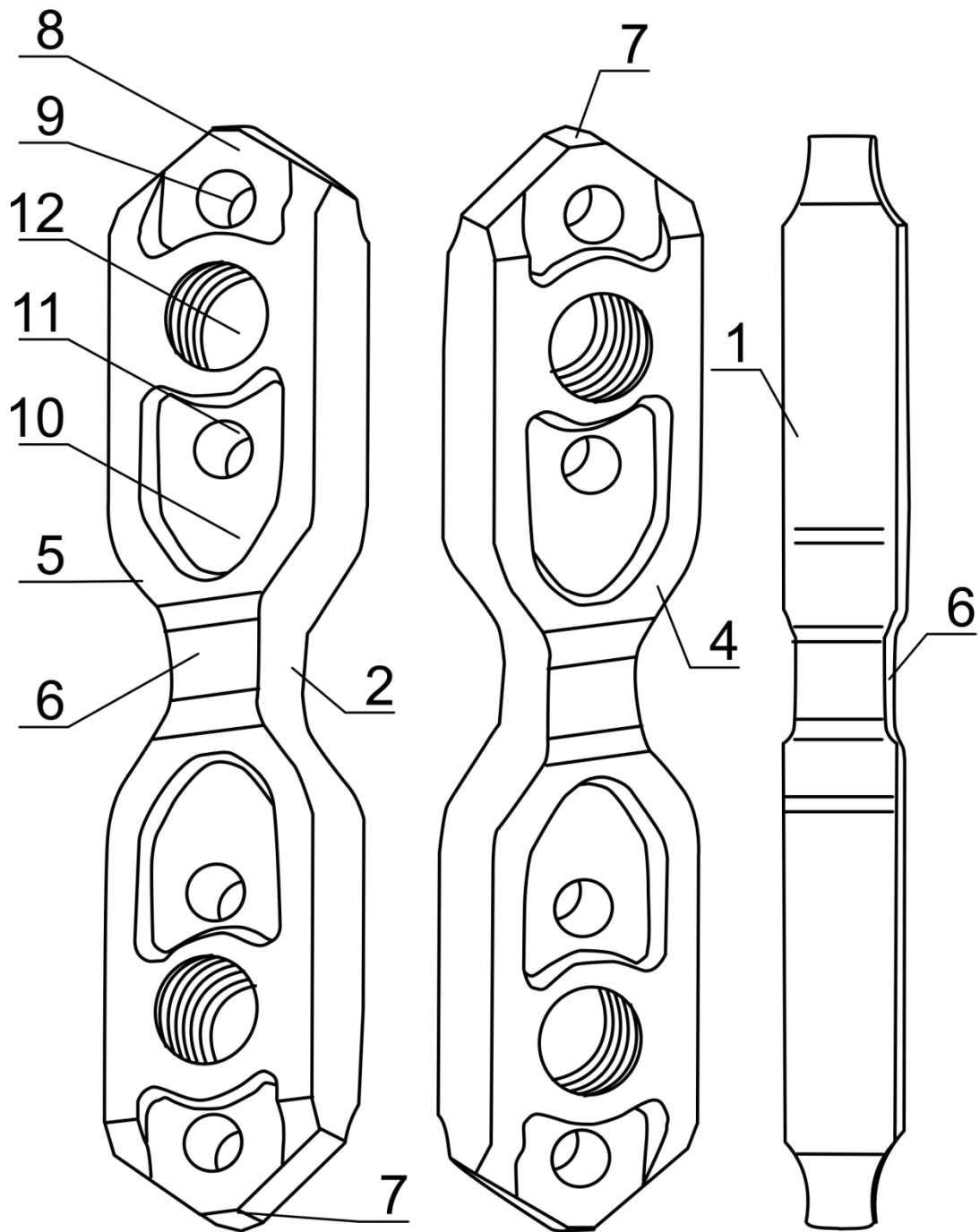


Fig. 3

Fig. 3.1

Fig. 3.2

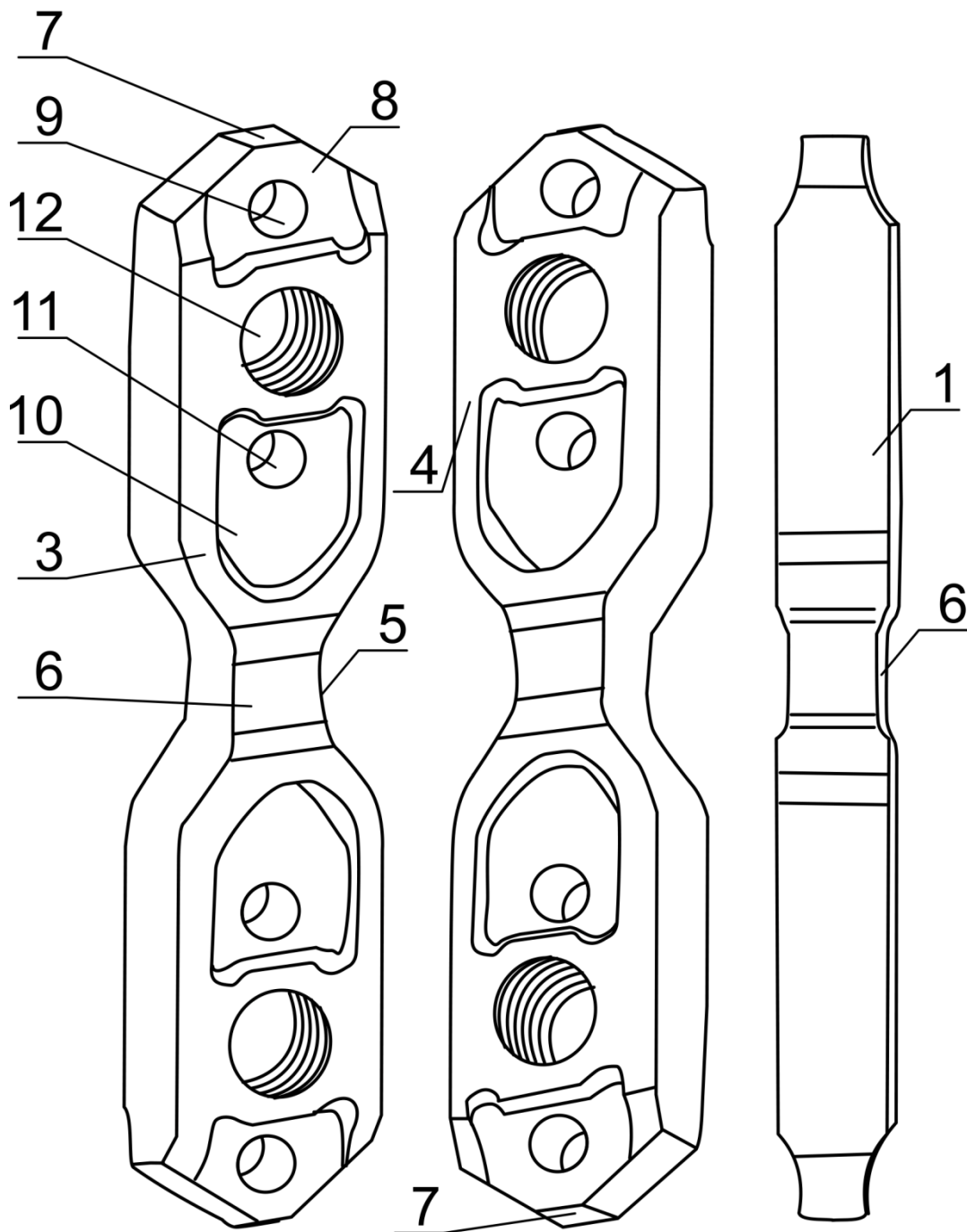


Fig. 4

Fig. 4.1

Fig. 4.2

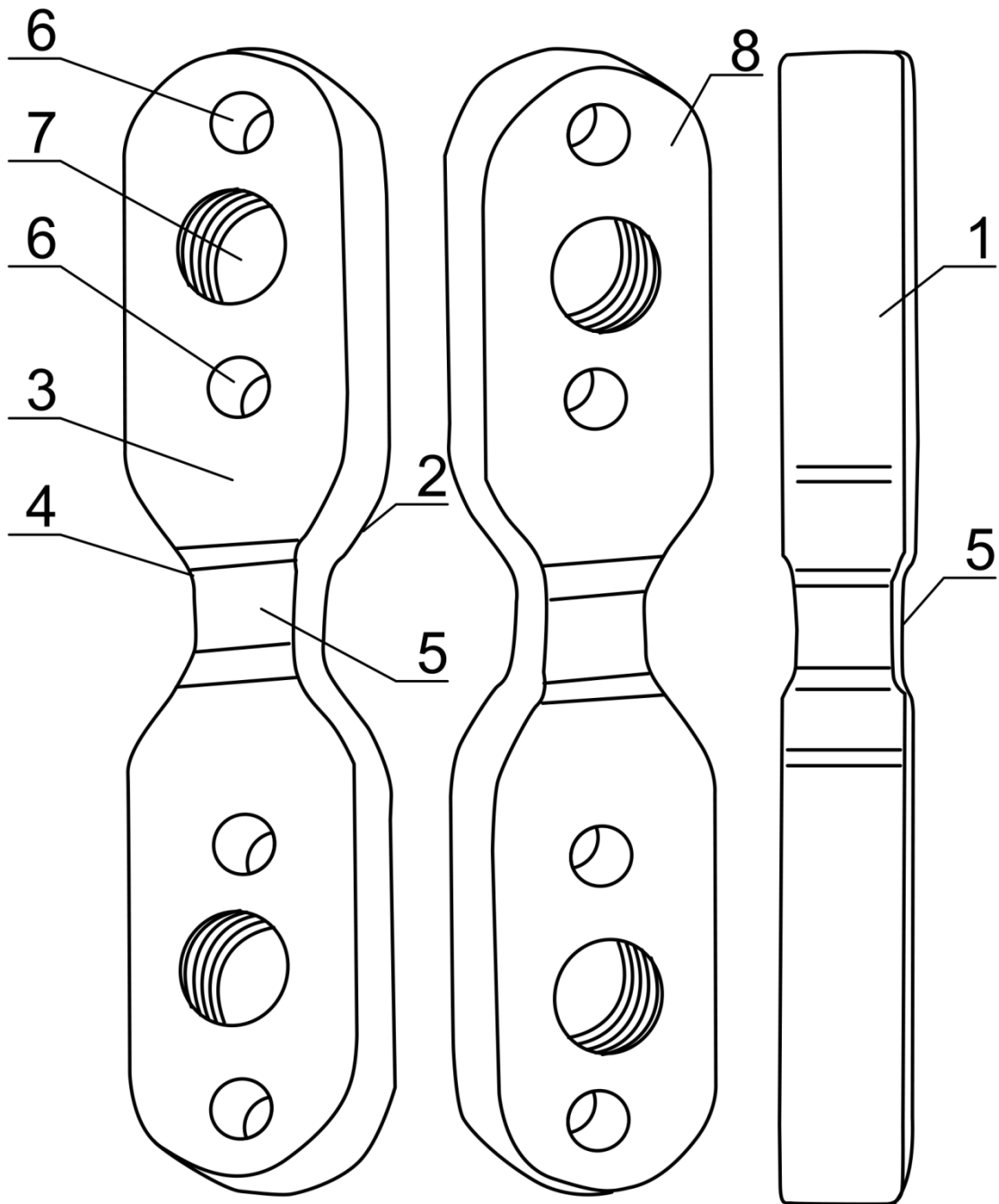


Fig. 5

Fig. 5.1

Fig. 5.2

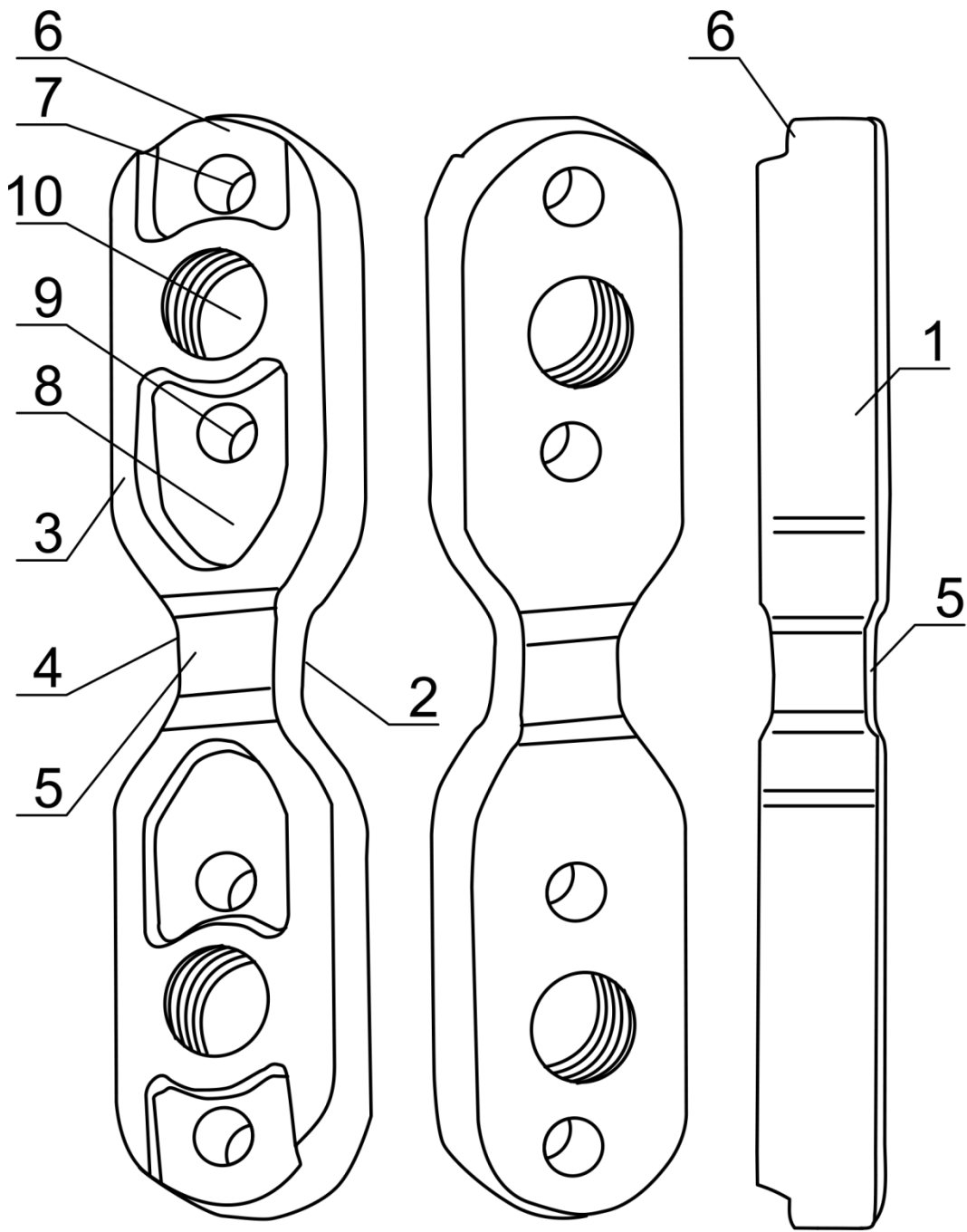


Fig. 6

Fig. 6.1

Fig. 6.2

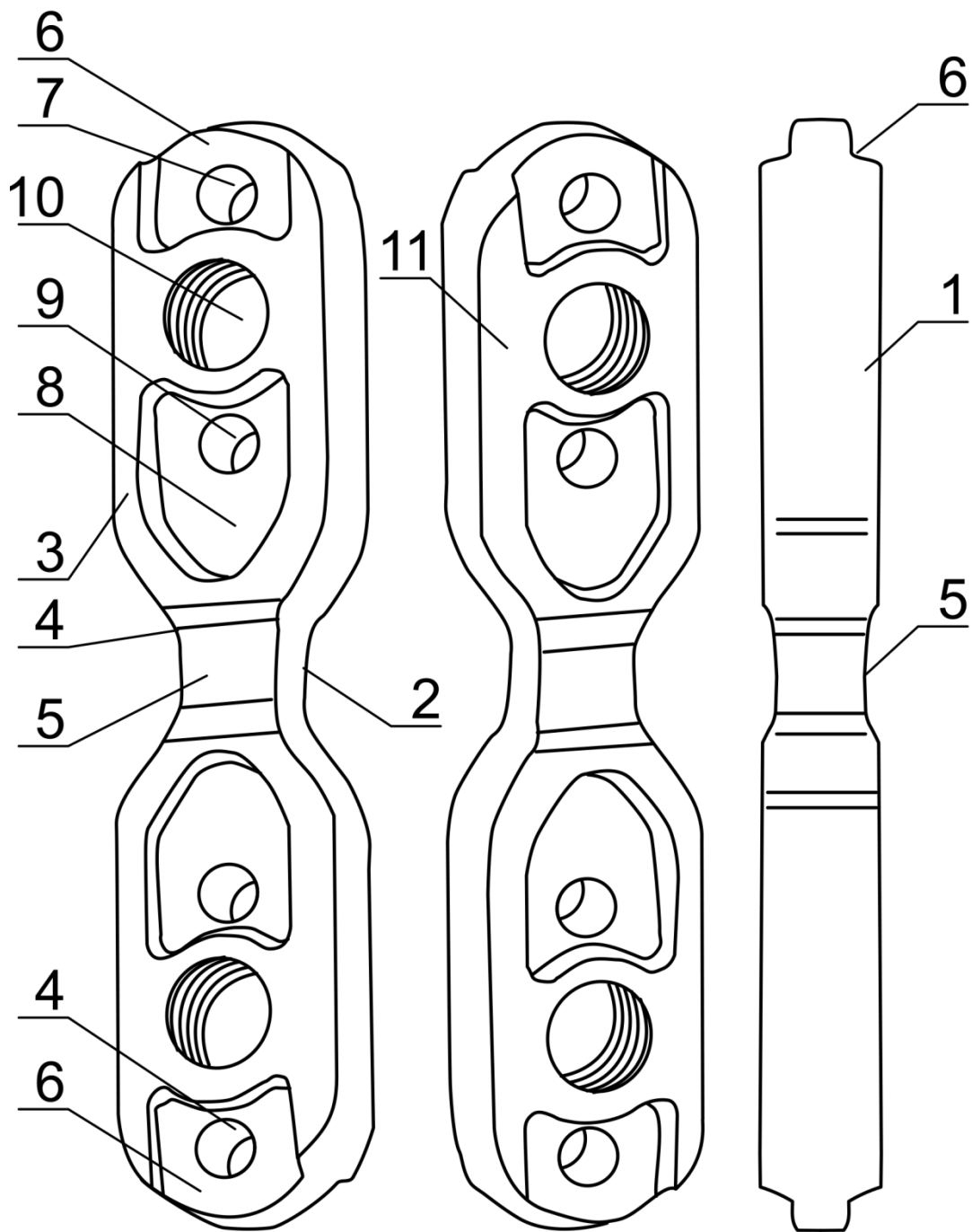


Fig. 7

Fig. 7.1

Fig. 7.2

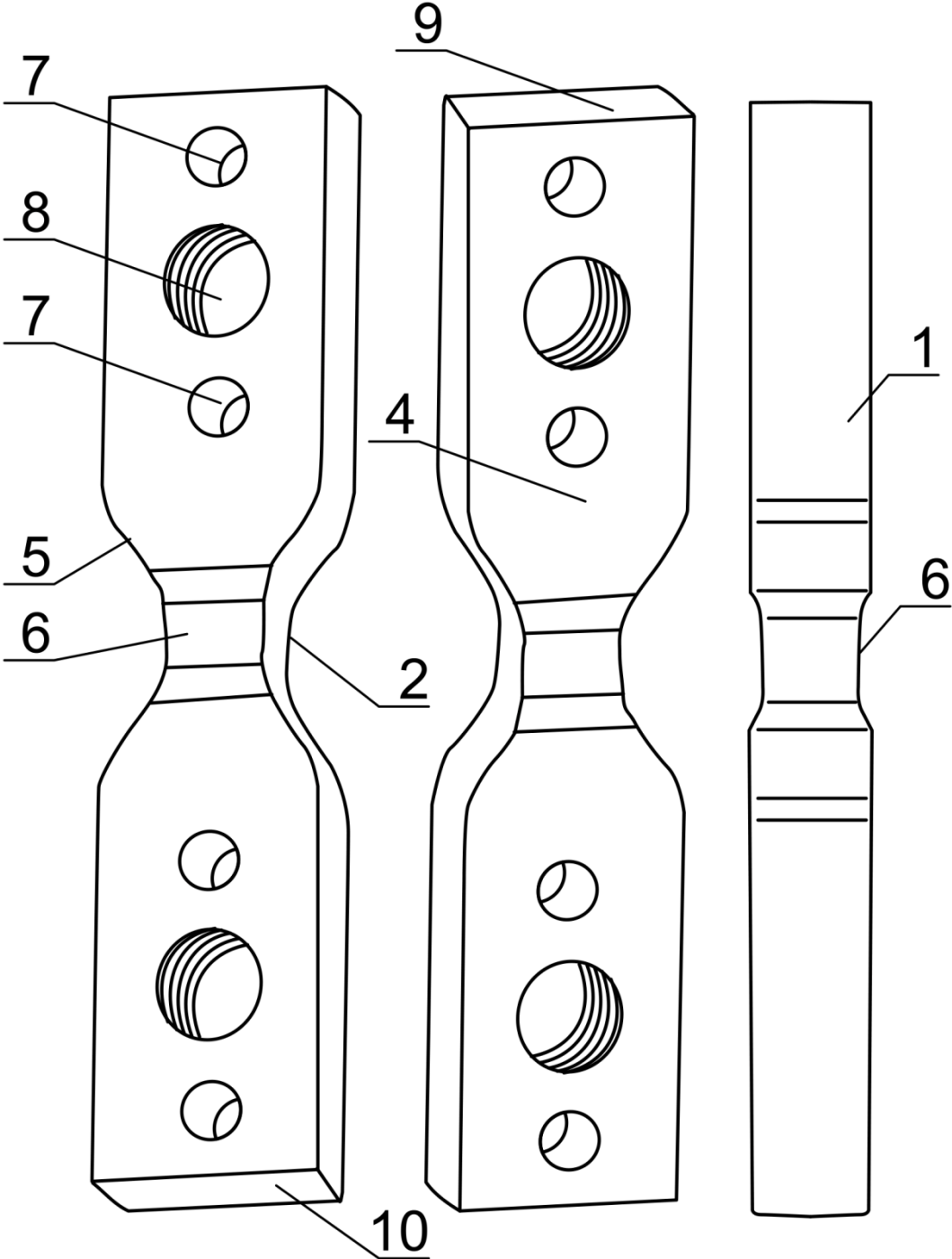


Fig. 8

Fig. 8.1

Fig. 8.2

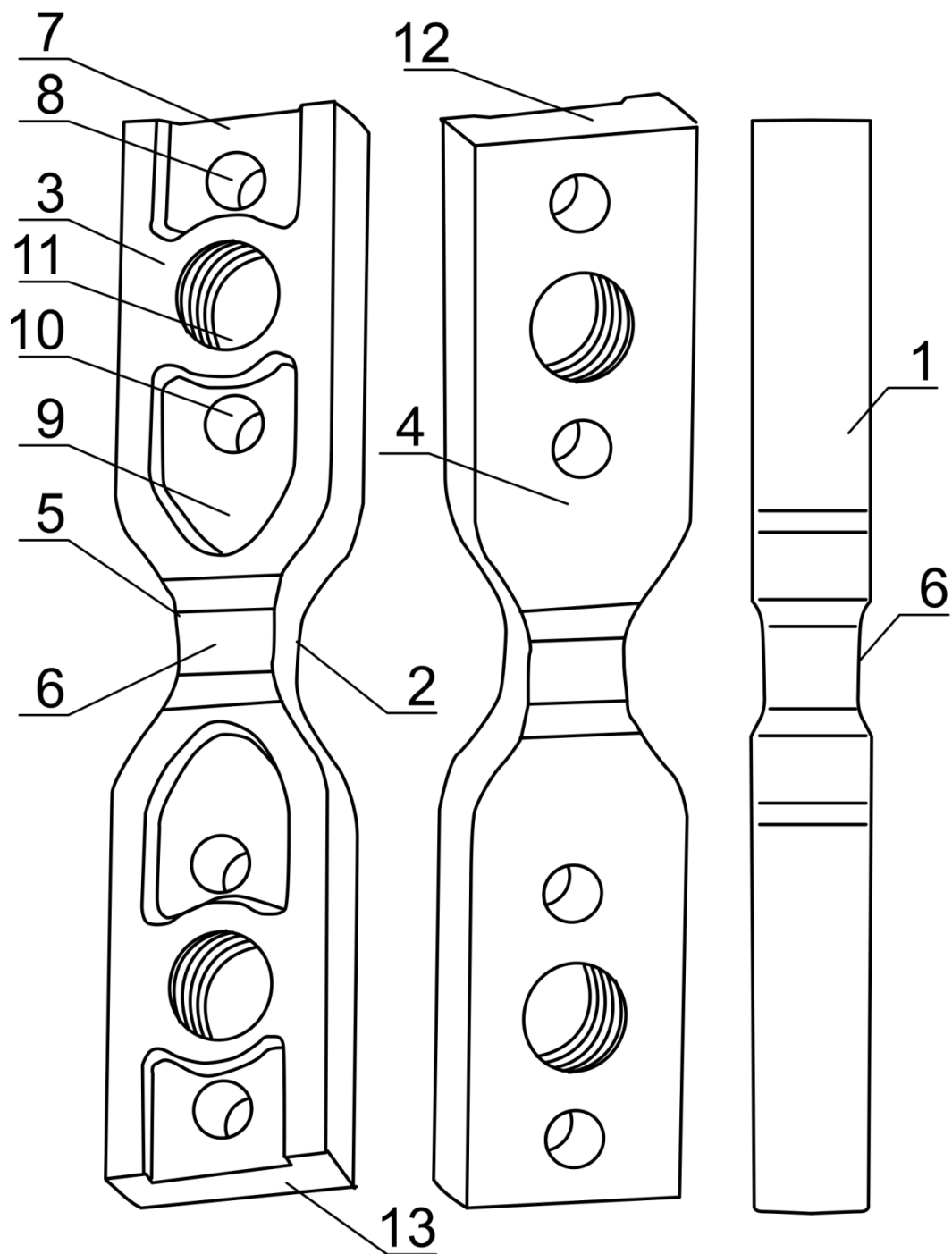


Fig.9

Fig. 9.1

Fig. 9.2

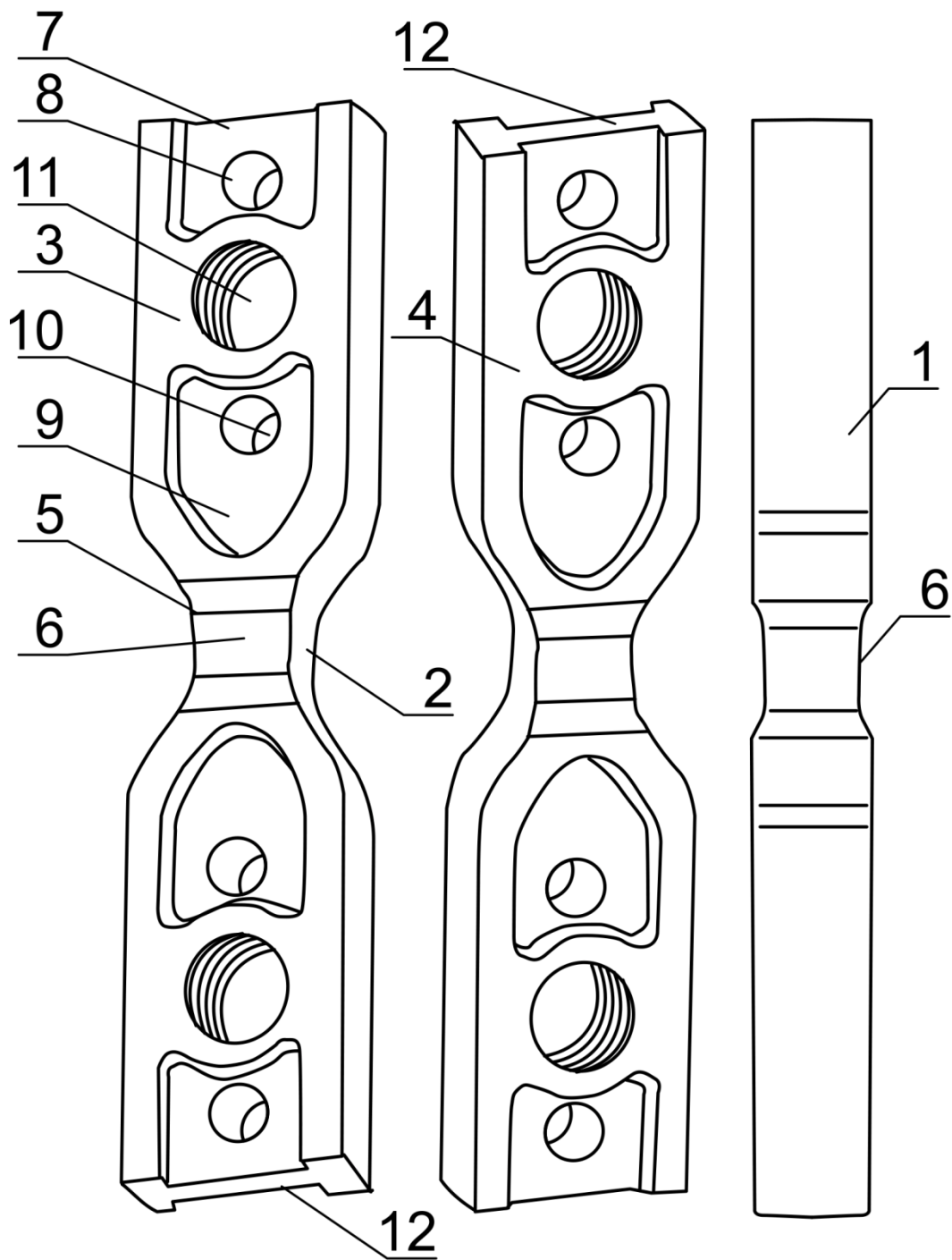


Fig. 10

Fig. 10.1

Fig. 10.2